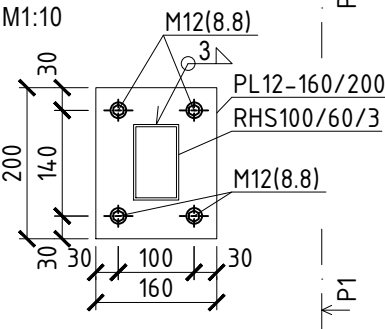


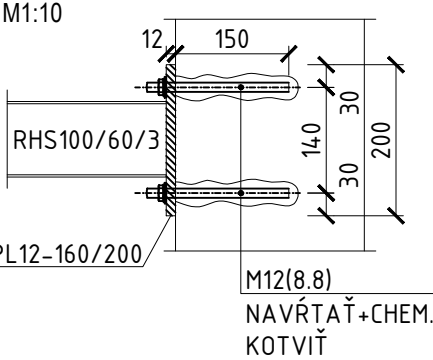
KOTVENIE "K1"-VSTUP A,C

M1:10  
KS:5+16=21

ČELNÝ POHĽAD



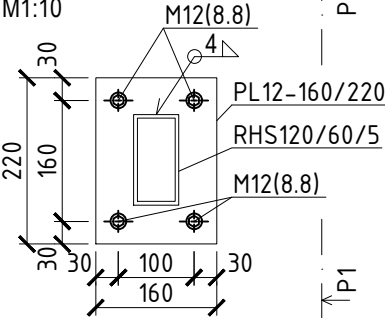
POHĽAD P1



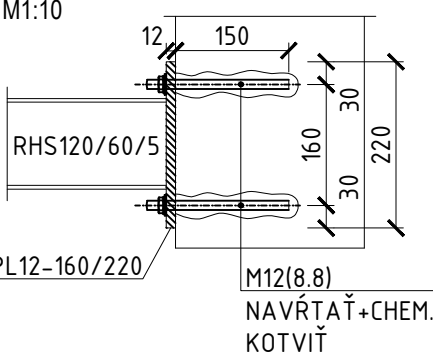
KOTVENIE "K2"-VSTUP B

M1:10  
KS:7

ČELNÝ POHĽAD



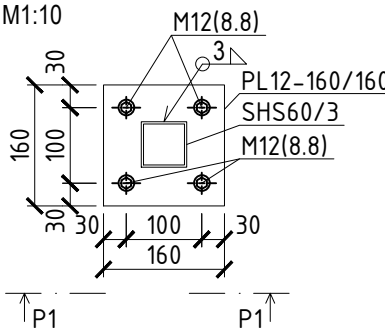
POHĽAD P1



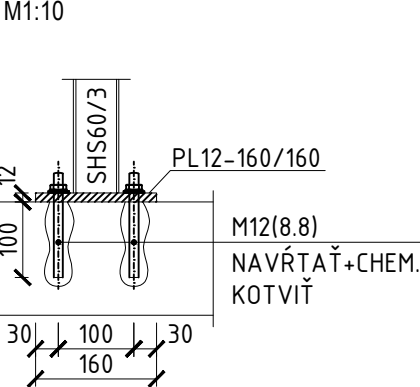
KOTVENIE "K3"-VSTUP B-STĽPY

M1:10  
KS:4

PÔDORYS



POHĽAD P1



PRÍLOHA č.2  
KOTVENIE ZASTREŠENÍ

VÝPIS PROFILOVEJ OCELE PRE 1KS "K1"

OZN.	PROFIL	DĹŽKA (m)	POČET (ks)	HMOTNOSŤ (kg/m)	HMOTNOSŤ (kg)
	PL12-160/200	0,16	1	18,84	3,0
	M12(8.8)	0,25	4	0,69	0,7
HMOTNOSŤ (kg):					3,7
ZVARY, STRATY (+5%):					0,2
CELKOVÁ HMOTNOSŤ (kg):					3,9

VÝPIS PROFILOVEJ OCELE PRE 1KS "K2"

OZN.	PROFIL	DĹŽKA (m)	POČET (ks)	HMOTNOSŤ (kg/m)	HMOTNOSŤ (kg)
	PL12-160/220	0,16	1	20,72	3,3
	M12(8.8)	0,25	4	0,69	0,7
HMOTNOSŤ (kg):					4,0
ZVARY, STRATY (+5%):					0,2
CELKOVÁ HMOTNOSŤ (kg):					4,2

VÝPIS PROFILOVEJ OCELE PRE 1KS "K3"

OZN.	PROFIL	DĹŽKA (m)	POČET (ks)	HMOTNOSŤ (kg/m)	HMOTNOSŤ (kg)
	PL12-160/160	0,16	1	15,07	2,4
	M12(8.8)	0,20	4	0,69	0,6
HMOTNOSŤ (kg):					3,0
ZVARY, STRATY (+5%):					0,2
CELKOVÁ HMOTNOSŤ (kg):					3,2

POZNÁMKA:

- \*\* VÝKRES OK MUSÍ BYŤ ODSÚHLASENÝ PROJEKTANTMI ASR
- \*\* PRED REALIZÁCIOU JE NUTNÉ DODÁVATEĽOM VYHOTVIŤ PODROBNÚ DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S PROJEKTANTOM ASR, STATIKY A TG!

MATERIÁL:

OCEL: S235JRG2 (O-37)  
NÁTER: 1xS2000; VRCHNÝ NÁTER - VIĎ ČASŤ PO  
ELEKTRODY: E 44.83