Príloha č. 1: cenová ponuka pre určenie predpokladanej hodnoty zákazky

**CENOVÁ PONUKA PRE URČENIE PREDPOKLADANEJ HODNOTY ZÁKAZKY**

**na predmet zákazky: Komplexné technologické zariadenie pre výrobu piva**

**Identifikácia navrhovateľa:**

|  |  |
| --- | --- |
| Obchodné meno |  |
| Sídlo |  |
| IČO |  |
| Štatutárny zástupca |  |
| Kontaktná osoba |  |
| Kontakt (tel., mail) |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Predmet zákazky:** | **Cena v € za jeden kus bez DPH:** | **Počet**  **kusov** | **Cena celkom v €**  **bez DPH:** |
| **Komplexné technologické zariadenie pre výrobu piva** |  | 1 |  |
| **CENA CELKOM v EUR bez DPH:** |  |  | |
| **DPH 20%** |  |  | |
| **CENA CELKOM v EUR s DPH:** |  |  | |

som platca DPH\*

|  |  |
| --- | --- |
| Meno a priezvisko štatutárneho zástupcu navrhovateľa: |  |
| Podpis a pečiatka: |  |
| Miesto a dátum podpisu: |  |

\*nehodiace sa preškrtnúť

Príloha 2: **Technická špecifikácia predmetu zákazky: Komplexné technologické zariadenie pre výrobu piva**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Požadovaný parameter** | **Množstvo** | **Hodnoty požadovaných parametrov** | Stroj/zariadenie **spĺňa/nespĺňa** požiadavku technickej špecifikácie zariadenia  **Uviesť**  **spĺňa/nespĺňa/ v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť** |
| 1. **Šrotovňa** | | | |
| - komplexné riešenie na mieru s minimalizovaním nárokov na priestor | 1 | áno |  |
| - obsah zostavy: násypka s dopravníkom sladu, drvič sladu, dopravník šrotu | 1 | áno |  |
| - výkon drviča sladu: | 1 | min. 1.200 kg / hod. | Uveďte parameter: |
| - doprava sladu a šrotu: | 1 | min. 300 kg / 15 min. | Uveďte parameter: |
| - dopravník šrotu musí byť riešený pohľadovo (priestor varnej súpravy) | 1 | áno |  |
| - materiál dopravníkov: nerezová oceľ | 1 | áno |  |
| - prevedenie zostavy: tiché (o poschodie vyššie sa nachádzajú apartmány) | 1 | áno |  |
| - plne automatický proces | 1 | áno |  |
| 1. **Varná súprava** | | | |
| - objem horúcej mladiny: 16 hl / várka | 1 | áno |  |
| - troj-nádobová varňa s vírivou kaďou | 1 | áno |  |
| - pohľadové prevedenie: meď, mosadz, sklo, drevo (technické podsvetie nerez) | 1 | áno |  |
| - maximálni dôraz na design a jedinečnosť (podmienkou je odsúhlasenie na základe vizualizácie) | 1 | áno |  |
| - všetky nádoby musia mať pokrývky na jednej úrovni | 1 | áno |  |
| - vykurovanie parou, maximálna miera automatizácie varného procesu | 1 | áno |  |
| - kompletný záznam výroby: varné listy, step protokoly, grafy, archivácia dát, hlásenia...) | 1 | áno |  |
| - všetky akustické a vizuálne bezpečnostné náležitosti | 1 | áno |  |
| - domáci dohľad a SMS výstrahy |  |  |  |
| - samostatná CIP varná súprava | 1 | áno |  |
| - možnosť infúzneho i dekokčného rmutovania | 1 | áno |  |
| - akékoľvek prvky rozširujúce možnosti výroby nad rámec štandardu | 1 | áno |  |
| - maximálne využitie bridových pár a spätného kondenzátu | 1 | áno |  |
| - automatická doprava mláta, uchovávanie a ľahké vydávanie / odber mláta | 1 | áno |  |
| 1. **Chladič mladiny a prevzdušňovanie mladiny**: | | | |
| - jednostupňové chladenie mladiny | 1 | áno |  |
| - výkon | 1 | min. 30 hl / hod. | Uveďte parameter: |
| - celonerezové prevedenie chladiča | 1 | Áno |  |
| - prevzdušňovanie sterilným vzduchom aj O2 | 1 | Áno |  |
| - možnosť preparovania prevzdušňovacej sviečky | 1 | Áno |  |
| 1. **Teplovodné hospodárstvo:** | | | |
| - vhodná zásoba horúcej vody pre pivovarskú technológiu | 1 | min. 40 hl | Uveďte parameter: |
| - ohrev / dohrev: využitie rozvodov pary | 1 | áno |  |
| - maximálne využitie odpadného tepla pre pivovarskú technológiu | 1 | áno |  |
| - maximálne využitie odpadného tepla pre TÚV budovy | 1 | áno |  |
| - zaistenie stáleho tlaku v potrubí horúcej vody, plne automatizovaná prevádzka | 1 | áno |  |
| 1. **Hlavné kvasenie a dokvasovanie (cylindrokónické tanky)** | | | |
| - iba technológie CKT | 1 | áno |  |
| - vhodný počet pre výstav min. 7.200 hl piva (české a bavorské typy pív) | 1 | áno |  |
| - plniaci objem | 1 | 30 hl | Uveďte parameter: |
| - vhodná objemová rezerva | 1 | Áno |  |
| - prevádzkový tlak: | 1 | 2,5 bar; maximálne: 3,0 bar | Uveďte parameter: |
| - tlak v chladiacom duplikátore – v plášti: | 1 | 2,0 bar | Uveďte parameter: |
| - vnútorné povrchy v kvalite Ra 0,4 | 1 | Áno |  |
| - maximálna výška tankov 3.600 mm | 1 | Áno |  |
| - izolované nádoby s chladením plášťa a kónusu | 1 | áno |  |
| - min. teplota chladenia plášťa: - 4 °C; kónusu: + 0,5 °C (možnosť rozdielnych teplôt) | 1 | áno |  |
| - všetky technické náležitosti pre moderné CK tanky | 1 | áno |  |
| - akékoľvek prvky rozširujúce možnosti výroby nad rámec štandardu | 1 | áno |  |
| - možnosť automatického a plne sanitovateľného zachytávania a spracovania CO2 | 1 | áno |  |
| 1. **Automatické zachytávanie a spracovanie CO2** | | | |
| - ReCO2cover, potrubné systémy nerezové s možnosťou preparovania, automatizácia prevádzky | 1 | áno |  |
| - Kondenzačná sušička | 1 | áno |  |
| - Nádoby na skladovanie CO2 | 1 | áno |  |
| 1. **Pretlačný tank** | | | |
| 1 kus, izolovaný s chladeným plášťom, plniaci objem 30 hl | 1 | áno |  |
| - prevádzkový tlak: | 1 | 2,5 bar; maximálne: 3,0 bar |  |
| - tlak v chladiacom duplikátore – v plášti: | 1 | 2,0 bar |  |
| - vnútorné povrchy v kvalite Ra 0,4 | 1 | áno |  |
| - maximálna výška tanku: 3.500 mm | 1 | áno |  |
| - min. teplota chladenia plášťa: | 1 | - 4 °C |  |
| - automatické udržiavanie tlaku | 1 | áno |  |
| 1. **Nádoba na predchladenú varnú vodu** | | | |
| - objem: | 1 | 30 hl |  |
| - plne automatická výroba predchladenej vody | 1 | áno |  |
| - izolovaná nádoba bez duplikácie, krytá nerezom (pohľadová) | 1 | áno |  |
| 1. **Liehové chladenie** | | | |
| - chladiaci výkon: min. 45 kW, zdvojené čerpadlá, havarijné prepojenie | 1 | áno |  |
| - nádoba na lieh z nerezovej ocele, vizuálne zhodná s nádobou na predchladenú vodu | 1 | áno |  |
| - kompletná automatizácia výroby chladu a predchladenej vody | 1 | áno |  |
| - kompletný záznam výroby: kvasné listy, step protokoly, grafy, archivácia dát, hlásenia...) | 1 | áno |  |
| - všetky akustické a vizuálne bezpečnostné náležitosti, domáci dohľad a SMS výstrahy | 1 | áno |  |
| - využitie odpadného tepla z výroby chladu a možnosť prepojenia s TÚV stavby | 1 | áno |  |
| - maximálna dostupnosť servisu v mieste realizácie | 1 | áno |  |
| - garancia servisu aj v prípade tzv. LOCKDOWNU | 1 | áno |  |
| 1. **Vyvíjač pary s úpravňou vody** | | | |
| - výkon: | 1 | 300 kg sýte pary / hod. |  |
| - tlak pary | 1 | 3,0 - 5,0 bar |  |
| - automatická prevádzka | 1 | áno |  |
| - malé priestorové nároky | 1 | áno |  |
| - nerezový rozdeľovač pary pre jednotlivé technologické celky | 1 | áno |  |
| 1. **Sanitačná stanica** | | | |
| - dvoj-nádobový variant | 1 | áno |  |
| - objem nádob: | 1 | min. 400 l |  |
| - jedna nádoba izolovaná s ohrevom | 1 | áno |  |
| - materiál zostavy: nerezová oceľ | 1 | áno |  |
| - plne automatická prevádzka a riadenie sanitácie | 1 | áno |  |
| - súčasťou zostavy musí byť vhodné čerpadlo (výkon max. 2,5 bar) a filter hrubých nečistôt | 1 | áno |  |
| 1. **Doplnenie existujúcej výroby tlakového vzduchu:** | | | |
| - úprava existujúceho vzduchového kompresora | 1 | áno |  |
| - nová sušička vzduchu s výkonom: | 1 | min. 80 m3/hod. |  |
| - nový nerezový vzduchový rozdeľovač k jednotlivým technologickým súborom | 1 | áno |  |
| - nová trojstupňová filtrácia vzduchu (podľa ISO 8573) | 1 | áno |  |
| - možnosť sterilizácie vzduchových potrubí , sýtiace sviečky a vzduchových filtrov preparovaním | 1 | áno |  |
| 1. **Prietokový pastér** | | | |
| - výkon: | 1 | 10 hl/hod. | Uveďte parameter: |
| - automatická prevádzka s nastaviteľnými pasterizačnými jednotkami | 1 | áno |  |
| - plne sanitovateľný | 1 | áno |  |
| 1. **Meranie a regulácia:** | | | |
| - komplexná automatizácia prevádzky pivovaru | 1 | áno |  |
| - kompletný záznam výroby: varné a kvasné listy, step protokoly, grafy, archivácia dát, hlásenia...) | 1 | áno |  |
| - všetky akustické a vizuálne bezpečnostné náležitosti, diaľkový dohľad a SMS výstrahy | 1 | áno |  |
| - nerezové rozvádzače | 1 | áno |  |
| - hlavný ovládací dizajnový displej umiestnený priamo na varnej súprave (pohľadové) | 1 | áno |  |
| - všetky čidlá, snímače, rozvody, kabeláž atď. | 1 | áno |  |
| - maximálna dostupnosť servisu v mieste realizácie | 1 | áno |  |
| - nonstop servisná linka (reakcia max. do 2 hodín od oznámenia a to aj v čase sviatkov / voľna) | 1 | áno |  |
| - meranie a reguláciu bude zaisťovať firma s významnými referenciami v odbore pivovarníctva | 1 | áno |  |
| 1. **Montážny materiál:** | | | |
| - všetky potrubné prepojenia, konzoly a uchytenia z nerezovej ocele | 1 | áno |  |
| - vhodné hrúbky izolácie | 1 | áno |  |
| - kvalitnejšia oceľ pre potrubie kondenzátu | 1 | áno |  |
| - izolácia vo varne krytá nerezovým plechom | 1 | áno |  |
| - variant tzv. zrkadlo (všetko pohľadové) | 1 | áno |  |
| - nerezové prepojovacie panely (pohľadové) | 1 | áno |  |
| - pojazdné čerpadlá a vhodné hadice (produktové / iné | 1 | áno |  |
| 1. **Náhradné diely:** | | | |
| - základné druhy tesnení a upchávok, ktoré podliehajú bežnému opotrebovaniu | 1 | áno |  |
| - na dobu min. 2 roky | 1 | áno |  |
| - základná sada sacharometrov | 1 | áno |  |
| 1. **Montáž, uvedenie do prevádzky a ubytovanie**: | | | |
| - montáž vykoná firma s významnými referenciami v odbore pivovarníctva | 1 | áno |  |
| - montážna firma by, v ideálnom prípade, mala mať časť montérov priamo zo Slovenska | 1 | áno |  |
| - maximálna dostupnosť servisu v mieste realizácie | 1 | áno |  |
| - garancia servisného zásahu v prípade havárie do 24 hodín od oznámenia | 1 | áno |  |
| - garancia servisu aj v prípade tzv. LOCKDOWNU | 1 | áno |  |
| - súčasťou položky musia byť všetky náklady na pomocný žeriav či vykladač | 1 | áno |  |
| - uvedenie do prevádzky vykoná firma s významnými referenciami v odbore pivovarníctva | 1 | áno |  |
| - príprava min. 2 receptov na mieru, vrátane vzoriek piva | 1 | áno |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. **Plnoautomatický vysokotlakový lineárny plnič piva s elektropneumatickými ventilmi:** | | | |
| - Vystrekovanie – lineárna elektropneumatická 8-miestna vysrekovačka v nerezovom prevedení pre fľaše o maximálneho priemeru 115mm s univerzálnymi flotačnými čeľusťami so systémom krokového motora s reťazou. Tryska preniká hrdlom fľaše do hĺbky 70 mm. Doba vystrekovania je definovaná prostredníctvom ovládacieho panelu a vystrekovanie prebieha iba v prítomnosti fľaše. Voda po vypláchnutí fľaše je zvedená zberným potrubím mimo stroja, nedochádza ku kontaktu odpadovej vody so strojom. Pri vystrekovaní nedochádza ku kontaktu medzi hrdlom fľaše a komponenty vystrekovacej trysky. | 1 | áno |  |
| - Vysokotlakový lineárny plnič s 8-mi elektropneumatickými plniacimi ventilmi pre fľaše s maximálnym priemerom 115 mm | 1 | áno |  |
| - Stroj je vybavený detekciou prítomnosti fľaše | 1 | áno |  |
| - Stroj je vybavený tlakovým snímačom pre snímanie vákua / tlaku vo vnútri fľaše (plniaci ventil nenaplní fľašu, pokiaľ nebude dosiahnutý rovnaký tlak vo vnútri fľaše, ako je v zásobníku) | 1 | áno |  |
| - Stroj je vybavený elektropneumatickým ventilom pre okruh vákua | 1 | áno |  |
| - Stroj je vybavený elektropneumatickým ventilom pre okruh porovnania hladiny | 1 | áno |  |
| - Stroj je vybavený elektropneumatickým ventilom pre okruh odtlakovania | 1 | áno |  |
| - Stroj je vybavený elektropneumatickým ventilom na každej plniacej ihle, ktorý zaisťuje vytvorenie vákua, vyrovnanie tlaku, porovnanie hladiny a odtlakovania (proces prebieha iba v prítomnosti fľaše) | 1 | áno |  |
| - Stroj je vybavený dvojčinným elektropneumatickým piestom na každom plniacom ventile na otvorenie a uzavretie okruhu plynu | 1 | áno |  |
| - Stroj je vybavený dvojčinným elektropneumatickým piestom na každom plniacom ventile na otvorenie a uzavretie okruhu kvapaliny | 1 | áno |  |
| - Výška hladiny plnenia je centrálne nastaviteľná a je možné ju manuálne meniť v rozmedzí od 25 do 100 mm od hrdla fľaše. Každý ventil je vybavený maketou fľaše na čistenie a sterilizáciu stroja. Plniaci ventil môže pracovať ako s tichými, tak aj so sýtenými kvapalinami s tlakom od 0 do 8 bar. 4 | 1 | áno |  |
| - Výška hladiny plnenia je presná aj bez využitia okruhu pre porovnanie hladiny. Úplné uzavretie plniaceho ventilu uľahčuje odtlakovanie fľaše v prípade plnenia problematických produktov a umožňuje plnenie šumivých kvapalín pri izbovej teplote. Všetky okruhy sú rozvádzané systémom kanálikov (vrátane okruhu odtlakovania) a plnič je kompletne pripravený na sterilizáciu systémom CIP. Plnenie zo spodnej časti zásobníka umožňuje úplné vyprázdnenie zásobníka. Prívod do zásobníka je regulovaný elektropneumatickým ventilom. Dvojitá vakuácia: vzduch z fľaše je odsatý a nahradený stlačeným CO2 a potom znovu odsatý pred vyrovnaním tlaku vo fľaši a zásobníku. Na vytvorenie potrebnej úrovne vákua je použité kvapalinové obežné čerpadlo. Vyrovnanie tlaku vo vnútri zásobníka a fľaše je riadené cez PLC | 1 | áno |  |
| - vodná dýza ovládaná elektropneumatickým ventilom | 1 | áno |  |
| - vodná dýza spôsobí napenenie piva pred uzavretím korunkovým uzáverom | 1 | áno |  |
| - Uzatváracia hlava pre korunkový uzáver priemer 26,5 mm s vibračným zásobníkom | 1 | áno |  |
| - Uzatváracia hlava pre korunkový uzáver priemer 29 mm s vibračným zásobníkom | 1 | áno |  |
| - Uzatváracia hlava pre korkové uzávery a champagne korky | 1 | áno |  |
| - Uzatváracia hlava stláča korok do priemeru 16 mm pomocou 4 čeľustí, ktoré sú z tvrdenej, leštenej nereze. Pred uzavretím je vytvorený podtlak v hrdle fľaše pomocou vákuovej pumpy pre aplikáciu korku tak, aby nevznikol medzi hladinou vína a korkovým uzáverom pretlak a zamedzilo sa nechcenému priesaku vína. | 1 | áno |  |
| Výkon | 1 | 675 l/hod.  do 1 500 fliaš/hod. s objemom 0,33 cl | Uveďte parameter: |
| - ovládanie pomocou PLC a farebného dotykového displeja min. 12“ | 1 | áno |  |
| - všetky stanice sú elektricky výškovo nastaviteľné | 1 | áno |  |
| - ochranné prvky v súlade s CE štandardmi so stenami z tvrdeného skla | 1 | áno |  |
| - univerzálne šnekové dopravníky zaisťujú vstup a posun fliaš medzi všetkými stanicami a umožňujú synchronizáciu celého procesu | 1 | áno |  |
| - maketa fliaš na sanitáciu vystrekovačky | 1 | áno |  |
| - makety fliaš na sanitáciu plniča | 1 | áno |  |
| - maketa fliaš na sanitáciu vodnej dýzy | 1 | áno |  |
| - stroj je vybavený doštičkovým dopravníkom a zberným stolom s dĺžkou 500 mm | 1 | áno |  |
| - stroj je vybavený formátovým dielom pre jeden typ cylindrickej fľaše | 1 | áno |  |
| - kompletné nerezové prevedenie stroja | 1 | áno |  |
| - snímač na detekciu prítomnosti uzáveru | 1 | áno |  |
| - snímač pre zastavenie stroja v prípade nahromadenia fliaš na výstupe | 1 | áno |  |
| - vzdialený servis cez internet | 1 | áno |  |
| - súprava na dezinfekciu korunkových uzáverov | 1 | áno |  |
| - výťah korunkových uzáverov (kapacita min. 10 000 koruniek) | 1 | áno |  |
| - výbava pre aplikáciu Champagne korku | 1 | áno |  |
| - výťah korkov a Champagne korkov s elektronickou orientáciou (kapacita min. 2.000 korkov) | 1 | áno |  |
| **Formátové diely** | | | |
| - závitový dopravník pre iný formát fľaše | 1 | áno |  |
| - Ochranné kryty v prípade roztrieštenia fľaše | 8 | áno |  |
| - Sada staviteľných hviezd pre cylindrické a kónické fľaše s priemerom 60 až 115 mm. | 1 | áno |  |
| 1. **Automatická umývačka a sušička naplnených fliaš:** | | | |
| - Stanica na umývanie fliaš | 1 | áno |  |
| - kefa dna fľaše | 1 | áno |  |
| - kefa uzáveru | 1 | áno |  |
| - kefa tela fľaše | 1 | áno |  |
| - Stanica na sušenie fliaš - 2 sušiace hlavy korku, hrdla fľaše a krčku fľaše | 1 | áno |  |
| - bočný gumový stierač tela fľaše | 1 | áno |  |
| - bočné štrbiny pre dokonalé sušenie | 2 | áno |  |
| - zariadenie na vysušenie spodnej časti fľaše | 1 | áno |  |
| - rotačných tanierov zaisťuje presun fliaš, ktoré sú aretované pneumatickými hlavami | 6 | áno |  |
| - Plynulá regulácia výkonu frekvenčným meničom | 1 | áno |  |
| - Stroj je vybavený ochrannými prvkami v súlade s CE štandardmi | 1 | áno |  |
| - Stroj je pripravený na inštaláciu do linky | 1 | áno |  |
| - Vstupný šnekový dopravník | 1 | áno |  |
| - Zakrytovanie spodnej časti stroja na zníženie hlučnosti | 1 | áno |  |
| - Snímač na zastavenie stroja v prípade nahromadenia fliaš na výstupe | 1 | áno |  |
| - antikondenzačné zariadenie pre sušičku fliaš | 1 | áno |  |
| - Výkon: | 1 | 400-1 600 fliaš/hod | Uveďte parameter: |
| 1. **Automatický etiketovací stroj:** | | | |
| - Nasadzovač záklopiek model a aplikáciu cínových, polyamidových a zmršťovacích PVC kapsúl | 1 | áno |  |
| - snímač na detekciu uzáveru | 1 | áno |  |
| - zariadenie na vystredenie hrdla fľaše | 1 | áno |  |
| - zariadenie na pritlačenie záklopky k fľaši | 1 | áno |  |
| - Príprava pre zavaľovaciu hlavu na aplikáciu cínových, polyamidových záklopiek | 1 | áno |  |
| - stanica pre aplikáciu prednej etikety | 1 | áno |  |
| - stanica pre aplikáciu zadnej etikety | 1 | áno |  |
| - stanica pre aplikáciu samolepiaceho pásika cez korunkový uzáver | 1 | áno |  |
| - krokový motor zabezpečujúci toleranciu aplikácie etikety ±1 mm | 1 | áno |  |
| - centrovanie prednej a zadnej etikety je vykonávané potenciometrom | 1 | áno |  |
| - stanica pre aplikáciu etikiet sú výškovo nastaviteľné | 1 | áno |  |
| - vstup fľaše pomocou vstupného šneka | 1 | áno |  |
| - základné vybavenie pre jeden typ cylindrickej fľaše | 1 | áno |  |
| - stroj je vybavený motorom 1 Hp a zberným stolom 800 mm | 1 | áno |  |
| Výkon: polyamidové a cínové kapsule /nasadzovač: | 1 | 800 – 1 200 fliaš/hod | Uveďte parameter: |
| Výkon etiketovanie: | 1 | 800 – 3 000 fliaš/hod | Uveďte parameter: |
| - maximálna šírka etikety 300 mm | 1 | áno |  |
| - výška podkladového papiera etikety 190 mm | 1 | áno |  |
| - maximálny počet staníc pre aplikáciu etikiet: 3 | 1 | áno |  |
| - rolka etikiet: vnútorný priemer 76 mm, maximálny návin 280 mm | 1 | áno |  |
| - pozícia etikety 10 až 150 mm od dna fľaše | 1 | áno |  |
| - pre cylindrické fľaše so zúžením max. 1,5° | 1 | áno |  |
| - pre fľaše s priemerom 50-115 mm | 1 | áno |  |
| - nasadzovanie záklopiek pre fľaše s výškou 230-400 mm | 1 | áno |  |
| - etiketovanie pre fľaše s výškou 170-400 mm | 1 | áno |  |
| - stroj je vybavený ochrannými prvkami v súlade s CE štandardmi | 1 | áno |  |
| - ovládanie pomocou dotykovej obrazovky s pamäťou pre rôzne typy fliaš | 1 | áno |  |
| - možnosť inštalácie termotlačiarne | 1 | áno |  |
| - možnosť optickej orientácie | 1 | áno |  |
| - 3x snímač pre detekciu transparentných etikiet | 1 | áno |  |
| - snímač na zastavenie stroja pri nahromadení fliaš na výstupe z monobloku | 1 | áno |  |
| - vzdialený servisný prístup cez internet | 1 | áno |  |

**\*Splnenie požiadavky** - dodávateľ uvedie výberom z uvedených možností:

- ponuka **spĺňa** uvedený technický parameter

- ponuka **nespĺňa** uvedený technický parameter

- dodávateľ uvedie presný **parameter**

|  |  |
| --- | --- |
| Meno a priezvisko štatutárneho zástupcu navrhovateľa: |  |
| Podpis a pečiatka: |  |
| Miesto a dátum podpisu: |  |