

## „Profesionálne stolárske stroje a vzduchotechnika“

### 1. OPIS PREDMETU ZÁKAZKY:

Predmetom zákazky je dodanie nových profesionálnych certifikovaných strojov vrátane príslušenstva a vzduchotechniky pre potreby stolárskej dielne v rozsahu:

- 1.) Formátovacia píla
- 2.) Olepovačka hrán
- 3.) 3-osé CNC obrábacie centrum
- 4.) Pásová brúska
- 5.) Spodná fréza
- 6.) odsávacie zariadenie
- 7.) kompresor a rozvod stlačeného vzduchu
- 8.) manipulačné zariadenia

Súčasťou predmetu zákazky je realizácia elektroinštalácie na zapojenie strojov, prívod z hlavnej elektro rozvodne ktorá sa nachádza v priestoroch stolárskej dielne, do rozvodne určenej pre stolársku dielňu, dotiahnutie stlačeného vzduchu ku každému stroju, vrátane vzduchu na manuálny ofuk. Verejný obstarávateľ požaduje zabezpečenie dostatočne nadimenzovanej vzduchotechniky pre jednotlivé stroje, ktorá bude privedená ku každému výrobnému stroju , pre ktorý je potrebné odsávacie zariadenie.

Neoddeliteľnou súčasťou dodávky, je doprava do miesta plnenia a vyloženie strojov s presunom na určené miesto, inštalácia, oživenie, odskúšanie, poučenie a zaškolenie pracovníkov obsluhy, zabezpečenie a dodanie výstupnej revíznej správy k elektroinštalácií, vrátane garancie poskytovania záručného servisu a pravidelných servisných prehliadok v zmysle pokynov výrobcu daného stroja / zariadenia počas záručnej doby.

### 2. TECHNICKÉ POŽIADAVKY

#### 2.1 Formátovacia píla

- Zariadenie na formátovanie veľkoplošných materiálov na požadovanú výslednú šírku a dĺžku nábytkového dielca pomocou pílového kotúča.
- Prevádza šírkové a dĺžkové krátenie pomocou prednastavených dorazov na požadovaný rozmer
- Naklopením pílového kotúča môžeme rezať pod uhlom
- Formátovaný dielec môže ísť následne na ďalšie opracovanie na olepenie hrán do olepovačky hrán, alebo na vrtanie a frézovanie do CNC stroja
- Žiadame ochranný mechanizmus napr.:
- krytie reznej plochy formou čiastočného alebo celoplošného bezpečnostného krytu reznej plochy, alebo
- systém ochrany spustenia kotúča píly do spodnej časti stola, alebo
- formou snímača či kontrolky ktorá zabezpečí odstavenie stroja v prípade neopatrnosti zamestnanca a zabráni tak prípadnému možnému poškodeniu zdravia či trvalým následkom na zdraví.

## 2.2 Olepovačka hrán

- Zariadenie na olepovanie hrán nábytkových dielcov alebo masívnych dýh a náglejkov na rovnú hranu. Páska (hrana), sa posúva do zariadenia zároveň s predpripraveným dielcom na ktorý sa valčekom naniesie lepidlo, hrana sa pritlačí a nalepí. Následne sa presahujúce zvyšky hrany zarovnajú na úroveň dielca a dočisti sa aj vytlačené lepidlo.
- Predfrézovacia jednotka – pripravuje dielec, aby bol rovný, hladký a pripravený na nanosenie lepidla
- Nanášacia jednotka – zabezpečuje nános lepidla na dielec v požadovanom množstve
- Frézovacia jednotka – odstraňuje prebytočnú hranu po olepení
- Škrabka lepidla – odstraňuje prebytočné lepidlo z dielca
- musí mať rožkovaciu jednotku

## 2.3 3 osé CNC centrum

- Zariadenie na vrtanie , frézovanie a drážkovanie nábytkových dielcov alebo iných materiálov po formátovaní
- Umožňuje horizontálne aj vertikálne vrtanie pre spojovacie prvky nábytkových dielcov ako sú kolíky, závesy ..... atď., drážkovacia píla prevádza drážku pre uchytenie chrbtovej časti skrinky povedzme z drevovláknitej dosky.
- Frézovacia hlava umožňuje vyfrézovať akékoľvek naprogramované otvory a tvary pomocou nástroja. Vyfrézovanie úchytiak, rôznych profilov dvierok, reklamné alebo iné nápisy, spoje pracovných dosiek, schody, dvere.
- Jednoduché intuitívne programovanie pomocou predpripravených makiet hore uvedených operácií
- Materiál opracovateľný vo všetkých osiach

## 2.4 pásová brúska

- Zariadenie na brúsenie rôznych materiálov pomocou otáčajúceho sa brúsneho pásu.
- Pritlačením otáčajúceho sa brúsneho pásu o určitej zrnitosti na dielec zabezpečujeme požadovanú finálnu kvalitu povrchu.. Brúsenie vytvára finálny hladký povrch pre následnú povrchovú úpravu náterovými látkami alebo finálnu úpravu pred montážou jednotlivých komponentov.

## 2.5 Spodná fréza

- Toto zariadenie odoberá materiál pomocou rotujúceho sa nástroja na hriadeľ a vytvára tvar na základe tvaru použitej frézy. Odoberanie materiálu je zabezpečené rotáciou frézy, tvarom frézy, výškovým posuvom hriadeľa, alebo jeho náklonom a posuvom oporného pravítka.
- Používame na výrobu tatranského profilu, rôznych rámov, okien, zaoblení, líšt etc...väčšinou na masívnom dreve.

## 2.6 Odsávacie zariadenie

- Zabezpečuje odsávanie prachu a pilín od jednotlivých strojov pre bezpečnú a čistú prevádzku na pracovisku. Jednotlivé stroje majú predpripravené otvory na odsávanie na ktoré sa pomocou odsávacích hadíc a rúr jednotlivo napoja.
- Odsávače usposobené na odsávanie strojov s nebezpečenstvom výbuchu
- Manuálne klapky (pri každom stroji ku ktorému je privedená vzduchotechnika)na uzatvorenie sacieho ústrojenstva

## 2.7 Kompresor a rozvod stlačeného vzduchu

-pri každom stroji, prípade pracovnom stole požadovaná odbočka stlačeného vzduchu na odľuk strojov s odkvapávačom a reguláciou stlačeného vzduchu.

## 2.8 Manipulačné zariadenia

### a) prepravný manipulačný stôl pre DTD na kolieskach

- výškovo nastaviteľný- hydraulický
- preklopný z vertikálnej do horizontálnej polohy
- nosnosť min. 200 kg

### b) Prepravný, výškovo nastaviteľný stôl na kolieskach

- nosnosť min 200 kg – zdvih min. 60 mm
- rozmer 1200x740mm

### c) stojan na lakovanie

- poskytuje minimálnu flexibilitu
- nastaviteľné podperné ramená otočné 360°
- nosnosť min. 200 kg

### d) stojan na sušenie dielcov

### e) striekacia stena

Zariadenie do ktorého pomocou ventilátora umiestneného v hornej časti striekacej kabíny, je cez filtre nasávaný vzduch z pracovného priestoru striekacej steny. Prúdenie vzduchu vytvárané ventilátorom unáša častice postreku, ktoré sú následne zachytávané filtračným systémom. Dvojstupňový filtračný systém najprv zachytí väčšie častice postreku v papierovom filtri a následne sú jemné častice filtrované pomocou filtrov zo skleneného vlákna. Technická špecifikácia:

Parametre:	Jednotka	Hodnota
Odsávací kapacita (min.)	m <sup>3</sup> /h	9500
Pracovná plocha cca.	mm	2500x1965
Počet ventilátorov	ks	1
Výkon ventilátora min.	kW	2,2

## 3. MIESTO A TERMÍN PLNENIA

Miestom plnenia sa rozumie miesto dodania predmetu zákazky. Miestom plnenia je Univerzita Komenského v Bratislave, Rektorát – ŠD Mlyny, Staré Grunty 36, Bratislava, s umiestnením do priestorov označených ako „Manželské internáty, blok J - stolárska dielňa, prízemie.

Termínom plnenia sa rozumie lehota dodania predmetu zákazky vrátane inštalácie, zaškolenia obsluhy a výstupnej revíznej správy k elektroinštalácií. Plnenie sa vyžaduje najneskôr do **6 mesiacov** po podpise zmluvy oboma stranami a účinnosti tejto zmluvy zverejnením na CRZ.

## 4. INÉ POŽIADAVKY

Neoddeliteľnou súčasťou dodávky je dodávka sprievodnej technickej dokumentácie, prevádzkový manuál, návodu na obsluhu a údržbu zariadenia, jeho inštalácia v mieste plnenia, poučenie a zaškolenie obsluhy v rozsahu stanovenom verejným obstarávateľom.

V prevádzkovom manuáli musia byť uvedené postupy na obsluhu dodaných technologických zariadení a to podľa výrobcu týchto zariadení. Prevádzkový poriadok musí obsahovať aj bezpečnostné prvky, ktorými sa budú zamestnanci riadiť napr. v prípade rôznych prevádzkových havárií.

Uchádzač zároveň zabezpečí s inštaláciou a spustením zariadenia do prevádzky, vykonanie všetkých súvisiacich kontrol a revízií oprávnenou osobou, vrátane dodania s tým súvisiacich revízných správ a protokolov v súlade s aktuálne platnou legislatívou a predpismi v rámci VOZP a PO tak, aby ukončením inštalácie a poučenia a zaškolenia obsluhy bol systém spôsobilý na prevádzku, bez akýchkoľvek ďalších obmedzení.

Súčasťou povinne certifikovaných dielov musia byť platné osvedčenia.

### **Technické a personálne zabezpečenie**

Uchádzač zabezpečí dodávku predmetu zákazky vlastným technickým vybavením a personálnym zabezpečením, alebo technickým vybavením a personálnym zabezpečením inej osoby bez ohľadu na ich právny vzťah.

### **Záruky a garancie**

Záruka na predmet zákazky – celé dielo (stroje a zariadenia vrátane montáže a inštalácie) sa vyžaduje **36 mesiacov** od uvedenia zariadenia do prevádzky, vrátane spotrebného materiálu. Záručné podmienky musia byť v súlade s platnou právnou úpravou Slovenskej republiky, podľa podmienok stanovených v Obchodnom zákonníku, vrátane podmienok reklamačného konania.

Predmetom zákazky je poskytovanie záručného servisu a pravidelných servisných prehliadok v zmysle pokynov výrobcu daného stroja / zariadenia počas obdobia záruky, minimálne však 1 x ročne, pričom úkony súvisiace so servisnou prehliadkou a výmenou opotrebených dielcov ako aj náklady na dopravu sú súčasťou cenovej ponuky.

Predávajúci musí garantovať plnohodnotný autorizovaný záručný servis a dodávku originálnych náhradných dielcov resp. 100% ekvivalentov a spotrebných materiálov po dobu životnosti zariadení, najmenej 5 rokov.

Náklady na dopravu pri poskytovaní záručného servisu musia byť zarátané v cene diela.