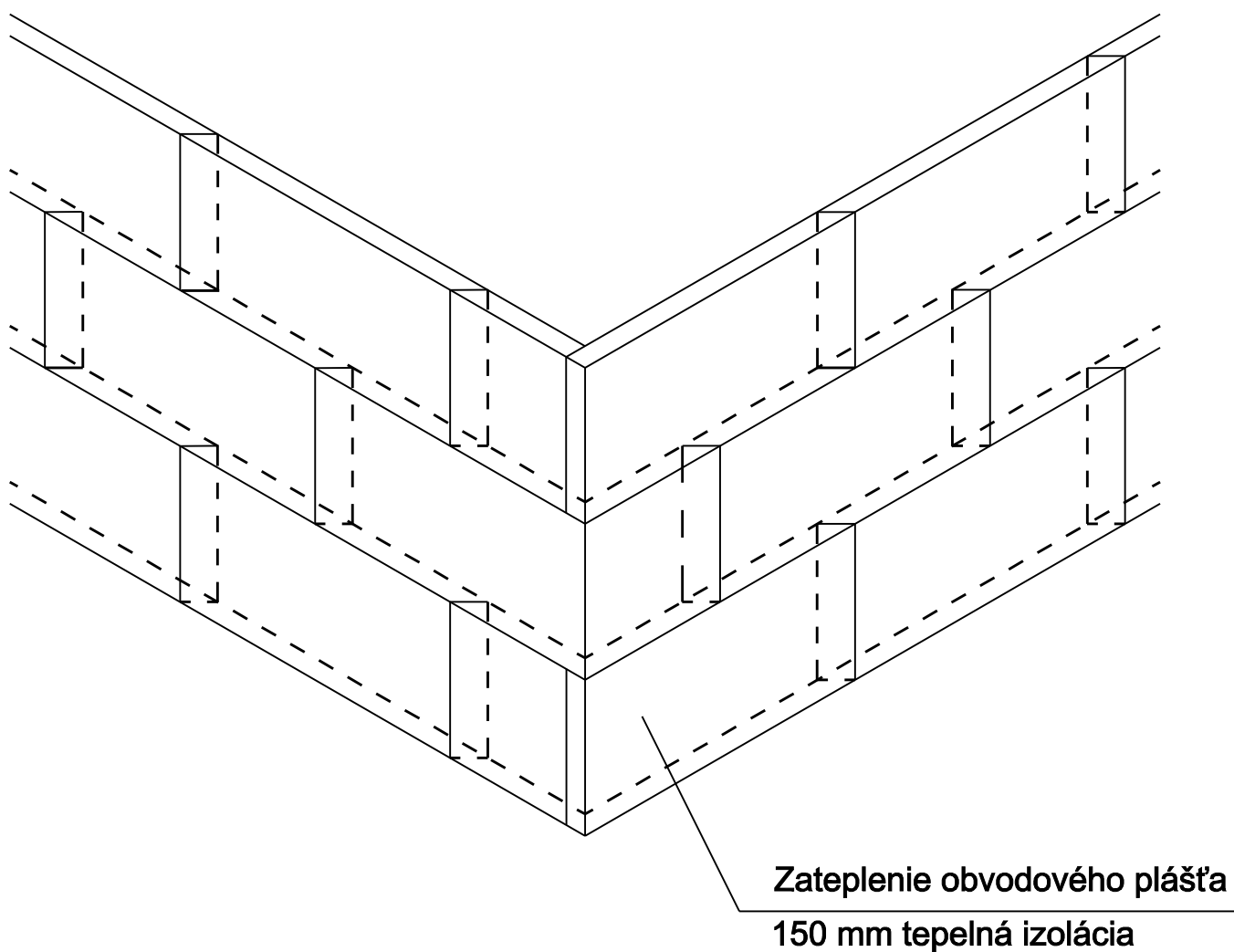
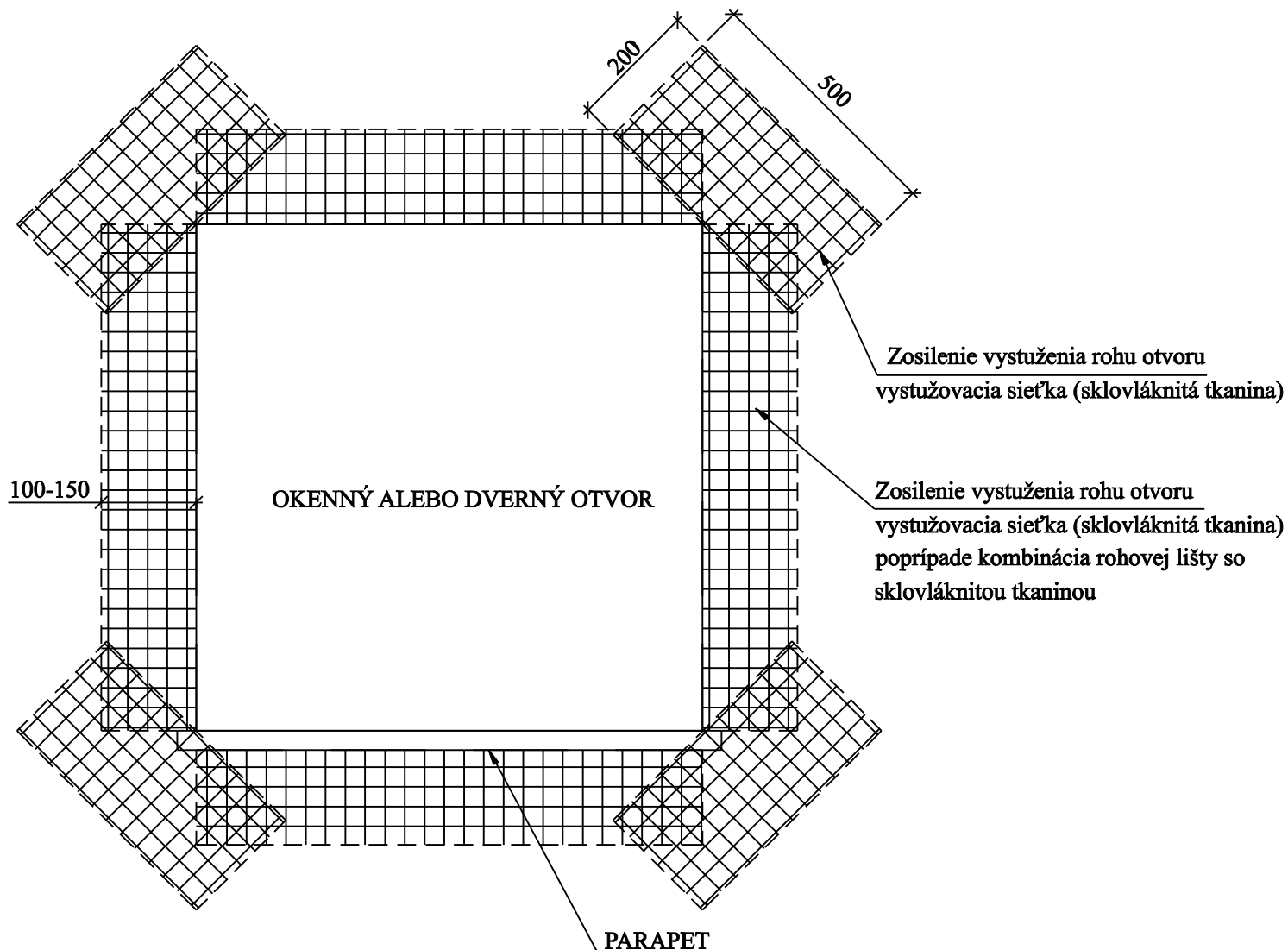
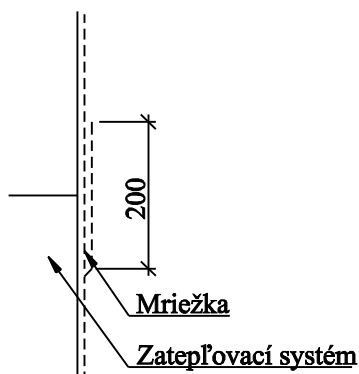


ZODP. PROJEKTANT:	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	<u>Progressum s.r.o.</u> Jenisejská 59 Košice- mestská časť Nad jazerom 040 12	
Padas s.r.o. - Ing. Pavol Juhas	Ing. Pavol Juhas Ing. Jana Frielichová	Ing. Pavol Juhas		
INVESTOR : Mesto Košice, Trieda SNP 48/A , 040 11 Košice				
MIESTO STAVBY : Trieda SNP 48/A , 040 11 Košice				
NÁZOV STAVBY: Zníženie energetickej náročnosti budovy a opatrenia na zmiernenie a prispô- sobenie sa nepriaznivým dôsledkom zmeny klímy, Materská škola - Kalinovská 9, Košice			ZAK. ČÍSLO:	
			DÁTUM	01/2020
			STUPEŇ PD	SP+Real.
NÁZOV VÝKRESU: DETAIL Y			MIERKA  1:100	Č.VÝKRESU  A-73

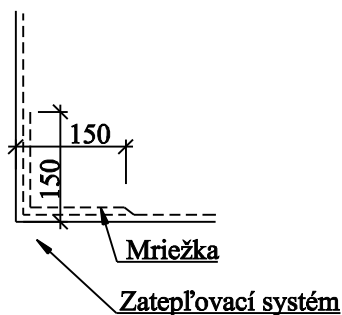




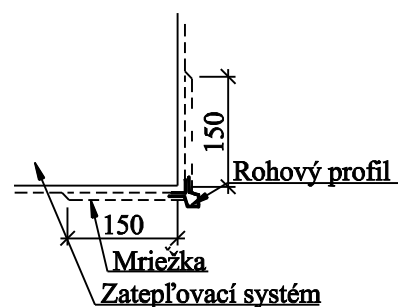
Schém prekrývania výstužnej mriežky - na fasáde



Schém prekrývania výstužnej mriežky - v kúte

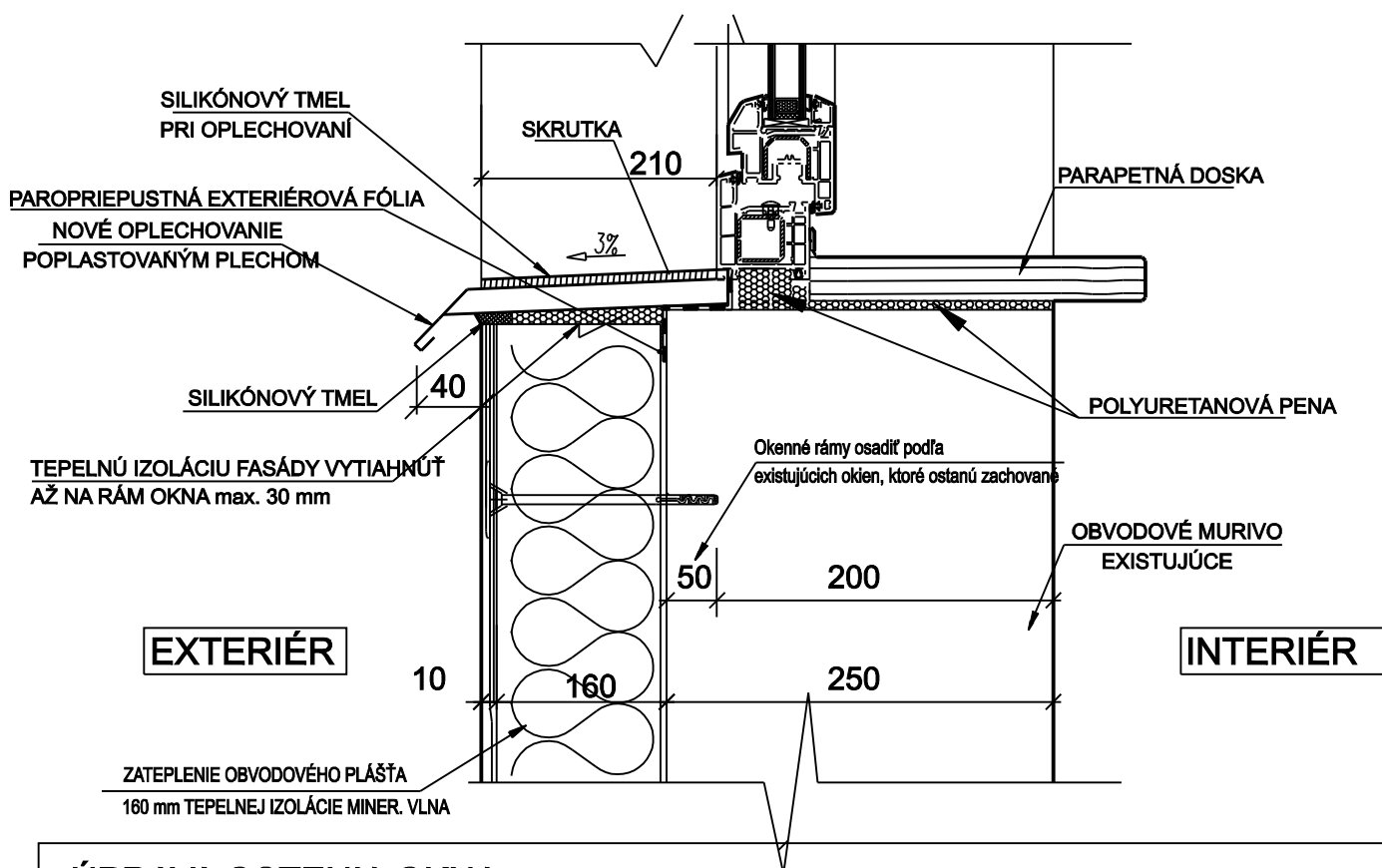


Schém prekrývania výstužnej mriežky - na rohu



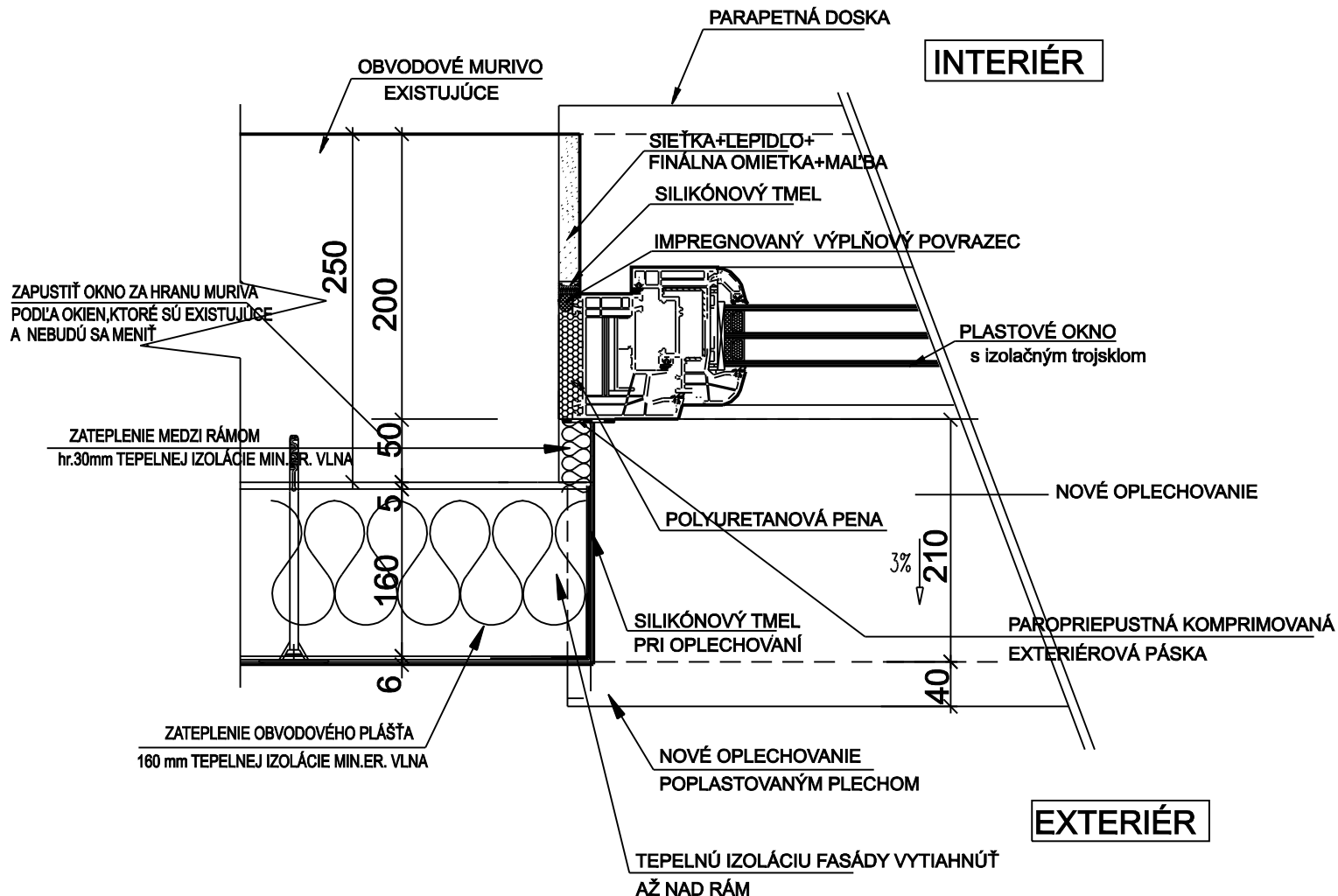
# ÚPRAVA PRI PARAPETE OKNA

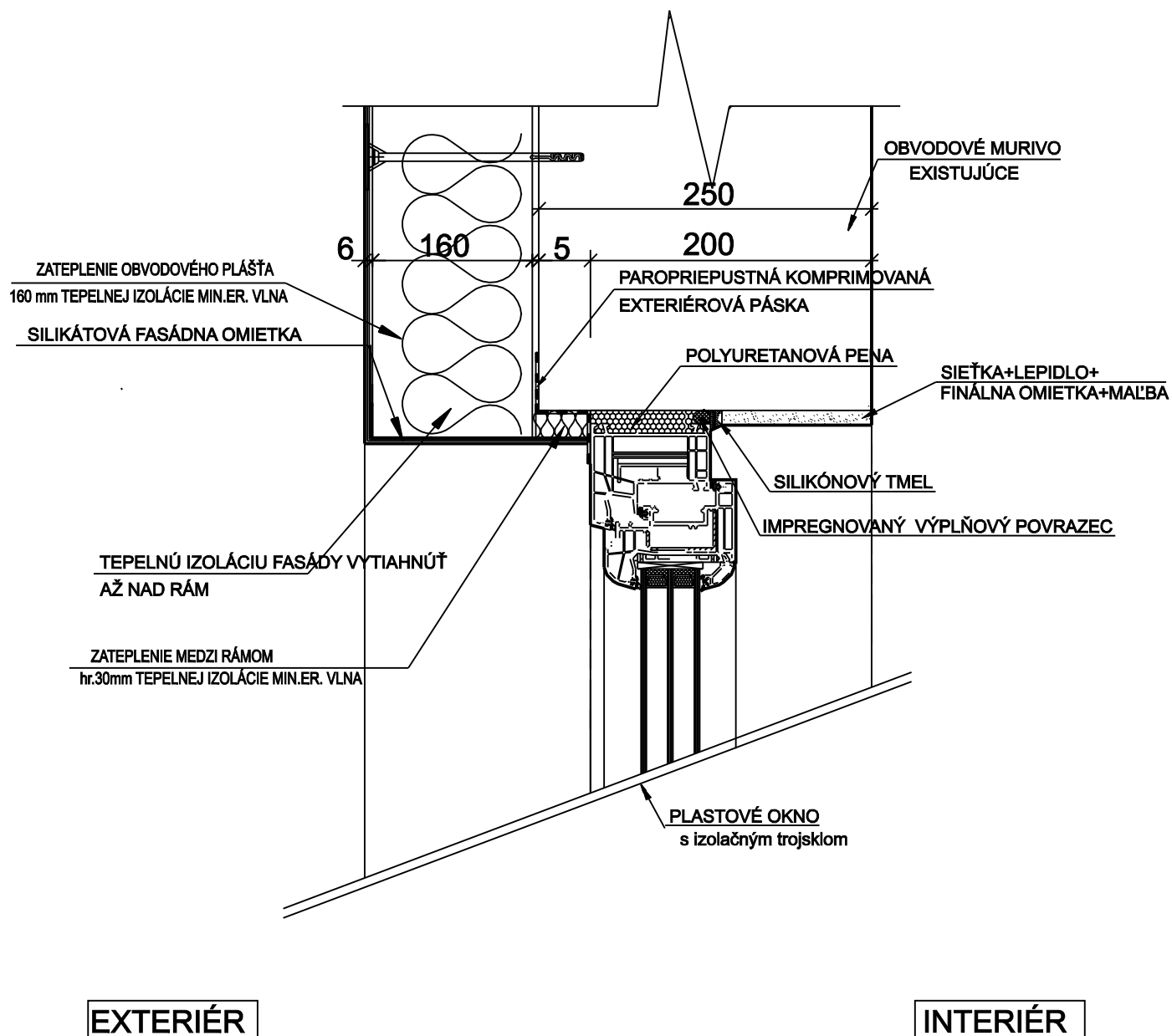
M 1:5



# ÚPRAVA OSTENIA OKNA

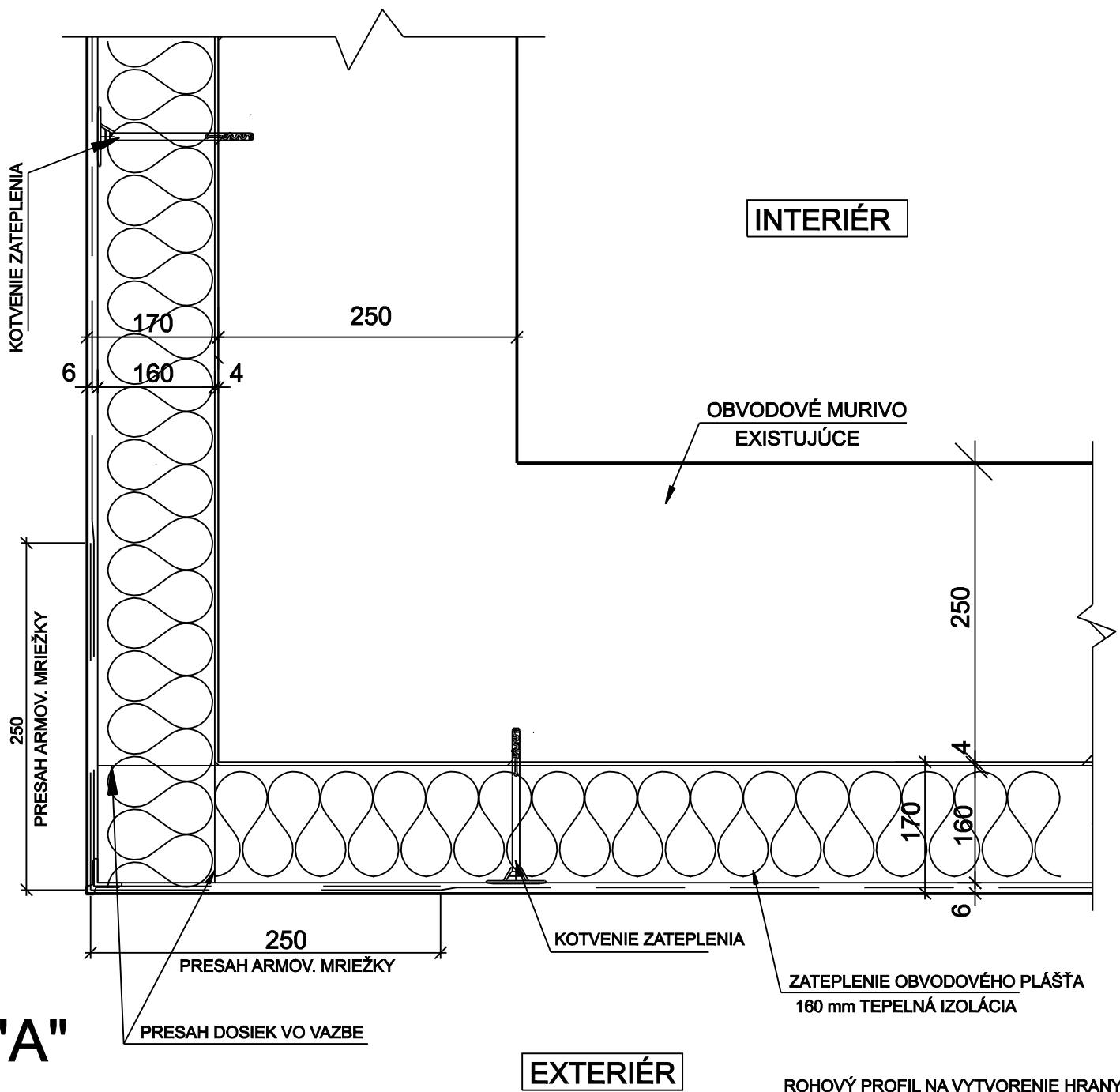
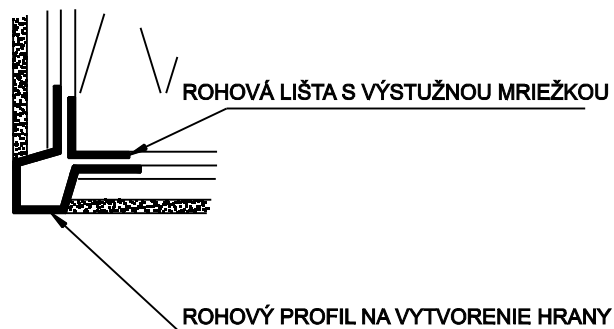
M 1:5



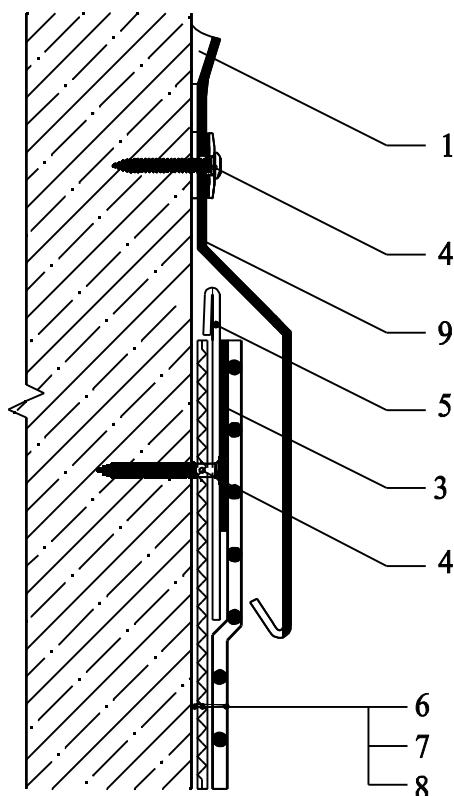




"A"



## Ukončenie PVC fólie na stene s kryciou lištou



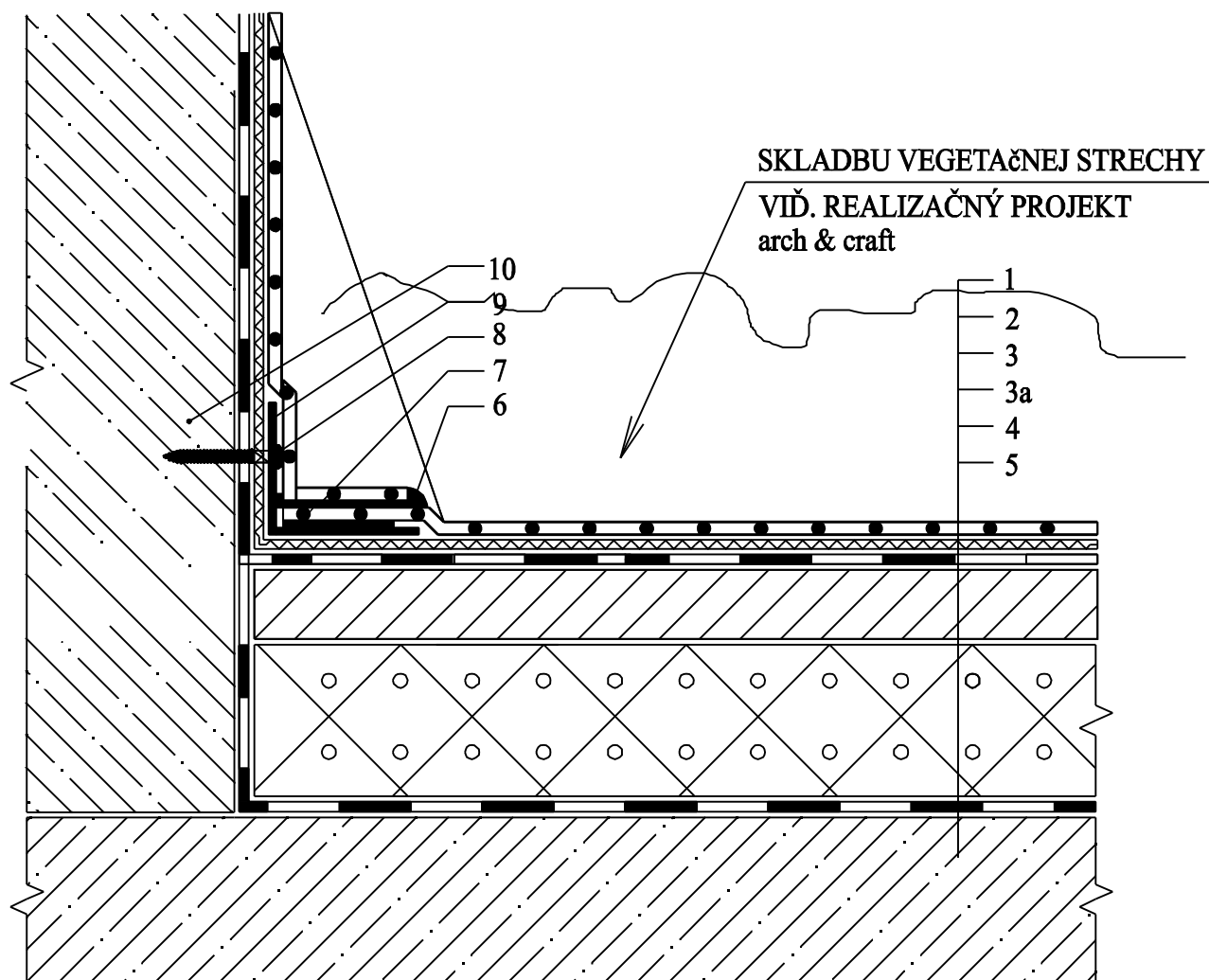
### LEGENDA

1. PU tmel
2. Poistná zálievka
3. Teplovzdušný zvar
4. Kotevný prvok
5. Klampiarský prvok z poplastovaného plechu (stenová lišta r.š. 70 mm)
6. PVC fólia na báze V-UV hr. 1,8 mm
7. Separčná fólia (Geotextília)
8. Zvislá stena
9. Klampiarský prvok z poplastovaného plechu
10. Zvislá konštrukcia

### POZNÁMKA :

- Pri realizácii postupovať v súlade s platnými STN EN
- Nákresy jednotlivých výrobkov nenahrádzajú výrobnú ani dielenskú dokumentáciu
- Podrobnosti v PD sa musia vykonať v zmysle platných resp. záväzných STN, schválených technolog. postupoch podávať tak, aby dielo spĺňalo funkčné predpoklady pre projektovanie k účelu využitia
- V prípade zistenia nejsností skutkového stavu s projektovým riešením je potrebné kontaktovať výrobcu



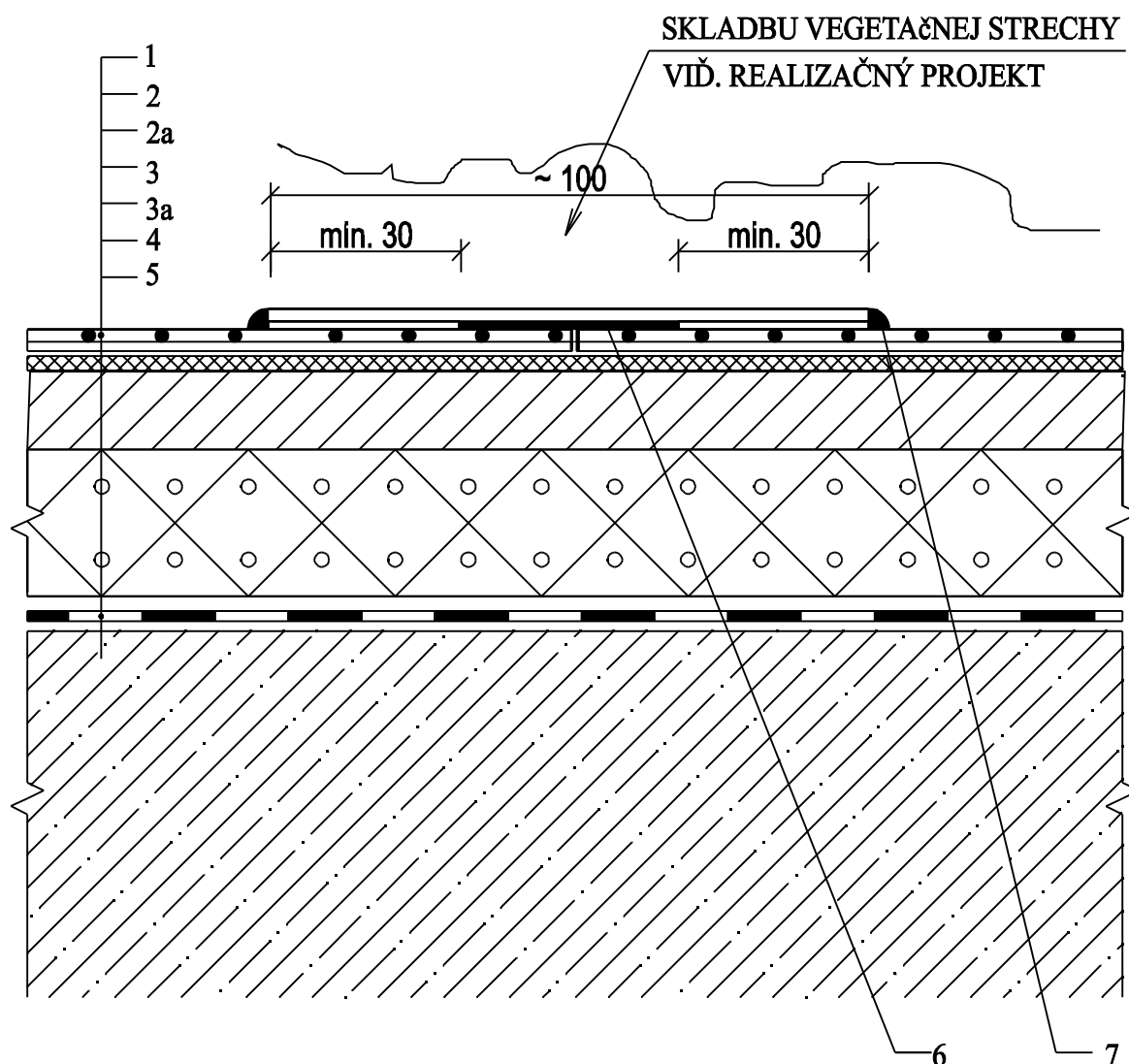


#### LEGENDA

1. PVC fólia na báze V-UV hr. 1,8 mm
2. Penové polyuretanové lepidlo
3. Tepelná izolácia -spádový polystyrén EPS 200S ...hr.20-120 mm
- 3a. Tepelná izolácia EPS 200S .... hr. 350 mm
4. Parotesná zábrana
5. Nosná železobetónová doska
6. Poistná zálievka- doporučená
7. Poistná zálievka- doporučená
8. Kotevný prvok
9. Klampiarský prvok z poplastovaného plechu (uholník vonkajší r.š. 70 mm)
10. Zvislá konštrukcia

#### POZNÁMKA :

- Pri realizácii postupovať v súlade s platnými STN EN
- Nákresy jednotlivých výrobkov nenahrádzajú výrobnú ani dielenskú dokumentáciu
- Podrobnosti v PD sa musia vykonať v zmysle platných resp. záväzných STN, schválených technolog. postupoch podávať tak, aby dielo spĺňalo funkčné predpoklady pre projektovanie k účelu využitia
- V prípade zistenia nejstnosti skutkového stavu s projektovým riešením je potrebné kontaktovať výrobcu

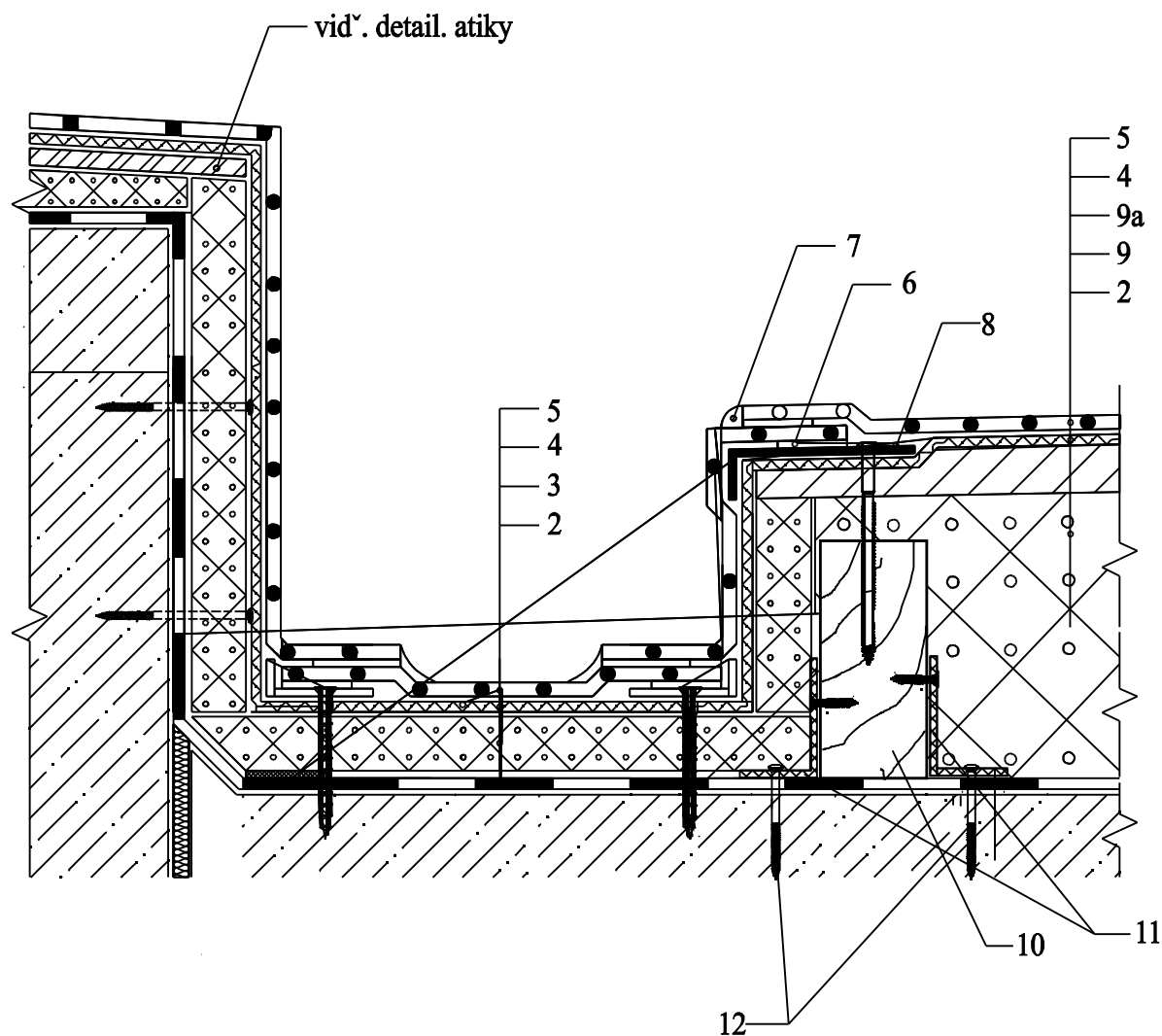


## LEGENDA

1. PVC fólia na báze V-UV hr. 1,8 mm
2. Penové polyuretanové lepidlo
- 2a. Geotextília
3. Tepelná izolácia -spádový polystyrén EPS 200S ...hr.20-120 mm
- 3a. Tepelná izolácia EPS 200S .... hr. 350 mm
4. Parotesná zábrana
5. Nosná železobetónová doska
6. Teplovzdušný zvar
7. Poistná zálievka

## POZNÁMKA :

- Pri realizácii postupovať v súlade s platnými STN EN
- Nákresy jednotlivých výrobkov nenahrádzajú výrobnú ani dielenskú dokumentáciu
- Podrobnosti v PD sa musia vykonať v zmysle platných resp. záväzných STN, schválených technolog. postupoch podávať tak, aby dielo spĺňalo funkčné predpoklady pre projektovanie k účelu využitia
- V prípade zistenia nejasností skutkového stavu s projektovým riešením je potrebné kontaktovať výrobcu

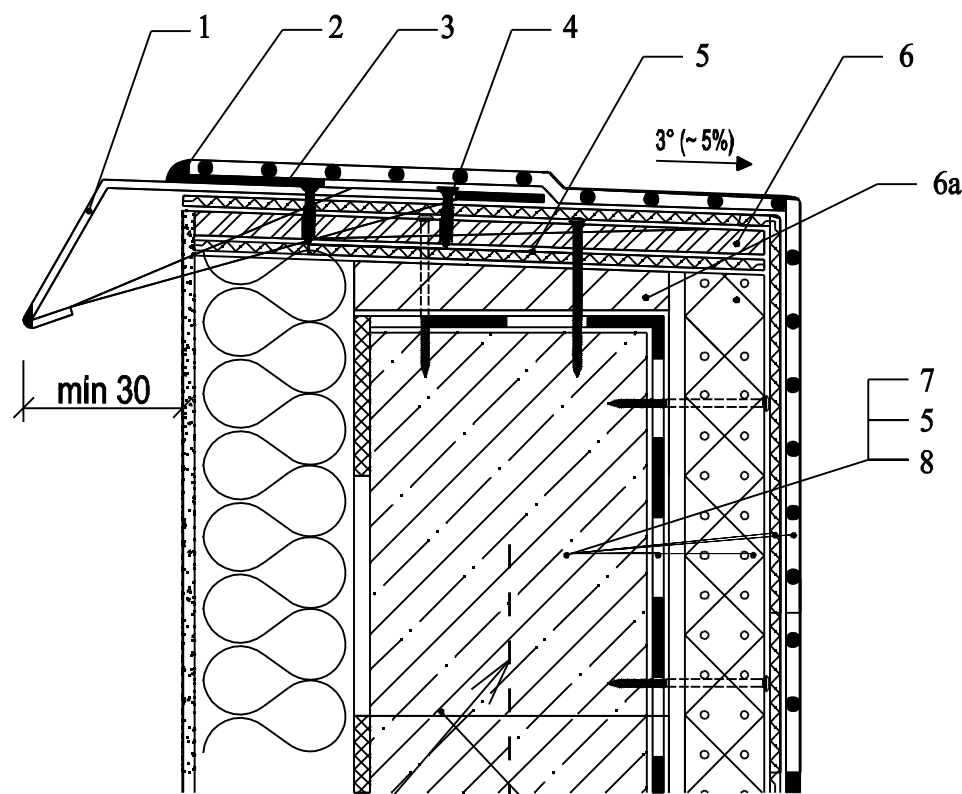


## LEGENDA

- |                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| 1. Existujúca stropná kcia: žb. panel | 6. Teplovzdušný zvar   |
| 2. Parotesná zábrana                  | 7. Poistná zálievka  |
| 3. XPS- Tepelná izolácia hr. 50 mm    | 8. Klampiarský prvok z poplastovaného plechu   |
| 4. Geotextília                        | 9a. Tepelná izolácia -spádový polystyrén EPS 200S ...hr.20-120 mm                            |
| 5. PVC fólia na báze V-UV hr. 1,8 mm  | 9. Tepelná izolácia EPS 200S .... hr. 350 mm   |
|                                       | 10. Pomocný hranol š.100 v. 300 mm   |
|                                       | 11. Spojovací uholník kovový "L" 105x105x9 mm<br>profil na kotvenie hranolu kotvenie á 500mm |
|                                       | 12. kotviace šruby + hmoždinky (kotvenie do žb. panelu)                                      |

## POZNÁMKA :

- Pri realizácii postupovať v súlade s platnými STN EN
- Nákresy jednotlivých výrobkov nenahrádzajú výrobnú ani dielenskú dokumentáciu
- Podrobnosti v PD sa musia vykonať v zmysle platných resp. záväzných STN, schválených technolog. postupoch podávať tak, aby dielo spĺňalo funkčné predpoklady pre projektovanie k účelu využitia
- V prípade zistenia nejsností skutkového stavu s projektovým riešením je potrebné kontaktovať výrobcu
- Odvodnenie cez atiku riešiť systémovým prvkom k PVC fólii"atikovým vpustom kruhového prierezu DN 125 s integrovanou manžetou"



ŽB. NADATIKOVÝ VENIE -  
NUTNÉ NADBETÓNOVANIE ATIKY O 400 mm

106 prepojenie atík (pôvodnej a navrhovanej)  
R 10 á -0,5 m na mech. kotvu  
min. 0,25 m votnutie do pôvod. kcie

LEGENDA

1. Klampiarský prvok z poplastovaného plechu  
(záveterná lišta r.š. 250 mm)

2. Poistná zálievka

3. Teplovzdušný zvar

4. Kotevný prvok
5. Separačná fólia (Geotextília)

6. Doska na báze dreva

6a. Spádová doska z minerálnej vlny 30-50 mm

7. PVC fólia na báze V-UV hr. 1,8 mm

8. Minerálna vlna- Tepelná izolácia

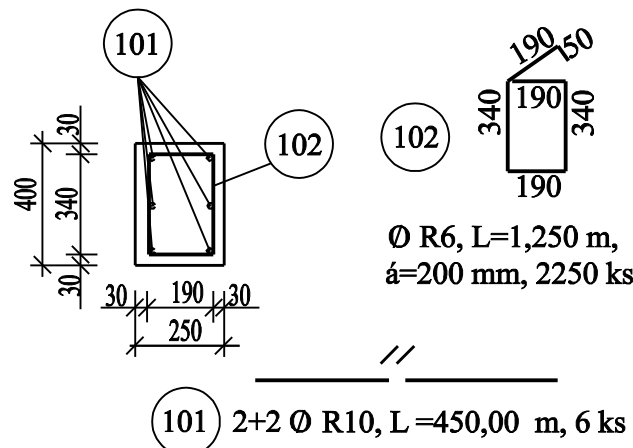
POZNÁMKA č. 1: SKUTKOVÝ STAV :

- Pred razlízaciou oplechovania atiky záveternou lištou je potrebné nadbetónovať atikový veniec na š. múru 250 mm a výšku 400 mm. veniec bude vyarmovaný pri spodnom a vrchnom povrchu 2ØR12 a strmene R6 každých 200 mm. Rohy vencov previazať. Trieda betónu C 20 /25.

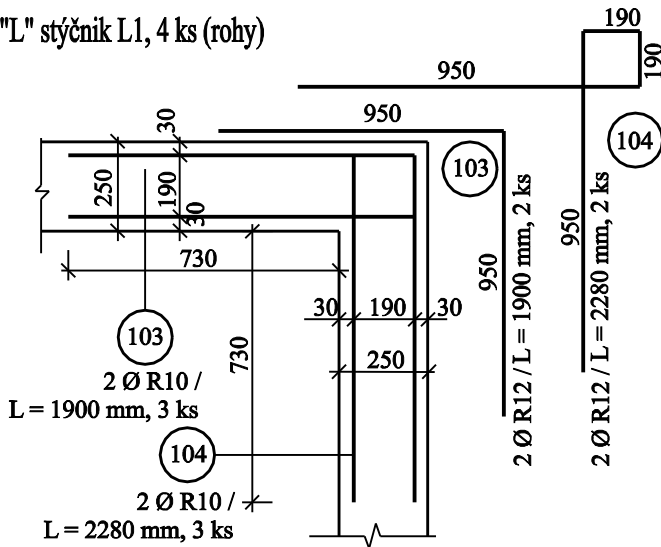
POZNÁMKA :

- Pri realizácii postupovať v súlade s platnými STN EN
- Nákresy jednotlivých výrobkov nenahrádzajú výrobnú ani dielenskú dokumentáciu
- Podrobnosti v PD sa musia vykonať v zmysle platných resp. záväzných STN, schválených technolog. postupoch podávať tak, aby dielo spĺňalo funkčné predpoklady pre projektovanie k účelu využitia
- V prípade zistenia nejisností skutkového stavu s projektovým riešením je potrebné kontaktovať výrobcu

Veniec atikový, L= 450,00 m  
pre objekty: MŠ 60-L1,DJ 35-P DJ-35-L,MŠ 60-L2, HP,K



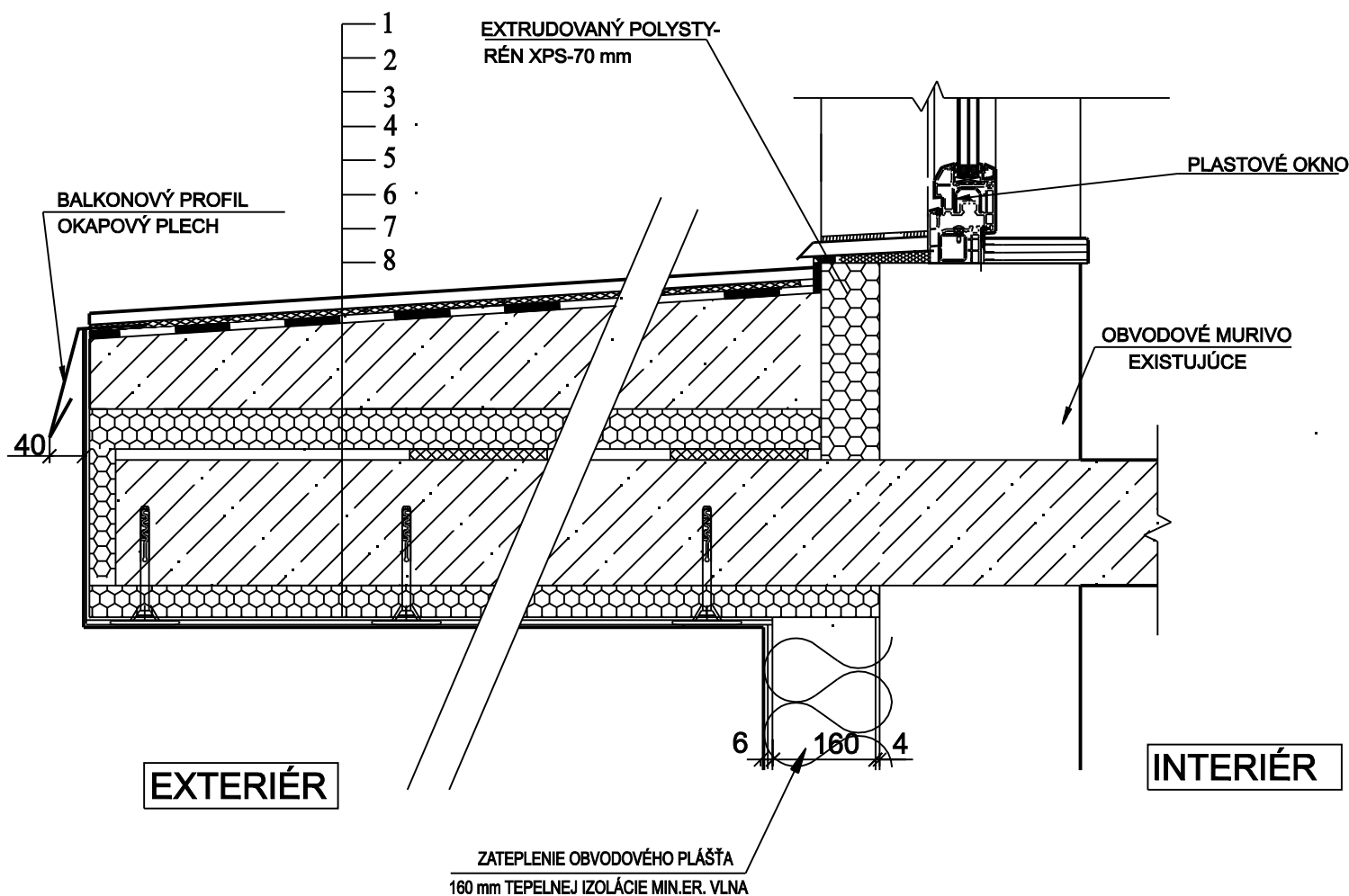
"L" stýčnik L1, 4 ks (rohy)



BETÓN C 20/25 (B25) - XC1 (SK) - CI 0,4-Dmax =8 - S4  
VÝSTUŽ BST 550 (10 505), OCEĽ S235JRH, DREVO C24  
KRYTIE: min. 20mm

Výkaz výstuže atika pre objekty: MŠ 60-L1,DJ 35-P DJ-35-L,MŠ 60-L2, HP,K								
	Čis.	Priemer	Dĺžka	Počet	OCEĽ 10 505			
		/mm/	/m/	kusov	6 mm	8 mm	10 mm	14 mm
V11	101	10	450	6	—	—	2700,00	—
	102	6	1,25	2250	2812,50	—	—	—
L11	103	10	1,90	96	—	—	182,40	—
	104	10	2,28	96	—	—	218,88	—
	105	10	0,50	200	—	—	100,00	—
Celkom /m/					2812,50	—	3201,28	—
Kg/m					0,22	0,39	0,69	1,21
Kg					618,75	—	2208,89	—
Suma +15 % /kg/					2957,28			

Výkaz výstuže prepoiovacia výstuž pre objekty: MŠ 60-L1,DJ 35-P DJ-35-L,MŠ 60-L2, HP,K								
	Čis.	Priemer	Dĺžka	Počet	OCEĽ 10 505			
		/mm/	/m/	kusov	6 mm	8 mm	10 mm	14 mm
	106	10	500	900	—	—	450,00	—
Celkom /m/					—	—	450,00	—
Kg/m					0,22	0,39	0,69	1,21
Kg					—	—	274,00	—
Suma +15 % /kg/					356,50			



## LEGENDA

1. Keramická dlažba- mrazuvzdorná, protišmyková
2. Flexibilné lepidlo na dlažbu
3. Stierková izolácia ext. (flex. náter v dvoch vrstvách)+ výstuž sieťka voči alkáliam ploš. hm.145g/m2 + penetračný náter
4. Flex betón tr. CT C30- F5 zrnitosť 4mm, v spáde 1,5% v hrúbke 20-40 mm
5. Extrudovaný polystyrén XPS hr. 50 mm
6. Existujúca konštr. lóggia
7. Extrudovaný polystyrén XPS hr. 50 mm
8. Sklotextilná sieťka+ lepidlo+ silikátová omietka

## POZNÁMKA :

- Pri realizácii postupovať v súlade s platnými STN EN
- Nákresy jednotlivých výrobkov nenahrádzajú výrobnú ani dielenskú dokumentáciu
- Podrobnosti v PD sa musia vykonať v zmysle platných resp. záväzných STN, schválených technolog. postupoch podávať tak, aby dielo spĺňalo funkčné predpoklady pre projektovanie k účelu využitia
- V prípade zistenia nejasností skutkového stavu s projektovým riešením je potrebné kontaktovať výrobcu