

Príloha č. 1 – Technická špecifikácia

Predmetom zákazky bude:

Otryskávanie pieskovaním vnútorných plôch kotlov na požadovaný stupeň čistoty pre vykonanie opráv výmurovky a očistenie membránových stien a prehrievačov pary od nánosov, pre uskutočnenie merania hrúbok základného materiálu kotlov a zabezpečenie efektívneho prestupu tepla zo spaľovacieho procesu cez teplo výmenné membránové steny a prehrievače kotlov a zabezpečila sa tak výroba pary podľa STN EN ISO 8501-2 vyjadrený údajom Sa nasledovne:

- Sa = 2,0 stupeň používaný pre tryskanie vnútorného povrchu kotla, dôkladné tryskanie – odstránenie voľnej hrdze, náterov, očistenie zvarov.
- Sa = 2,5 stupeň používaný pre tryskanie vnútorného povrchu kotla, veľmi dôkladné tryskanie – kompletne odstránenie okují, hrdze a starých náterov, je prípustná veľmi malá odchýlka vo farebnosti povrchu.

Predmetom budú najmä práce:

- Spaľovacia komora + časť ťahu 2 - pieskovanie na stupeň Sa 2- 400 m²
- Spaľovacia komora + časť ťahu 2 - pieskovanie po vybúraní na stupeň Sa 2.5- 400 m²
- Konvektívny ťah na stupeň Sa 2- 130 m²
- Prehrievač pary I/1 vrátane ohybov trubiek na stupeň Sa2 - 94 m²
- Prehrievač pary I/2 vrátane ohybov trubiek na stupeň Sa 2- 426 m²
- Výparník na stupeň Sa 2- 682 m²
- Economizér na stupeň Sa 2 -1028 m²
- Práce navyše - pieskovanie spaľovacej komory, určia sa po obhliadke zariadení, pieskovanie na stupeň Sa 2- 300 m²
- Práce navyše - pieskovanie spaľovacej komory, určia sa po obhliadke zariadení, pieskovanie na stupeň Sa 2.5 - 300 m²

Obhliadka zariadenia nie je možná počas prevádzky z technických dôvodov.

Výkres kotla tvorí **Prílohu č. 3.**