**Technická špecifikácia predmetu zákazky**

|  |  |
| --- | --- |
| **Názov zákazky:** | **Investície do baliarne mäsa – Linka na mleté mäso, Balička, Vážiaci a etiketovací stroj** |
| **Prijímateľ:** | **ISTERMEAT a.s.**  Povodská cesta č.14, 929 01 Dunajská Streda |

|  |  |
| --- | --- |
| **IDENTIFIKAČNÉ ÚDAJE UCHÁDZAČA** | |
| **Obchodné meno a sídlo:** |  |
| **IČO uchádzača:** |  |
| **Telefón a e-mail uchádzača:** |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | | | |
| **Linka na mleté mäso** | | | |
| p.č. | ***Položka*** | ***Parameter*** | **Uveďte**  **spĺňa/nespĺňa** |
| **1**. | **Celonerezová kontinuálna vákuová narážka na priame narážanie alebo presné dávkovanie mäsa** |  |  |
| 1-1. | Max. ot. šneku | 520ob./min |  |
| 1-2. | **Výbava:** |  |  |
| 1-3. | Jednodielna 350litrová násypka s vyberateľnou podávacou špirálou a protišpirálou, tlmičom otvárania/zatvárania a zaistením |  |  |
| 1-4. | Hrdlo násypky | 100mm |  |
| 1-5. | Zabudovaná výveva 40m3/h |  |  |
| 1-6. | Držiak plniacej trubky |  |  |
| 1-7. | **Integrované riadenie** | Grafické zobrazenie všetkých nastavení, funkcií a porúch na dotykovom displej |  |
| 1-8. |  | Možnosť uloženia 99 plniacich programov |  |
| 1-10 | Možnosť nastavenia veľkosti porcií | Od 1-99.999g |  |
| 1-11. | Rýchlosť dávkovania | >600porc./min, v závislosti od veľkosti dávky, pripojených zariaden. |  |
| 1-12. | Kalíber narážania | ľubovolný |  |
| 1-13. | Pripojenie iných strojov a zariadení cez zásuvku |  |  |
| 1-15. | Samostatné náhony na šneky a na podávaciu špirálu v násypke s možnosťou oddelenej regulácie rýchlosti |  |  |
| 1-17. | Elektronika umiestnená v samostatnej skrini |  |  |
| 1-18. | Pohon šnekov | 28,0kW AC-Servo |  |
| 1-19. | Pohon podávacej špirály | 4kW |  |
| 1-20. | Plynule regulovateľný výkon | Do max.8.700kg/h pri šnekoch s 72mm stúpaním |  |
| 1-21. | Ochrana | IP69 |  |
| 1-22. | Výkon: | 38kW |  |
| **2.** | **Preklápacie zariadenie s pevným ramenom** |  |  |
| 2-1. | K 350l násypke |  |  |
| 2-2. | Na štandardné vozíky 200l |  |  |
| 2-3. | So zadným nájazdom |  |  |
| 2-4. | Hydraulický pohon |  |  |
| **3.** | **Rezacia a separačná hlava** |  |  |
| 3-1. | Závesné na pánt  Na súčasné rezanie a narážanie  Pripravené na separovanie |  |  |
| **4.** | **Šneky na rezaciu hlavu** |  |  |
| **5.** | **Šnekové puzdro** |  |  |
| **6.** | **Kontrola narážacieho tlaku kpl.** |  |  |
| **7.** | **Separátor** | Separačné zariadenie na rez.hlavy stroje s CAN-BUS na kontunuálne separovanie a vyhodenie nežiadúcich súčastí produktu bez vplyvu na presnosť dávkovania |  |
|  | Množstvo vyseparovanej hmoty nasatiteľné plynulo | Od 0,2kg/h do 166kg/h |  |
| **8.** | **Nástavec na mleté mäso**  Montovaný na rez.hlavu pomocou pántov na rezanie a formovanie mletého mäsa, s rez.doskou d=219-220mm  S kontrolou tlaku suroviny  S formovacou rez.doskou |  |  |
| **9.** | **Zariadenie na porcovanie mletého mäsa** |  |  |
|  | Kontinuálna prevádzka na váhovo presné oddeľovanie vlásočnicových výrobkov(napr. mleté mäso) |  |  |
| 9-2. | Prevádzka len v napojení na narážku a rezací nástavec |  |  |
| 9-3. | Dva synchronizované dopravníky(prísun,odsun),šírka 250mm,rýchlosť plynulo regulovaná |  |  |
| 9-4. | Špeciálny nôž na pneum. ovládanej gilotíne medzi dopravníkom |  |  |
| 9-5. | Podávač podkladového papiera z rolky, šírka do max. 240mm | Automatické vkladanie papiera pod produkt na oddeľovanie |  |
| 9-7. | Výkon oddeľovania | Do 200porcií/min.,pri váhe 500g |  |
| 9-8. | Výkon | 2,7kW |  |
| **10.** | **priebežná váha na kontolru pred umiesnenim do misky s vyraďovacím dopravnikom** | priebežná váha na kontrolu váhy jednotlivých porcií s automatickou spätnou väzbou na plničku s korekciou odchýlky dostupné aj v pravostrannom i ľavostrannom prevedení |  |
| 10-2. | Váha vzoriek | Do 3750g pri rozlišení 0,1g |  |
| 10-3. | Dľžka dopravníka | 1170-1180mm |  |
| 10-4. | Šírka dopravníka | 270-275mm |  |
| 10-5. | Max.dľžka vzoriek | Do 110mm pri 250taktoch/min.,  Do 330mm pri 50taktoch/min. |  |
| 10-7. | Nerezový podstavec |  |  |
| 10-8. | Nastavenie výšky | Od 700-1200mm |  |
| 10-9 | Riadiaca jednotka 10.4“TFT/LCD |  |  |
| 10-10. | Dátový kábel k pripojeniu na plničku s korekciou odchýlky váhy |  |  |
| 10-11. | S možnosťou pripojenia triediacej jednotky na vyradenie chybných vzoriek, 230V, 50Hz |  |  |
| **11.** | **Triediaca jednotka-sklopný dopravník** |  |  |
| 11-1. | Na vytriedenie a odvedenie definovaných chybných váhových vzoriek, riadené |  |  |
| 11-2. | Rýchlosť triedenia | Do dľžky vzoriek 110mm-250taktov/min. |  |
| 11-3. | Nerezové prevedenie |  |  |
| 11-4. | Nastaviteľná výška | 700-1200mm |  |
| 11-5. | Prípojka stlač. vzduchu 5-8bar |  |  |
| **15.** | **Inštalácia a uvedenie do prevádzky** |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Balička mäsa** | | | | | |
| p.č. | | ***Položka*** | ***Parameter*** | | **Uveďte**  **spĺňa/nespĺňa** |
| **1.** | | **Balenie porcie mäsa** | 300g-1400g | |  |
| **2.** | | **Obalový materiál** |  | |  |
| 2-1. | | Misky z tvrdej folie PP alebo APET/PE, optimálne s bariérovou vrstvou EVOH |  | |  |
| 2-2. | | Vrchná folia BOPET/EVOH/PP pre PP misky, resp.BOPET/EVOH/PE pre misky z APET/PE |  | |  |
| 3. | | **Variant samostatne stojacej baličky** |  | |  |
| 3-1. | | Misky s porciou mäsa budú manuálne ukladané na vstupný dopravník baličky  Balička v pracovných taktoch odsaje vzduch na hodnotu cca 350mbar a vženie do balíčka ochranný plyn (80% O2). Potom sa balíček uzavrie vrchnou fóliou pomocou  tepelného zvaru. V ďalšom kroku prejdú balíčky cez detektor kovov a váhu s aplikáciou etikiet |  | |  |
| 4. | | Výkon linky |  | |  |
| 4-1. | | Technický výkon | do 1600 kg / hod., pri 500 g porciách a spínacom bode vákua 350 mbar. | |  |
| 5. | | **Rozhranie na vstupe:** | Manuálne vkladanie misiek s výrobkom na vstupný dopravník baličky  Výstupný dopravník porcovacej linky | |  |
| 6. | | **Rozhranie na vystupe:** | Vstupný dopravník detektora kovov | |  |
| **7** | | **Základne technicke udaje** |  | |  |
| 7-1. | | Plne automatický baliaci stroj určený na balenie výrobkov do hotových misiek, ktoré je možné  hermeticky uzavrieť vrchnou krycou fóliou za pomoci tepelného zvaru. |  | |  |
| 7-2. | | stroj je vyhotovený v najmodernejšom hygienickom koncepte, z materiálov spĺňajúcich  najnovšie požiadavky na hygienu v potravinárskom priemysle |  | |  |
| **8.** | | **Vyhotovenie rámu stroja z nerezu** |  | |  |
| **9.** | | **Výška misky** | Max. výška misky 130mm | |  |
| **10.** | | **Zdvih foriem** | Za pomoci elektromotorom | |  |
| **11.** | | **Stroj je možné obsluhovať z oboch strán, štandardný tok misiek sprava doľava** |  | |  |
| **12.** | | **Automatické uzamykanie foriem, rýchla a komfortná výmena bez akéhokoľvek náradia , výmena je možná z oboch strán** |  | |  |
| **13.** | | **Výškovo nastaviteľné stojky stroja** | Od 870 do 970mm | |  |
| **14.** | | **Odvíjanie vrchnej fólie pre 3" cievku s mechanickým uchytením rolky s fóliou,**  **snímač blížiaceho sa konca fólie** |  | |  |
| **15.** | | **Fotoelektrické zariadenie na snímane značky pri fólii s cielenou potlačou** |  | |  |
| **16.** | | **Základné pneumatické vybavenie** |  | |  |
| **17.** | | **Jednotka pre odsavanie a vhaňanie ochranneho plynu (koncentracia O2 ≥**  **20%), vratane zasobnika pre ochranny plyn.** |  | |  |
| 18. | | Vyprázdnenie zásobníka plynu cez ovládací panel |  | |  |
| **18.** | | **Riadiaca a kontrolna jednotka IPC 08** | Operačný systém odolný voči vysokým teplotám, vibráciám  a elektromagnetickým vlnám | |  |
| **20.** | | **Vybavenie** | -Rozhranie pre ethernet, je možné integrovanie do vnútropodnikovej siete bez zmeny hardvéru  -Pamäťový modul pre 500 programov, ovládanie cez alfa- numerický vstup Možnosť zálohovania dát cez USB kľúč  Ochrana údajov pri náhlom prerušení napätia | |  |
| 21. | | Ochrana údajov pri náhlom prerušení napätia |  | |  |
| 22. | | Zobrazovanie výkonu |  | |  |
| 23. | | Počítadlo taktov |  | |  |
| 24. | | Počítadlo prevádzkových hodín |  | |  |
| 25. | | Počítadlo vyhovujúcich balení je štandard, aktívne len v kombinácii s detekciou  konca spodnej a vrchnej fólie |  | |  |
| **26.** | | **Dotykový displej, vode odolný IP 65, nerezová**  **skrinka, bezdotyková identifikácia operátora pomocou čipovej karty** |  | |  |
| **27.** | | **Kontrola vákuových púmp** |  | |  |
| **28.** | | **Kontrola teploty zvárania** |  | |  |
| **29.** | | **Uzatvorenie foriem počas čistenia stroja** |  | |  |
| **30.** | | **Vákuová pumpa -externá na odsávanie z komory** |  | |  |
| 31. | | Nominálny výkon | 300m3/h | |  |
| 32. | | Príkon | 5,5kW | |  |
| 33. | | Podstavec pre vákuovú pumpu, vyhotovenie z potravinárskej nerezovej ocele |  | |  |
| **34.** | | **Dopravníky** |  | |  |
| 35. | | Vstupný dopravník priamy MCS 260 |  | |  |
| **36.** | | **Mechanické časti** |  | |  |
| 37. | | Počet stôp | 1 | |  |
| 38. | | Dľžka dopravníka | 1000mm | |  |
| 39. | | Modulárny plastový dopravný pás (POM), šírka | 253 mm | |  |
| 40. | | Nastaviteľné vodiace lišty z oboch strán |  | |  |
| **41.** | | **Formy pre misku** | **205x160mm a 227 x 178mm** | |  |
| 42. | | Maximálne rozmery | Od 690-700mm x 375 - 385mm | |  |
| 43. | | 3 misky v jednom pracovnom takte |  | |  |
| **44.** | | **Regál na uloženie foriem RS 180** |  | |  |
| 45. | | Systém senzorov na ochranu foriem – fotobunky sledujúce zle umiestnenú misku, resp. cudzie telesá vo forme |  | |  |
| **Vážiaci a etiketovací automatický stroj vrchnou a spodnou a total tlaciarňou s vyradôvačom a s detektorom kovov** | | | | | |
| p.č. | ***Položka*** | | | ***Parameter*** | **Uveďte**  **spĺňa/nespĺňa** |
| 1. | Prehľadný, farebný, dotykový displej na báze PC, prostredie Windows 10 | | |  |  |
| 2. | šetky druhy kódov, vrátane EAN128 (čiarový kód pre kartónová a paletová balenia), DataBar (RSS), QR a 2D  kódov | | |  |  |
| 4. | Rozlíšenie tlače 300DPI (vysoká kvalita tlače) rýchlosť tlače až 300mm / s. | | |  |  |
| 5. | Vizualizácia údajov na etikete - formát etikiet má neobmedzené možnosti, fonty písma ako vo Worde,  umožňuje tlačiť symboly, veterinárne a recyklačné značky atď ...) | | |  |  |
| 6. | Vzdušná, ľahko čistiteľná konštrukcia z nerezovej ocele | | |  |  |
|  | **Vrchná tlačiareň - Elektricky nastaviteľná výška vrchnej tlačiarne s centralizérom – PARAMETRE** | | |  |  |
| 7. | Termohlava: | | | 108mm |  |
| 8. | Rozmery etikiet pre tlačiareň  Max. rozmery etikety dľžka | | | 28-130mm |  |
| 9. | Veľkosť návinu etikiet | | | priemer do 300mm |  |
| 10. | Aplikátor dotykový | | | 9 prstov |  |
| 11. | Rýchlosť tlače - | | | 50 - 300 mm/s |  |
| 12. | Dutinka etikety | | | 76 mm |  |
|  | **Spodná tlačiareň s centralizérom– parametre** | | |  |  |
| 13. | Termohlava: | | | 108mm |  |
| 14. | Rozmery etikiet pre tlačiareň  Max. rozmery etikety dľžka | | | 28-130mm |  |
| 15. | Veľkosť návinu etikiet | | | priemer do 300mm |  |
| 16. | Aplikátor etiket | | | vzduchom |  |
| 17. | Rýchlosť tlače - | | | 50 - 300 mm/s |  |
| 18. | Dutinka etikety | | | 76 mm |  |
|  | **Totál tlačiareň na kartóny -** | | |  |  |
| 19. | Termohlava: | | | 104 mm |  |
| 20. | Rýchlosť tlače - | | | 61 - 254 mm/s |  |
| 21. | Veľkosť návinu etikiet | | | priemer do 200mm |  |
| 22. | Dutinka etikety | | | 76 mm |  |
| 23. | Jednoduchá výmena pásov - doba 1min. (Patent) | | |  |  |
| 24. | Možnosť odosielania a ukladania dát do systému - sieťové ethernetové prepojenie, pomocou programu | | |  |  |
| 25. | Váha ma výhodu že riadenie rýchlosti stroja sa môže nastaviť v každom PLU zvlášť a nastaví sa automaticky pri zmene PLU.Tzn.že ľahšie balíky môžu ísť rýchlejšie ako ťažšie, atď. | | |  |  |
| 26. | Možnosť odosielania dát (zvážených balíkov) na SQL Server pre nasledujúcu analýzu pomocou tabuliek,  grafov, | | |  |  |
| 27. | Rýchlosť váženia: max 95 bal/min (v závislosti na rozmer etikety a balíka) | | | max 95 bal/min (v závislosti na rozmer etikety a balíka) |  |
| 28. | Váživosť / delenie | | | 6 kg / 1g |  |
| 29. | Váhový dopravník | | | 475mm |  |
| 30. | Rozmery balíčka(dĺžka) | | | 80-300 mm |  |
| 31. | Rozmery balíčka(šírka) | | | 40-250 mm |  |
| 32. | Rozmery balíčka (výška) | | | Max. 180mm |  |
| 33. | Napájanie | | | 220-240V AC 50Hz |  |
| 34. | farebný dotykový LCD displej 12,1 ", Hard disk SSD minimum 80GB , 4GB RAM, Displej 2,5 "  Intel® Processor 1,6 GHz | | |  |  |
| 35. | Vyraďovač výrobkov | | |  |  |
|  | **DETEKTOR KOVOV** | | |  |  |
| 36. | Rozmery detekčného tunela: | | | Min. 350 x 300 mm (šírka x výška) |  |
| 37. | Celková dĺžka zariadenia: | | | Max 2150 mm |  |
| 38. | Šírka dopravníkového pasu: | | | Max 310 mm |  |
| 39. | Typ pasu: | | | Modulárni |  |
| 40. | Krytie: | | | IP69K |  |
| 41. | Príslušenstvo: | | | etalón 3 ks, bez napäťové kontakty, Standard  Tesco svetelná a akustická signalizácia,  zakrytovanie, PVS- povinné skúšky MD  v nastavenom čase |  |

**\*Splnenie požiadavky** - uchádzač uvedie výberom z uvedených možností:

- ponuka **spĺňa** uvedený technický parameter

- ponuka **nespĺňa** uvedený technický parameter

|  |  |
| --- | --- |
| **Meno a priezvisko**  **štatutárneho zástupcu:** |  |
| **Podpis a pečiatka:** |  |
| **Miesto a dátum podpisu:** |  |