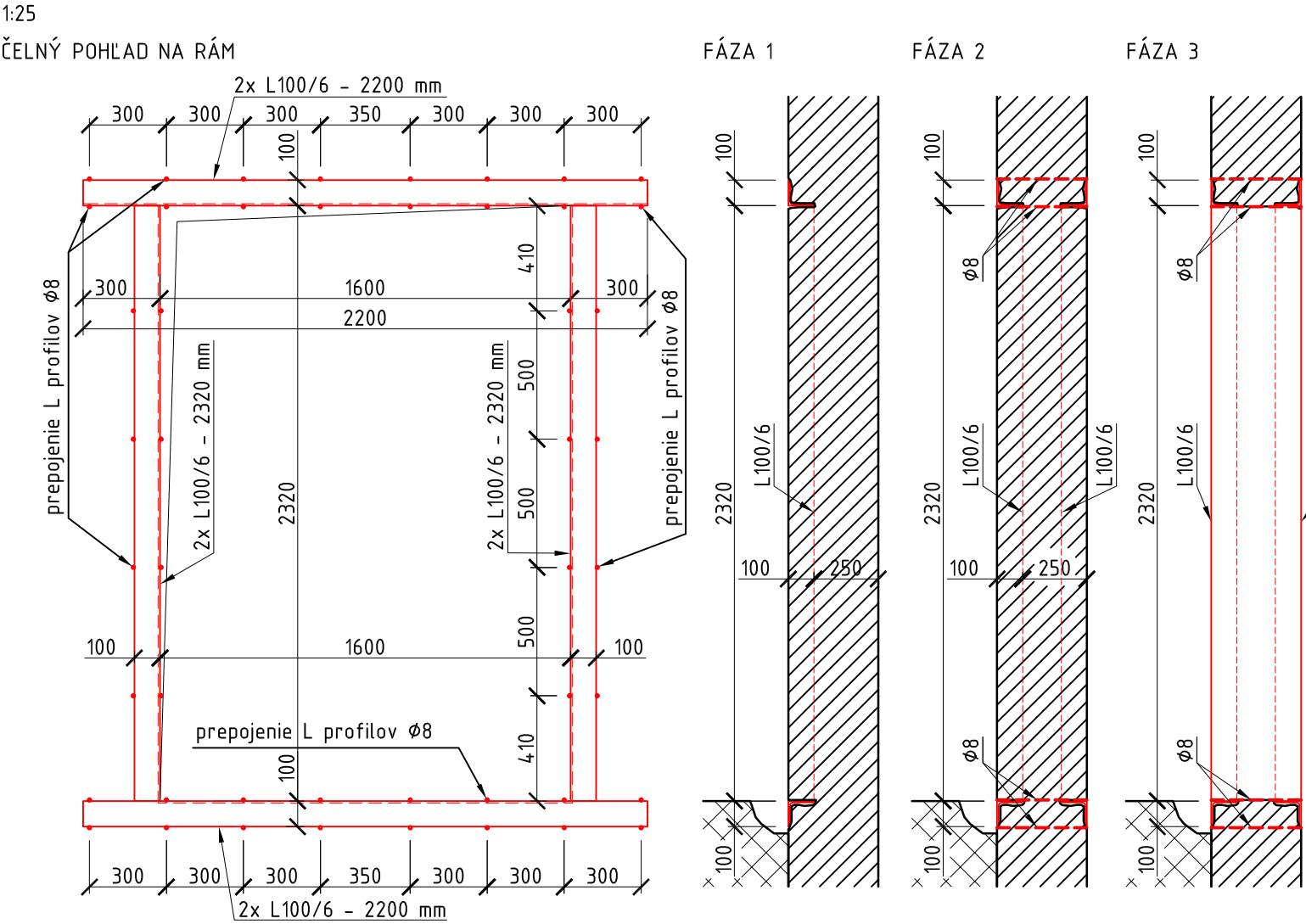


1. STUŽUJÚCI RÁM OKOLO OTVORU – 2x



Postup prác:

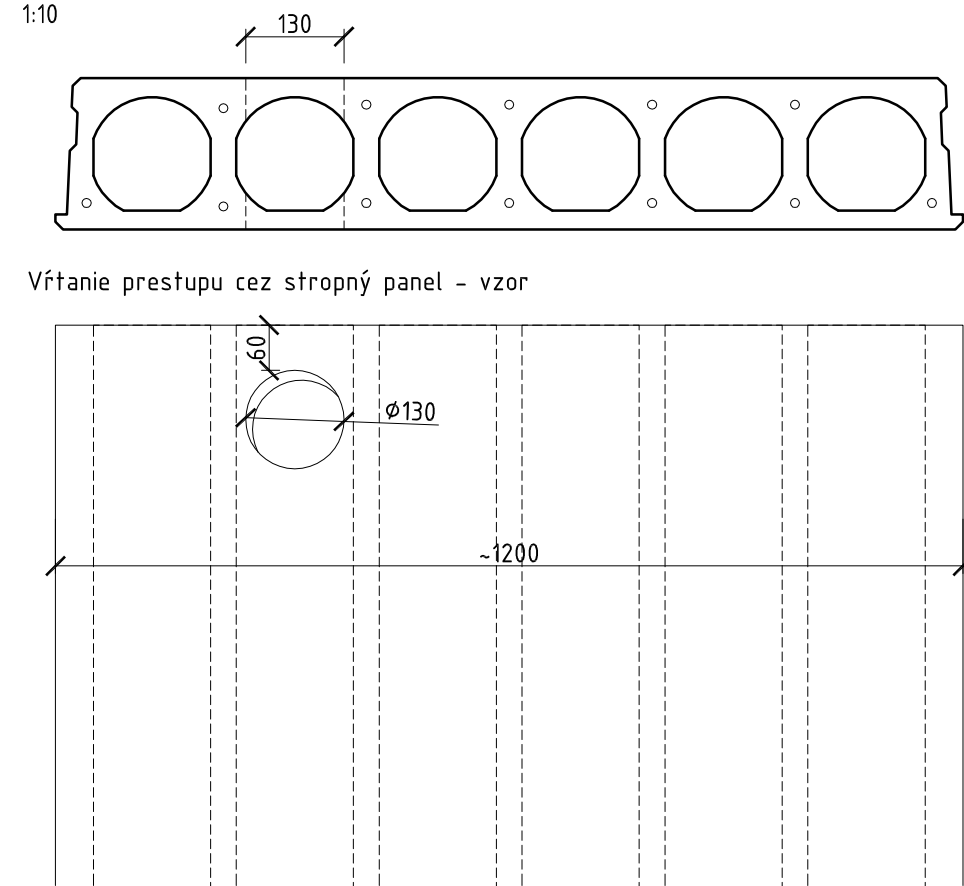
- Vyhotovenie drážky z interierovej strany obvodovej steny. Hĺbka drážky 100 mm.
- Hornú a spodnú hranu drážky vytvoriť zarezaním do maximálnej nožnej hĺbky,
- Osadiť do drážky L profily,
- Profily zakotviť a vyklinovať,
- Vysekať drážku z druhej strany s hĺbkou 100 mm, vyhotoviť analogicky ako prvú drážku,
- Vložiť L profily,
- Profily medzi sebou prepojiť, v spodnej a hornej časti tyčovou ocelou Ø8 mm každých 300 mm, profily medzi sebou zvariť,
- L Profily aktivovať vyklinovaním a vyplnením priestoru maltou v celom rozsahu, alternatívne použiť rozpínavú maltu,
- Po aktivácii rámu je možné vybúrať murivo / materiál otvoru. Murivo v ostení oddeliť od ostatného odrezaním, odrezaný pás sa následne rozbije ručne kladivom.

VÝKAZ OCELE

Dielec položka	Počet ks dielca rozmer	Šírka [mm]	Dĺžka [mm]	Akosť materiálu	Počet kusov celkom	Váha kg/m kg/m2	Váha celkom	Celková váha so zvarmi	Poznámka
	L100/6		49300	S235	1	9,26	456,5		
	Ø8- tyč		63200	S235	1	0,40	25,0		
	Rura 100/5		1800	S235	2	11,90	42,8		
	PL.6x120-110	120	120	S235	4	5,66	2,7		
					1	x	527,0		
					+		457,5	984,5	Kg

Výkaz je spoločný pre všetky oceľové preklady a rámy na výkrese

4. PRESTUPY CEZ PANELY



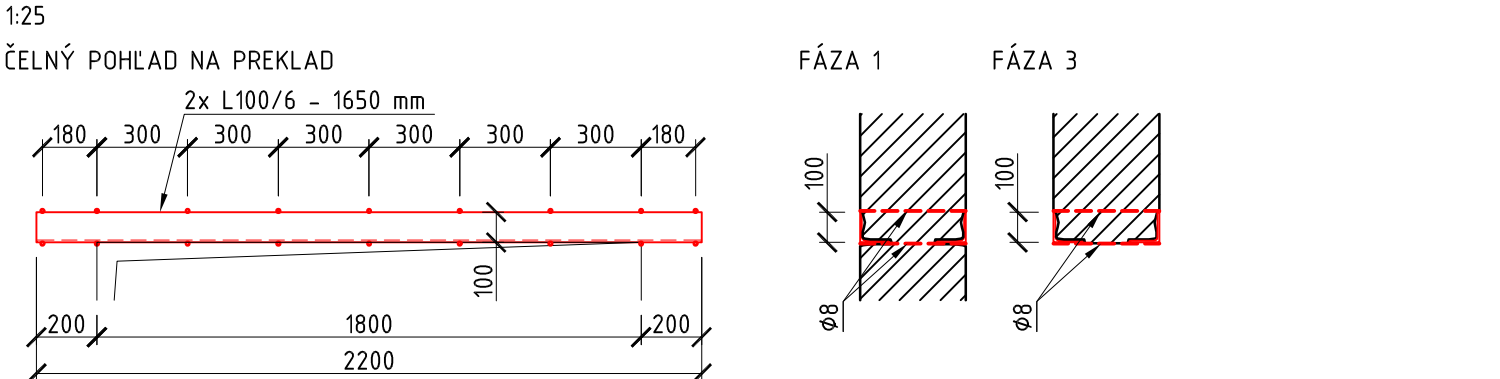
POSTUP PRÁC:

- Pprestupy pre kanalizáciu je možné realizovať jedine jadrovým vŕtaním.
- Otvor musí byť polohovo osadený tak, aby prechádzal cez dutinu panela,
- V žiadnom prípade nesmie dôjsť k prerušeniu výstuže stropného panela,
- Minimálna okrajová vzdialenosť otvoru od okraja panela 60 mm,
- Pre určenie presnej polohy otvoru voči krajom panela je nutné odkryť panel zhora alebo z doľa, zistiť jeho rozmer a hrúbku. Na základe toho projektant určí polohu dutiny a miesto na vŕtanie prestupu.
- maximálny priemer otvoru 130 mm

POZNÁMKA:

- PRED ZAČATÍM PRÁC JE NUTNÉ VYHOTOVÍŤ SONDY PRE ZISTENIE STAVU PANELOV STROPOV A STIEN. ĎALEJ PREVERÍŤ KOTVENIE OBVODOVÝCH PANELOV OPLÁŠTENIA.
- PO VYHOTOVENÍ SOND A PRED REALIZÁCIOU VÝSTUŽNÝCH RÁMOV OTVOROV JE NUTNÉ PREVERÍŤ NA ZÁKLADE SKUTKOVÉHO STAVU VHDNOSŤ NAVRHOVANÉHO RIEŠENIA.
- VŠETKY NEZROVNALOSTI SKUTOČNOSTI Z REALITY JE NUTNÉ OKAMŽITE KONZULTOVAŤ S PROJEKTANTOM ASR A STATIKY.

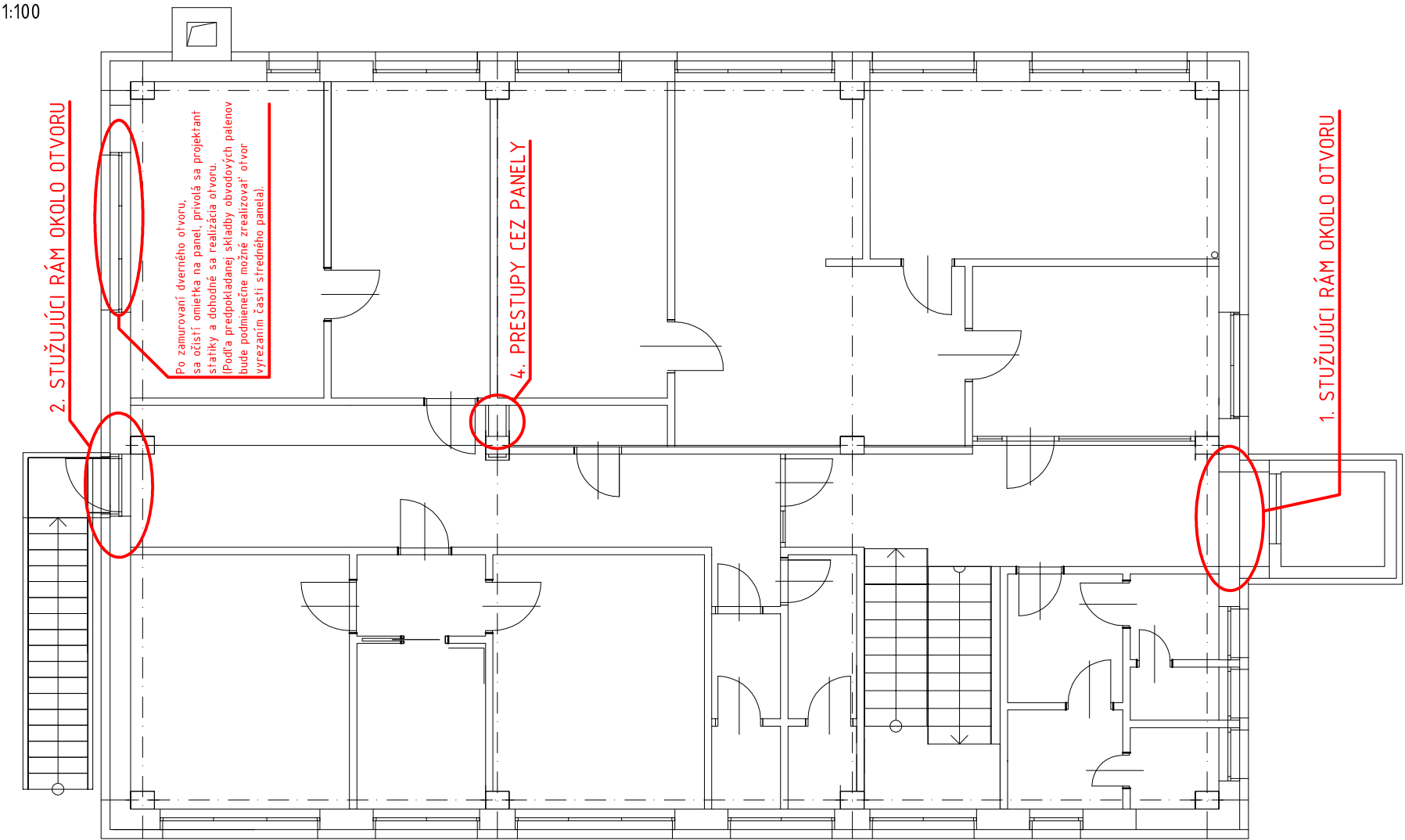
3. PREKLAD NAD OTVOROM



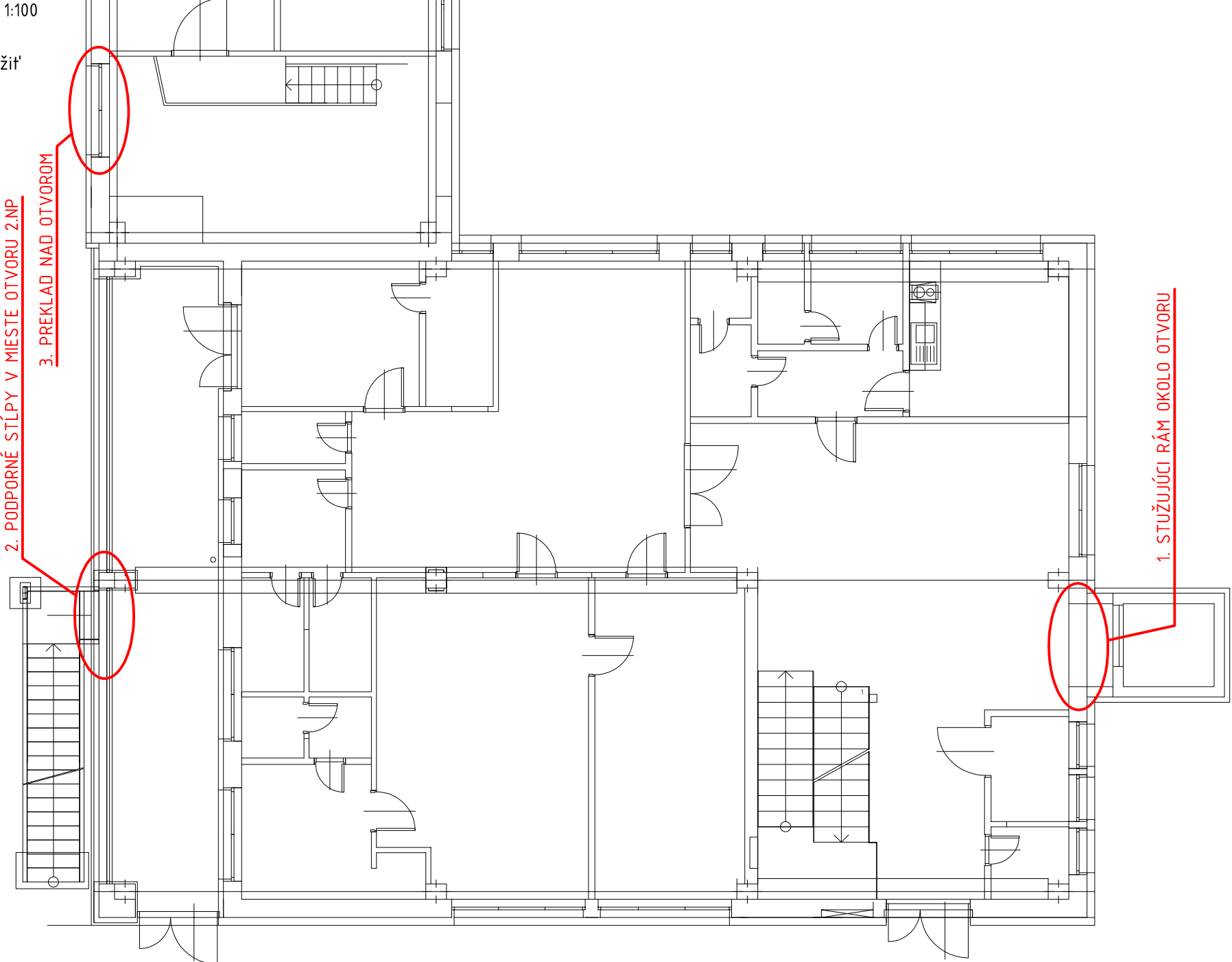
Postup prác:

- Vyhotovenie drážky z interierovej strany obvodovej steny. Hĺbka drážky 100 mm.
- Hornú a spodnú hranu drážky vytvoriť zarezaním do maximálnej nožnej hĺbky,
- Osadiť do drážky L profil,
- Profil zakotviť a vyklinovať,
- Vysekať drážku z druhej strany s hĺbkou 100 mm, vyhotoviť analogicky ako prvú drážku,
- Vložiť L profil,
- Profily medzi sebou prepojiť, v spodnej a hornej časti tyčovou ocelou Ø8 mm každých 300 mm, profily medzi sebou zvariť,
- L Profily aktivovať vyklinovaním a vyplnením priestoru maltou v celom rozsahu, alternatívne použiť rozpínavú maltu,
- Po aktivácii prekladu je možné vybúrať murivo / materiál otvoru. Murivo v ostení oddeliť od ostatného odrezaním, odrezaný pás sa následne rozbije ručne kladivom.

SCHEMA STAVEBNÝCH ÚPRAV 2.NP



SCHEMA STAVEBNÝCH ÚPRAV 1.NP



OCEL: S235

Vypracoval: Ing. Jakub Kaščák	Investor: Obec Slanec	Profesia:	statika
Ing. Marián Dragošek Hlavná 169/121, 059 95 Toporec telefon: 0911 094 806 e-mail: marian.dragosek@gmail.com	Stavba: CENTRUM INTEGROVANEJ ZDRAVOTNEJ STAROSTLIVOSTI – SLANEC	Dátum:	11/2018
Zodpovedný projektant: Ing. Marián Dragošek	Objekt: –	Stupeň:	RP
	Názov výkresu: VÝKRES STAVEBNÝCH ÚPRAV	Mierka:	1:100, 1:25
		Č. výkresu:	Sť-02