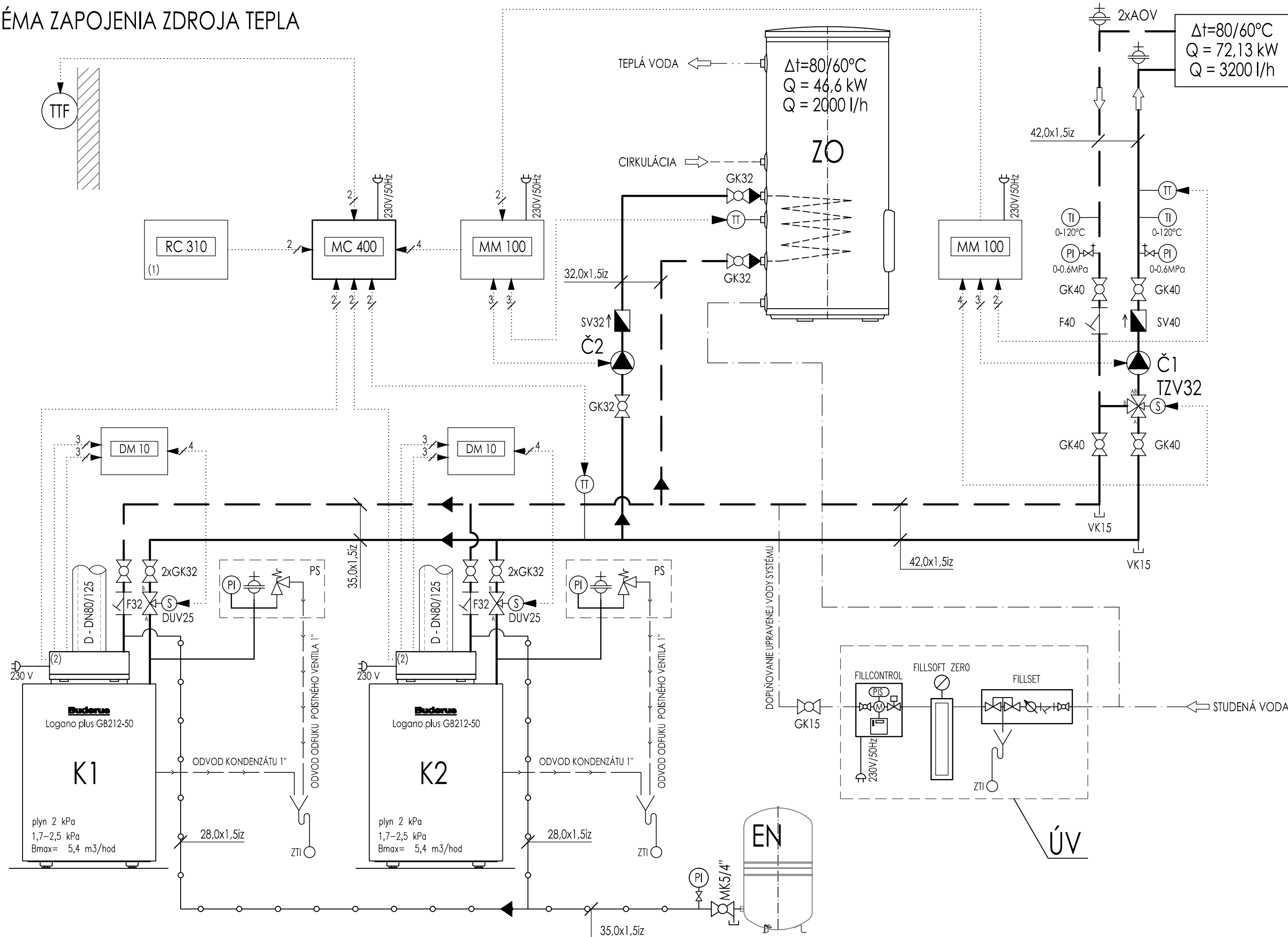


SCHÉMA ZAPOJENIA ZDROJA TEPLA



Pozn.:  
(1) Logamatic RC310 musí byť umiestnený na stene nie v kotle  
(2) Pri kaskáde kotlov musí každý kotol obsahovať display BC30E v reg. MC110

LEGENDA ZARIADENÍ

- K1,2** PLYNOVÝ KONDENZAČNÝ STACIONÁRNÝ KOTOL BUDERUS LOGANO PLUS GB212-50 S MENOVITÝM TEPELNÝM VÝKON PRI TEPLOTNOM SPADE 80/60°C 9,2-46,2kW, MAX. POVOLENÝ PREVÁDŽKOVÝ TLAK 4bar, OBSAHUJE PRIPOJKU POISTNEJ SKUPINY, MX. EL. PRIKON 88W, KRYTIE IPX0D, SPOTREBA ZEMNÉHO PLYNU 5,4m³/hod, POTEBNÝ PRETLAK PLYNU 1,7-2,5kPa, ROZMERY (VxŠxH) 964x600x630mm, HMOTNOSŤ BEZ VODY 88kg
- ZO** NEPRIAMOOHREVNÝ ZÁSOBNIKOVÝ OHRIEVAČ BUDERUS LOGALUX SU500.5, STACIONÁRNÝ, TLAKOVÝ, TEP. VÝKON 46,6kW, PRACOVNÝ TLAK NA RÚROVOM VÝMENNÍKU 16 bar, MAX. PREVÁDŽKOVÁ TEPLOTA V RÚROVOM VÝMENNÍKU 160°C, PITNÁ VODA 95°C, Ø850mm, VÝŠKA 1870mm, OBJEM 500l, HMOTNOSŤ 179kg, VRÁTANE IZOLÁCIE HR. 100mm
- EN** EXPANZNÁ NÁDOBA TLAKOVÁ REFLEX NG 140/6, S MEMBRÁNOU, STOJATÁ, OBJEM 140l, MAX. PREVÁDŽK. PRETLAK 6 bar, PLNIACI PRETLAK 1,5 bar, Ø480mm, VÝŠKA 912mm
- ÚV** OPRÁVNA VODY + AUTOMATICKÉ DOPŮLŇANIE VODY DO SYSTÉMU ZLOŽENÉ:  
- SYSTÉM AUTOMATICKÉHO DOPŮLŇOVANIA SÚSTAVY FILLCONTROL PLUS, 10bar, S KONTROLOU TLAKU V SYSTÉME, ZAČIATOK DOPŮŠŤANIA 350 kPa, KONIEC DOPŮŠŤANIA 400 kPa, PRIPOJENIE G3/4", NAPOJÍŤ DO ZÁSUV. ROZVODU EL. 230V/50Hz, P=10W, OBSAHUJE MANOMETER, GUČOVÝ KOHÚT, SOLENOIDOVÝ VENTIL;  
- ODSOĽOVACA PATRÓNA FILLSET ZERO CARTRIDGE (DEMINERALIZÁCIA);  
- ODDIEĽOVACA SADA FILLSET IMPULS NA DPLŇOVANIE VYKUROVACIEHO SYSTÉMU Z ROZVODU PITNEJ VODY OBSAHUJÚCA V SMERE OD ROZVODU SV GUČOVÝ KOHÚT S VYPŮŠŤANÍM, VODOMER A SPÄTNÚ ARMATÚRU, PRIPOJENIE 1/2"
- KT** KOMINOVÉ TELESO - KONCENTRICKÝ KOMÍN Ø100/160mm TVORENÝ TYPOVOU ZOSTAVOU PRE VEDENIE SPALÍN A PRÍVOD SPAČOVACIEHO ZVUCHU PO FASÁDE, S NEREZOVÝM VRCHNÝM PLÁŠTOM A S POLYPROPYLENOVOU VNÚTORNOU RÚROU, ÚČINNÁ DĹŽKA KOMÍNA 5,4m, VÝÚSTENIE KOMÍNA MIN. 1m NAD STRECHU OBJEKTU
- D** KONCENTRICKÝ PLASTOVÝ DYMOVOD KOTLA OD Ø80/125mm, ZBERNÝ DYMOVOD Ø100/160mm, TYPOVÁ ZOSTAVA

LEGENDA ARMATÚR

- Č1** OBEHOVÉ ČERPADLO VYKUROVACIEHO OKRUHU GRUNDFOS MAGNA3 25-80 PN10, G1 1/2", NÁVRHOVÝ PRIETOK Q=3,20m³/hod, NÁVRHOVÁ DOPR. VÝŠKA H=4,0m, REGULÁCIA PODĽA dp-v, 1~230V/50Hz, P=9-116W, I=0,09-1,02 A, IPX4D
- Č2** OBEHOVÉ ČERPADLO OHREVVU TV GRUNDFOS UP 20-45 N 150 PN10, G1 1/4", NÁVRHOVÝ PRIETOK Q=2,0m³/hod, NÁVRHOVÁ DOPR. VÝŠKA H=2,0m, 1~230V/50Hz, Pmax=50 W, I=0,24 A, IP 44
- TZV** TROJCESTNÝ ZMIEŠAVACÍ VENTIL TA CV316 RGA SO SERVOPOHONOM TA-MC55Y, 24V/50Hz, DN32, Rp1 1/4", Kvs=16, dp=3,76kPa
- DUV** DVOJCESTNÝ UZATVÁRACÍ VENTIL TA CV216 RGA SO SERVOPOHONOM TA-MC55/230, 230V/50Hz, DN25, Rp1", Kvs=10, dp=2,96kPa
- PS** KOTLOVÁ POISTNÁ SADA BUDERUS KSS, OBSAHUJE ROZDIEĽOVAČ S POISTNÝM VENTILOM (OTVÁRACÍ PRETLAK 3bar, VÝŤOK 1"), MANOMETROM A AUTOMATICKÝM ODVZDUŠŇOVACÍM VENTILOM, VRÁTANE TEPELNO-IZOLAČNÉHO OBALU A PRIPOJOVACIEHO POTRUBIA S TEPELNOU IZOLÁCIOU
- GK** GUČOVÝ KOHÚT UZATVÁRACÍ, PN16, MAX 120°C, ZÁVITOVÝ
- MK** GUČOVÝ KOHÚT SO ZAISTENÍM A VYPUSTENÍM EXPANZNEJ NÁDOBY REFLEX MK5/4"
- SV** SPÄTNÝ VENTIL PRUŽINOVÝ, PN10, ZÁVITOVÝ
- AOV** AUTOMATICKÝ ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL PRIAMÝ SO SPÄTNÝM VENTILOM, ZÁVITOVÝ
- F** FILTER S VÝMENITEĽNOU VLOŽKOU, PN16, MAX 110°C, ZÁVITOVÝ
- VK** VYPŮŠŤACÍ KOHÚT ZÁVITOVÝ S HADICOVOU PRIPOJKOU A ZÁTKOU, DN15, MAX 110°C

LEGENDA MaR


- MC400** KASKÁDOVÝ MODUL
- RC310** OVLÁDACA JEDNOTKA
- MM100** ZMIEŠAVACÍ MODUL
- DM10** MODUL ŠKRTIACEJ KLAPKY
- PI** MANOMETER OKRÚHLÝ, ROZSAH 0 - 0,6 MPA, SO SKUŠOBNÝM KOHÚTOM
- TI** TEPLLOMER DVOJKOVÝ, Ø60mm, NIKLOVANÝ, 0 - 120 °C, VR. JIMKY A OCHRANNEHO PÓZDRA
- TT** PONORNÝ ODPOROVÝ SNÍMAČ TEPLOTY
- TTF** VONKAJŠÍ FASADNÝ SNÍMAČ TEPLOTY

LEGENDA POTRUBÍ

- PRÍVODNÉ POTRUBIE ÚK - POTRUBIE Z UHLIKOVEJ OCELE S POZINKOVANÝM PLÁŠTOM (GEBERIT MAPRESS UHL. OCEĽ) - 80°C
- VRÁTANÉ POTRUBIE ÚK - POTRUBIE Z UHLIKOVEJ OCELE S POZINKOVANÝM PLÁŠTOM (GEBERIT MAPRESS UHL. OCEĽ) - 60°C
- EXPANZNÉ POISTNÉ POTRUBIE - POTRUBIE Z UHLIKOVEJ OCELE S POZINKOVANÝM PLÁŠTOM (GEBERIT MAPRESS UHL. OCEĽ)
- POTRUBIE STUDENEJ VODY - POTRUBIE Z UHLIKOVEJ OCELE S POZINKOVANÝM PLÁŠTOM (GEBERIT MAPRESS UHL. OCEĽ)
- PLASTOVÉ KANALIZAČNÉ POTRUBIE DN32
- ROZMER POTRUBIA V MILIMETROCH - VONKAJŠÍ PRIEMER x HRúbKA STENY POTRUBIA, TEPELNE IZOLOVANÉ

POZNÁMKY

- TEPLOTNÝ SPÁD PRE REŽIM VYKUROVANIA JE 80/60°C;
- PLYNOVÉ KONDENZAČNÉ KOTLE NAPOJÍŤ NA ROZVOD PLYNU, ODTOK PRE ODVOD KONDENZÁTU A KOMINOVÝ SYSTÉM PRE PRÍVOD SPAČOVACIEHO VZDUCHU A ODVOD SPALÍN;
- NOVÉ ROZVODY OD KOTLOV PO PRECHODOVÝ KUS NA STÓPAČEJ VETVE č. 1 ÚK SÚ ZHOTOVENÉ ZO SYSTÉMOVÝCH RÚR Z UHLIKOVEJ OCELE (NELEGOVANÁ OCEĽ) S VONKAJŠÍM POZINKOVANÍM SPÁJANÝCH LISOVANÝMI FITINGAMI;
- OCEĽOVÉ RÚRKY JE MOŽNÉ OHÝBAŤ POMOCOU PRÍSTROJOV ZA STUĐENA, POTREBNÉ JE DODRŽAŤ MINIMÁLNE POLOMERY OHYBU A POKYNY STANOVENÉ VÝROBCOM;
- OCEĽOVÉ ROZVODY VEDENÉ POPRI STENE SÚ STABILIZOVANÉ OBJÍMKAMI S GUMOVOU VLOŽKOU A KOTVENÉ DO NOSNÝCH PROFÍLOV STENOVÉHO PROTIPOŽIARNEHO OBKLADU VHDONÝM MONTÁŽNÝM MATERIÁLOM PODĽA ODPORÚČANÍ VÝROBCU OBKLADU;
- VŠETKY OCEĽOVÉ ROZVODY BUDÚ ZAIZOLOVANÉ IZOLÁCIOU ARMACELL ARMAFLEX Ac+ - SAMOLEPIACE IZOLAČNÉ PÁSY ZO SYNTETICKÉHO KAUCUKU HR. 32mm; PLASTHLINKOVÉ POTRUBIA BUDÚ IZOLOVANÉ IZOLÁCIOU ARMACELL TUBOLIT DG HR. 20mm;
- VŠETKY POUŽITÉ KOMPONENTY MUSIA BÝŤ ZHOTOVENÉ PODĽA TECHNOLOGICKÝCH PREDPISOV VÝROBCU;
- V PROJEKTE SÚ NAVRHÁVANÉ ARMATÚRY A ZARIADENIA, KTORÝCH DANÉ PARAMETRE VSTUPUJÚ DO VÝPOČTU A NÁVRHU SYSTÉMU, V PRÍPADE ZMENY VÝROBKOV JE POTREBNÉ ZACHOVAŤ ROVNOCENNÉ TECHNICKÉ PARAMETRE A KVALITU VÝROBKU;
- PRÍPADNÉ ZMENY V PROJEKTE JE NUTNÉ KONZULTOVAŤ S PROJEKTANTOM, PROJEKTANT NEZODPOVEDÁ ZA VZNIKNUTÉ CHYBY;
- Táto dokumentácia nenahrádza výrobnú a dielenskú dokumentáciu subdodávateľov.

00	11/2020	Prvé vydanie	V. Vincentová	P. Uhrovič, st.	P.Uhrovič			
Cha.no. Čís.zm.	Date datum	Description of Change Popis zmeny	Elaborated by Vyracoval	Resp. designer Zodp.projektant	Proj. manager HIP			
PROJEKT / PROJECT:								
Stredná odborná škola hotelových služieb a dopravy – modernizácia odborného vzdelávania								
ZÁKAZNÍK / CLIENT:								
Banskobystrický samosprávny kraj, Námestie SNP č. 23, 974 00 Banská Bystrica								
		DESIGN ENGINEERING a.s.		Vypracoval / Elaborated by :		Ing. Veronika Vincentová		
		Palisády 33 811 06 Bratislava SLOVAKIA office@deseng.eu www.deseng.eu		Kontroloval / Resposible Designer :		Ing. Peter Uhrovič, st.		
				Submanažér projektu / Project Manager :		Ing. Peter Uhrovič		
Miesto / Place: k.ú. Lučenec, C-KN 5898/59			Formát: 4x A4	Zákazka / Order: 2044	Dokument č. / Document No.: 2044-DSP-E4-SO-0005-VYK-V-002-00			
Stupeň projektu: Document Type:			DOKUMENTÁCIA PRE STAVEBNÉ POVOLENIE V ROZSAHU REALIZAČNEJ PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE			Mierka / Scale: -	Revízia / Revision: 00	
Objekt-Súbor: Object-Complex:			E4) SO 05 Budova dielní - Pavilón B					
Profesia: Profession:			Vykurovanie					
Názov / Title:			SCHÉMA ZAPOJENIA ZDROJA TEPLA					
Zákazka Order	Stupeň Level	Časť Part	SO/PC/PS/PJ BO/OW/OF/OU	Číslo SO/PC/PS/PJ No. BO/OW/OF/OU	Profesia Profession	Typ Type	Číslo No.	Revízia Revision
2044	DSP	E4	SO	0005	VYK	V	002	00