

## OPIS PREDMETU ZÁKAZKY

### IDENTIFIKAČNÉ ÚDAJE

Názov: **Rekonštrukcie ciest III. triedy (opravy krytov vozoviek a súvisiace práce) v pôsobnosti BBSK – vybrané úseky ciest v okresoch Banská Štiavnica, Žiar nad Hronom, Žarnovica a Krupina (Výzva č. 19)**

Kraj: Banskobystrický

Okres: Banská Štiavnica, Žiar nad Hronom, Žarnovica, Krupina

Objednávateľ: Banskobystrický samosprávny kraj, Námestie SNP č. 23, 974 00 Banská Bystrica

### URČENIE STAVEBNÝCH PRÁC

#### **Predmet stavby**

Vybraté úseky ciest vo vlastníctve BBSK.

#### **Druh stavby**

Stavebné úpravy ciest III. triedy, v zmysle výkazov výmer.

#### **Účel a ciele stavby**

Vyhotovením daných stavebných úprav sa odstráni nevyhovujúci a havarijný stav vozoviek v určených úsekoch.

#### **Umiestnenie stavby**

V zmysle priložených výkazov výmer – príloha č. 2 súťažných podkladov k výzve č. 19.

#### **Predpokladaná hodnota zákazky**

563.540,76 € bez DPH

#### **Lehota uskutočnenia.**

Do 120 dní odo dňa odovzdania staveniska. Podrobnosti v zmluve o dielo, ktorá je prílohou č. 4 súťažných podkladov k výzve č. 19

#### **Rozsah stavby**

Rekonštrukcia a zosilnenie ciest bude pozostávať zo zosilnenia, resp. výmeny krytu vozoviek v daných úsekoch. Kryt vozoviek ciest III. triedy bude zosilnený na vybraných miestach recykláciou podkladových vrstiev vozovky technológiou za studena na mieste a položením novej ložnej a obrusnej vrstvy krytu. Frézovanie bude vyhotovené lokálne za účelom zrovnania podkladu. S úpravami na živičných krytoch súvisia aj nevyhnutné úpravy poklopov inžinierskych sietí situovaných vo vozovke.

#### Špecifikácia prác:

Zapílenie asfaltu na hr. 50 mm začiatku a konca úseku

Čistenie vozovky-zametanie

Výmena konštrukcie cestného telesa

Postrek infiltračný

Postrek spojovací

Frézovanie s naložením a odvozom

ACo 11-II s dovozom rozprestrením a zhutnením

ACL 16-II s dovozom rozprestrením a zhutnením

Recyklácia za studena s kombinovaným spojivom (cement a asfaltová emulzia alebo cement a asfaltová pena)

Dosypanie krajníc

Spevnenie krajníc kamenivom drveným hr.100 x 500 mm

Výškova úprava poklopov kanalizačných šácht, vpusť

Rozobratie a znovuzriadenie zvodidla NH4

Asfaltová zálievka pracovných spojov

Lokálne predláždenie čadičovými kockami s podsypom z kameniva a zasypaním špár

Špecifikácia a množstvo prác podľa výkazu výmer:

Vid' príloha č. 2 súťažných podkladov k výzve č. 19 – výkazy výmer.

#### **POŽIADAVKY**

Vzdialenosť obalovacej súpravy od každého vybratého úseku (ktorý je predmetom zákazky) nesmie byť vyššia ako 60 km, resp. pri časovom vyjadrení nesmie doprava asfaltových zmesí trvať viac ako 90 minút, resp. teplota asfaltovej zmesi pri pokládke musí spĺňať minimálne požadované hodnoty podľa príslušných noriem (STN EN 13108-1, STN EN 13108-2, STN 73 6121).

V rámci opravy vozovky je v niektorých úsekoch (vid' príloha č. 2 – výkaz výmer) navrhnutá recyklácia podkladových vrstiev vozovky technológiou za studena na mieste a polozenie novej ložnej a obrusnej vrstvy krytu.

Recyklácia podkladových vrstiev musí byť realizovaná v súlade s TP 046 Opätovné spracovanie vrstiev netuhých vozoviek za studena na mieste.

Postup realizácie je nasledovný:

- Rozfrézovanie vozovky, zhutnenie a urovanie grejderom,
- Dávkovanie pridávaného nového prírodného drveného kameniva (ak bude potrebné upraviť krivku zrnitosti recyklovanej vrstvy),
- Dávkovanie hydraulického spojiva na povrch rozfrézovanej vrstvy vozovky dávkovačom, ktorý umožňuje rovnomerné dávkovanie,
- Recyklácia recyklačnou zostavou, ktorá pozostáva z recyklačnej frézy, cisterny na asfaltové spojivo a cisterny na vodu. Recyklačná fréza musí byť vybavená počítačom s riadeným dávkovaním asfaltového spojiva a vody. Celá hrúbka vrstvy určená na recykláciu musí byť dokonale premiešaná s pridávanými materiálmi a zhomogenizovaná,
- Urovanie zrecyklovanej vrstvy grejderom do potrebného priečného a pozdĺžneho sklonu, zhutnenie na požadovanú mieru zhutnenia. V priamych úsekoch musí byť dodržaný strechovitý priečny sklon, v oblúkoch dostredný,
- Recyklovaná vrstva musí 3 - 5 dní zrieť. Počas tejto doby sa ošetruje kropením vodou. Zriadenie nového krytu vozovky,
- Aplikácia infiltračného postreku z asfaltovej emulzie v množstve 1 kg/m<sup>2</sup>,
- Pokládka ložnej vrstvy krytu,
- Aplikácia spojovacieho postreku z asfaltovej emulzie v množstve 0,5 kg/m<sup>2</sup>, 0,7 kg/m<sup>2</sup>, alebo 1,0 kg/m<sup>2</sup>

Pokládka obrusnej vrstvy krytu.

Pred pokládkou obrusnej vrstvy na druhej polovici cesty sa nanese na pozdĺžnu hranu už hotovej vrstvy pružná asfaltová zálievka.

Na priečných pracovných škárach sa zrealizuje dodatočná pružná asfaltová zálievka – vyfrézuje sa drážka 10/20, vyčistí sa, napenetruje a zaleje.

Pri napojeniach nespevnených ciest a príľahlých plôch sa výškový rozdiel upraví rozprestretím a zavalcovaním odfrézovaného materiálu (keď už bude k dispozícii) v rozsahu potrebnom na plynulý prechod na jestvujúcu napájanú komunikáciu.

Napojenie asfaltových komunikácií je nutné uvažovať v ponuke, resp. riešiť potiahnutím obrusnej vrstvy do pripájajúcej sa komunikácie v dĺžke cca 2 – 4 m (prípadne podľa potreby). V mieste napojenia na jestvujúci kryt sa zrealizuje zafrézovanie na hrúbku nového krytu, t. j. 50 mm, pre zabezpečenie plynulého prechodu.

V miestach s frézovaním vozovky bude potrebné stanoviť aj osobitnú receptúru recyklácie, nakoľko v rozfrézovanom materiáli môže chýbať asfaltová zložka.

Pred realizáciou recyklácie musia byť z vozovky odobraté vzorky materiálu, a to až do hĺbky plánovanej recyklácie. Vzorky musí vyhodnotiť akreditované laboratórium, ktoré má skúsenosti s danou technológiou. Skúškami sa stanovujú receptúry pre recykláciu, t.j. dávkovanie jednotlivých spojív (asfaltové, hydraulické, voda, príp. kamenivo). Pri zadávaní prác je potrebné mať na zreteli časovú náročnosť skúšok, ktoré trvajú min. 1 mesiac.

Orientačne je uvažované s pridaním do 10% kameniva, 4,5 % hydraulického spojiva a 2,5% asfaltového spojiva.

Kvalita frézovacích prác musí vytvoriť predpoklad dobrého spojenia nových vrstiev s podkladom, zabezpečiť rovinnosť s minimálnymi odchýlkami hrúbky novej vrstvy a rešpektovať požiadavky ochrany životného prostredia (zametanie s odsávaním a kropením), čistenie kútov pozdĺžnych a priečnych spojov. Rovinnosť podkladu musí byť zabezpečená v súlade s STN 73 6121 pre pokládku hutnených asfaltových zmesí.

Vyfrézovaný materiál (frézing) je majetkom verejného obstarávateľa (objednávateľa), verejný obstarávateľ preto požaduje, aby zhotoviteľ uložil vyfrézovaný materiál na verejnom obstarávateľom určenej skládke (na najbližšom stredisku Banskobystrickej regionálnej správy ciest, a.s.). Všetky náklady súvisiace s odvozom a zložením vyfrézovaného materiálu na určenom mieste znáša uchádzač (zhotoviteľ).

Verejný obstarávateľ (objednávateľ) požaduje od uchádzača (zhotoviteľa stavebných úprav), aby pokládka asfaltových zmesí bola vyhotovená v súlade s STN 73 6121. Pokládka bude vyhotovená po aplikovaní spojovacieho postreku podľa STN 73 6129.

Spojovací postrek sa naniesie tesne pred položením novej asfaltovej vrstvy, a to len na tú časť vozovky, kde sa bude bezprostredne nanášať asfaltová vrstva. Vykonanie spojovacieho postreku bude povolené po prehliadke stavu podkladu a po rozhodnutí o prípadných lokálnych úpravách podľa pokynov stavebného dozora.

Nová vrstva musí zachovať únosnosť vozovky a vytvoriť parametre povrchu zodpovedajúce kategórii a zaťaženiu komunikácie: rovinnosť, protišmykové vlastnosti, zachovanie pozdĺžneho sklonu, homogénny, celistvý vzhľad povrchu.

V cene asfaltového betónu je zahrnutá aj úprava pracovných špár (priečnych a pozdĺžnych pracovných stykov) pružnou zálievkou (KLEaZ 1/2014, STN EN 14188-1).

Práce budú realizované za premávky po polovici vozovky na jazdnom pruhu susediacom s opravovaným pruhom, usmernením premávky dočasným dopravným značením. V prípade potreby bude premávka regulovaná náležite poučenými osobami. Premávka môže byť po položenej asfaltovej vrstve uvoľnená až po jej riadnom dohutnutí a vychladnutí na teplotu najviac 40 °C. Po položenom postreku sa stavenisková premávka môže pohybovať hneď po vyštípení emulzie a odparení vody.

Záchytné bezpečnostné zariadenia realizovať v zmysle TP 1/2005 a súvisiacich STN, EN (STN EN 1317-2, pr EN 1317-5).

#### **DOKLADY A DOKUMENTY NA PREUKÁZANIE SPLNENIA POŽIADAVIEK NA PREDMET ZÁKAZKY.**

1. Uchádzač predloží vo svojej ponuke **kompletne ocenené výkazy výmer v elektronickej podobe vo formáte .xls/.xlsx (excel)**, pričom položky z výkazu výmer predloženého uchádzačom v cenovej ponuke sa musia množstevne a vecne zhodovať s položkami z výkazu výmer poskytnutého verejným obstarávateľom v prílohe č. 2 SP. Možnosť predkladania výrobkov/stavebných výrobkov/materiálov s kvalitatívne lepšími parametrami ako požaduje verejný obstarávateľ týmto nie je dotknutá.

2. Uchádzač predloží vo svojej ponuke **vecný a časový harmonogram realizácie prác členený na jednotlivé činnosti podľa položiek výkazov výmer** (napr. zapílenie asfaltu, čistenie vozovky, postreky, recyklácia za studena s kombinovaným spojivom, frézovanie, pokládka asfaltu... ) od prvej činnosti po poslednú a po jednotlivých úsekoch, v podrobnosti na dni. Vecný a časový harmonogram realizácie prác musí byť v súlade s použitými technológiami, rešpektovať nevyhnutné technologické pauzy v zmysle príslušných noriem a technických predpisov a musí byť z časového hľadiska reálny.

3. Verejný obstarávateľ (resp. komisia menovaná verejným obstarávateľom na vyhodnocovanie ponúk) vyhodnotí uchádzačmi predložené doklady a dokumenty podľa časti SP v zmysle § 53 ZVO.