

Oprava ciest II. a III. triedy (opravy krytov vozoviek a súvisiace práce) vo vybraných okresoch v pôsobnosti BBSK - výkon stavebného dozoru

Predmet zákazky č. 1 – Oprava ciest II. a III. triedy (opravy krytov vozoviek a súvisiace práce) vo vlastníctve BBSK - vybrané úseky ciest v okresoch Banská Štiavnica, Žarnovica a Žiar nad Hronom

IDENTIFIKAČNÉ ÚDAJE:

Názov: **Oprava ciest II. a III. triedy (opravy krytov vozoviek a súvisiace práce) v pôsobnosti BBSK – vybrané úseky ciest v okresoch Banská Štiavnica, Žarnovica a Žiar nad Hronom**

Kraj: Banskobystrický

Okres: Banská Štiavnica, Žarnovica, Žiar nad Hronom

Objednávateľ: Banskobystrický samosprávny kraj, Námestie SNP č. 23, 974 00 Banská Bystrica

URČENIE STAVEBNÝCH PRÁC:

Predmet stavby

Vybraté úseky ciest vo vlastníctve BBSK.

Druh stavby

Stavebné úpravy ciest II. a III. triedy, v zmysle výkazov výmer.

Účel a ciele stavby

Vyhotovením daných stavebných úprav sa odstráni nevyhovujúci a havarijný stav vozoviek v určených úsekoch.

Lehota uskutočnenia.

Do 365 dní odo dňa odovzdania staveniska.

Rozsah stavby

Rekonštrukcia a zosilnenie ciest bude pozostávať zo zosilnenia, resp. výmeny krytu vozoviek v daných úsekoch. Kryt vozoviek ciest III. triedy bude zosilnený na vybraných miestach recykláciou podkladových vrstiev vozovky technológiou za studena na mieste a položením novej ložnej a obrusnej vrstvy krytu. Frézovanie bude vyhotovené lokálne za účelom zrovnania podkladu. S úpravami na živičných krytoch súvisia aj nevyhnutné úpravy pokloпов inžinierskych sietí situovaných vo vozovke.

Špecifikácia prác:

Zapílenie asfaltu na hr. 50 mm začiatku a konca úseku

Čistenie vozovky-zametanie

Postrek infiltračný

Postrek spojovací

Frézovanie s naložením a odvozom

ACo 11-II s dovozom rozprestrením a zhutnením

ACL 16-II s dovozom rozprestrením a zhutnením

ACL 11-II vyrovnávka nerovností krytu

Recyklácia za studena s kombinovaným spojivom (cement a asfaltová emulzia alebo cement a asfaltová pena)

Dosypanie krajníc so zhutnením

Asfaltová zálievka pracovných spojov

Špecifikácia a množstvo prác podľa výkazu výmer:

Cesta	Okres	Miestopis	Staničenie od	Staničenie do	Dĺžka opravy v km
II/524	BS	Štiavnické Bane - Peciny	24,375	26,157	1,782
III/2498	BS	Podhorie - Žakýl	14,207	15,047	0,840
III/2520	ZC	H.Hámre - Kopanice	0,000	3,963	3,963
III/2501b	ZH	Kopernica	5,692	7,638	1,946
III/2495	ZH	Hor.Ždaňa-Prochot	5,180	7,881	2,701
III/2486	ZH	Pitelová spojka	0,000	1,710	1,710

POŽIADAVKY

Vzdialenosť obalovacej súpravy od každého vybraného úseku nesmie byť vyššia ako 60 km, resp. pri časovom vyjadrení nesmie doprava asfaltových zmesí trvať viac ako 90 minút, resp. teplota asfaltovej zmesi pri pokládke musí spĺňať minimálne požadované hodnoty podľa príslušných noriem (STN EN 13108-1, STN EN 13108-2, STN 73 6121).

V rámci opravy vozovky je v niektorých úsekoch navrhnutá recyklácia podkladových vrstiev vozovky technológiou za studena na mieste a polozenie novej ložnej a obrusnej vrstvy krytu.

Recyklácia podkladových vrstiev musí byť realizovaná v súlade s TP 046 Opätovné spracovanie vrstiev netuhých vozoviek za studena na mieste.

Postup realizácie je nasledovný:

- Rozfrézovanie vozovky zhutnenie a urovanie grejderom,
- Dávkovanie pridávaného nového prírodného drveného kameniva (ak bude potrebné upraviť krivku zrnitosti recyklovanej vrstvy),
- Dávkovanie hydraulického spojiva na povrch rozfrézovanej vrstvy vozovky dávkovačom, ktorý umožňuje rovnomerné dávkovanie,
- Recyklácia recyklačnou zostavou, ktorá pozostáva z recyklačnej frézy, cisterny na asfaltové spojivo a cisterny na vodu. Recyklačná fréza musí byť vybavená počítačom s riadeným dávkovaním asfaltového spojiva a vody. Celá hrúbka vrstvy určená na recykláciu musí byť dokonale premiešaná s pridávanými materiálmi a zhomogenizovaná,
- Urovanie zrecyklovanej vrstvy grejderom do potrebného priečného a pozdĺžneho sklonu, zhutnenie na požadovanú mieru zhutnenia. V priamych úsekoch musí byť dodržaný strechovitý priečny sklon, v oblúkoch dostredný,
- Recyklovaná vrstva musí 3 - 5 dní zrieť. Počas tejto doby sa ošetruje kropením vodou. Zriadenie nového krytu vozovky,
- Aplikácia infiltračného postreku z asfaltovej emulzie v množstve 1 kg/m²,
- Pokládka ložnej vrstvy krytu,
- Aplikácia spojovacieho postreku z asfaltovej emulzie v množstve 0,5 kg/m².

Pokládka obrusnej vrstvy krytu.

Pred pokládkou obrusnej vrstvy na druhej polovici cesty sa nanesie na pozdĺžnu hranu už hotovej vrstvy pružná asfaltová zálievka.

Na priečných pracovných škárach sa zrealizuje dodatočná pružná asfaltová zálievka – vyfrézuje sa drážka 10/20, vyčistí sa, napenetruje a zaleje.

Pri napojeniach nespevnených ciest a príľahlých plôch sa výškový rozdiel upraví rozprestretím a zavalcovaním odfrézovaného materiálu (keď už bude k dispozícii) v rozsahu potrebnom na plynulý prechod na jestvujúcu napájanú komunikáciu.

Napojenie asfaltových komunikácií je nutné uvažovať v ponuke, resp. riešiť potiahnutím obrusnej vrstvy do pripájajúcej sa komunikácie v dĺžke cca 2 – 4 m (prípadne podľa potreby). V mieste napojenia na jestvujúci kryt sa zrealizuje zafrézovanie na hrúbku nového krytu, t. j. 50 mm, pre zabezpečenie plynulého prechodu.

V miestach s frézovaním vozovky bude potrebné stanoviť aj osobitnú receptúru recyklácie, nakoľko v rozfrézovanom materiáli môže chýbať asfaltová zložka.

Pred realizáciou recyklácie musia byť z vozovky odobraté vzorky materiálu, a to až do hĺbky plánovanej recyklácie. Vzorky musí vyhodnotiť akreditované laboratórium, ktoré má skúsenosti s danou technológiou. Skúškami sa stanovujú receptúry pre recykláciu, t.j. dávkovanie jednotlivých spojív (asfaltové, hydraulické, voda, príp. kamenivo). Pri zadávaní prác je potrebné mať na zreteli časovú náročnosť skúšok, ktoré trvajú min. 1 mesiac.

Orientačne je uvažované s pridaním do 10% kameniva, 4,5 % hydraulického spojiva a 2,5% asfaltového spojiva.

Kvalita frézovacích prác musí vytvoriť predpoklad dobrého spojenia nových vrstiev s podkladom, zabezpečiť rovinnosť s minimálnymi odchýlkami hrúbky novej vrstvy a rešpektovať požiadavky ochrany životného prostredia (zametanie s odsávaním a kropením), čistenie kútov pozdĺžnych a priečnych spojov. Rovinnosť podkladu musí byť zabezpečená v súlade s STN 73 6121 pre pokládku hutnených asfaltových zmesí.

Vyfrézovaný materiál (frézing) je majetkom verejného obstarávateľa (objednávateľa), verejný obstarávateľ preto požaduje, aby zhotoviteľ uložil vyfrézovaný materiál na verejnom obstarávateľom určenej skládke (na najbližšom stredisku Banskobystrickej regionálnej správy ciest, a.s.). Všetky náklady súvisiace s odvozom a zložením vyfrézovaného materiálu na určenom mieste znáša uchádzač (zhotoviteľ).

Verejný obstarávateľ (objednávateľ) požaduje od uchádzača (zhotoviteľa stavebných úprav), aby pokládka asfaltových zmesí bola vyhotovená v súlade s STN 73 6121. Pokládka bude vyhotovená po aplikovaní spojovacieho postreku podľa STN 73 6129.

Spojovací postrek sa naniesie tesne pred položením novej asfaltovej vrstvy, a to len na tú časť vozovky, kde sa bude bezprostredne nanášať asfaltová vrstva. Vykonanie spojovacieho postreku bude povolené po prehliadke stavu podkladu a po rozhodnutí o prípadných lokálnych úpravách podľa pokynov stavebného dozora.

Nová vrstva musí zachovať únosnosť vozovky a vytvoriť parametre povrchu zodpovedajúce kategórii a zaťaženiu komunikácie: rovinnosť, protišmykové vlastnosti, zachovanie pozdĺžneho sklonu, homogénny, celistvý vzhľad povrchu.

V cene asfaltového betónu je zahrnutá aj úprava pracovných špár (priečnych a pozdĺžnych pracovných stykov) pružnou zálievkou (KLEaZ 1/2014, STN EN 14188-1).

Práce budú realizované za premávky po polovici vozovky na jazdnom pruhu susediacom s opravovaným pruhom, usmernením premávky dočasným dopravným značením. V prípade potreby bude premávka regulovaná náležite poučenými osobami. Premávka môže byť po položení asfaltovej vrstvy uvoľnená až po jej riadnom dohutnení a vychladnutí na teplotu najviac 40 °C. Po položení postreku sa stavenisková premávka môže pohybovať hneď po vyštípení emulzie a odparení vody.

Záchytné bezpečnostné zariadenia realizovať v zmysle TP 1/2005 a súvisiacich STN, EN (STN EN 1317-2, pr EN 1317-5).

Predmet zákazky č. 2 – Oprava ciest II. a III. triedy (opravy krytov vozoviek a súvisiace práce) vo vlastníctve BBSK - vybrané úseky ciest v okresoch Revúca a Rimavská Sobota

IDENTIFIKAČNÉ ÚDAJE

Názov: **Oprava ciest II. a III. triedy (opravy krytov vozoviek a súvisiace práce) v pôsobnosti BBSK – vybrané úseky ciest v okresoch Rimavská Sobota a Revúca**
 Kraj: Banskobystrický
 Okres: Rimavská Sobota, Revúca
 Objednávateľ: Banskobystrický samosprávny kraj, Námestie SNP č. 23, 974 00 Banská Bystrica

URČENIE STAVEBNÝCH PRÁČ**Predmet stavby**

Vybraté úseky ciest vo vlastníctve BBSK.

Druh stavby

Stavebné úpravy ciest II. a III. triedy, v zmysle výkazov výmer.

Účel a ciele stavby

Vyhotovením daných stavebných úprav sa odstráni nevyhovujúci a havarijný stav vozoviek v určených úsekoch.

Lehota uskutočnenia.

Do 365 dní odo dňa odovzdania staveniska.

Rozsah stavby

Rekonštrukcia a zosilnenie ciest bude pozostávať zo zosilnenia, resp. výmeny krytu vozoviek v daných úsekoch. Kryt vozoviek ciest III. triedy bude zosilnený na vybraných miestach recykláciou podkladových vrstiev vozovky technológiou za studena na mieste a položením novej ložnej a obrusnej vrstvy krytu. Frézovanie bude vyhotovené lokálne za účelom zrovnania podkladu. S úpravami na živičných krytoch súvisia aj nevyhnutné úpravy pokloпов inžinierskych sietí situovaných vo vozovke.

Špecifikácia prác:

Zapílenie asfaltu na hr. 50 mm začiatku a konca úseku

Čistenie vozovky-zametanie

Postrek infiltračný

Postrek spojovací

Frézovanie s naložením a odvozom

ACo 11-II s dovozom rozprestrením a zhutnením

ACL 16-II s dovozom rozprestrením a zhutnením

ACL 11-II vyrovnávka nerovností krytu

Recyklácia za studena s kombinovaným spojivom (cement a asfaltová emulzia alebo cement a asfaltová pena)

Dosypanie krajníc so zhutnením

Asfaltová zálievka pracovných spojov

Špecifikácia a množstvo prác podľa výkazu výmer:

Cesta	Okres	Miestopis	Staničenie od	Staničenie do	Dĺžka opravy v km
III/2845	RA	Revúca-Revúčka	2,913	5,913	3,000
III/2842	RA	Turčok-Železník	5,296	7,736	2,440
III/2765	RS	Lenka spojovacia	0,000	1,834	1,834
III/2713	RS	Hrnčiarska Ves-Hrachovo	20,118	24,138	4,020
III/2805	RS	Lenartovce-Figa	4,553	7,493	2,940

POŽIADAVKY

Vzdialenosť obalovacej súpravy od každého vybratého úseku nesmie byť vyššia ako 60 km, resp. pri časovom vyjadrení nesmie doprava asfaltových zmesí trvať viac ako 90 minút, resp. teplota asfaltovej zmesi pri pokládke musí spĺňať minimálne požadované hodnoty podľa príslušných noriem (STN EN 13108-1, STN EN 13108-2, STN 73 6121).

V rámci opravy vozovky je v niektorých úsekoch navrhnutá recyklácia podkladových vrstiev vozovky technológiou za studena na mieste a polozenie novej ložnej a obrusnej vrstvy krytu.

Recyklácia podkladových vrstiev musí byť realizovaná v súlade s TP 046 Opätovné spracovanie vrstiev netuhých vozoviek za studena na mieste.

Postup realizácie je nasledovný:

- Rozfrézovanie vozovky zhutnenie a urovanie grejderom,
- Dávkovanie pridávaného nového prírodného drveného kameniva (ak bude potrebné upraviť krivku zrnitosti recyklovanej vrstvy),
- Dávkovanie hydraulického spojiva na povrch rozfrézovanej vrstvy vozovky dávkovačom, ktorý umožňuje rovnomerné dávkovanie,
- Recyklácia recyklačnou zostavou, ktorá pozostáva z recyklačnej frézy, cisterny na asfaltové spojivo a cisterny na vodu. Recyklačná fréza musí byť vybavená počítačom s riadeným dávkovaním asfaltového spojiva a vody. Celá hrúbka vrstvy určená na recykláciu musí byť dokonale premiešaná s pridávanými materiálmi a zhomogenizovaná,
- Urovanie zrecyklovanej vrstvy grejderom do potrebného priečného a pozdĺžneho sklonu, zhutnenie na požadovanú mieru zhutnenia. V priamych úsekoch musí byť dodržaný strechovitý priečny sklon, v oblúkoch dostredný,
- Recyklovaná vrstva musí 3 - 5 dní zrieť. Počas tejto doby sa ošetruje kropením vodou. Zriadenie nového krytu vozovky,
- Aplikácia infiltračného postreku z asfaltovej emulzie v množstve 1 kg/m²,
- Pokládka ložnej vrstvy krytu,
- Aplikácia spojovacieho postreku z asfaltovej emulzie v množstve 0,5 kg/m².

Pokládka obrusnej vrstvy krytu.

Pred pokládkou obrusnej vrstvy na druhej polovici cesty sa nanesie na pozdĺžnu hranu už hotovej vrstvy pružná asfaltová zálievka.

Na priečných pracovných škárach sa zrealizuje dodatočná pružná asfaltová zálievka – vyfrézuje sa drážka 10/20, vyčistí sa, napenetruje a zaleje.

Pri napojeniach nespevnených ciest a príľahlých plôch sa výškový rozdiel upraví rozprestretím a zavalcovaním odfrézovaného materiálu (keď už bude k dispozícii) v rozsahu potrebnom na plynulý prechod na jestvujúcu napájanú komunikáciu.

Napojenie asfaltových komunikácií je nutné uvažovať v ponuke, resp. riešiť potiahnutím obrusnej vrstvy do pripájajúcej sa komunikácie v dĺžke cca 2 – 4 m (prípadne podľa potreby). V mieste napojenia na jestvujúci kryt sa zrealizuje zafrézovanie na hrúbku nového krytu, t. j. 50 mm, pre zabezpečenie plynulého prechodu.

V miestach s frézovaním vozovky bude potrebné stanoviť aj osobitnú receptúru recyklácie, nakoľko v rozfrézovanom materiáli môže chýbať asfaltová zložka.

Pred realizáciou recyklácie musia byť z vozovky odobraté vzorky materiálu, a to až do hĺbky plánovanej recyklácie. Vzorky musí vyhodnotiť akreditované laboratórium, ktoré má skúsenosti s danou technológiou. Skúškami sa stanovujú receptúry pre recykláciu, t.j. dávkovanie jednotlivých spojív (asfaltové, hydraulické, voda, príp. kamenivo). Pri zadávaní prác je potrebné mať na zreteli časovú náročnosť skúšok, ktoré trvajú min. 1 mesiac.

Orientačne je uvažované s pridaním do 10% kameniva, 4,5 % hydraulického spojiva a 2,5% asfaltového spojiva.

Kvalita frézovacích prác musí vytvoriť predpoklad dobrého spojenia nových vrstiev s podkladom, zabezpečiť rovinatosť s minimálnymi odchýlkami hrúbky novej vrstvy a rešpektovať požiadavky ochrany životného prostredia (zametanie s odsávaním a kropením), čistenie kútov pozdĺžnych a priečných spojov. Rovinatosť podkladu musí byť zabezpečená v súlade s STN 73 6121 pre pokládku hutnených asfaltových zmesí.

Vyfrézovaný materiál (frézing) je majetkom verejného obstarávateľa (objednávateľa), verejný obstarávateľ preto požaduje, aby zhotoviteľ uložil vyfrézovaný materiál na verejnom obstarávateľom určenej skládke (na najbližšom stredisku Banskobystrickej regionálnej správy ciest, a.s.). Všetky náklady súvisiace s odvozom a zložením vyfrézovaného materiálu na určenom mieste znáša uchádzač (zhotoviteľ).

Verejný obstarávateľ (objednávateľ) požaduje od uchádzača (zhotoviteľa stavebných úprav), aby pokládka asfaltových zmesí bola vyhotovená v súlade s STN 73 6121. Pokládka bude vyhotovená po aplikovaní spojovacieho postreku podľa STN 73 6129.

Spojovací postrek sa naniesie tesne pred položením novej asfaltovej vrstvy, a to len na tú časť vozovky, kde sa bude bezprostredne nanášať asfaltová vrstva. Vykonanie spojovacieho postreku bude povolené po prehliadke stavu podkladu a po rozhodnutí o prípadných lokálnych úpravách podľa pokynov stavebného dozora.

Nová vrstva musí zachovať únosnosť vozovky a vytvoriť parametre povrchu zodpovedajúce kategórii a zaťaženiu komunikácie: rovinatosť, protišmykové vlastnosti, zachovanie pozdĺžneho sklonu, homogénny, celistvý vzhľad povrchu.

V cene asfaltového betónu je zahrnutá aj úprava pracovných špár (priečných a pozdĺžnych pracovných stykov) pružnou zálievkou (KLEaZ 1/2014, STN EN 14188-1).

Práce budú realizované za premávky po polovici vozovky na jazdnom pruhu susediacom s opravovaným pruhom, usmernením premávky dočasným dopravným značením. V prípade potreby bude premávka regulovaná náležite poučenými osobami. Premávka môže byť po položenej asfaltovej vrstve uvoľnená až po jej riadnom dohutnení a vychladnutí na teplotu najviac 40 °C. Po položenom postreku sa stavenisková premávka môže pohybovať hneď po vyštípení emulzie a odparení vody.

Záchytné bezpečnostné zariadenia realizovať v zmysle TP 1/2005 a súvisiacich STN, EN (STN EN 1317-2, pr EN 1317-5).

Predmet zákazky č. 3 – Oprava ciest II. a III. triedy (opravy krytov vozoviek a súvisiace práce) vo vlastníctve BBSK - vybrané úseky ciest v okresoch Lučenec a Poltár

IDENTIFIKAČNÉ ÚDAJE

Názov: **Oprava ciest II. a III. triedy (opravy krytov vozoviek a súvisiace práce) v pôsobnosti BBSK – vybrané úseky ciest v okresoch Lučenec a Poltár**
Kraj: Banskobystrický
Okres: Lučenec, Poltár
Objednávateľ: Banskobystrický samosprávny kraj, Námestie SNP č. 23, 974 00 Banská Bystrica

URČENIE STAVEBNÝCH PRÁČ

Predmet stavby

Vybraté úseky ciest vo vlastníctve BBSK.

Druh stavby

Stavebné úpravy ciest II. a III. triedy, v zmysle výkazov výmer.

Účel a ciele stavby

Vyhotovením daných stavebných úprav sa odstráni nevyhovujúci a havarijný stav vozoviek v určených úsekoch.

Lehota uskutočnenia.

Do 365 dní odo dňa odovzdania staveniska.

Rozsah stavby

Rekonštrukcia a zosilnenie ciest bude pozostávať zo zosilnenia, resp. výmeny krytu vozoviek v daných úsekoch. Kryt vozoviek ciest III. triedy bude zosilnený na vybraných miestach recykláciou podkladových vrstiev vozovky technológiou za studena na mieste a položením novej ložnej a obrusnej vrstvy krytu. Frézovanie bude vyhotovené lokálne za účelom zrovnania podkladu. S úpravami na živičných krytoch súvisia aj nevyhnutné úpravy pokloпов inžinierskych sietí situovaných vo vozovke.

Špecifikácia prác:

Zapílenie asfaltu na hr. 50 mm začiatku a konca úseku

Čistenie vozovky-zametanie

Postrek infiltračný

Postrek spojovací

Frézovanie s naložením a odvozom

ACo 11-II s dovozom rozprestrením a zhutnením

ACL 16-II s dovozom rozprestrením a zhutnením

ACL 11-II vyrovnávka nerovností krytu

Recyklácia za studena s kombinovaným spojivom (cement a asfaltová emulzia alebo cement a asfaltová pena)

Výšková úprava pokloпов kanalizačných šácht, vpustí, šupátka plyn a vody

Oprava čiel priepustov

Dosypanie krajníc so zhutnením

Asfaltová zálievka pracovných spojov

Špecifikácia a množstvo prác podľa výkazu výmer:

Cesta	Okres	Miestopis	Staničenie od	Staničenie do	Dĺžka opravy v km
III/2675	LC	Beliná spojka	0,391	1,287	0,896
III/2653	LC	Mučín -Pleš -Radzovce	3,062	3,752	0,690
III/2673	LC	Fiľakovo - Rátka int. Fiľakovo	0,000	0,845	0,845
III/2659	LC	Lehôtka spojka	0,000	0,525	0,525
III/2632	LC	Mýtňa - Šuľa	9,550	12,750	3,200
III/2661	LC	Halič - Políchno	3,115	4,630	1,515
II/595	PT	České Brezovo - Kokava nad Rim.	20,530	22,820	2,290

POŽIADAVKY

Vzdialenosť obalovacej súpravy od každého vybraného úseku nesmie byť vyššia ako 60 km, resp. pri časovom vyjadrení nesmie doprava asfaltových zmesí trvať viac ako 90 minút, resp. teplota asfaltovej zmesi pri pokládke musí spĺňať minimálne požadované hodnoty podľa príslušných noriem (STN EN 13108-1, STN EN 13108-2, STN 73 6121).

V rámci opravy vozovky je v niektorých úsekoch navrhnutá recyklácia podkladových vrstiev vozovky technológiou za studena na mieste a polozenie novej ložnej a obrusnej vrstvy krytu.

Recyklácia podkladových vrstiev musí byť realizovaná v súlade s TP 046 Opätovné spracovanie vrstiev netuhých vozoviek za studena na mieste.

Postup realizácie je nasledovný:

- Rozfrézovanie vozovky zhutnenie a urovnanie grejderom,
- Dávkovanie pridávaného nového prírodného drveného kameniva (ak bude potrebné upraviť krivku zrnitosti recyklovanej vrstvy),
- Dávkovanie hydraulického spojiva na povrch rozfrézovanej vrstvy vozovky dávkovačom, ktorý umožňuje rovnomerné dávkovanie,
- Recyklácia recyklačnou zostavou, ktorá pozostáva z recyklačnej frézy, cisterny na asfaltové spojivo a cisterny na vodu. Recyklačná fréza musí byť vybavená počítačom s riadeným dávkovaním asfaltového spojiva a vody. Celá hrúbka vrstvy určená na recykláciu musí byť dokonale premiešaná s pridávanými materiálmi a zhomogenizovaná,
- Urovnanie zrecyklovanej vrstvy grejderom do potrebného priečného a pozdĺžneho sklonu, zhutnenie na požadovanú mieru zhutnenia. V priamych úsekoch musí byť dodržaný strechovitý priečny sklon, v oblúkoch dostredný,
- Recyklovaná vrstva musí 3 - 5 dní zrieť. Počas tejto doby sa ošetruje kropením vodou. Zriadenie nového krytu vozovky,
- Aplikácia infiltračného postreku z asfaltovej emulzie v množstve 1 kg/m²,
- Pokládka ložnej vrstvy krytu,
- Aplikácia spojovacieho postreku z asfaltovej emulzie v množstve 0,5 kg/m².

Pokládka obrusnej vrstvy krytu.

Pred pokládkou obrusnej vrstvy na druhej polovici cesty sa nanesie na pozdĺžnu hranu už hotovej vrstvy pružná asfaltová zálievka.

Na priečných pracovných škárach sa zrealizuje dodatočná pružná asfaltová zálievka – vyfrézuje sa drážka 10/20, vyčistí sa, napenetruje a zaleje.

Pri napojeniach nespevnených ciest a príľahlých plôch sa výškový rozdiel upraví rozprestretím a zavalcovaním odfrézovaného materiálu (keď už bude k dispozícii) v rozsahu potrebnom na plynulý prechod na jestvujúcu napájanú komunikáciu.

Napojenie asfaltových komunikácií je nutné uvažovať v ponuke, resp. riešiť potiahnutím obrusnej vrstvy do pripájajúcej sa komunikácie v dĺžke cca 2 – 4 m (prípadne podľa potreby). V mieste napojenia na jestvujúci kryt sa zrealizuje zafrézovanie na hrúbku nového krytu, t. j. 50 mm, pre zabezpečenie plynulého prechodu.

V miestach s frézovaním vozovky bude potrebné stanoviť aj osobitnú receptúru recyklácie, nakoľko v rozfrézovanom materiáli môže chýbať asfaltová zložka.

Pred realizáciou recyklácie musia byť z vozovky odobraté vzorky materiálu, a to až do hĺbky plánovanej recyklácie. Vzorky musí vyhodnotiť akreditované laboratórium, ktoré má skúsenosti s danou technológiou. Skúškami sa stanovujú receptúry pre recykláciu, t.j. dávkovanie jednotlivých spojív (asfaltové, hydraulické, voda, príp. kamenivo). Pri zadávaní prác je potrebné mať na zreteli časovú náročnosť skúšok, ktoré trvajú min. 1 mesiac.

Orientačne je uvažované s pridaním do 10% kameniva, 4,5 % hydraulického spojiva a 2,5% asfaltového spojiva.

Kvalita frézovacích prác musí vytvoriť predpoklad dobrého spojenia nových vrstiev s podkladom, zabezpečiť rovinnosť s minimálnymi odchýlkami hrúbky novej vrstvy a rešpektovať požiadavky ochrany životného prostredia (zametanie s odsávaním a kropením), čistenie kútov pozdĺžnych a priečnych spojov. Rovinnosť podkladu musí byť zabezpečená v súlade s STN 73 6121 pre pokládku hutnených asfaltových zmesí.

Vyfrézovaný materiál (frézing) je majetkom verejného obstarávateľa (objednávateľa), verejný obstarávateľ preto požaduje, aby zhotoviteľ uložil vyfrézovaný materiál na verejnom obstarávateľom určenej skládke (na najbližšom stredisku Banskobystrickej regionálnej správy ciest, a.s.). Všetky náklady súvisiace s odvozom a zložením vyfrézovaného materiálu na určenom mieste znáša uchádzač (zhotoviteľ).

Verejný obstarávateľ (objednávateľ) požaduje od uchádzača (zhotoviteľa stavebných úprav), aby pokládka asfaltových zmesí bola vyhotovená v súlade s STN 73 6121. Pokládka bude vyhotovená po aplikovaní spojovacieho postreku podľa STN 73 6129.

Spojovací postrek sa naniesie tesne pred položením novej asfaltovej vrstvy, a to len na tú časť vozovky, kde sa bude bezprostredne nanášať asfaltová vrstva. Vykonanie spojovacieho postreku bude povolené po prehliadke stavu podkladu a po rozhodnutí o prípadných lokálnych úpravách podľa pokynov stavebného dozora.

Nová vrstva musí zachovať únosnosť vozovky a vytvoriť parametre povrchu zodpovedajúce kategórii a zaťaženiu komunikácie: rovinnosť, protišmykové vlastnosti, zachovanie pozdĺžneho sklonu, homogénny, celistvý vzhľad povrchu.

V cene asfaltového betónu je zahrnutá aj úprava pracovných špár (priečnych a pozdĺžnych pracovných stykov) pružnou zálievkou (KLEaZ 1/2014, STN EN 14188-1).

Práce budú realizované za premávky po polovici vozovky na jazdnom pruhu susediacom s opravovaným pruhom, usmernením premávky dočasným dopravným značením. V prípade potreby bude premávka regulovaná náležite poučenými osobami. Premávka môže byť po položenej asfaltovej

vrstve uvoľnená až po jej riadnom dohutnení a vychladnutí na teplotu najviac 40 °C. Po položenom postreku sa stavenisková premávka môže pohybovať hneď po vyštiepení emulzie a odparení vody.

Záchytné bezpečnostné zariadenia realizovať v zmysle TP 1/2005 a súvisiacich STN, EN (STN EN 1317-2, pr EN 1317-5).