

eustream, a.s.



Prepojovací VTL plynovod Poľsko – Slovensko

Dátový list - Guľové ventily nad DN300

ILF Beratende Ingenieure GmbH

Werner-Eckert-Straße 7, 81829 Munich
Germany

Phone: +49 - (0)89 - 25 55 94 - 0
Fax: +49 - (0)89 - 25 55 94 - 144
E-mail: info.muc@ilf.com



Revízia

2	25.09.2018	APV -úprava názvu dokumentu + rozdelenie ventilov na guľové a kuželové ventily	Tím	P. Pěník	V. Foltín
1	14.09.2018	APV-doplnenie do armatúry 10_1_L - High Pilot	Tím	P. Pěník	V. Foltín
0	23.08.2018	IFA - Na schválenie	Tím	P. Pěník	V. Foltín
Rev.	Dátum	Vytvorenie, úprava	Vypracoval	Kontroloval	Schválil

Dokument spracoval

Firma		Poznámky
ILF Beratende Ingenieure GmbH		
GasOil Technology a. s.		

DÁTOVÝ LIST ČÍSLO : 0002 PRE GUĽOVÝ VENTIL						
Rev. č.					Rev. č.	
1	Všeobecné informácie					
2	MIESTO INŠTALÁCIE	KS01 Veľké Kapušany	5	MNOŽSTVO (POČET KUSOV)	3	
3	TYP ARMATÚRY	Guľový uzáver	6	P&ID	J171-ILF-KSN-PR-PID-SK-0001-PID kompresorovej stanice bez strojov ES4_5	
4	TAG. ČÍSLO	4_2_L 4_3_L 4_4_L	7	ŠPECIFIKÁCIA	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001 eustream int. predpis TA_W_24_02_15	
8	Prevádzkové a návrhové parametre					
9	OKOLITÉ PODMIENKY MIESTA PREVÁDZKY	-29°C / +59°C	17	MAX. PREVÁDZKOVÝ TLAK MÉDIA	7,35 MPa(g)	
10	PRACOVNÉ MEDIUM	zemný plyn	18	PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA MÉDIA (MIN / MAX)	0°C / 40°C	
11	ZLOŽENIE MÉDIA	V súlade s J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK Kapitola 7.1 - mech. prímesy do 5 mm - max. 100a/m ³	19	VÝPOČTOVÝ TLAK	8,00 MPa(g)	
12	POTRUBNÁ TRIEDA	600C	20	VÝPOČTOVÁ TEPLOTA (MIN / MAX)	-29°C / +59°C	
13	ZÁKLADNÁ KONŠTRUKČNÁ NORMA	API6D / ISO14313 v súlade s EN 14141	21	UMIESTNENIE (NADZEMNÉ / PODZEMNÉ)	podzemnou s predĺžením ovládania pohonu nad zemou	
14	EX-ZÓNA	2	22	PREDĽŽENIE OVLÁDANIA ARMATÚRY	2500 mm	
15	UMIESTNENIE (NADMORSKÁ VÝŠKA)	101,5 m.n.m	23	PRETLAK	7,35 MPa(g)	
16	SMER PRÚDENIA MÉDIA		24			
25	Konštrukčné parametre					
28	VÝROBNÝ TYP VENTILU / VÝROBCA / MODEL	Guľový uzáver	36	ZÁKLADOVÁ DOSKA / PODSTAVEC	áno	
29	ŠPEC. NA OHŇOVZDORNOSŤ	podľa ISO 10497; API 6FA; API 607	37	ODVETRANIE, ODKALENIE	áno	
30	NOMINÁLNY PRIEMER (DN)	900	40	MAX. ZDVIH VENTILU		
31	TYP / VEĽKOSŤ POTRUBNÉHO PREPOJENIA	prívarovací, Ø 914,4 x 20 mm	41	PROTIKORÓZNA OCHRANA	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	
32	POŽIADAVKY NA UZAMKNUTIE / BLOK. ZARIADENIE		42	ÚPRAVA POVRCHU	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	
33	ŠPEC. TESNENIA	primárne sekundárne terciálne v zmysle dokumentu J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	43	KLASIFIKÁCIA ZVAROVÉHO PRIPOJENIA	1	
34	TYP / VEĽKOSŤ POTRUBNÉHO PREPOJENIA	rúra mat L415ME, Ø 914,4 x 20 mm	44	KLASIFIKÁCIA PRÍRUBOVÉHO PRIPOJENIA	N/A	
35	POŽIADAVKY NA RUČNÉ OVLÁDANIE	áno	45	PRIVAROVACIE MEDZIKUSY	Ø 914,4 x 20 mm	
48	OVLÁDACIE ZARIADENIE A PRÍSLUŠENSTVO					
49	TYP OVLÁDANIA	hydropneumatické (HPO), diaľkovo + miestne	60	ČAS UZATVORENIA ARMATÚRY	90 s	
50	VÝROBNÝ MODEL OVLÁDACIEHO ZARIADENIA	1)	61	ČAS OTVORENIA ARMATÚRY	90 s	
51	ŠPEC. PREVODOVKY	1)	62	KONCOVÉ SPÍNAČE / OVLÁDACIE NAPATIE	O/C - 220V DC	
52	ŠPECIFIKÁCIA OVLÁDACIEHO ZARIADENIA	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	63	ŠPEC. PRIPOJENIA K ARMATÚRE	EN ISO 5210	
53	TDP OVLÁDACIEHO ZARIADENIA	eustream int. predpis "TA_W_29_02_15"	64	H - L PILOT	NIE	
71	ROZMERY, VEĽKOSŤ, HMOTNOSŤ, ŠPEC. ELEKTRICKÉHO PRIPOJENIA					
72	DĽŽKA ARMATÚRY (mm)	1)	76	HMOTNOSŤ ARMATÚRY	1)	
73	VÝŠKA ARMATÚRY (mm)	1)	77	HMOTNOSŤ ARMATÚRY / PREVODOVKY / POHONU	1)	
74	HRúbKA STENY V MIESTE PRIPOJENIA (PRIV. HRANA)	Ø 914,4 x 20 mm	78	TYP KÁBLOVÉHO PRIPOJENIA	1)	
75	ROZMERY PODPERY	1)	79	VEĽKOSŤ KÁBLOVÉHO PRIPOJENIA	1)	
80	POŽIADAVKY NA MATERIÁL, TESTOVANIE A DOKUMENTÁCIU					
81	MATERIÁL TELESÁ ARMATÚRY	Kovaná oceľ, v súlade s ISO 14313 / API6D	89	TEST TESNOSTI	Podľa prílohy č.1 k TA.W.24.02.15	
82	MATERIÁL A POVR. ÚPRAVA GULE	Kovaná oceľ - ponikovaná vo vrstve min.30µm a max 80 µm	90	TLAKOVÁ SKÚŠKA TELESÁ ARMATÚRY	Podľa prílohy č.1 k TA.W.24.02.15	
83	MATERIÁL PRIVAROVACÍCH MEDZIKUSOV	Podľa TA.W.24.02.15 Kapitola 4.2.4	91	PREDPIS TESTU TESNOSTI	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	
84	MATERIÁL HRIADEĽA OVLÁDANIA ARMATÚRY	Uhlíková oceľ _ Cr - Ni	92	PROTIPOŽIARNÁ SKÚŠKA	V súlade s ISO 10497	
85	MATERIÁL SKRUTIEK	V súlade s STN EN ISO 898; ASTM A193 B7	93	KONTROLA TECHN. INŠPEKCIOU / POŽIADAVKY	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	
86	MATERIÁL SEDLA ARMATÚRY	Nerezova oceľ v súlade s API 6D	94	POŽIADAVKY NA CERTIFIKÁCIU MATERIÁLOV	V súlade s PED 2014/68EU; ATEX 2014/34/EU a špec.J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	
87	MATERIÁL TESNENIA	HNBR (Therban); Viton	95	POŽIADAVKY NA DOKUMENTÁCIU	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	
96	PRIPOMIENKY / REVÍZIE					
2	25.09.2018	APV		Tím	P. Pénik	V. Foltín
1	14.09.2018	APV		Tím	P. Pénik	V. Foltín
0	15.08.2018	IFA - Na schválenie		Tím	P. Pénik	V. Foltín
REV.	DÁTUM	ÚČEL VYDANIA DÁTOVÉHO LISTU	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	SCHVÁLIL	

POZNÁMKY:

1) Doplní výrobca/dodávateľ.

DÁTOVÝ LIST ČÍSLO : 0003 PRE GUĽOVÝ VENTIL							
Rev. č.				Rev. č.			
	1	Všeobecné informácie					
	2	MIESTO INŠTALÁCIE	KS01 Veľké Kapušany		5	MNOŽSTVO (POČET KUSOV)	3
	3	TYP ARMATÚRY	Guľový uzáver		6	P&ID	J171-ILF-KSN-PR-PID-SK-0001-PID kompresorovej stanice bez strojov ES4_5
	4	TAG. ČÍSLO	7_8_L 7_10_L 7_12_L		7	ŠPECIFIKÁCIA	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001 eustream int. predpis TA_W_24_02_15
	8	Prevádzkové a návrhové parametre					
	9	OKOLITÉ PODMIENKY MIESTA PREVÁDZKY	-29°C / +59°C		17	MAX. PREVÁDZKOVÝ TLAK MÉDIA	7,35 MPa(g)
	10	PRACOVNÉ MEDIUM	zemný plyn		18	PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA MÉDIA (MIN / MAX)	0°C / 40°C
	11	ZLOŽENIE MÉDIA	V súlade s J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK Kapitola 7.1 - mech. prímesy do 5 mm - max. 100g/m ³		19	VÝPOČTOVÝ TLAK	8,00 MPa(g)
	12	POTRUBNÁ TRIEDA	600C		20	VÝPOČTOVÁ TEPLOTA (MIN / MAX)	-29°C / +59°C
	13	ZÁKLADNÁ KONŠTRUKČNÁ NORMA	API6D / ISO14313 v súlade s EN 14141		21	UMIESTNENIE (NADZEMNÉ / PODZEMNÉ)	nadzemná
	14	EX-ZÓNA	2		22	PREDĽŽENIE OVLÁDANIA ARMATÚRY	
	15	UMIESTNENIE (NADMORSKÁ VÝŠKA)	101,5 m.n.m		23	PRETLAK	7,35 MPa(g)
	16	SMER PRÚDENIA MÉDIA			24		
	25	Konštrukčné parametre					
	28	VÝROBNÝ TYP VENTILU / VÝROBCA / MODEL	Guľový uzáver		36	ZÁKLADOVÁ DOSKA / PODSTAVEC	áno
	29	ŠPEC. NA OHŇOVZDORNOSŤ	podľa ISO 10497; API 6FA; API 607		37	ODVETRAMIE, ODKALENIE	áno
	30	NOMINÁLNY PRIEMER (DN)	700		40	MAX. ZDVIH VENTILU	
	31	TYP / VEĽKOSŤ POTRUBNÉHO PREPOJENIA	privarovací, Ø 711,2 x 16 mm		41	PROTIKORÓZNA OCHRANA	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001
	32	POŽIADAVKY NA UZAMKNUTIE / BLOK. ZARIADENIE			42	ÚPRAVA POVRCHU	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001
	33	ŠPEC. TESNENIA	primárne sekundárne terciálne v zmysle dokumentu J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001		43	KLASIFIKÁCIA ZVAROVÉHO PRIPOJENIA	1
	34	TYP / VEĽKOSŤ POTRUBNÉHO PREPOJENIA	rúra mat L415ME, Ø 711,2 x 16 mm		44	KLASIFIKÁCIA PRÍRUBOVÉHO PRIPOJENIA	N/A
	35	POŽIADAVKY NA RUČNÉ OVLÁDANIE	áno		45	PRIVAROVACIE MEDZIKUSY	Ø 711,2 x 16 mm
	48	OVLÁDACIE ZARIADENIE A PRÍSLUŠENSTVO					
	49	TYP OVLÁDANIA	hydropneumatické (HPO), diaľkovo + miestne		60	ČAS UZATVORENIA ARMATÚRY	90 s
	50	VÝROBNÝ MODEL OVLÁDACIEHO ZARIADENIA	1)		61	ČAS OTVORENIA ARMATÚRY	90 s
	51	ŠPEC. PREVODOVKY	1)		62	KONCOVÉ SPÍNAČE / OVLÁDACIE NAPATIE	O/C - 220V DC
	52	ŠPECIFIKÁCIA OVLÁDACIEHO ZARIADENIA	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001		63	ŠPEC. PRIPOJENIA K ARMATÚRE	EN ISO 5210
	53	TDP OVLÁDACIEHO ZARIADENIA	eustream int. predpis "TA_W_29_02_15"		64	H - L PILOT	NIE
	71	ROZMERY, VEĽKOSŤ, HMOTNOSŤ, ŠPEC. ELEKTRICKÉHO PRIPOJENIA					
	72	DĹŽKA ARMATÚRY (mm)	1)		76	HMOTNOSŤ ARMATÚRY	1)
	73	VÝŠKA ARMATÚRY (mm)	1)		77	HMOTNOSŤ ARMATÚRY / PREVODOVKY / POHONU	1)
	74	HRÚBK A STENY V MIESTE PRIPOJENIA (PRIV. HRANA)	Ø 711,2 x 16 mm		78	TYP KÁBLOVÉHO PRIPOJENIA	1)
	75	ROZMERY PODPERY	1)		79	VEĽKOSŤ KÁBLOVÉHO PRIPOJENIA	1)
	80	POŽIADAVKY NA MATERIÁL, TESTOVANIE A DOKUMENTÁCIU					
	81	MATERIÁL TELES A ARMATÚRY	Kovaná oceľ, v súlade s ISO 14313 / API6D		89	TEST TESNOSTI	Podľa prílohy č.1 k TA.W.24.02.15
	82	MATERIÁL A POVR. ÚPRAVA GULE	Kovaná oceľ - ponikovaná vo vrstve min.30µm a max 80 µm		90	TLAKOVÁ SKÚŠKA TELES A ARMATÚRY	Podľa prílohy č.1 k TA.W.24.02.15
	83	MATERIÁL PRIVAROVACÍCH MEDZIKUSOV	Podľa TA.W.24.02.15 Kapitola 4.2.4		91	PREDPIS TESTU TESNOSTI	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001
	84	MATERIÁL HRIADELA OVLÁDANIA ARMATÚRY	Uhlíková oceľ _ Cr - Ni		92	PROTIPOŽIARNA SKÚŠKA	V súlade s ISO 10497
	85	MATERIÁL SKRUTIEK	V súlade s STN EN ISO 898; ASTM A193 B7		93	KONTROLA TECHN. INŠPEKCIU / POŽIADAVKY	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001
	86	MATERIÁL SEDLA ARMATÚRY	Nerezová oceľ v súlade s API 6D		94	POŽIADAVKY NA CERTIFIKÁCIU MATERIÁLOV	V súlade s PED 2014/68EU; ATEX 2014/34/EU a špec. J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001
	87	MATERIÁL TESNENIA	HNBR (Therban); Viton		95	POŽIADAVKY NA DOKUMENTÁCIU	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001
	96	PRIPOMIENKY / REVÍZIE					
	2	25.09.2018	APV		Tím	P. Pénik	V. Foltín
	1	14.09.2018	APV		Tím	P. Pénik	V. Foltín
	0	15.08.2018	IFA - Na schválenie		Tím	P. Pénik	V. Foltín
	REV.	DÁTUM	ÚČEL VYDANIA DÁTOVÉHO LISTU		VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	SCHVÁLIL

POZNÁMKY:

1) Doplní výrobca/dodávateľ.

DÁTOVÝ LIST ČÍSLO : 0004 PRE GUĽOVÝ VENTIL						
Rev. č.					Rev. č.	
1	Všeobecné informácie					
2	MIESTO INŠTALÁCIE	KS01 Veľké Kapušany	5	MNOŽSTVO (POČET KUSOV)	1	
3	TYP ARMATÚRY	Guľový uzáver	6	P&ID	J171-ILF-KSN-PR-PID-SK-0001-PID kompresorovej stanice bez strojov ES4_5	
4	TAG. ČÍSLO	10_1_L	7	ŠPECIFIKÁCIA	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001 eustream int. predpis TA_W_24_02_15	
8	Prevádzkové a návrhové parametre					
9	OKOLITÉ PODMIENKY MIESTA PREVÁDZKY	-29°C / +59°C	17	MAX. PREVÁDZKOVÝ TLAK MÉDIA	7,35 MPa(g)	
10	PRACOVNÉ MÉDIUM	zemný plyn	18	PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA MÉDIA (MIN / MAX)	0°C / 40°C	
11	ZLOŽENIE MÉDIA	V súlade s J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK Kapitola 7.1 - mech. prímiesy do 5 mm - max. 100g/m ³	19	VÝPOČTOVÝ TLAK	8,00 MPa(g)	
12	POTRUBNÁ TRIEDA	600C	20	VÝPOČTOVÁ TEPLOTA (MIN/ MAX)	-29°C / +59°C	
13	ZÁKLADNÁ KONŠTRUKČNÁ NORMA	API6D / ISO14313 v súlade s EN 14141	21	UMIESTNENIE (NADZEMNÉ / PODZEMNÉ)	nadzemná	
14	EX-ZÓNA	2	22	PREDĽŽENIE OVLÁDANIA ARMATÚRY		
15	UMIESTNENIE (NADMORSKÁ VÝŠKA)	101,5 m.n.m	23	PRETLAK	7,35 MPa(g)	
16	SMER PRÚDENIA MÉDIA		24			
25	Konštrukčné parametre					
28	VÝROBNÝ TYP VENTILU / VÝROBCA / MODEL	Guľový uzáver	36	ZÁKLADOVÁ DOSKA / PODSTAVEC	áno	
29	ŠPEC. NA OHŇOVZDORNOSŤ	podľa ISO 10497; API 6FA; API 607	37	ODVETRAMIE, ODKALENIE	áno	
30	NOMINÁLNY PRIEMER (DN)	400	40	MAX. ZDVÍH VENTILU		
31	TYP / VEĽKOSŤ POTRUBNÉHO PREPOJENIA	prívarovací, Ø 406,4 x 11 mm	41	PROTIKORÓZNA OCHRANA	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	
32	POŽIADAVKY NA UZAMKNUTIE / BLOK. ZARIADENIE		42	ÚPRAVA POVRCHU	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	
33	ŠPEC. TESNENIA	primárne sekundárne terciárne v zmysle dokumentu J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	43	KLASIFIKÁCIA ZVAROVÉHO PRIPOJENIA	1	
34	TYP / VEĽKOSŤ POTRUBNÉHO PREPOJENIA	rúra mat L360ME, Ø 406,4 x 11 mm	44	KLASIFIKÁCIA PRÍRUBOVÉHO PRIPOJENIA	N/A	
35	POŽIADAVKY NA RUČNÉ OVLÁDANIE	áno	45	PRIVAROVACIE MEDZIKUSY	Ø 406,4 x 11 mm	
48	OVLÁDACIE ZARIADENIE A PRÍSLUŠENSTVO					
49	TYP OVLÁDANIA	hydropneumatické (HPO), diaľkovo + miestne	60	ČAS UZATVORENIA ARMATÚRY	60 s	
50	VÝROBNÝ MODEL OVLÁDACIEHO ZARIADENIA	1)	61	ČAS OTVORENIA ARMATÚRY	60 s	
51	ŠPEC. PREVODOVKY	1)	62	KONCOVÉ SPÍNAČE / OVLÁDACIE NAPATIE	O/C - 220V DC	
52	ŠPECIFIKÁCIA OVLÁDACIEHO ZARIADENIA	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	63	ŠPEC. PRIPOJENIA K ARMATÚRE	EN ISO 5210	
53	TDP OVLÁDACIEHO ZARIADENIA	eustream int. predpis "TA_W_29_02_15"	64	H - L PILOT	High Pilot s nastavením na 5,5 MPa	
71	ROZMERY, VEĽKOSŤ, HMOTNOSŤ, ŠPEC. ELEKTRICKÉHO PRIPOJENIA					
72	DĹŽKA ARMATÚRY (mm)	1)	76	HMOTNOSŤ ARMATÚRY	1)	
73	VÝŠKA ARMATÚRY (mm)	1)	77	HMOTNOSŤ ARMATÚRY / PREVODOVKY / POHONU	1)	
74	HRÚBKÁ STENY V MIESTE PRIPOJENIA (PRIV. HRANA)	Ø 406,4 x 11 mm	78	TYP KÁBLOVÉHO PRIPOJENIA	1)	
75	ROZMERY PODPERY	1)	79	VEĽKOSŤ KÁBLOVÉHO PRIPOJENIA	1)	
80	POŽIADAVKY NA MATERIÁL, TESTOVANIE A DOKUMENTÁCIU					
81	MATERIÁL TELESA ARMATÚRY	Kovaná oceľ, v súlade s ISO 14313 /API6D	89	TEST TESNOSTI	Podľa prílohy č.1 k TA.W.24.02.15	
82	MATERIÁL A POVR. ÚPRAVA GULE	Kovaná oceľ - ponikovaná vo vrstve min.30µm a max 80 µm	90	TLAKOVÁ SKÚŠKA TELESA ARMATÚRY	Podľa prílohy č.1 k TA.W.24.02.15	
83	MATERIÁL PRIVAROVACÍCH MEDZIKUSOV	Podľa TA.W.24.02.15 Kapitola 4.2.4	91	PREDPIS TESTU TESNOSTI	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	
84	MATERIÁL HRIADELA OVLÁDANIA ARMATÚRY	Uhlíková oceľ _ Cr - Ni	92	PROTIPOŽIARNÁ SKÚŠKA	V súlade s ISO 10497	
85	MATERIÁL SKRUTIEK	V súlade s STN EN ISO 898; ASTM A193 B7	93	KONTROLA TECHN. INŠPEKCIOU / POŽIADAVKY	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	
86	MATERIÁL SEDLA ARMATÚRY	Nerezová oceľ v súlade s API 6D	94	POŽIADAVKY NA CERTIFIKÁCIU MATERIÁLOV	V súlade s PED 2014/68/EU, ATEX 2014/34/EU a špec. J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	
87	MATERIÁL TESNENIA	HNBR (Therban); Viton	95	POŽIADAVKY NA DOKUMENTÁCIU	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	
96	PRIPOMIENKY / REVÍZIE					
	2	25.09.2018	APV	Tím	P. Pénik	V. Foltin
	1	14.09.2018	APV	Tím	P. Pénik	V. Foltin
	0	15.08.2018	IFA - Na schválenie	Tím	P. Pénik	V. Foltin
	REV.	DÁTUM	ÚČEL VYDANIA DÁTOVÉHO LISTU	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	SCHVÁLIL

POZNÁMKY:

1) Doplní výrobca/dodávateľ.

DÁTOVÝ LIST ČÍSLO : 0005 PRE GUĽOVÝ VENTIL						
Rev. č.					Rev. č.	
1	Všeobecné informácie					
2	MIESTO INŠTALÁCIE	KS01 Veľké Kapušany	5	MNOŽSTVO (POČET KUSOV)	2	
3	TYP ARMATÚRY	Guľový uzáver	6	P&ID	J171-ILF-KSN-PR-PID-SK-0001-PID kompresorovej stanice bez strojov ES4_5	
4	TAG. ČÍSLO	7_11_FK 7_12_FK	7	ŠPECIFIKÁCIA	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001 eustream int. predpis TA_W_24_02_15	
8	Prevádzkové a návrhové parametre					
9	OKOLITÉ PODMIENKY MIESTA PREVÁDZKY	-29°C / +59°C	17	MAX. PREVÁDZKOVÝ TLAK MÉDIA	7,35 MPa(g)	
10	PRACOVNÉ MÉDIUM	zemný plyn	18	PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA MÉDIA (MIN / MAX)	0°C / 40°C	
11	ZLOŽENIE MÉDIA	V súlade s J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK Kapitola 7.1 - mech. prímiesy do 5 mm - max. 100g/m ³	19	VÝPOČTOVÝ TLAK	8,00 MPa(g)	
12	POTRUBNÁ TRIEDA	600C	20	VÝPOČTOVÁ TEPLOTA (MIN / MAX)	-29°C / +59°C	
13	ZÁKLADNÁ KONŠTRUKČNÁ NORMA	API6D / ISO14313 v súlade s EN 14141	21	UMIESTNENIE (NADZEMNÉ / PODZEMNÉ)	nadzemná	
14	EX-ZÓNA	2	22	PREDĽŽENIE OVLÁDANIA ARMATÚRY		
15	UMIESTNENIE (NADMORSKÁ VÝŠKA)	101,5 m. n. m.	23	PRETLAK	7,35 MPa(g)	
16	SMER PRÚDENIA MÉDIA		24			
25	Konštrukčné parametre					
28	VÝROBNÝ TYP VENTILU / VÝROBCA / MODEL	Guľový uzáver	36	ZÁKLADOVÁ DOSKA / PODSTAVEC	áno	
29	ŠPEC. NA OHŇOVZDORNOSŤ	podľa ISO 10497; API 6FA; API 607	37	ODVETRANIE, ODKALENIE	áno	
30	NOMINÁLNY PRIEMER (DN)	700	40	MAX. ZDVIH VENTILU		
31	TYP / VEĽKOSŤ POTRUBNÉHO PREPOJENIA	prívarovací, Ø 711,2 x 16 mm	41	PROTIKORÓZNA OCHRANA	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	
32	POŽIADAVKY NA UZAMKNUTIE / BLOK. ZARIADENIE		42	ÚPRAVA POVRCHU	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	
33	ŠPEC. TESNENIA	primárne sekundárne terciálne v zmysle dokumentu J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	43	KLASIFIKÁCIA ZVAROVÉHO PRIPOJENIA	1	
34	TYP / VEĽKOSŤ POTRUBNÉHO PREPOJENIA	rúra mat L415ME, Ø 711,2 x 16 mm	44	KLASIFIKÁCIA PRÍRUBOVÉHO PRIPOJENIA	N/A	
35	POŽIADAVKY NA RUČNÉ OVLÁDANIE	áno	45	PRIVAROVACIE MEDZIKUSY	Ø 711,2 x 16 mm	
48	OVLÁDACIE ZARIADENIE A PRÍSLUŠENSTVO					
49	TYP OVLÁDANIA	elektro pohon, diaľkovo + miestne ovládanie	60	ČAS UZATVORENIA ARMATÚRY	90 s	
50	VÝROBNÝ MODEL OVLÁDACIEHO ZARIADENIA	1)	61	ČAS OTVORENIA ARMATÚRY	90 s	
51	ŠPEC. PREVODOVKY	1)	62	KONCOVÉ SPÍNAČE / OVLÁDACIE NAPATIE	O/C - 220V DC	
52	ŠPECIFIKÁCIA OVLÁDACIEHO ZARIADENIA	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	63	ŠPEC. PRIPOJENIA K ARMATÚRE / IZOLÁCIA POHONU OD ARMATÚRY	EN ISO 5210 / ÁNO	
53	TDP OVLÁDACIEHO ZARIADENIA	eustream int. predpis "TA_W_29_02_15"	64	H - L PILOT	-	
71	ROZMERY, VEĽKOSŤ, HMOTNOSŤ, ŠPEC. ELEKTRICKÉHO PRIPOJENIA					
72	DĹŽKA ARMATÚRY (mm)	1)	76	HMOTNOSŤ ARMATÚRY	1)	
73	VÝŠKA ARMATÚRY (mm)	1)	77	HMOTNOSŤ ARMATÚRY / PREVODOVKY / POHONU	1)	
74	HRúbKA STENY V MIESTE PRIPOJENIA (PRIV. HRANA)	Ø 711,2 x 16 mm	78	TYP KÁBLOVÉHO PRIPOJENIA	1)	
75	ROZMERY PODPERY	1)	79	VEĽKOSŤ KÁBLOVÉHO PRIPOJENIA	1)	
80	POŽIADAVKY NA MATERIÁL, TESTOVANIE A DOKUMENTÁCIU					
81	MATERIÁL TELESA ARMATÚRY	Kovaná oceľ, v súlade s ISO 14313 /API6D	89	TEST TESNOSTI	Podľa prílohy č.1 k TA.W.24.02.15	
82	MATERIÁL A POVR. ÚPRAVA GULE	Kovaná oceľ - poniklovaná vo vrstve min.30µm a max.80 µm	90	TLAKOVÁ SKÚŠKA TELESA ARMATÚRY	Podľa prílohy č.1 k TA.W.24.02.15	
83	MATERIÁL PRIVAROVACÍCH MEDZIKUSOV	Podľa TA.W.24.02.15 Kapitola 4.2.4	91	PREDPIS TESTU TESNOSTI	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	
84	MATERIÁL HRIADEĽA OVLÁDANIA ARMATÚRY	Uhlíková oceľ, Cr - Ni.	92	PROTIPOŽIARNA SKÚŠKA	V súlade s ISO 10497	
85	MATERIÁL SKRUTIEK	V súlade s STN EN ISO 898; ASTM A193 B7	93	KONTROLA TECHN. INŠPEKCIU / POŽIADAVKY	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	
86	MATERIÁL SEDLA ARMATÚRY	Nerezová oceľ v súlade s API 6D	94	POŽIADAVKY NA CERTIFIKÁCIU MATERIÁLOV	V súlade s PED 2014/68EU; ATEX 2014/34/EU a špec.J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	
87	MATERIÁL TESNENIA	HNBR (Therban); Viton	95	POŽIADAVKY NA DOKUMENTÁCIU	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	
96	PRIPOMIENKY / REVÍZIE					
2	25.09.2018	APV		Tím	P. Pénik	V. Foltín
1	14.09.2018	APV		Tím	P. Pénik	V. Foltín
0	15.08.2018	IFA - Na schválenie		Tím	P. Pénik	V. Foltín
REV.	DÁTUM	ÚČEL VYDANIA DÁTOVÉHO LISTU		VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	SCHVÁLIL

POZNÁMKY:

1) Doplní výrobca/dodávateľ.

DÁTOVÝ LIST ČÍSLO : 0006 PRE GUĽOVÝ VENTIL						
Rev. č.				Rev. č.		
	1	Všeobecné informácie				
	2	MIESTO INŠTALÁCIE	KS01 Veľké Kapušany	5	MNOŽSTVO (POČET KUSOV)	1
	3	TYP ARMATÚRY	Guľový uzáver	6	P&ID	J171-ILF-KSN-PR-PID-SK-0001-PID kompresorovej stanice bez strojov ES4_5
	4	TAG. ČÍSLO	10_2_L	7	ŠPECIFIKÁCIA	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001 eustream int. predpis TA_W_24_02_15
	8	Prevádzkové a návrhové parametre				
	9	OKOLITÉ PODMIENKY MIESTA PREVÁDZKY	-29°C / +59°C	17	MAX. PREVÁDZKOVÝ TLAK MÉDIA	7,35 MPa(g)
	10	PRACOVNÉ MÉDIUM	zemný plyn	18	PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA MÉDIA (MIN / MAX)	0°C / 40°C
	11	ZLOŽENIE MÉDIA	V súlade s J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK Kapitola 7.1 - mech. prímiesy do 5 mm - max. 100g/m ³	19	VÝPOČTOVÝ TLAK	8,00 MPa(g)
	12	POTRUBNÁ TRIEDA	600C	20	VÝPOČTOVÁ TEPLOTA (MIN / MAX)	-29°C / +59°C
	13	ZÁKLADNÁ KONŠTRUKČNÁ NORMA	API6D / ISO14313 v súlade s EN 14141	21	UMIESTNENIE (NADZEMNÉ / PODZEMNÉ)	nadzemná
	14	EX-ZÓNA	2	22	PREDĽŽENIE OVLÁDANIA ARMATÚRY	
	15	UMIESTNENIE (NADMORSKÁ VÝŠKA)	101,5 m. n. m.	23	PRETLAK	7,35 MPa(g)
	16	SMER PRÚDENIA MÉDIA		24		
	25	Konštrukčné parametre				
	28	VÝROBNÝ TYP VENTILU / VÝROBCA / MODEL	Guľový uzáver	36	ZÁKLADOVÁ DOSKA / PODSTAVEC	áno
	29	ŠPEC. NA OHŇOVZDORNOSŤ	podľa ISO 10497; API 6FA; API 607	37	ODVETRANIE, ODKALENIE	áno
	30	NOMINÁLNY PRIEMER (DN)	400	40	MAX. ZDVIH VENTILU	
	31	TYP / VEĽKOSŤ POTRUBNÉHO PREPOJENIA	privarovací, Ø 406,4 x 11 mm	41	PROTIKORÓZNA OCHRANA	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001
	32	POŽIADAVKY NA UZAMKNUTIE / BLOK. ZARIADENIE		42	ÚPRAVA POVRCHU	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001
	33	ŠPEC. TESNENIA	primárne sekundárne terciálne v zmysle dokumentu J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	43	KLASIFIKÁCIA ZVAROVÉHO PRIPOJENIA	1
	34	TYP / VEĽKOSŤ POTRUBNÉHO PREPOJENIA	rúra mat L360ME, Ø 406,4 x 11 mm	44	KLASIFIKÁCIA PRÍRUBOVÉHO PRIPOJENIA	N/A
	35	POŽIADAVKY NA RUČNÉ OVLÁDANIE	áno	45	PRIVAROVACIE MEDZIKUSY	Ø 406,4 x 11 mm
	48	OVLÁDACIE ZARIADENIE A PRÍSLUŠENSTVO				
	49	TYP OVLÁDANIA	elektro pohon, miestne ovládanie	60	ČAS UZATVORENIA ARMATÚRY	60 s
	50	VÝROBNÝ MODEL OVLÁDACIEHO ZARIADENIA	1)	61	ČAS OTVORENIA ARMATÚRY	60 s
	51	ŠPEC. PREVODOVKY	1)	62	KONCOVÉ SPÍNAČE / OVLÁDACIE NAPATIE	O/C - 220V DC
	52	ŠPECIFIKÁCIA OVLÁDACIEHO ZARIADENIA	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	63	ŠPEC. PRIPOJENIA K ARMATÚRE / IZOLÁCIA POHONU OD ARMATÚRY	EN ISO 5210 / ÁNO
	53	TDP OVLÁDACIEHO ZARIADENIA	eustream int. predpis "TA_W_29_02_15"	64	H - L PILOT	-
	71	ROZMERY, VEĽKOSŤ, HMOTNOSŤ, ŠPEC. ELEKTRICKÉHO PRIPOJENIA				
	72	DĹŽKA ARMATÚRY (mm)	1)	76	HMOTNOSŤ ARMATÚRY	1)
	73	VÝŠKA ARMATÚRY (mm)	1)	77	HMOTNOSŤ ARMATÚRY / PREVODOVKY / POHONU	1)
	74	HRúbKA STENY V MIESTE PRIPOJENIA (PRIV. HRANA)	Ø 406,4 x 11 mm	78	TYP KÁBLOVÉHO PRIPOJENIA	1)
	75	ROZMERY PODPERY	1)	79	VEĽKOSŤ KÁBLOVÉHO PRIPOJENIA	1)
	80	POŽIADAVKY NA MATERIÁL, TESTOVANIE A DOKUMENTÁCIU				
	81	MATERIÁL TELESA ARMATÚRY	Kovaná oceľ, v súlade s ISO 14313 (API6D)	89	TEST TESNOSTI	Podľa prílohy č.1 k TA.W.24.02.15
	82	MATERIÁL A POVR. ÚPRAVA GULE	Kovaná oceľ - ponikovaná vo vrstve min.30µm a max 80 µm	90	TLAKOVÁ SKÚŠKA TELESA ARMATÚRY	Podľa prílohy č.1 k TA.W.24.02.15
	83	MATERIÁL PRIVAROVACÍCH MEDZIKUSOV	Podľa TA.W.24.02.15 Kapitola 4.2.4	91	PREDPIS TESTU TESNOSTI	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001
	84	MATERIÁL HRIADELA OVLÁDANIA ARMATÚRY	Uhlíková oceľ _ Cr - Ni	92	PROTIPOŽIARNA SKÚŠKA	V súlade s ISO 10497
	85	MATERIÁL SKRUTIEK	V súlade s STN EN ISO 898; ASTM A193 B7	93	KONTROLA TECHN. INŠPEKCIU / POŽIADAVKY	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001
	86	MATERIÁL SEDLA ARMATÚRY	Nerezová oceľ v súlade s API 6D	94	POŽIADAVKY NA CERTIFIKÁCIU MATERIÁLOV	V súlade s PED 2014/68EU; ATEX 2014/34/EU a špec. J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001
	87	MATERIÁL TESNENIA	HNBR (Therban); Viton	95	POŽIADAVKY NA DOKUMENTÁCIU	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001
	96	PRIPOMIENKY / REVÍZIE				
	2	25.09.2018	APV		Tím	P. Pénik V. Foltín
	1	14.09.2018	APV		Tím	P. Pénik V. Foltín
	0	15.08.2018	IFA - Na schválenie		Tím	P. Pénik V. Foltín
	REV.	DÁTUM	ÚČEL VYDANIA DÁTOVÉHO LISTU	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	SCHVÁLIL

POZNÁMKY:

1) Doplní výrobca/dodávateľ.

POZNÁMKY:

1) Doplní výrobce/dodávatele.

DÁTOVÝ LIST ČÍSLO : 0009 PRE GUĽOVÝ VENTIL						
Rev. č.				Rev. č.		
	1	Všeobecné informácie				
	2	MIESTO INŠTALÁCIE	KS01 Veľké Kapušany	5	MNOŽSTVO (POČET KUSOV)	2
	3	TYP ARMATÚRY	Guľový uzáver	6	P&ID	J171-ILF-KSN-PR-PID-SK-0001-PID kompresorovej stanice bez strojov ES4_5
	4	TAG. ČÍSLO	7_21_FK 7_22_FK	7	ŠPECIFIKÁCIA	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001 eustream int. predpis TA_W_24_02_15
	8	Prevádzkové a návrhové parametre				
	9	OKOLITÉ PODMIENKY MIESTA PREVÁDZKY	-29°C / +59°C	17	MAX. PREVÁDZKOVÝ TLAK MÉDIA	7,35 MPa(g)
	10	PRACOVNÉ MÉDIUM	zemný plyn	18	PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA MÉDIA (MIN / MAX)	0°C / 40°C
	11	ZLOŽENIE MÉDIA	V súlade s J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK Kapitola 7.1 - mech. prímiesy do 5 mm - max. 100g/m³	19	VÝPOČTOVÝ TLAK	8,00 MPa(g)
	12	POTRUBNÁ TRIEDA	600C	20	VÝPOČTOVÁ TEPLOTA (MIN / MAX)	-29°C / +59°C
	13	ZÁKLADNÁ KONŠTRUKČNÁ NORMA	API6D / ISO14313 v súlade s EN 14141	21	UMIESTNENIE (NADZEMNÉ / PODZEMNÉ)	nadzemná
	14	EX-ZÓNA	2	22	PREDĽŽENIE OVLÁDANIA ARMATÚRY	
	15	UMIESTNENIE (NADMORSKÁ VÝŠKA)	101,5 m. n. m.	23	PRETLAK	7,35 MPa(g)
	16	SMER PRÚDENIA MÉDIA		24		
	25	Konštrukčné parametre				
	28	VÝROBNÝ TYP VENTILU / VÝROBCA / MODEL	Guľový uzáver	36	ZÁKLADOVÁ DOSKA / PODSTAVEC	áno
	29	ŠPEC. NA OHŇOVZDORNOSŤ	podľa ISO 10497; API 6FA; API 607	37	ODVETRANIE, ODKALENIE	áno
	30	NOMINÁLNY PRIEMER (DN)	700	40	MAX. ZDVIH VENTILU	
	31	TYP / VEĽKOSŤ POTRUBNÉHO PREPOJENIA	prívarovací, Ø 711,2 x 16 mm	41	PROTIKORÓZNA OCHRANA	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001
	32	POŽIADAVKY NA UZAMKNUTIE / BLOK. ZARIADENIE		42	ÚPRAVA POVRCHU	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001
	33	ŠPEC. TESNENIA	primárne sekundárne terciálne v zmysle dokumentu J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	43	KLASIFIKÁCIA ZVAROVÉHO PRIPOJENIA	1
	34	TYP / VEĽKOSŤ POTRUBNÉHO PREPOJENIA	rúra / Ø 711,2 x 16 mm	44	KLASIFIKÁCIA PRÍRUBOVÉHO PRIPOJENIA	N/A
	35	POŽIADAVKY NA RUČNÉ OVLÁDANIE	áno	45	PRIVAROVACIE MEDZIKUSY	Ø 711,2 x 16 mm
	48	OVLÁDACIE ZARIADENIE A PRÍSLUŠENSTVO				
	49	TYP OVLÁDANIA	manuál s prevodovkou	60	ČAS UZATVORENIA ARMATÚRY	
	50	VÝROBNÝ MODEL OVLÁDACIEHO ZARIADENIA	1)	61	ČAS OTVORENIA ARMATÚRY	
	51	ŠPEC. PREVODOVKY	1)	62	KONCOVÉ SPÍNAČE / TYP / VÝROBCA	
	52	ŠPECIFIKÁCIA OVLÁDACIEHO ZARIADENIA	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001	63	ŠPEC. PRIPOJENIA K ARMATÚRE	EN ISO 5210
	53	TDP OVLÁDACIEHO ZARIADENIA	eustream int. predpis "TA_W_29_02_15"	64	H - L PILOT	-
	71	ROZMERY, VEĽKOSŤ, HMOTNOSŤ, ŠPEC. ELEKTRICKÉHO PRIPOJENIA				
	72	DĹŽKA ARMATÚRY (mm)	1)	76	HMOTNOSŤ ARMATÚRY	1)
	73	VÝŠKA ARMATÚRY (mm)	1)	77	HMOTNOSŤ ARMATÚRY / PREVODOVKY / POHONU	1)
	74	HRúbKA STENY V MIESTE PRIPOJENIA (PRIV. HRANA)	Ø 711,2 x 16 mm	78	TYP KÁBLOVÉHO PRIPOJENIA	1)
	75	ROZMERY PODPERY	1)	79	VEĽKOSŤ KÁBLOVÉHO PRIPOJENIA	1)
	80	POŽIADAVKY NA MATERIÁL, TESTOVANIE A DOKUMENTÁCIU				
	81	MATERIÁL TELESA ARMATÚRY	Kovaná oceľ, v súlade s ISO 14313 / API6D	89	TEST TESNOSTI	Podľa prílohy č.1 k TA.W.24.02.15
	82	MATERIÁL A POVR. ÚPRAVA GULE	Kovaná oceľ - poniklovaná vo vrstve min.30µm a max.80 µm	90	TLAKOVÁ SKÚŠKA TELESA ARMATÚRY	Podľa prílohy č.1 k TA.W.24.02.15
	83	MATERIÁL PRIVAROVACÍCH MEDZIKUSOV	Podľa TA.W.24.02.15 Kapitola 4.2.4	91	PREDPIS TESTU TESNOSTI	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001
	84	MATERIÁL HRIADEĽA OVLÁDANIA ARMATÚRY	Uhlíková oceľ __ Cr - Ni.	92	PROTIPOŽIARNA SKÚŠKA	V súlade s ISO 10497
	85	MATERIÁL SKRUTIEK	V súlade s STN EN ISO 898; ASTM A193 B7	93	KONTROLA TECHN. INŠPEKCIU / POŽIADAVKY	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001
	86	MATERIÁL SEDLA ARMATÚRY	Nerezova oceľ v súlade s API 6D	94	POŽIADAVKY NA CERTIFIKÁCIU MATERIÁLOV	V súlade s PED 2014/68EU; ATEX 2014/34/EU a špec.J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001
	87	MATERIÁL TESNENIA	HNBR (Therban); Viton	95	POŽIADAVKY NA DOKUMENTÁCIU	J171-GOT-KSN-PC-SPC-SK-0001
	96	PRIPOMIENKY / REVÍZIE				
	2	25.09.2018	APV		Tím	P. Pěnik V. Foltín
	1	14.09.2018	APV		Tím	P. Pěnik V. Foltín
	0	15.08.2018	IFA - Na schválenie		Tím	P. Pěnik V. Foltín
	REV.	DÁTUM	ÚČEL VYDANIA DÁTOVÉHO LISTU	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	SCHVÁLIL

POZNÁMKY:

1) Doplní výrobca/dodávateľ.