**Príloha č. 5 Minimálna požadovaná špecifikácia**

Minimálne technické vlastnosti:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **P.****č.** | **Názov položky / minimálna požadovaná špecifikácia položky** | **Ponuka uchádzača**(uchádzačom ponúkané tovary - názov výrobcu,typové označenie výrobku a ponúkaná špecifikácia) |
| **1** | **Zariadenie na 3D tlač modelov** | Názov výrobcu, typové označenie výrobku: |
|  | Veľkosť tlačovej komory: min. 290 x 210 x 170 mm |  |
|  | Veľkosť tlače: min. 245 x 180 x 145 mm |  |
|  | Výška vrstvy: max. 0,13 mm |  |
|  | Ovládanie: min. 4“ dotykový display |  |
|  | Tlač cez rozhranie: min. USB a LAN alebo USB a Wi-Fi |  |
|  | Vyhrievaný a plne uzatvorený tlačový priestor - áno |  |
|  | Generovanie podpier - áno |  |
|  | Kompatibilné komunikačné rozhranie s dodávanou sintrovacou pecou - áno |  |
|  | Záručná doba 36 mesiacov od podpísaniapreberacieho protokolu. |  |
| **2** | **Sintrovacia pec** | Názov výrobcu, typové označenie výrobku: |
|  | Komunikácia a kompatibilita s dodávaným zariadenímna 3D tlač modelov - áno |  |
|  | Max pracovná teplota: min. 1300°C |  |
|  | Kontrola teploty – áno |  |
|  | Tvar komory: valec |  |
|  | Rozmery sintrovacej komory – (vnútorný priemer): min.140 mm |  |
|  | Ovládanie: min. 4“ dotykový display |  |
|  | Napájanie: max. 400 V AC, 30 A |  |
|  | Rozmery zariadenia: max. 1400 x 650 x 850mm |  |
|  | Hmotnosť zariadenia: max. 150 kg |  |
|  | Ochranná atmosféra: argón alebo zmes argón + vodík |  |
|  | Riadenie teplotného profilu: automaticky |  |
|  | Konštrukcia: kovová |  |
|  | Záručná doba 36 mesiacov od podpísaniapreberacieho protokolu. |  |
| **3** | **Čistiace zariadenie** | Názov výrobcu, typové označenie výrobku: |
|  | Rozmer umývacieho priestoru: min. 350 x 250 x 200mm |  |
|  | Ovládanie: min. 4“ dotykový display |  |
|  | Napájanie: max. 230 V AC, 15 A |  |
|  | Rozmery zariadenia: max. 650 x 700 x 1200 mm |  |
|  | Hmotnosť zariadenia: max. 150kg |  |
|  | Médium:* vhodný na odstraňovanie spojiva kovového prášku,
* nesmie poškodzovať životné prostredie.
 |  |
|  | Záručná doba 36 mesiacov od podpísaniapreberacieho protokolu. |  |
| **4** | **Obslužný softvér** | Názov výrobcu, typové označenie výrobku: |
|  | Zabezpečuje komunikáciu medzi zariadením na 3D tlačmodelov a sintrovacou pecou |  |
|  | Možnosť automatického generovania podpier |  |
|  | Certifikovaný min. v súlade s ISO 27001 aleboekvivalent |  |
|  | Záručná doba 36 mesiacov od podpísaniapreberacieho protokolu. |  |
| **5** | **Nerezová oceľ** | Názov výrobcu, typové označenie výrobku: |
|  | Forma: vlákno alebo tyč |  |
|  | Spotrebný tlačový materiál musí byť plne kompatibilný s dodávaním zariadením na 3D tlač modelov |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **6** | **Nástrojová oceľ** | **Názov výrobcu, typové označenie výrobku:** |
|  | Forma: vlákno alebo tyč |  |
|  | Spotrebný tlačový materiál musí byť plne kompatibilnýs dodávaním zariadením na 3D tlač modelov |  |
| **7** | **Spojka** | Názov výrobcu, typové označenie výrobku: |
|  | Spojka musí byť plne kompatibilná s dodávanoutechnológiou |  |
| **8.** | Oživenie zostavy na mieste plnenia | Áno/Nie |
| **9.** | Školenie obsluhy na mieste plnenia | Áno/Nie |
| **10.** | Doprava na miesto plnenia | Áno/Nie |

Upozornenie:

Plnenie dodávky je dopytované ako jeden kompatibilný celok od jedného výrobcu!

Jeden softvér pre riadenie 3D tlačiarne, umývacej stanice a sintrovacej pece!

|  |  |
| --- | --- |
| Názov: |  |
| Sídlo: |  |
| IČO: |  |
| DIČ: |  |
| platca DPH áno/nie: |  |
| IČ DPH (ak relevantné): |  |
| Tel.: |  |
| e-mail: |  |
| kontaktná osoba: |  |

Miesto a dátum vypracovania cenovej ponuky:

Podpis a pečiatka štatutárneho zástupcu uchádzača: