3. NP
2. NP
1. NP
EO120
PV 1/2"x3/4" 6 bar
GK 1/2"
ENB
SP
U2
U
WC
P
V1
V3
V4
V5
V7
VL
EOP
HN 25D/30
VENTIL ODM MAD PODL. DN20 - 25DB
DN32-I
K1
K2
K3
K4
K5
K6
K7
UKONČIŤ
VENTIL HLAVICOU HL 810 DN110 0,5 m NAD PRESTUPOM STRECHOU
110-HT
HL21 DN32
HL21 DN32 NAD PODL.
PRIVZD. VENTIL HL905 DN32, POHLADOVÝ
VZT POTRUBIE
Č. KUS 110
Č. KUS 75
Č. KUS DN110 V NIKE S DVIERKAMI
SMEROM KU "V4"
(H) HADICOVÝ NÁVLAK 25D/30 S TVAROVO STÁLOU HADICOU DĹ. 30m (MIN. PRIETOK 59 l/min, p req min = 100 kPa)
PRIPOJ. G 1" (VENTIL min. 1,3 m NAD HOTOVOU PODLAHOU)

LEGENDA POTRUBÍ

- DOMOVÁ SPLAŠKOVÁ KANALIZÁCIA MIMO BUDOVY PVC-U RÚRY (KG SYSTÉM SN4) V NEZAMRZNEJ HĺBKE. HRDLOVÉ SPOJE TESNENÉ ORS (EPDM, SBR - PODĽA VÝROBCU)
- DOMOVÁ SPLAŠKOVÁ KANALIZÁCIA V BUDOVE KANALIZAČNÝ ZVOD PVC-U RÚRY (KG SYSTÉM SN4) HRDLOVÉ SPOJE TESNENÉ ORS (EPDM, SBR PODĽA VÝROBCU)
- ODPADOVÉ POTRUBIA PP+ RÚRY (HT SYSTÉM), PRÍPOJOVACIE POTRUBIA PP+ RÚRY (HT SYSTÉM) TVAROVKY PP+ HRDLOVÉ SPOJE TESNENÉ EPDM. KOTVIŤ DO OBJÍMOK S PRYŽOVOU VÝSTELKOU (PEVNÝ BOD ULOŽIŤ POD HROU)
- DAŽĎOVÁ KANALIZÁCIA V BUDOVE PE-HD RÚRY GEBERIT TmaX = 90°C (80°C TRVALE) SPOJE ELEKTROFÚZNE TAVNÉ POMOCOU ELEKTROSPOJOK, RESP. TERMOSPOJOK NAD DN200 VEDENÉ POTRUBIE KOTVIŤ DO OBJÍMOK S DVOMI SKRUBAMI NA TO URČENÝCH
- ROZVOD VODY SPOLOČNÉ A NA NOSNÉ PRÍČKARI - MIEROVÉ POTRUBIE LIGUVACÍ SPOJOVACÍ SYSTÉM S LIGUVACÍM SPOJKAMI A TRUBKAMI Z OCEĽOVITEJ OCELE MATERIÁL Č. 1.4401 A 1.4521 PODĽA DIN EN 10088, DIN EN 10312, DVGW - PRACOVNÝCH LISTU GW 541, SCHVÁLENÉ SYSTÉMU PRE SPOJKY A POTRUBIE PODĽA DVGW - PRACOVNÝCH LISTU W 534, PRE INŠTALÁCIU PITNEJ VODY PODĽA DIN 1988. POUŽITIE NA INGAJCH ZARIADENIACH PODĽA DIN 4402.
- VNÚTORNÉ ROZVODY STUDENEJ VODY - PLASTOHLINÍKOVÁ RÚRKA IPE-RT/AL/PE-HD s AL fóliou HR. 0,4 mm V KOTOLI, AL. TYČKOU, SPÄNÉ ĽAHKÝMI SPOJKAMI SYSTÉMU SPOJKY VEDENÉ POTRUBIE ZDOLNÉ PO ZDLAHU PROTI ROZSUVANIU, SPÄJANIU SPOJKAMI / LEPIDLOM POTRUBIA VEDENÉ VO VNÚTORNEJ KONŠTRUKCII V DRÁŽKACH IPE-LD BÚRKE PEXLI
- ROZVOD TÚV - PLASTOHLINÍKOVÁ RÚRKA IPE-RT/AL/PE-HD s AL fóliou HR. 0,4 mm
- POTRUBIE CIRKULÁCIE TEPLEJ PITNEJ VODY (KOVANIE ALEBO POTRUBIE TÚV)

LEGENDA ZARIADOVACÍCH PREDMETOV

NA VÝKRESE Z-01

POZNÁMKY

1. TVAROVKY SÚ POPISOVANÉ DIMENZIOU V MILIMETROCH A UHLOVOU MEROU V STUPŇOCH
2. DIMENZIA POTRUBIA KANALIZÁCIE UDÁVA VONK. PREMER DN/OD
3. VÝŠKOVÉ KÓTY NA KANALIZÁCII SA VZŤAHUJÚ KU DNU POTRUBIA
4. HODNOTY UVEDENÉ V ZÁTVORKE, RESP. SO SYMBOLOM cca SÚ PRIBLIŽNÉ
5. STÚPAČKY KANALIZÁCIE UKOTVIŤ MIN. 2 x V PEVNÝCH BODOCH PO VÝŠKE PODLAŽIA
6. PRECHOD STROPNOU KONŠTRUKCIOU UTESNIŤ TAK, ABY BOLA MOŽNÁ DILATÁCIA A ZABRÁNIŤ PRENOSU ZVUKU NA NOSNÉ KONŠTRUKCIE STROPU
7. PRE UTESNENIE PRESTUPU STROPOM POUŽIŤ PROTIPOŽIARNU HMOTU
8. POTRUBIE STUDENEJ VODY VEDENÉ SAMOSTATNE, ALEBO V DRÁŽKE IZOLOVAŤ PROTI GROSOVANIU HRÚBKA MIN. 4 mm

PROJEKTANT	Ing. Rešetár	VZB Projekt	
KRESLIL	Bc. Dluhy	Ing. Miroslav REŠETÁR	
KONTROLOVAL		Mayerssova 2809/19 058 01 Poprad	
INVESTOR	Spojená škola v Detve, Štúrova 848, Detva	tzbprojekt@tzbprojekt.eu www.tzbprojekt.eu	
MIESTO STAVBY	Štúrova 1278, Detva		
STAVBA	REKONŠTRUKCIA BUDOVY DIELNÍ PRAKTICKÉHO VYUČOVANIA SPOJENEJ ŠKOLY V DETVE	DÁTUM	VI./2022
OBJEKT	SO 04 - TECHNICKÝ PRÍSTAVOK VÝCHODNÝ	STUPEŇ	
ČASŤ	ZDRAVOTECHNIKA	FORMÁT	A1
VÝKRES	ZVISLÁ SCHÉMA + ROZVINUTÝ REZ	MIERKA 1:50	Č. VÝKRESU Z-03

autorizácia