|  |
| --- |
| **Príloha č. 1 Výzvy na predloženie cenovej ponuky / Kúpnej zmluvy** |
| **CENOVÁ PONUKA** |
| Obchodné meno uchádzača:  |
| Sídlo uchádzača:  |
| IČO uchádzača:  |
| Kontaktné údaje uchádzača (kontaktná osoba, tel. č.): |
|  |
| Názov obstarávateľa: Kysucké pekárne, a.s. |
| Sídlo obstarávateľa: A. Hlinku 2541, 022 01 Čadca  |
| IČO obstarávateľa: 31640265  |

Linka na kysnutie a pečenie rožkov - 1 ks

|  |
| --- |
| **Obchodné meno výrobcu: .............................................................................................................****Typové označenie: .........................................................................................................................** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Požadovaný parameter** | **Požadovaná hodnota** | **Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej****skutočnosť** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Navažovací a dávkovací systém**  | - | - |
| Riadiaci počítač na automatické dávkovanie múky s dotykovou obrazovkou. | Áno | Vyberte položku. |
| Receptúry minimálne (ks) | 200 |  |
| Archív spotreby  | Áno | Vyberte položku. |
| Ovládanie počtu síl 10ks | Áno | Vyberte položku. |
| Ovládanie počtu tekutých komponentov minimálne (ks) | 10 |  |
| Ovládanie troch typov vody | Áno | Vyberte položku. |
| Počet položiek v každom recepte – minimálne (ks) | 50 |  |
| Ovládanie pomocou touch panela | Áno | Vyberte položku. |
| Ochrana pred poškriabaním a znečistením | Áno | Vyberte položku. |
| Pri poruche uchovanie záznamu o čase a dátume poruchy | Áno | Vyberte položku. |
| Resetovanie PLC vrátane obrazovky  | Áno | Vyberte položku. |
| Bilancia všetkých komponentov vrátane záporných  | Áno | Vyberte položku. |
| Programovanie receptov s heslom  | Áno | Vyberte položku. |
| Možnosť regulácie jasu  | Áno | Vyberte položku. |
| Prediktívna údržba cez email a sms | Áno | Vyberte položku. |
| Možnosť komunikácie s miešačkou cesta | Áno | Vyberte položku. |
| Možnosť ovládania zariadenia cez vzdialenú plochu | Áno | Vyberte položku. |
| Možnosť dopojenia stolnej váhy do riadenia receptúry | Áno | Vyberte položku. |
| Možnosť dopojenia závesnej váhy do riadenia receptúry | Áno | Vyberte položku. |
| Systém prístupových hesiel na rôznych úrovniach a možnostiach ovládania s počtom účastníkov – minimálne (ks) | 20 |  |
| Externé dotykové perá | Áno | Vyberte položku. |
| Váha závesná s kapacitou – minimálne (kg) | 100 |  |
| Konzola na váhu z nerezového materiálu  | Áno | Vyberte položku. |
| Pneumatická klapka, kónusový filter, potrubná výhybka odsávacie potrubie, nerezové potrubie pre miešačku, odsávacia stanica, pneumaticky ventil na váhu, snímač hladiny | Áno | Vyberte položku. |
| Prívodné potrubie, odpadové potrubie, prepojovacie potrubie, regulačné ventily, kabeláž | Áno | Vyberte položku. |
| Chladič vody s požadovanou teplotou 3 C s objemom – minimálne (litre) | 500 |  |
| Zmiešavač na dávkovanie vody  | Áno | Vyberte položku. |
| Dávkovanie studenej, ľadovej a teplej vody | Áno | Vyberte položku. |
| Výpustná hadica  | Áno | Vyberte položku. |
| Prepadová hadica | Áno | Vyberte položku. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Miešanie** | **-** | **-** |
| Automatizovaná príprava cesta od dávkovania cez intenzívne miesenie až po spodné vyprázdňovanie | Áno | Vyberte položku. |
| Ovládanie PLC s ovládacím a zobrazovacím systémom dotykového panela | Áno | Vyberte položku. |
| Počet uložiteľných programov minimálne (ks) | 35 |  |
| Kryty dieže so  štandardnými plniacimi vstupmi a klapkou na ručné plnenie ingrediencií minimálne (ks) | 3 |  |
| Horizontálny vyprázdňovací pás s minimálnou stredovou vzdialenosťou (mm) | 1100 |  |
| Horizontálny vynášací pás s minimálnou výškou dopravníka (mm) | 2700 |  |
| Systémový riadiaci rozvádzač | Áno | Vyberte položku. |
| Objem dieže minimálne (l) | 345 |  |
| Maximálna hmotnosť cesta na jedno miesenie (kg) | 240 |  |
| Výkon celého systému miesenia minimálne (kW) | 26 |  |
| Výška zariadenia do systému maximálne (mm) | 1600 |  |
| **Dávkovací koš** | **-** | **-** |
| Celonerezové prevedenie | Áno | Vyberte položku. |
| Komunikácia s hnetačom so spodným vyprázdňovaním | Áno | Vyberte položku. |
| Synchronizácia s linkou | Áno | Vyberte položku. |
| Brúsený nerez bez poteflónovania a automatické odrezávanie gilotínou | Áno | Vyberte položku. |
| **Delenie cesta**  | - | -  |
| Rozsah hmotnosti klonkov cesta – minimálne (g) | 30 – 90 |  |
| Hodinový výkon stroja – minimálne (ks/hod.) | 17 500 |  |
| Príkon elektro – maximálne (kW) | 4 |  |
| Posyp na tužiace plátno |  Áno | Vyberte položku. |
| Regulácia výkonu automaticky  | Áno | Vyberte položku. |
| Spracovanie rôzneho druhu hustoty cesta | Áno | Vyberte položku. |
| Presnosť delenia minimálne (g) | +-1 |  |
| Kapacita násypného koša – minimálne (kg) | 50 |  |
| Eliminácia lepenia cesta na kôš | Áno  | Vyberte položku. |
| Ovládanie dotykovou obrazovkou | Áno | Vyberte položku. |
| Prepojenie FTP | Áno | Vyberte položku. |
| **Závesová predkysiareň** | **-** | **-** |
| Zaprašovanie múkou na vstupe | Áno | Vyberte položku. |
| Doba predkysnutia – minimálne (minúta) | 9 |  |
| **Rohlíkový stroj 3 ks** | **-** | **-** |
| 3 riadky | Áno | Vyberte položku. |
| Bez-plátnový | Áno | Vyberte položku. |
| Šírka valcov – minimálne (mm) | 790 |  |
| **Odsazovač rohlíkov** | **-** | **-** |
| Teflónované priečky | Áno | Vyberte položku. |
| **Závesová kysiareň** | **-** | **-** |
| Sieťové poťahy | Áno | Vyberte položku. |
| Rovnomerná distribúcia pary a udržiavanie nastavených parametrov kysnutia | Áno | Vyberte položku. |
| Rozsah teplôt minimálne (°C) | 29 - 35 |  |
| Rozsah vlhkosti minimálne (%) | 50 - 85 |  |
| Systém automatického mazania reťaze | Áno | Vyberte položku. |
| Maximálny čas kysnutia – minimálne (minúty) | 40 |  |
| Valečková dráha s vlažiacim kartáčom  | Áno | Vyberte položku. |
| Opláštenie PUR panelom  | Áno | Vyberte položku. |
| Rámová konštrukcia s povrchovou úpravou žiarovým zinkovaním | Áno | Vyberte položku. |
| **Pečenie** | **-** | **-** |
| Pripojenie pece na rekuperačné zariadenie spalín | Áno | Vyberte položku. |
| Pečný výkon linky za hodinu pre rožky gramáže 43g – minimálne (ks/hod.) | 15 500 |  |
| Cyklotermický spôsob predávania tepla | Áno | Vyberte položku. |
| Jedno-etážové prevedenie pece | Áno | Vyberte položku. |
| Počet regulačných zón minimálne (ks) | 4 |  |
| Činná šírka pečného pásu 2000 mm | Áno | Vyberte položku. |
| Svetlá výška pečného priestoru minimálne (mm) | 190 |  |
| Automatická regulácia odťahu splodín | Áno | Vyberte položku. |
| Pečná plocha – maximálne (m2) | 50,4 |  |
| Programové dotykové ovládanie s pamäťou receptúr | Áno | Vyberte položku. |
| Ovládanie v slovenskom alebo českom jazyku | Áno | Vyberte položku. |
| Pečenie priamo na páse | Áno | Vyberte položku. |
| Použitie dvoch kuželočelných násuvných prevodoviek na pohon pásu | Áno | Vyberte položku. |
| Použitie dvoch motorov v pohone s dostatočným výkonom, aby pri výpadku jedného obstaral chod pece samostatne druhý motor | Áno | Vyberte položku. |
| Osadzovanie kontinuálne z kysiarne | Áno | Vyberte položku. |
| STIR technológia v 1. zóne, pre skrátenie doby pečenia a zlepšenie výpeku | Áno | Vyberte položku. |
| Duoterm - turbuletné prúdenie vzduchu pre možnosť použitia konvenčného pečenia | Áno | Vyberte položku. |
| Horák na zemný plyn | Áno | Vyberte položku. |
| Inštalovaný výkon horákov – maximálne (kW) | 450 |  |
| Automatická kontrola podtlaku vo veži pre zlepšenie bezpečnosti cyklotermického okruhu | Áno | Vyberte položku. |
| Možnosťou regulácie intenzity zaparovania po šírke tunelu pečenia | Áno | Vyberte položku. |
| Počet zaparovacích trubiek – minimálne (ks) | 6 |  |
| Automatické prevetrávanie cyklotermického okruhu pre zlepšenie bezpečnosti | Áno | Vyberte položku. |
| Bezdotykové snímanie polohy pásu a jeho regulácia | Áno | Vyberte položku. |
| Certifikované dvojplášťové, izolované a nerezové komíny | Áno | Vyberte položku. |
| Predohrev vratnej vetvy pásu pece | Áno | Vyberte položku. |
| **Chladiace dopravníky** | **-** | **-** |
| Celková dĺžka dopravníkov – minimálne (m) | 40 |  |
| Nerezová konštrukcia | Áno | Vyberte položku. |
| Modulárny pás | Áno | Vyberte položku. |
| **Detektor kovov** | **-** | **-** |
| Automatické odstránenie detekovaných výrobkov | Áno | Vyberte položku. |
| **Počítačka pečiva** | **-** | **-** |
| Gravitačný podávač prepraviek | Áno | Vyberte položku. |
| Počítanie rožkov s gramážou 35 – 65g | Áno  | Vyberte položku. |
| Výkon – minimálne (ks/hod.) | 15 000  |  |
| Eliminácia počítania chýb - pri dvojákoch a trojákoch rožkov vedľa seba aj za sebou | Áno | Vyberte položku. |
| Presnosť - minimálne (ks) |  +- 0,01/1000 |  |
| Pamäť programov – minimálne (ks) | 30 |  |
| Pripojenie na sieť FTP  | Áno | Vyberte položku. |
| Gravitačný alebo stohový podávač  | Áno | Vyberte položku. |
| **Cena (suma spolu) v EUR bez DPH** |  |
| **DPH 20 %** |  |
| **Cena (suma spolu) v EUR vrátane DPH** |  |

Poznámky :

Čestne prehlasujeme, že akceptujeme všetky požiadavky zadávateľa a tieto požiadavky sme zahrnuli do predloženej cenovej ponuky. Potvrdzujeme, že vypracovaná cenová ponuka zodpovedá cenám obvyklým v danom mieste a čase.

V ...................................., dňa ....................... .............................................

Podpis a pečiatka uchádzača