

Príloha č. 1 KZ - Technická špecifikácia ponúkaného tovaru

Projekt: Stredná odborná škola hotelových služieb a dopravy v Lučenci - Modernizácia odborného vzdelávania

Verejný obstarávateľ: Stredná odborná škola hotelových služieb a dopravy, Zvolenská cesta 83, 984 01 Lučenec

Logický celok tovaru: Technické a strojové vybavenie

Názov predmetu zákazky: SOŠHSaD-LC-MOV - Rôzne strojové zariadenia (mechanik/opravár) - Strojové vybavenie

Krátky opis zákazky: Modernizáciou technologického parku školského majetku sa tieto zariadenia budú využívať na štúdijné účely odbornej prípravy v odboroch agropodnikanie, poľnohospodárska výroba, agromechanizér.

Špecifikácia predmetu zákazky

Sústruh univerzálny hrotový - 2ks					Doplň uchádzač			
Sústruh univerzálny hrotový Proma kombi soustruh skf-800								
Požadované technické parametre a vybavenie	Jednotka parametra	Požiadavka			Jednotka parametra	Požiadavka		
		minimum	maximum	vyžaduje sa/nevyžaduje sa		minimum	maximum	spĺňam/nespĺňam (áno/nie)
Špecifikácia								
Prýkon/ napätie	W/V	550/400			W/V		550/400	ano
točný priemer nad lôžkom	mm	300	420		mm		420	ano
točný priemer nad suportom	mm	250	300		mm		290	ano
točná dĺžka	mm	800	1000		mm		800	ano
prieťah vretena	mm	28	32		mm		28	ano
kužel vretena Mk4							Mk4	ano
kužel pinoly Mk3							Mk3	ano
posun pinoly	mm	70			mm		70	ano
rozsah otáčiek	ot/min	160	1360		ot/min	160	1360	ano
počet stupňov otáčiek		7	10				7	ano
automatický posuv priečny	mm/ot	0,05	0,35		mm/ot	0,05	0,35	ano
automatický posuv pozdĺžny	mm/ot	12x0,05	12x0,35		mm/ot	12x 0,05	12 x 0,35	ano
nastaviteľná vôľa vretena				áno			ano	ano
rozmery dxšv	cm	145x66x100			cm		145 x 66x 100	ano
frézka súčasťou sústruhu:				áno			ano	ano
príkon	W	550/ 400V			W/V		550/400	ano
rozsah otáčok	ot/min	120	3000		ot/min	120	3000	ano
kužel vretena Mk3							Mk3	ano
rozmer stolov	mm	475x160			mm		475 x 160	ano
posun vretena	mm	110	130		mm		110	ano
max. vzdialenosť vretena od stola	mm	215	245		mm		215	ano
max. vŕtaný priemer	mm	22			mm		22	ano
max. frézovaný priemer	mm	28			mm		28	ano
jemný posuv vretena				áno			ano	ano
Ostatné								
návod na obsluhu				áno			ano	ano
dodanie na miesto plnenia				áno			ano	ano

Univerzálan fréza - 2ks					Doplň uchádzač			
Univerzálan fréza Vrtačko-frézka OPTimill MH 35 G								
Požadované technické parametre a vybavenie	Jednotka parametra	Požiadavka			Jednotka parametra	Požiadavka		

		minimum	maximum	vyžaduje sa/nevyžaduje sa		minimum	maximum	spĺňam/nespĺňam (áno/nie)
Špecifikácia								
Max. priemer stopkové frézy	mm	28	35		mm		28	ano
max. priemer hlavy nožov	mm	60	90		mm		80	ano
vyloženie	mm	215	225		mm		215	ano
pravý/lavý chod				áno			ano	ano
max. zaťaženie stola	kg	170	190		kg		170	ano
T- drážky	ks	3			ks		3	ano
veľkosť drážky	mm	12	14		mm		12	ano
rozteč	mm	63	70		mm		63	ano
kužel vretena T30							BT30	ano
rozsah osuvu osa X	mm	450	470		mm		450	ano
rozsah osuvu osa Y	mm	200	220		mm		200	ano
rozsah osuvu osa Z	mm	460	480		mm		460	ano
otáčky	ot/min	330	3000		ot/min	330	3000	ano
uhol naklopenia frézovacej hlavy: - 60 ° až + 60 °				áno			ano	ano
príkon: min. 1.1 / 1.5 kW	kW	1,1	1,5		kW	1,1	1,5	ano
napätie 400V				áno			ano	ano
Ostatné								
návod na obsluhu				áno			ano	ano
dodanie na miesto plnenia				áno			ano	ano

Brúska stojanová dvojkotúčová - 2ks					Doplň uchádzač			
					Brúska stojanová dvojkotúčová Dvoukotoučová bruska OPTIgrind GZ 30 DD			
Požadované technické parametre a vybavenie	Jednotka parametra	Požiadavka			Jednotka parametra	Požiadavka		
		minimum	maximum	vyžaduje sa/nevyžaduje sa		minimum	maximum	spĺňam/nespĺňam (áno/nie)
Špecifikácia								
priemer brúsneho kotúča	mm	300	350		mm		300	ano
priemer upnutia brúsneho kotúča	mm	30	40		mm		30	ano
hrúbka brúsneho kotúča	mm	35	45		mm		35	ano
otáčky	ot/min	1400			ot/min		1400	ano
príkon	W	1800			W		1800	ano
napätie 400V				áno			ano	ano
ochranné kryty kvôli iskrám				áno			ano	ano
vstavané odsávanie				áno			ano	ano
vrece na prach zo samohasiacej látky				áno			ano	ano
Ostatné								
návod na obsluhu				áno			ano	ano
dodanie na miesto plnenia				áno			ano	ano

Rámová píla na kov - 1ks				Doplň uchádzač			
				Rámová píla na kov Pásová píla na kov OPTIsaw S 181 G			
Požadované technické parametre a vybavenie	Jednotka parametra	Požiadavka		Jednotka parametra	Požiadavka		

		minimum	maximum	vyžaduje sa/nevyžaduje sa		minimum	maximum	spĺňam/nespĺňam (áno/nie)
Špecifikácia								
automatický koncový vypínač				áno			ano	ano
nastaviteľný dĺžkový doraz							ano	ano
chladiace zariadenie							ano	ano
pílový list bi-metal							Pílový list Bi-Metal (5/8 zubů/palec)	ano
rezná oblasť 0°	mm	180	200		mm		180	ano
rezná oblasť □ 0°	mm	180x240	200x240		mm		180 x 240	ano
rezná oblasť 0 +45°	mm	110	130		mm		110	ano
rezná oblasť □ +45°	mm	130x110			mm		170 x 110	ano
rýchlosť pílového pásu	m/min	45	77		m/min	45	77	ano
príkon motora chladiaceho čerpadla	W	90	130		W		90	ano
príkon	W	750	1500		W		750	ano
napätie 400V				áno			ano	ano
Ostatné								
návod na obsluhu				áno			ano	ano
dodanie na miesto plnenia				áno			ano	ano

Vrtačka stĺpová - 1ks					Doplň uchádzač			
					Vrtačka stĺpová Stolní průmyslová vrtačka Proma BY-3216PC/400			
Požadované technické parametre a vybavenie	Jednotka parametra	Požiadavka			Jednotka parametra	Požiadavka		
		minimum	maximum	vyžaduje sa/nevyžaduje sa		minimum	maximum	spĺňam/nespĺňam (áno/nie)
Špecifikácia								
hmotnosť	kg		250		kg		250	ano
príkon	W	1500	2000		W		1500	ano
max. vrtaný priemer	mm	32	36		mm		32	ano
zdvih vretena	mm	150	170		mm		150	ano
napätia 400 V				áno			ano	ano
závitovanie do M24				áno			ano	ano
vzdialenosť vretena od stĺpa	mm	265	285		mm		265	ano
vzdialenosť vretena od základne	mm	745	765		mm		745	ano
vzdialenosť vretena od stola	mm	390	410		mm		390	ano
rozsah otáčok	ot/min	280	1875		ot/min	125	1875	ano
počet stupňov rýchlosti		5			8			ano
variabilný posuv				áno			ano	ano
Ostatné								
návod na obsluhu				áno			ano	ano
dodanie na miesto plnenia				áno			ano	ano

Stojanová vrtačka - 1ks					Doplň uchádzač			
					Stojanová vrtačka Holzmann ZS 50APS 400V stojanová vrtačka s			
Požadované technické parametre a vybavenie	Jednotka parametra	Požiadavka			Jednotka parametra	Požiadavka		
		minimum	maximum	vyžaduje sa/nevyžaduje sa		minimum	maximum	spĺňam/nespĺňam (áno/nie)
Špecifikácia								

2 stupňový motor				áno				ano
automatický vertikálny posuv s 3 rýchlosťami				áno				ano
výškovo nastaviteľný liatinový stôl				áno				ano
prevodovka v olejovom kúpeli				áno				ano
chladiace zariadenie				áno				ano
automatické zariadenie pre rezanie závitov a ľavú a pravú rotáciu				áno				ano
sklopný kryt skľučovadla z plexiskla				áno				ano
výkon motora S1	W	1300	1800		W	1300	1800	ano
napätie 400V				áno			ano	ano
max výška	mm	2150	2350		mm		2150	ano
projekcia	mm	260	280		mm		260	ano
veľkosť stola	mm	550x480			mm		550 x 480	ano
priemer stĺpa	mm	115	125		mm		115	ano
posuv pinoly	mm	110	130		mm		110	ano
rýchlosť vŕtania	ot/min	50	2520		ot/min	50	2520	ano
držiak vŕtacieho vretena MK4/MT4				áno			ano	ano
vzdialenosť medzi vretenom a základnou doskou	mm	1200			mm		1200	ano
max. vzdialenosť vretenom od stola	mm	750			mm		750	ano
Ostatné								
návod na obsluhu				áno			ano	ano
dodanie na miesto plnenia				áno			ano	ano

Brúska nástrojárska - 1ks					Doplň uchádzač			
					Brúska nástrojárska Dvoukotoučová bruska OPTIgrind GZ 25 D			
Požadované technické parametre a vybavenie	Jednotka parametra	Požiadavka			Jednotka parametra	Požiadavka		
		minimum	maximum	vyžaduje sa/nevyžaduje sa		minimum	maximum	spĺňam/nespĺňam (áno/nie)
Špecifikácia								
priemer brúsneho kotúča	mm	250	350		mm		250	ano
priemer upnutia brúsneho kotúča	mm	25	30		mm		25	ano
hrúbka brúsneho kotúča	mm	30	35		mm		30	ano
otáčky	ot/min	1400			ot/min		1400	ano
príkon	W	1100			W		1100	ano
napätie 400V				áno			ano	ano
Ostatné								
návod na obsluhu				áno				ano
dodanie na miesto plnenia				áno				ano

Brúska stojanová dvojkotúčová - 2ks					Doplň uchádzač			
					Brúska stojanová dvojkotúčová Dvoukotoučová bruska OPTIgrind GZ 30 DD			
Požadované technické parametre a vybavenie	Jednotka parametra	Požiadavka			Jednotka parametra	Požiadavka		
		minimum	maximum	vyžaduje sa/nevyžaduje sa		minimum	maximum	spĺňam/nespĺňam (áno/nie)
Špecifikácia								
priemer brúsneho kotúča	mm	300	350		mm		300	ano
priemer upnutia brúsneho kotúča	mm	30	40		mm		30	ano

hrúbka brúsneho kotúča	mm	35	45		mm		35	ano
otáčky	ot/min	1400			ot/min		1400	ano
príkon	W	1800			W		1800	ano
napätie 400V				áno			ano	ano
ochranné kryty proti iskrám				áno			ano	ano
vstavané odsávanie				áno			ano	ano
vrece na prach zo samohasiacej látky				áno			ano	ano
Ostatné								
návod na obsluhu				áno				ano
dodanie na miesto plnenia				áno				ano

Ohýbačka plechu - 1ks					Doplň uchádzač			
					Ohýbačka plechu Ohýbačka plechu Metallkraft FSBM 1020-25 E			
Požadované technické parametre a vybavenie	Jednotka parametra	Požiadavka			Jednotka parametra	Požiadavka		
		minimum	maximum	vyžaduje sa/nevyžaduje sa		minimum	maximum	spĺňam/nespĺňam (áno/nie)
Špecifikácia								
Typ: ručná ohýbačka plechu s nožným ovládaním hornej lišty				áno				ano
roztvorenie medzi lištami	mm	25	35		mm		35	ano
samomazné klzné ložiská				áno				ano
uhol ohybu	°	135			°		135	ano
max. pracovná šírka	mm	1020			mm		1020	ano
maximálna hrúbka plechu (400N/mm2)	mm	2,5			mm		2,5	ano
Ostatné								
návod na obsluhu				áno				ano
dodanie na miesto plnenia				áno				ano

Pákové nožnice na plech - 1ks Ručné tabuľové nožnice na plech TBS 2001-12					Doplň uchádzač			
					Pákové nožnice na plech Ručné tabuľové nožnice na plech TBS 2001-12			
Požadované technické parametre a vybavenie	Jednotka parametra	Požiadavka			Jednotka parametra	Požiadavka		
		minimum	maximum	vyžaduje sa/nevyžaduje sa		minimum	maximum	spĺňam/nespĺňam (áno/nie)
Špecifikácia								
určené na strihanie ocele, hliníka a medi				áno				ano
nože z ocele s tvrdosťou HRC 55-60				áno				ano
dve ovládacie páky				áno				ano
oporná plocha s pravítkom				áno				ano
zadný doraz	mm	0	450		mm	0	450	ano
max. pracovná šírka	mm	2000			mm		2000	ano
max. hrúbka plechu (400 N/mm2)	mm	1,25			mm		1,25	ano
max. hrúbka plechu (700 N/mm2)	mm	0,62			mm		0,62	ano
Ostatné								
návod na obsluhu				áno				ano
dodanie na miesto plnenia				áno				ano

Miesto a dátum vypracovania:

Meno a priezvisko, podpis oprávnenej osoby, pečiatka: