**Príloha č. 1**

**Opis predmetu zákazky**

1. **Všeobecná špecifikácia predmetu zákazky:**

Názov: Viazanie periodických a neperiodických knižničných dokumentov

Kľúčové slová: knihárske práce, viazanie kníh

CPV: 79971200-3 - Knihárske služby;

60000000-8 - Dopravné služby (bez prepravy odpadu)

Druh/y: Služba

Trvanie zmluvy: 24 mesiacov

Jednotka: knižničná jednotka

Množstvo: 7.350 viazanie + 7.350 zlátenie

1. **Technická špecifikácia predmetu zákazky**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Technické vlastnosti  | Jednotka  | Presne  |
| Viazanie periodických a neperiodických knižničných dokumentov do poloplátenej väzby, do tvrdých dosiek V7, formát A4 | Knižničná jednotka /zväzok | 7.245 |
| Viazanie periodických a neperiodických knižničných dokumentov do poloplátenej väzby, do tvrdých dosiek V7, formát A4 s kapsou  | Knižničná jednotka /zväzok | 105 |
| Zlátenie textu (názov a signatúra jednotky) | Knižničná jednotka /zväzok | 7.350 |
| **Technické vlastnosti** | **Hodnota / charakteristika** |
| Tvrdé dosky V7 | Gramáž lepenky od 1 400 do 2 000 g/m2 , alebo hrúbkalepenky do 3 mm |
| Chrbát väzby | Plátený |
| Predsádka | Papier - gramáž 120 – 160 g/m2  |
| Poťah dosiek | papier - gramáž najmenej 80 g/m2, hladký alebo rastrovaný |
| Poťah dosiek | vzor „obláčkový“, resp. ekviv, farba šedá, červená |
| Tlač textu „zlátenie“ | kontrastná k farbe poťahu chrbta, t. j. čierna-strieborná,červená-čierna/tmavomodrá |
| Veľkosť tlače „zlátenie“ na chrbte | po výške, jeden až dva riadky, dodržiavanie vzdialenostímedzi údajmi na chrbte kvôli viditeľnosti |
| Veľkosť tlače „zlátenie“ na chrbte | ak je chrbát zväzku úzky vysádzať zvisle na prednej doskepri chrbáte zväzku |
| Veľkosť tlače „zlátenie“ na chrbte | pri väzbe a preväzbe periodík ponechanie pôvodnýchobálok pri jednotlivých číslach |
| Viazanie, šitie zložiek | na tkanicu alebo špagát, ručne alebo strojovo na niťošičke |
| Viazanie, šitie zložiek | zložka je 3 až 5 dvojlistov zložených na polovicu; viazaný dokument môže mať dve a viac zložiek |
| Viazanie, šitie zložiek | vylučujeme nahradenie šitia vŕtaním |
| Viazanie, šitie zložiek | zväzok sa má otvoriť na 180° a zostať v uvedenom uhle otvorený samostatne, bez prítlaku |
| Viazanie, šitie zložiek | väzba musí umožniť bezproblémové otvorenie zväzku pre využitie na účely kopírovania a digitalizácie |
| Viazanie, šitie zložiek | pre bezproblémové otvorenie zväzku na 180° využiť na šitú i lepenú väzbu tzv. „väzbu na štvrtinové obsadenie“ (quarter joint binding)**[[1]](#endnote-1)** *(pozri Vysvetlivky termínov a technologických postupov),* resp. použiť alternatívny postup väzby s odsadením, ktorý umožní otvorenie zväzku na 180° bez prítlaku |
| Viazanie, šitie zložiek | určené dokumenty (cca 45%) realizovanie tzv.“Lumbeckovej vejárovej“ väzby, lepená väzba v listoch**[[2]](#endnote-2)** *(pozri Vysvetlivky termínov a technologických postupov)* |
| Spracovanie šitej brožúry do tvrdej väzby, spracovanie zošitovej brožúry do kartónových dosiek, spracovanie blokovej brožúry do tvrdej väzby | predsádka musí byť prilepená k prvej a poslednej zložke |
| Spracovanie šitej brožúry do tvrdej väzby, spracovanie zošitovej brožúrydo kartónových dosiek, spracovanie blokovej brožúry do tvrdej väzby | ak je vnútorný okraj príliš úzky pri šitej väzbe, predsádka sa oblepí okolo chrbta zložky |
| Spracovanie šitej brožúry do tvrdej väzby, spracovanie zošitovej brožúrydo kartónových dosiek, spracovanie blokovej brožúry do tvrdej väzby | ak je vnútorný okraj príliš úzky pri vejárovej väzbe, predsádka sa lepí na začiatok a koniec papiera |
| Knižničná jednotka – neperiodická, periodická | každý samostatný zväzok dokumentu, ktorý je predmetom vyhotovenia jedného zväzku |
| Knižničná jednotka – neperiodická, periodická | obsahom sú čísla periodika presne uvedené na priloženej sprievodke knižničnej jednotky |
| Knižničná jednotka – neperiodická, periodická | každá knižničná jednotka je samostatne zviazaná špagátom |
| Sprievodka knižničnej jednotky | ku každému súboru knižničných jednotiek sa prikladá sprievodka |
| Sprievodka knižničnej jednotky | sprievodka sa spracováva pre každú knižničnú jednotku podľa pravidiel tvorby akvizičného záznamu |
| Sprievodka knižničnej jednotky obsahuje údaje knihovníckeho zápisu | signatúra, prírastkové číslo, spôsob nadobudnutia |
| Sprievodka knižničnej jednotky obsahuje údaje knihovníckeho zápisu | autor, názov, miesto vydania, vydavateľ, rok vydania, cena |
| Sprievodka knižničnej jednotky obsahuje údaje predpísané zhotoviteľoviväzby na zlátenie | signatúra, autor, názov, rok vydania, rozsah zviazaných častí, prílohy, číslo časti knižničnej jedn. |
| Sprievodka knižničnej jednotky obsahuje údaje predpísané zhotoviteľoviväzby na zlátenie | vytvorenie kapsy s odkazom na časť, ktorá bude do nej vložená (napr. plagát, reklama) |
| Kapsa | obal na vloženie voľnej prílohy knižničnej jednotky, jevlepený na zadné prídoštie zväzku |
| Kapsa | informácia o potrebe kapsy je uvedená na sprievodke kukaždej knižničnej jednotke |
| Kapsa | informácia o kapse sa neuvádza na sprievodke ak nie je potrebná |
| Vyhotovenie väzby knižničných jednotiek | zviazanie jednotlivých knižničných jednotiek zostavených do súborov |
| Vyhotovenie väzby knižničných jednotiek | súbory sa odovzdávajú aj vracajú z väzby ako nedeliteľné celky |
| Vyhotovenie väzby knižničných jednotiek | súbory sú popísané na sprievodke (súpise), podľa určeného harmonogramu |
| Súbor knižničných jednotiek | nedeliteľný celok knižničných jednotiek, ich počet a usporiadanie je presne stanovené v sprievodke |
| Súbor knižničných jednotiek | každý súbor bude súčasťou vyhotovenej objednávky a bude mať pracovnú sprievodku  |
| Súbor knižničných jednotiek | súbor je uložený v uzavretých plastových boxoch |
| Box | schránka na prenos súboru knižničných jednotiek (60cmx40cmx42cm) |
| Box | obvyklý počet knižničných jednotiek/zväzkov v jednom súbore je 210, jeden súbor predstavuje 4 až 5 boxov |
| Box | počet boxov v súbore je závislý na hrúbke jednotlivých knižničných jednotiek  |
| Box | boxy dodá objednávateľ |
| Viazanie, šitie zložiek | Hrúbka kniž. bloku pri všitej väzbe max. 6 cm (cca 20 % objednávaného počtu knižnič. jednotiek) |
| Viazanie, šitie zložiek | Lumbeckova lepená vejárová väzba - max. 5 cm (cca 10 % objednávaného počtu knižnič. jednotiek) |
| Spracovanie šitej brožúry do tvrdej väzby, spracovanie zošitovej brožúrydo kartónových dosiek, spracovanie blokovej brožúry do tvrdej väzby | pri šitej väzby sa predsádka oblepí okolo chrbta zložky |
| Spracovanie šitej brožúry do tvrdej väzby, spracovanie zošitovej brožúrydo kartónových dosiek, spracovanie blokovej brožúry do tvrdej väzby | pri vejárovej väzbe sa predsádka lepí až na začiatok a koniec kniž. bloku na pridané listy čistého papiera |

1. **Osobitné požiadavky na plnenie**

|  |
| --- |
| Názov  |
| Vrátane dopravy na miesto plnenia  |
|  |
| Názov | Upresnenie |
| Manipulácia s predmetom zákazky, odnesenie uzavretých boxov z/na 3. np. naloženie a vyloženie knižničných jednotiek | 140 – 175 boxov  |
| Doprava predmetu zákazky | 140 – 175 boxov |
| Harmonogram manipulácie s predmetom zákazky, odnesenie uzavretých boxov z 3. np. Ich naloženie a odvoz. | prvá zásielka do polovice mesiaca č. 1 zmluvy (M1); nasledujúce zásielky priebežne každé 3 mesiace (90 kalendárnych dní)  |
| Harmonogram manipulácie s predmetom zákazky, dovoz, vyloženie a odnesenieuzavretých boxov na 3. np. | zásielka v rámci mesiaca 4 (M4) ; nasledujúce zásielky priebežne každé 3 mesiace (90 kalendárnych dní) |
| Harmonogram periodických a neperiodickýchknižničných dokumentov dopoloplátenej väzby, do tvrdýchdosiek V7, formátu A4 | viazania v rámci mesiaca 4 (M4); nasledujúce zásielky priebežne každé 3 mesiace (90 kalendárnych dní) |
| Podkladové materiály | Objednávateľ poskytne kompletnú sprievodku (súpis) ku každej zásielke |
| Podkladové materiály | Sprievodka je v analógovej forme (tlačený výstup), resp. v prípade potreby v elektronickej forme |
| Lehota dodania | Podľa uvedeného harmonogramu |
| Lehota dodania | Maximálna lehota spracovania 1 zásielky (4 – 6 súborov) sú 3 mesiace (90 kalendárnych dní), dátum dodania je uvedený na každej objednávke. 1 súbor = cca 210 kniž. j./zväzkov |
| Kvalita služieb | Dodržanie technických vlastností spresnených v charakteristike |
| Kvalita služieb | Správne a úplné viazanie kniž. jedn. s presným dodržaním textov tlače |
| Kvalita služieb | Správne a úplné viazanie kniž. jedn. s optimálnym vytváraním častí knižničnej jednotky |
| Manipulácia s predmetom zákazky | Dovoz/odvoz, vyloženie/naloženie a odnesenie zavretých boxov na/z 3. np. (výťah) |
| Manipulácia s predmetom zákazky | Realizácia podľa harmonogramu |
| Doprava | Doprava sa realizuje dopravnými prostriedkami do 3,5 t, podľa harmonogramu |
| Doprava | Podľa VZN je vjazd k objektom verejného obstarávateľa viazaný na povolenie miestneho úradu (Mestská časť Bratislava – Staré Mesto) |
| Doprava | Povolenie na vjazd vydáva miestny úrad za poplatok, Zhotoviteľ si povolenie na vjazd vybavuje samostatne |
| Doprava | Poplatok za vjazd a výjazd pre 3,5 t: 3 € od 6:00 do 9:00 hod (1,00 € za vozidlo na elektrický, alebo vodíkový pohon), aktuálny cenník na stránke: https://www.staremesto.sk/sk/content/vjazd-a-zotrvanie-motoroveho-vozidla-v-historickej-casti-mesta/index/section:business |
| Doprava | Odvoz a dovoz knižnič. jednotiek sa spravidla uskutočňuje medzi 7:00 až 8:30 hod. v prac. dňoch. |
| Cena | Cena obsahuje všetky náklady procesov knihárskych prác, manipulácie a dopravy knižničných jednotiek. |
| Cena | Zmena ceny len v prípade zmeny DPH. |



Obrázok - Príklad zlátenia zväzku



Obrázok - Väzba a nezviazaný zväzok

**Vysvetlivky termínov a technologických postupov**

1. **Väzba na štvrtinové odsadenie** (quarter joint binding). Odsadením knižných dosiek na vzdialenosť približne štvrtiny šírky chrbátnika sa dosiahne to, že kniha so šitou i lepenou väzbou, s dutinkou ovinutou na každej strane na túto šírku okolo knižného bloku, sa dá bez namáhania štruktúry väzby otvoriť na 180° a netreba ju v tejto polohe pridržiavať. Postup si dal v roku 1952 patentovať britský knihár P. B. G. Upton (Brit. Pat. 728,657), znovuobjavil a spropagoval ho holandský vedec, lekár a knihár slovenského pôvodu Ján Alexander Szirmai [článkom v časopise Abbey Newsletter vol. 15, 1991, Nr. 6](https://cool.culturalheritage.org/byorg/abbey/an/an15/an15-6/an15-609.html). Reagoval tým na upozornenie amerického reštaurátora Garyho Frosta, že príliš tesné spojenie knižného bloku a dosiek najviac prispieva k poškodzovaniu knižných väzieb. Tento postup je účinný tak pri väzbách šitých v lome, ako i pri vejárových lepených väzbách a v súčasnej dobe je preferovaný v USA i v západnej Európe hlavne pri väzbách pre knižnice.



# *Obrázok 3 Väzba na štvrtinové odsadenie (quarter joint binding), in.: Abbey Newsletter. The Quarter-Joint Case and Its Potential as a Conservation Binding.* [*vol. 15, 1991, Nr. 6*](https://cool.culturalheritage.org/byorg/abbey/an/an15/an15-6/an15-609.html) *[online]. Cit. 2020-11-13. Dostupné na internete:* [*https://cool.culturalheritage.org/byorg/abbey/an/an15/an15-6/an15-609.html*](https://cool.culturalheritage.org/byorg/abbey/an/an15/an15-6/an15-609.html)

 [↑](#endnote-ref-1)
2. **Lumbeckova vejárová väzba alebo vejárová lepená väzba** (double-fan adhesive binding). Väzba kníh a časopisov z jednotlivých listov (zvyčajne po orezaní chrbáta s lepidlom z lepených brožúr alebo zo skompletovaných čísiel časopisov, vydávaných v takejto forme). Túto väzbu vynašiel nemecký knihár Emil Lumbeck v tridsiatych rokoch 20. Storočia. Jej používanie sa rozšírilo neskôr v USA s použitím vhodných disperzných lepidiel. Postup spočíva v tom, že chrbát orezaného knižného bloku sa natrie lepidlom po rozhrnutí bloku listov najprv na jednu a potom na druhú stranu a blok sa zaťaží, aby lepidlo zaschlo. Rozhrnutím sa dosiahne to, že lepidlo sa dostane z oboch strán aj na uzučký pás na okraji jednotlivých listov, ktoré potom lepšie držia spolu a pri otvorení knihy nevypadávajú. [↑](#endnote-ref-2)