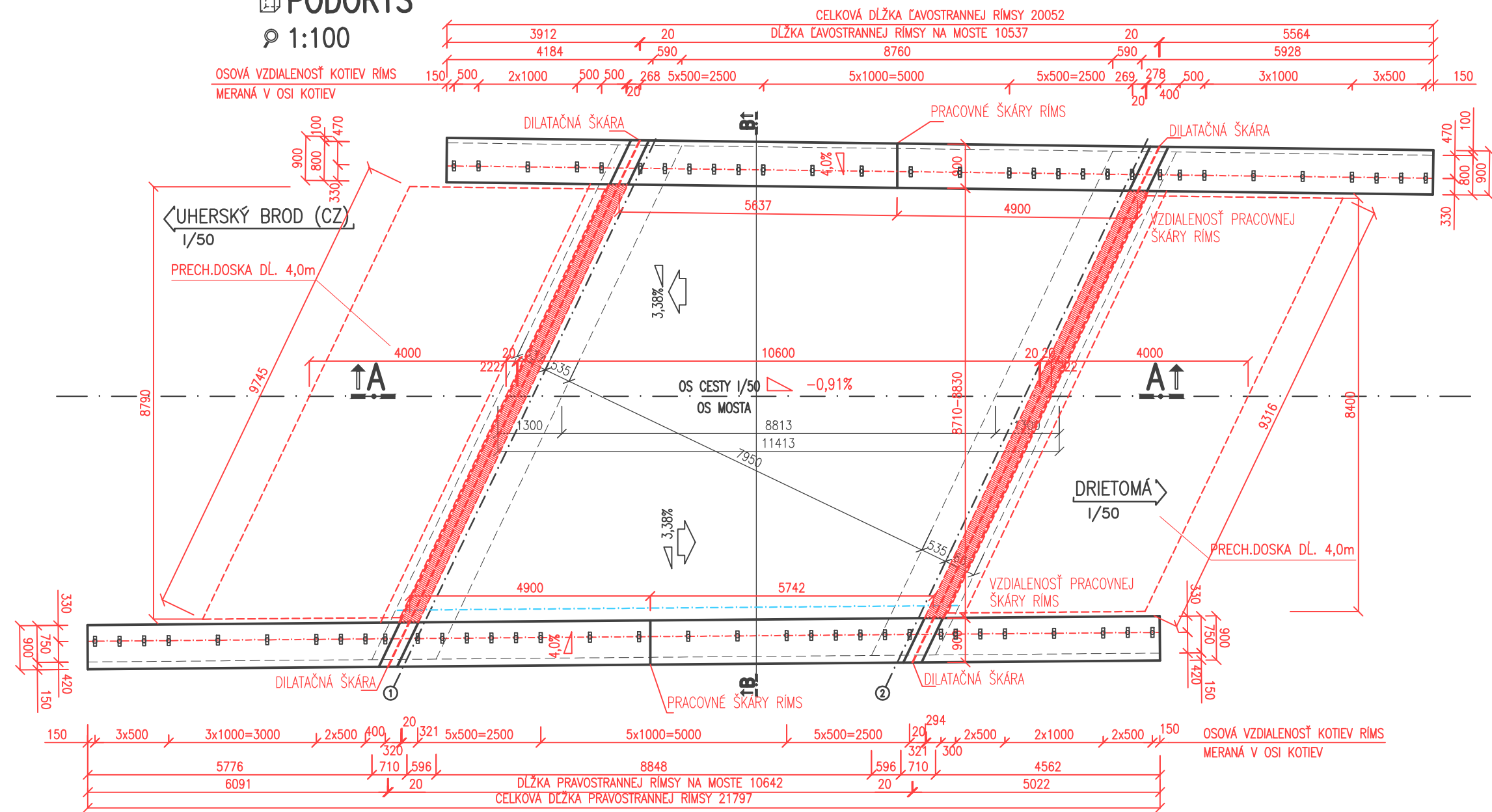


PŮDORYS

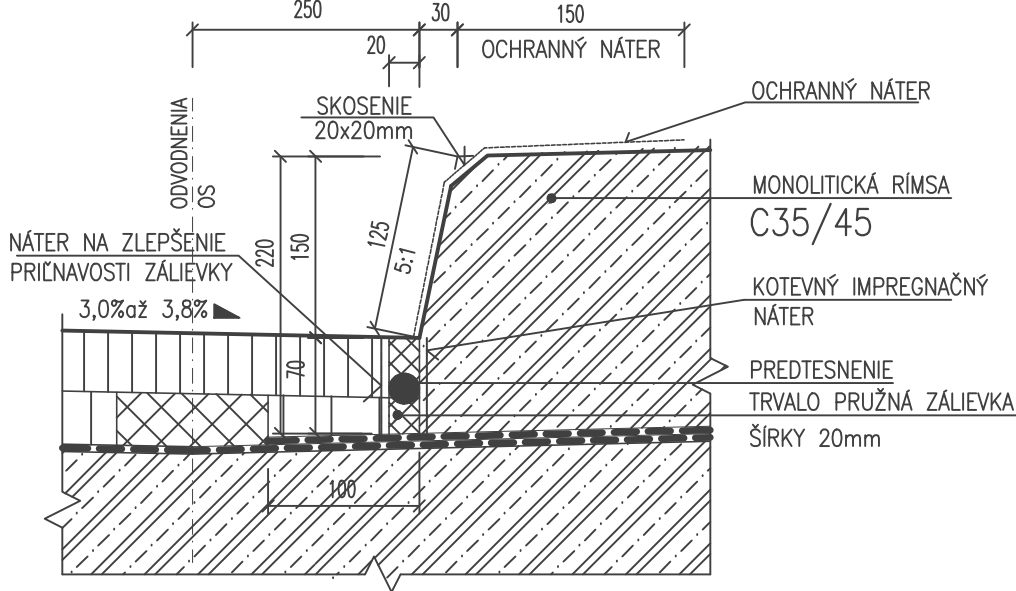
1:100



DETAIL "1"

1:5

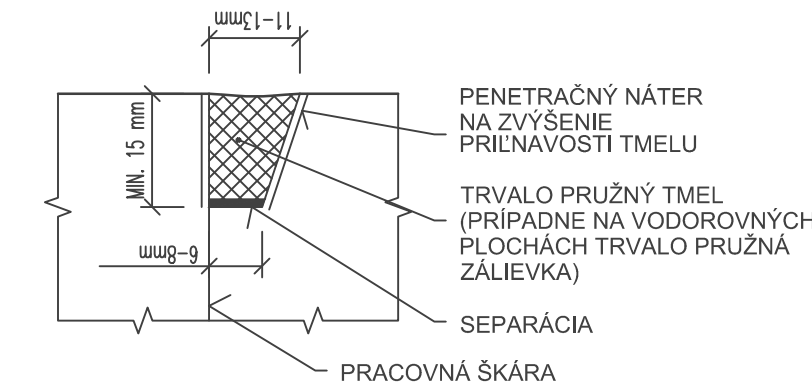
TESNENIE ŠKÁRY POZDĽŽ RÍMSY



DETAIL "2"

1:1

TESNENIE PRACOVNEJ ŠKÁRY RÍMSY



POZNÁMKA :

- DĽŽKA PRAVOSTRANNEJ RÍMSY (ŠÍRKA 900mm): 21,797 m
- DĽŽKA ĽAVOSTRANNEJ RÍMSY (ŠÍRKA 900mm): 20,052 m
- POČET KOTVIACICH PRVKOV RÍMSY (PRAVOSTRANNÁ RÍMSA + ĽAVOSTRANNÁ RÍMSA): 34 + 30 = 64ks
- CELKOVÁ DĽŽKA VRTU $\varnothing 30$ mm PRE KOTVY RÍMSY: 0,170 x 64 = 10,88m
- PRACOVNÉ ŠKÁRY SÚ VO VZÁJOMNEJ VZDIALENOSTI 8–12m,
- TESNENIE PRACOVNEJ ŠKÁRY VIĎ. DETAIL "2",
- RÍMSY BETÓNOVAŤ STRIEDAVO.
- MATERIÁL KOTIEV RÍMS – OCEĽ S235,
- KOTVY RÍMSY OCHRÁNENÉ METALIZÁCIOU $Zn\mu 100$,

NAVRHOVANÉ MATERIÁLY

BETÓN:
RÍMSA C35/45 –XC4, XD3, XF4 (SK)–CI 0,4–Dmax 16

VÝSTUŽ (STN EN 10080): B500B

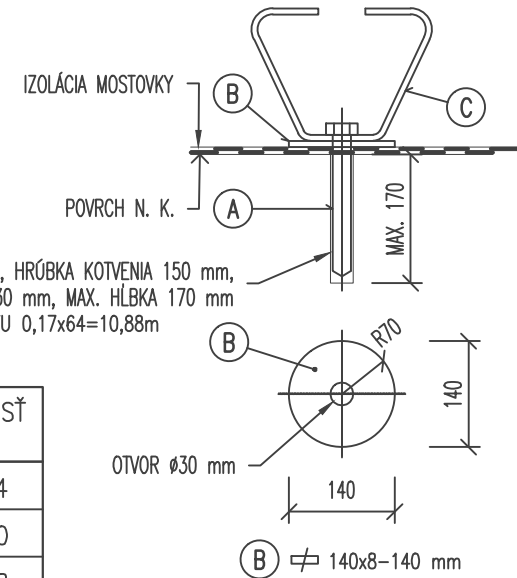
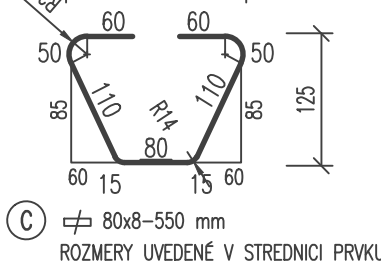
OZNAČENIE BETÓNOV JE V ZMYSLE STN EN 206-1

VÝŠKOVÝ SYSTÉM: B.p.v.

SO 03

KOTVENIE RÍMSY

1:10



KOTVA M24, HRúbKA KOTVENIA 150 mm,
VRT $\varnothing 30$ mm, MAX. HĽBKA 170 mm
DĽŽKA VRTU 0,17x64=10,88m

VÝKAZ MATERIÁLU KOTVENIA RÍMS

POL.	POPIS POLOŽKY	TRIEDA OCELE	POČET KUSOV	HMOTNOSŤ kg/ks	HMOTNOSŤ kg
A	KOTVA M24/170 mm		64	0.71	45,44
B	$\varnothing 140 \times 8-140$ mm	S235JR(G1)	64	1.20	76,80
C	$\varnothing 80 \times 8-550$ mm	S235JR(G1)	64	2,77	177,28
CELKOVÁ HMOTNOSŤ (kg)					299,52

REZ A-A

1:25

TVAR RÍMSY – ĽAVOSTRANNÁ RÍMSA

