

PÔDORYS 1PP

INP\_OKRUH\_CEZ\_DOSKOVY\_VYME\_NNIK\_NH3/GLYKOL

ROZMRAZOVA\_NIA (12°C) 7x12,65x3,5

SEPARACIA (12°C) 10,35x4x3,5

VYROBA\_SUPINOVEHO\_LADU (0-2,5°C) 3,9h,8x3,5

ROZRA\_BKA\_A\_BALENE\_HYDINY (12°C) 12,3x32x7x4

MIESTNOST\_CHLADIACICH\_VANII (12°C) 29x5,66x3,3

ROZRA\_BKA\_HYDINY (12°C) 30,8x19,5x3,9

TLACENKARENIE\_VYTRVAKOVI (12°C) 2,2x7x3,5

MIESTNOST\_VYROBY\_OBYKOVYCH (12°C) 11,25x15,5x4 + 5,3xh

PRÍPRAVA PRE EXPEDÍCIU (0-6°C), 30t/denne max moze byť pred sviatkami 40t/denne, 19,9x2x3,5  
CHLADIACI BOX (0-4°C), 10-12t, 10x3,8x2,3  
CHLADIACI SKLAD VÝROBKOV 1 (0-2°C), 7a21t, 8,84x5,7x3,5

okruh -40°C - PP

MRAZIACI TUNEL Č.0  
MRAZIACI TUNEL Č.1  
MRAZIACI TUNEL Č.2  
CHLADIACI BOX  
CHLADIACI SKLAD VÝROB  
CHLADIACI SKLAD VÝROB  
CHLADIACI SKLAD VÝROB

okruh -40°C - NP

CHLADIAREN Č.5  
EXPEDNÁ CHLADIAREN VÝROBKOV  
CHLADIAREN PRE EXPEDÍCIU  
PRŮJMOVÁ CHLADIAREN  
CHLADIAREN Č.4  
TLACENKÁREN  
VÝROBA ŠUPINOVÉ LADU  
MRAZIACI TUNEL Č.3

okruh -30°C - P

MRAZIACA KOMORA Č.1  
MRAZIACA KOMORA Č.2  
MRAZIACA KOMORA Č.3  
MRAZIACA KOMORA Č.4  
MRAZIACA KOMORA Č.5

PRÍPRAVA PRE EXPEDÍCIU (0-6°C), 30t/denne max môže byť pred sviatkami 40t/denne , 19,9x2x8,3,5  
CHLADIACI BOX (0-4°C), 10-12t, 10x3,8x2,3  
CHLADIACI SKLAD VÝROBKOV (-2°C), 7±15t, 8,84x5,7x3,5

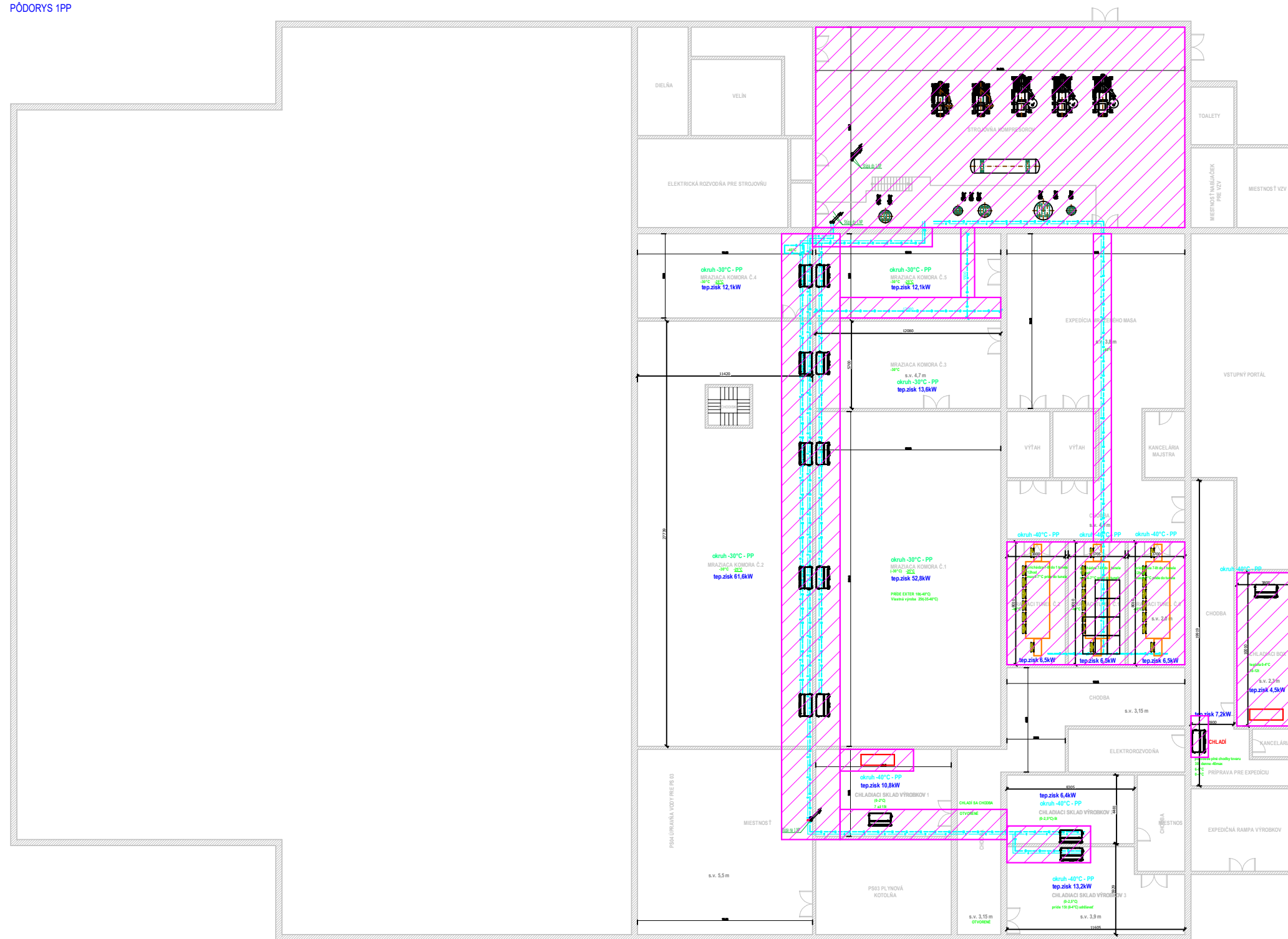
LEGENDA TG ZARIADEN


—●— SANIE CHLADIVA  
—●— VÝTLAK CHLADIVA

výparníky s chladičom R7

agregáty s chladivom R404a XXXXXX  
od r.2025 sa nemôže využívať toto chladivo potrebné nahradiť  
chladivo R404a bude nahradené okruhom a to chladením glykolovým okruhom, ktorý bude  
chladený R717 cez doskový výmenník v stroji chladienia a odtiaľ bude dopravovaný k  
novým zariadeným glykolovým výparníkom

DEMONTÁŽ ZARIADENÍ A ROZVODOV CHLADU



 <div> <div>CHLADENIE A MRAZENIE TECHNIKA</div> <div> <div>MRAZ+TECH</div> <div>www.mraztech.sk</div> </div> </div>		<div> <div>MRAZ+TECH SLOVAKIA, s.r.o.</div> <div>082 13 1404 143</div> <div>051/ 7121 432</div> <div>mraztech@mraztech.sk</div> </div>	<div> <div>PROJEKČIA</div> <div>DODÁVKA</div> <div>PORADENSTVO</div> <div>SERVIS</div> </div>	<div> <div>Dátum</div> <div>október 2023</div> </div>
<div> <div>Zodp. projektant</div> <div>Kreslil</div> <div>Prev. súbor</div> <div>Investor</div> </div>	<div> <div>Ing. Ľubomír MANIK</div> <div>Ing. Ľubomír Maník</div> <div>PS.01 - TECHNOLOGICKÉ CHLADENIE</div> <div>Domásko, s.r.o., Slavkovská č. 54, 060 01 Kežmarok</div> </div>	<div> <div>Vypracoval</div> <div>Ing. Ľubomír MANIK</div> </div>	<div> <div>Formát</div> <div>A0 I</div> </div>	<div> <div>Stupeň</div> <div>DSP</div> </div>
<div> <div>Názov stavby</div> <div>Názov výkresu</div> </div>	<div> <div>ZNÍŽENIE ENERGETICKEJ NÁROČNOSTI VÝROBY SPOLOČNOSTI DOMÁSKO s.r.o. V KEŽMARKU</div> <div>CHLADENIE - PŌDORYS 1.NP - DEMONTÁŽE</div> </div>		<div> <div>Číslo výkresu</div> <div>KK-06-246/PD/2023</div> </div>	<div> <div>Profesia</div> <div>CHLADENIE</div> </div>
			<div> <div>Zakazové číslo</div> <div>Mierka</div> </div>	<div> <div>M 1 : 150</div> </div>