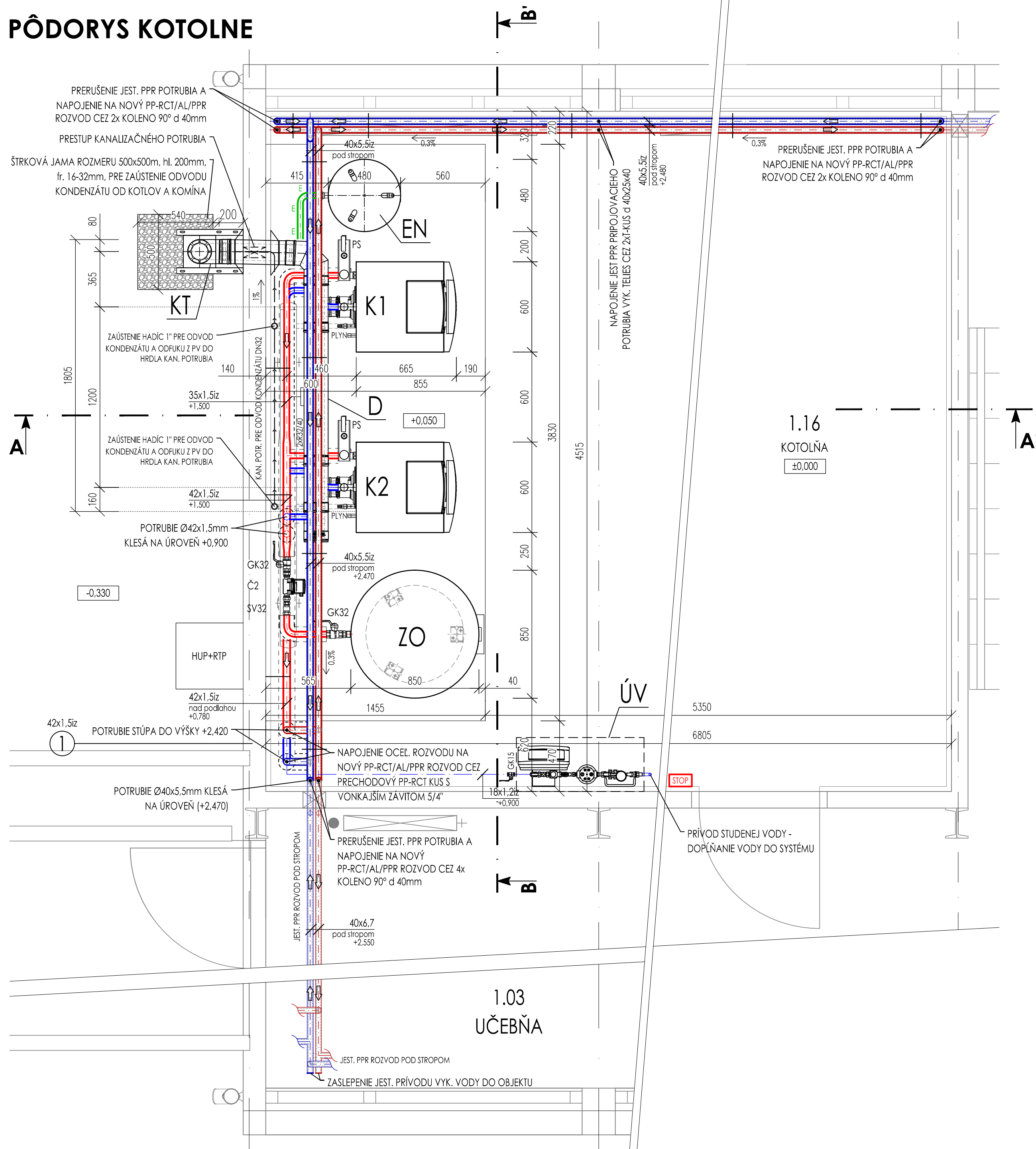
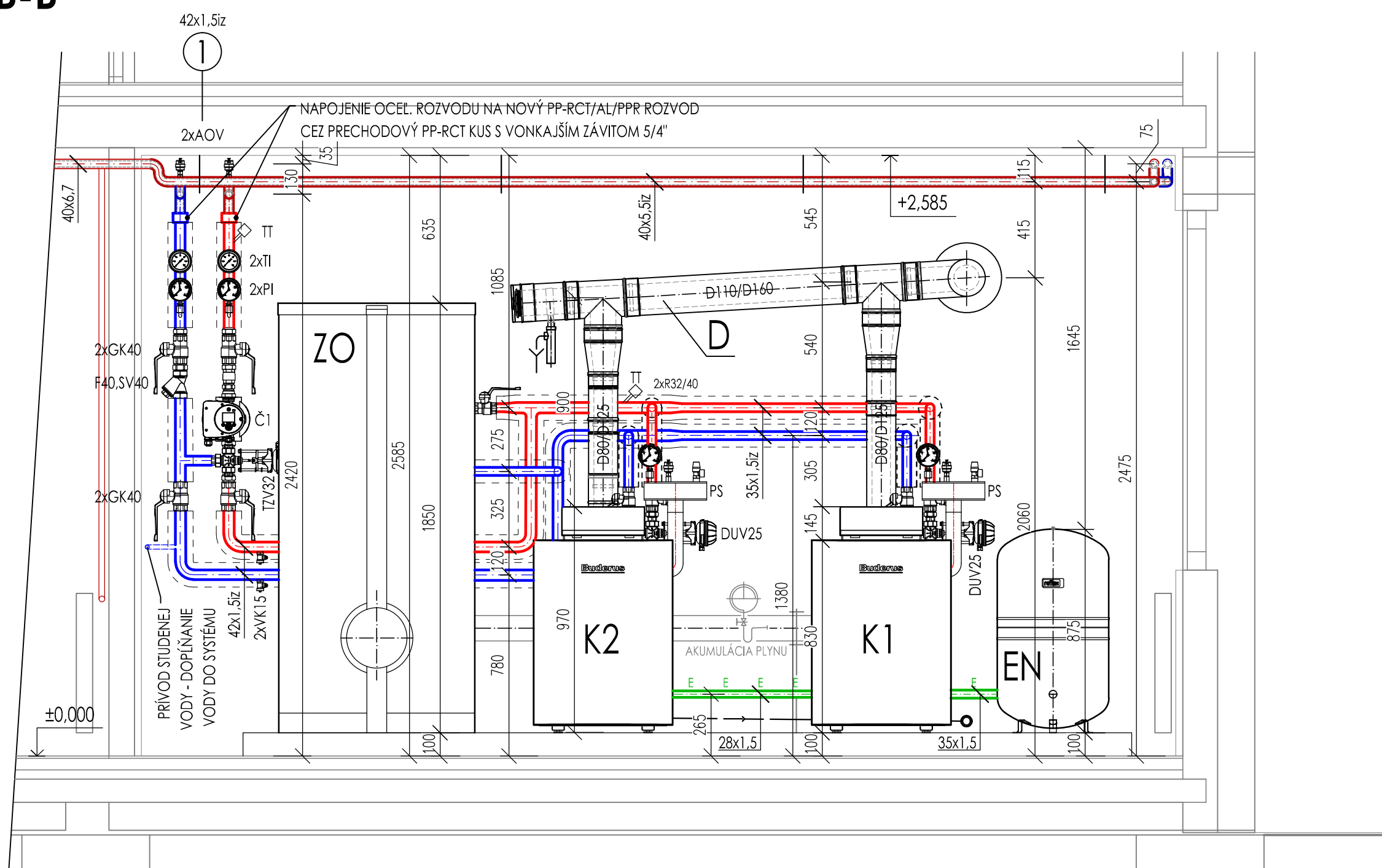


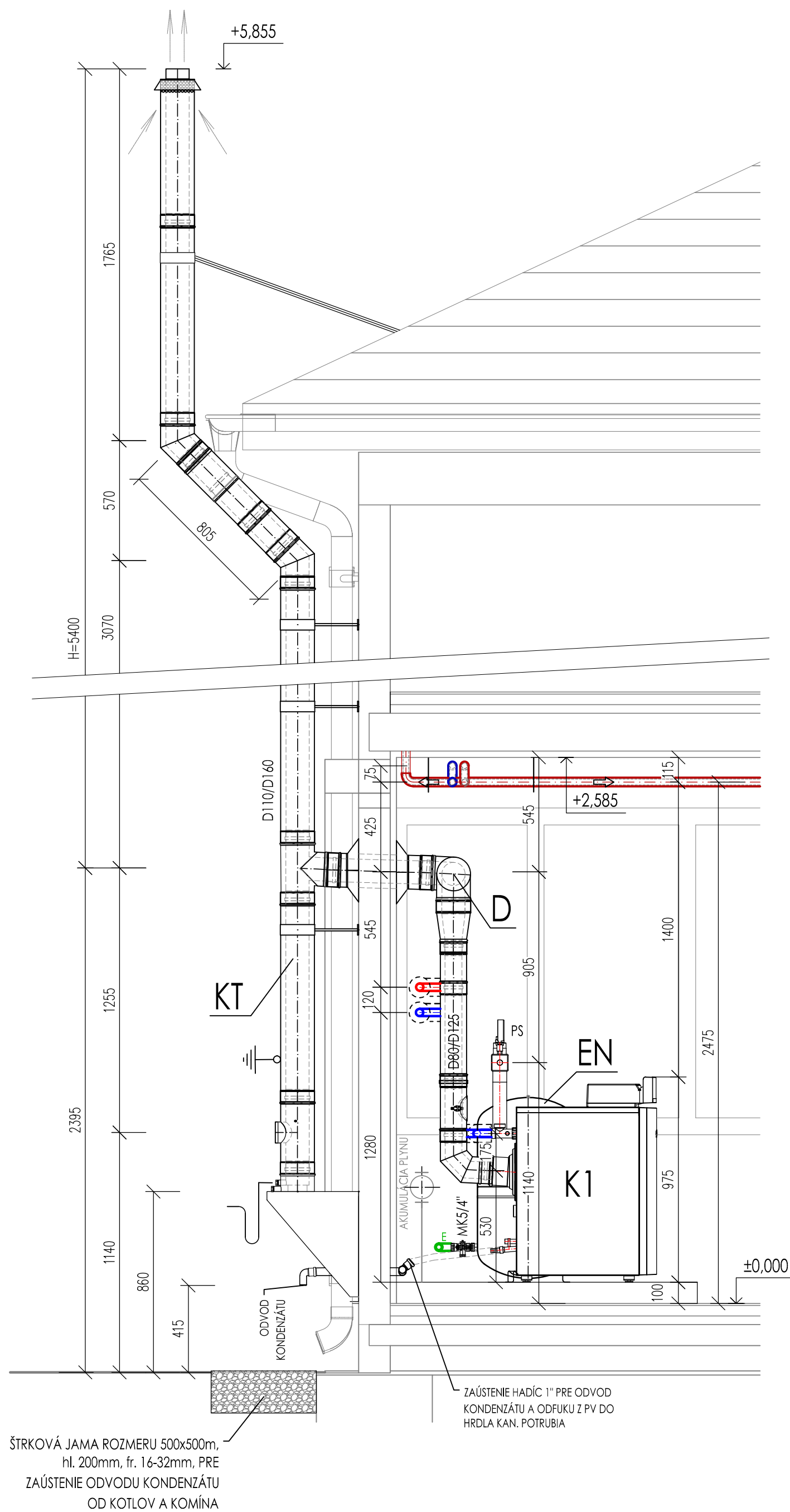
PÔDORYS KOTOLNE



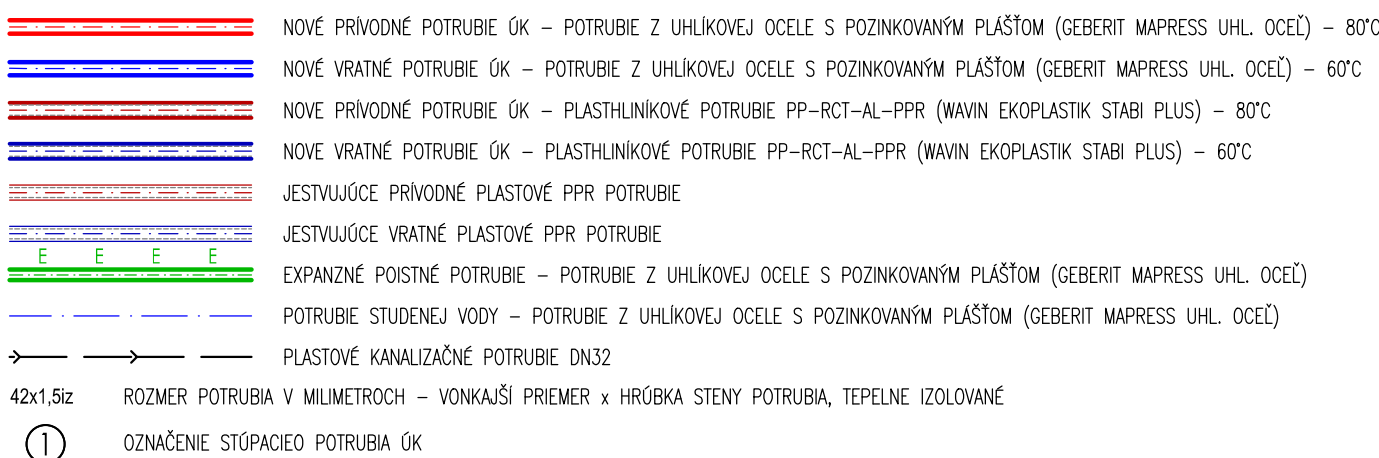
REZ B-B'



REZ A-A'



LEGENDA POTRUBÍ



LEGENDA ZARIADENÍ

K1,2 PLYNOVÝ KONDENZAČNÝ STACIONÁRNÝ KOTOL BUDERUS LOGANO PLUS G8212-50 S MENOVITÝM TEPELNÝM VÝKONOM PRI TEPLOTNOM SPÁDE 80/60°C 9,2-46,2kW
MAX. POVOLENÝ PREVÁDZKOVÝ TLAK 4bar, OBSAHUJE PRÍPOJKU POISTNEJ SKUPINY, MX. EL. PRÍKON 88W, KRYTIE IPX0D, SPOTREBA ZEMNÉHO PLYNU
5,4m³/hod, POTEBNÝ PRETLAK PLYNU 1,7-2,5kPa, ROZMERY (VxŠxH) 964x600x630mm, HMOTNOSŤ BEZ VODY 88kg

ZO NEPRIAMO OHREVNÝ ZÁSOBNÍKOVÝ OHRIEVAČ BUDERUS LOGALUX SU500.5, STACIONÁRNY, TLAKOVÝ, TEP. VÝKON 46,6kW, PRACOVNÝ TLAK NA RÚROVOM VÝMENNÍKU 16 bar, PITNÁ VODA 10 bar, MAX. PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA V RÚROVOM VÝMENNÍKU 160°C, PITNÁ VODA 95°C, Ø850mm, VÝŠKA 1870mm, OBJEM 500l, HMOTNOSŤ 179kg, VRÁTANE IZOLÁCIE HR. 100mm

EN EXPANZNÁ NÁDOBA TLAKOVÁ REFLEX NG 140/6, S MEMBRÁNOU, STOJATÁ, OBJEM 140l, MAX. PREVÁDZK. PRETLAK 6 bar, PLNIACI PRETLAK 1,5 bar, Ø480mm, 165KA Ø12mm

ÚV
 ÚPRAVA VODY A AUTOMATICKÉ DOPŮLNĚNÍ VODY DO SYSTÉMU ZLOŽENÉ:
 - SYSTÉM AUTOMATICKÉHO DOPŮLNĚNÍ SYSTÉMU FILLCOIL PUMP, 10bar, S KONTROLOU TLAKU V SYSTÉME, ZAČÁTEK DOPŮLNĚNIA 350 kPa, KONEC DOPŮLNĚNIA 400 kPa, PRÍPOJENIE 63/4", NAPĽAD DO JELNA ROZVOZU EL. 230V/50Hz, P=10W, OBSAHUJE MANOMETER, GUÍOVÝ KŮHŤ, SOLENOIDOVÝ KVENTIL
 - OSOVLÁVKA PATRŇNÁ FILTRISTF ZVOU CARTRIDGE (DEMINERALIZUJE)
 - ODEDELÁVA SADA FILTRU IMPULS NA DOPŮLNĚNIE VKURKOVANÉHO SYSTÉMU Z ROZVOZU PÍNEJ VODY OBSAHUJÚCA V SMERE OD ROZVOZU SV GUÍOVÝ KŮHŤ S VYPŮSTANÍM, VODOMER A SPÁTNÉ ARMATÚRY, PRÍPOJENIE 1/2"

KOMINOVÉ TELESO – KONCENTRICKÝ KOMÍN Ø100/160mm TVORENÝ TYPOVOU ZOSTAVOU PRE VEDENIE SPALÍN A PRÍVOD SPAČOVACIEHO ZVUCHU PO FASÁDE, NEREZOVÝM VRCHNÝM PLÁŠTOM A S POLYPROPYLENOVOU VNÚTORNOU RÓROU, ÚČINNÁ DĹŽKA KOMÍNA 5,4m, VÝSTUPENIE KOMÍNA MIN. 1m NAD STRECHU OBJEKTU
KONCENTRICKÝ PLASTOVÝ DYMOVOD KOTLA OD Ø80/125mm, ZBERNÝ DYMOVOD Ø100/160mm, TYPOVÁ ZOSTAVA

LEGENDA ARMATÚR

Č1 OBOHEŤOVÉ ČERPADLO VYKUROVACIEHO OKRUHU GRUNDFOS MAGNA3 25-80 PN10, G1 1/2", NÁVRHOVÝ PRIETOK Q=3,20m³/hod, NÁVRHOVÁ DOPR. VÝŠKA H=4,0m, REGULÁCIA PODĽA dp-v, 1~230V/50Hz, P=9-116W, I=0,09-1,02 A, IPX4D

Č2 OBOHEŤOVÉ ČERPADLO OHREVVU TV GRUNDFOS UP 20-45 N 150 PN10, G1 1/4", NÁVRHOVÝ PRIETOK Q=2,0m³/hod, NÁVRHOVÁ DOPR. VÝŠKA H=2,0m, 1~230V/50Hz, Pmax=50 W, I=0,24 A, IP 44

TZV	TRJOUCESTNÝ ZMIEŠAVACÍ VENTIL TA CV316 RGA SO SERVOPOHONOM TA-MC55Y, 234V/50Hz, DN32, Rp1 1/4", Kvs=16, dp=3,76kPa
DUV	DVOUCESTNÝ UZATVÁRACÍ VENTIL TA CV216 RGA SO SERVOPOHONOM TA-MC55Y/230 230V/50Hz DN25 Rp1 1/2" Kvs=10, dp=2,96kPa

PS KOTLOVÁ POISTNÁ SADA BUDERUS KSS, OBSAHUJE ROZDELOVAČ S POISTNÝM VENTILOM (OTVÁRAČI PRETLAK 3bar, VÝŠOK 1"), MANOMETROM A AUTOMATICKÝM ODVZDUŠŇOVACÍM VENTILOM, VRÁTANE TEPELNO-IZOLAČNÉHO OBALU A PRIPOJOVACIEHO POTRUBIA S TEPELNOU IZOLÁCIOU

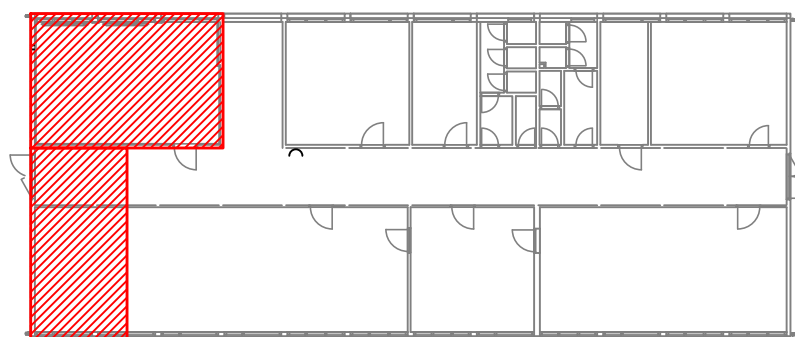
GK	GUČOVÝ KOHŮT UZATVÁRACÍ, PN16, MAX 120°C, ZÁVŮTOVÝ
AK	GUČOVÝ KOHŮT SO ZASTAVENÍM A VYDROUŠENÍM EXPLANZIVNÍ MŮDROBY REFLEX MMS 4"

SV	SPÁTNÝ VENTIL PRŮŽINOVÝ, PN10, ZÁVITOVÝ
----	---

AOV	AUTOMATICKÝ ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL PŘÍMÝ SO SPÁTNÝM VENTILEM, ZÁVITOVÝ
F	FILTER S VÝMĚNITELNOU VLOŽKOU, PN16, MAX 110°C, ZÁVITOVÝ


VK VYPÚŠŤACÍ KOHÚT ZÁVITOVÝ S HADICOVOU PŘÍPOJKOU A ZÁTKOU, DN15, MAX 110°C

SCHÉMA RIEŠENEJ ČASTI PÔDOYSU



POZNÁMKA

- TEPLŮTNÝ SPAD PRÉZIM KYTKUNANIA JE 80/60°C;
- PLYNKOVÉ KONDENZÁCIE KATĽ NAPOJENÉ NA RÔZNOU PLYNKOVÚ ODTOK PRVOK ODVOZ KONDENZÁTU A KOMINOVÝ SYSTÉM PRVOK SPAČOVACIEHO VZDUCHU A ODVOZ SPALNIN;
- ROZVOZ OD KOTLOV PO PRECHODÝCH KÚS NA STUPACEJ VEŤVE E, 1 OK SÚ ZHOTOVENÉ ZO SYSTÉMOVÝCH RÔR Z UHLIKOVEJ OCELE (NELEGOVANÁ OCEĽ) S VYKAZUJÚM POSKVNOMÝM SPÁČOVANÝM LESOVANÝM FITINGOM;
- OCELOVÉ RÔRKY JE MOŽNÉ OCHRÁNIť POMOCOU PRÍSTROJOV ZA STUPA; POTREBE JE DODRŽÍť MINIMÁLNE POLYMERY OCHRÁŤA POKYNY STANOVENÉ VÝROBCOM;
- ROZVOZY OD KOTLOV PRECHODÝCH KÚS NA STUPACEJ VEŤVE E, 1 DO NÁPOJENIA NA PÔVODNE PRVOK ROZVOŽNÝ ZO ZHOTOVENÝ ZO SYSTÉMOVÝCH PLASTIKOVÝCH RÔR PP-R40/PPR, SPRÁVNYCH ZÁVRATNÝCH FITINGOM;
- OCELOVÉ ROZVOZY VEDÚCE HORE STIEHO SÚ ZHOTOVENÉ OBLUKOMI S GUMOVOU VLOŽKOU A KOTVENÉ DO NOSNÝCH PROFILOV STENOVHO PROTIPÔŽARNEHO OBLUKU VOZNIKOM MONTÁŽNÝM MATERIÁLOM PODA ODPOVEDNÝMI VÝROBCU OBLUKU;
- NEMOŽE LEŽATE PLASTIKOVÉ ROZVOZY VEDÚCE DO STROPOM SÚ NA ZÁVERŠOK S GUMOVOU VLOŽKOU V SPADĚ 0,3% ŠMEROM K ZDORU TEPLA; KOTVENÉ DO NOSNÝCH PROFILOV STROPEHO PROTIPÔŽARNEHO OBLUKU VOZNIKOM MONTÁŽNÝM MATERIÁLOM PODA ODPOVEDNÝMI VÝROBCU OBLUKU;
- MAX. VZDIALENOSŤ ZÁVEROK PRVOTRIBE RÔZUMERU 40x40,5 JE 1500mm; PODA ODPOVEDNÝMI VÝROBCU;
- OCELOVÉ ROZVOZY VEDÚCE HORE STIEHO SÚ ZHOTOVENÉ OBLUKOMI S GUMOVOU VLOŽKOU A KOTVENÉ DO NOSNÝCH PROFILOV STROPEHO PROTIPÔŽARNEHO OBLUKU VOZNIKOM MONTÁŽNÝM MATERIÁLOM PODA ODPOVEDNÝMI VÝROBCU OBLUKU;
- PLASTIKOVÝCH POTRUBIA BUDU IZOLOVANÉ IZOLÁCIOM ARMOVANÝM TUBULOM DI H: 20mm;
- JEŠTĚ ROZVOZY ZO ZDOROVÝCH PLYNŮ SPRÁVNYCH ZÁVRATNÝCH SPJOVIM;
- JEŠTĚ POTRUBE V MESTE VSTUPU DO OBJEKTU (MESTNOSTĚ 1, 1.03) PREJÍŠTĚ A ZASLEPÍť, PRÍPOJOVACE POTRUBE VEDÚCE EXTERIÉROM Z DEMOLOVANOU OBJEKTU "PAVILÓN A" DEMONTOVANÉ;
- PRVOK OBLUKU BUDU PREJÍŠTĚ PREVERÍť DIMENZE JEŠTĚ LEŽANÝCH POTRUBÍ; V PRÍPADE ZISTENIA OCHÝBKŮ PREVENTÍť PRECHODÝCH KÚS NA NOVÝ ROZVOZ U DODÁVATEĽA POTRUBÍ ROZVOJCOM;
- VŠETKY POTRUBÉ KOMPONENTY MUSIA BÝť ZHOTOVENÉ PODA TECHNOLOGICKÝCH PREDPISOV VÝROBCU;
- V PROJEKTE SÚ NAVRHNUTÉ ARMATÚRY A ZÁRADIENIA, KTORÉ DÁTE PARAMETRE VSTUPUJÚ DO VÝPOČTU A NAVRHNÚ SYSTÉMU; V PRÍPADE ZMEN VÝROBKOV JE POTREBNÉ ZACHOVAť ROVNOCENNOSŤ TECHNICKÉ PARAMETRE A KVALITU VÝROBKU;
- PRÍPOJNÉ ZÁVITY V PROJEKTE JE NÚŽNE KONTROLOVAť S PREJÍŠTĚM; PROJEKTANT NEODPOVEDÁ ZA VZNIKNÚTE CHYBY;
- POUŽITIE KONTAKTU NEHRAZDÍ VÝROBA A DIELENSKOU KVALITOU SUBDODÁVATEĽOM.

00	11/2020	Prvé vydanie	V. Vincatová	P. Uhrivčí, st.	P. Uhrivčí			
Číslo na číslo	Date datum	Description of Change Popis zmeny	Elaborated by Výpracoval	Resp. designer Zodpovedateľ	Proj. manager HIF			
PROJECT / PROJECT:								
Stredná odborná škola hotelových služieb a dopravy – modernizácia odborného vzdelávania								
ZAKÁZNÍK / CLIENT:								
Banskobystrický samosprávny kraj, Námestie SNP č. 23, 974 00 Banská Bystrica								
		DESIGN ENGINEERING s.s. Palisády 33 811 06 Bratislava SLOVAKIA office@deseng.eu www.deseng.eu		Vypracoval / Elaborated by : Ing. Veronika Vincatová Kontroloval / Responsible Designer : Ing. Peter Uhrivčí, st. Submanažer projektu / Project Manager : Ing. Peter Uhrivčí				
Miesto / Place: k.ú. Lučenec, C-KN 5898/59		Formát: 8x A4		Zakázka / Order: 2044				
Stupeň projektu: Document Type:		Dokumentácia PRE STAVEBNÉ VYHLASOVANIE V ROZSAHU REALIZAČNEJ PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE		Dokument č. / Document No.: 2044-DSP-E4-SO-0005-VYK-V-001-00				
Objekt-Subor: Object-Complex:		E4) SO 05 Budova dielni - Pavlón B		Mierka / Scale: Revízia / Revision: 1:20 00				
Profesia: Profession:		Vykurovanie						
Názov / Title:								
PÔDORYS A REZY KOTOLNE								
Zakázka Order	Stupeň Level	Časť Part	SO/PC/PS/PJ BO/OV/OFOU	Číslo SO/PC/PS/PJ No. BO/OV/OFOU	Profesia Profession	Typ Type	Číslo No.	Revízia Revision
2044	DSP	E4	SO	0005	VYK	V	001	00