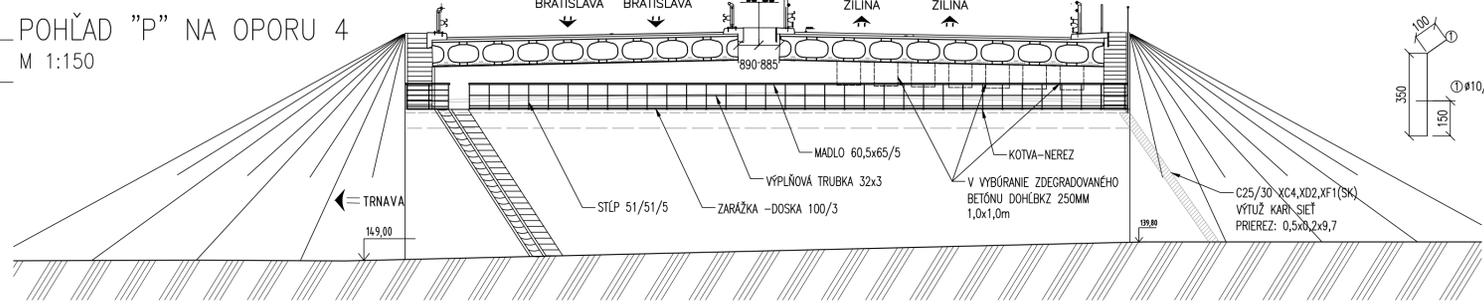


VÝKAZ KARI SIETE

OZN.	[mm]	ROZMER [m]	KS	DĹŽKA PODĽA Ø V [m]
K1	ø8/100xø8/100	3.0x2.0	4	4 ks
K2	ø8/100x 8/100	3.0x2.0	1	1 ks
K3	8/100x 8/100	3.0x2.0	2	2 ks
SPOLU				7 ks
				47.4 kg/1 ks
HMOTNOSŤ SPOLU				331,8 kg



VÝKAZ VÝSTUŽE

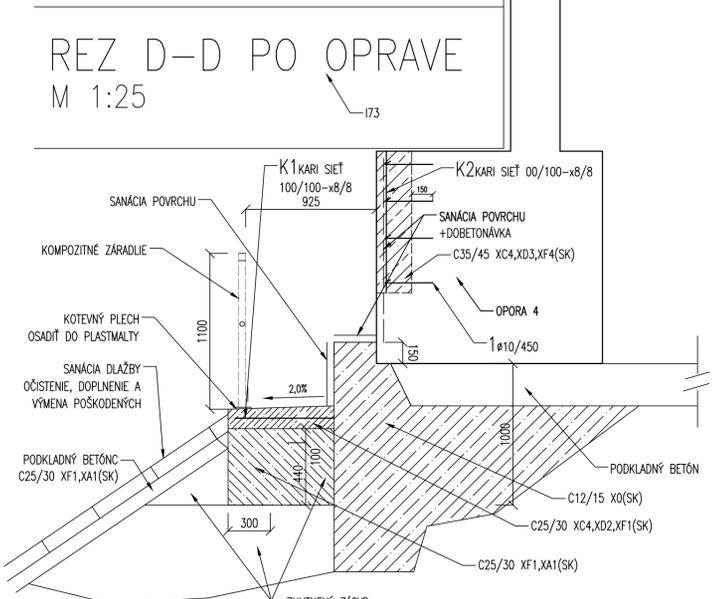
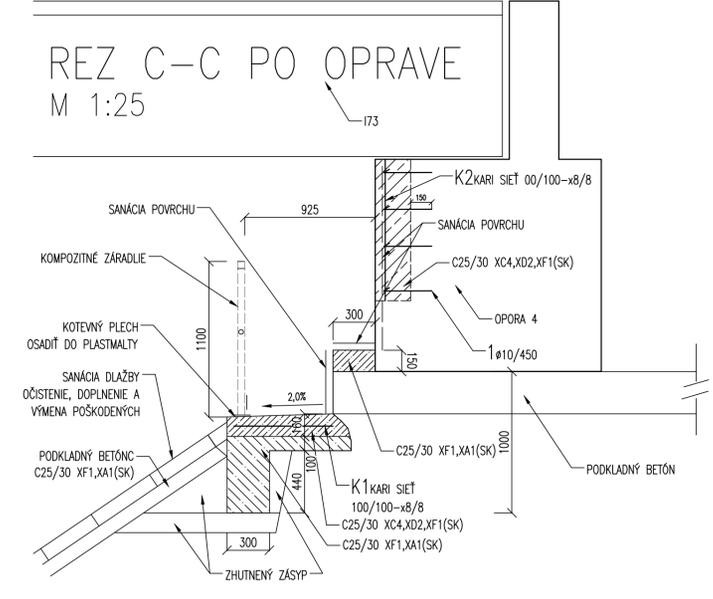
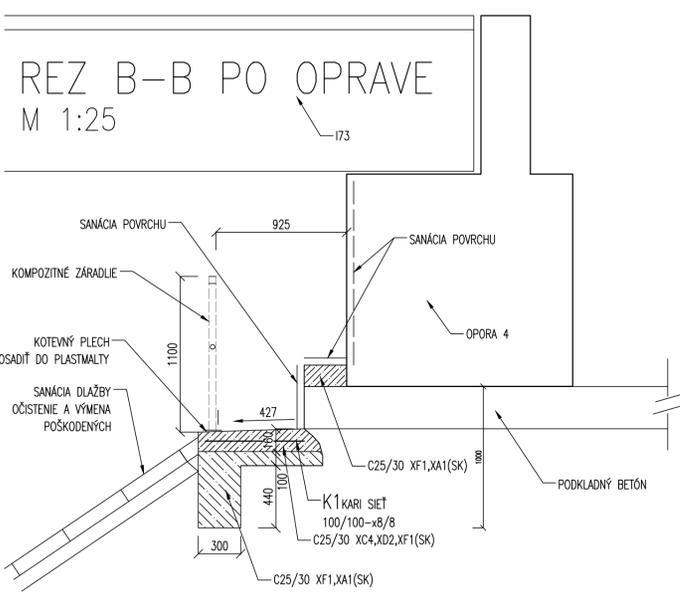
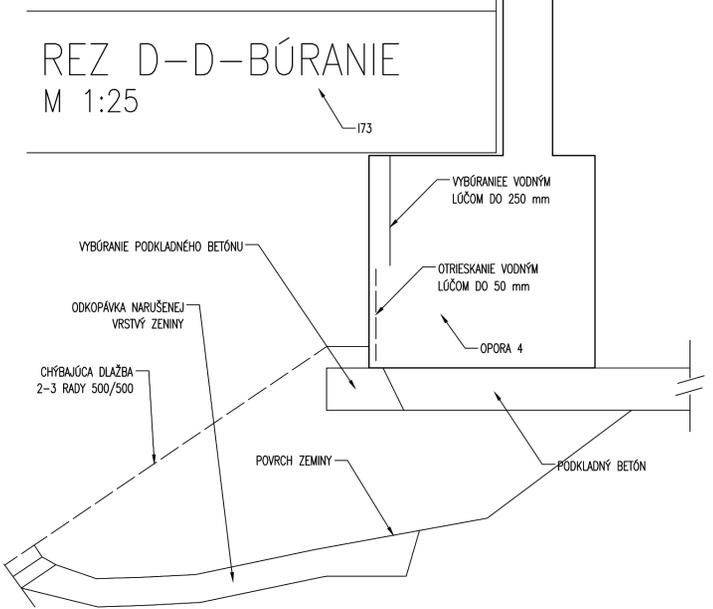
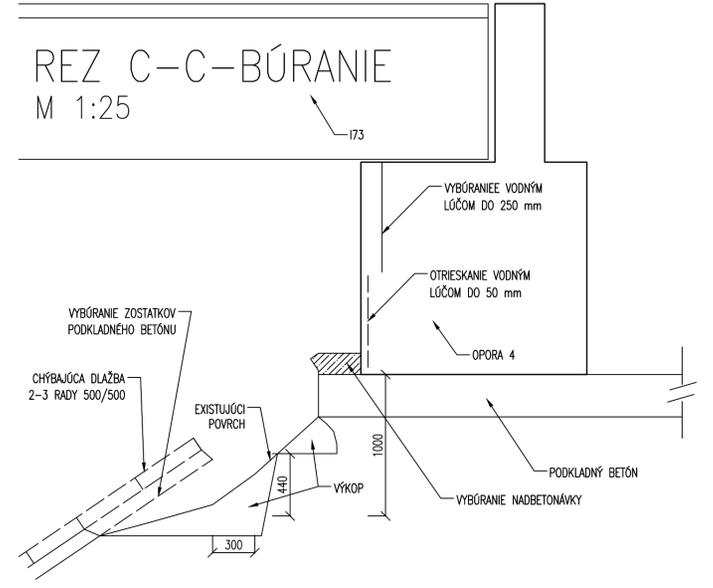
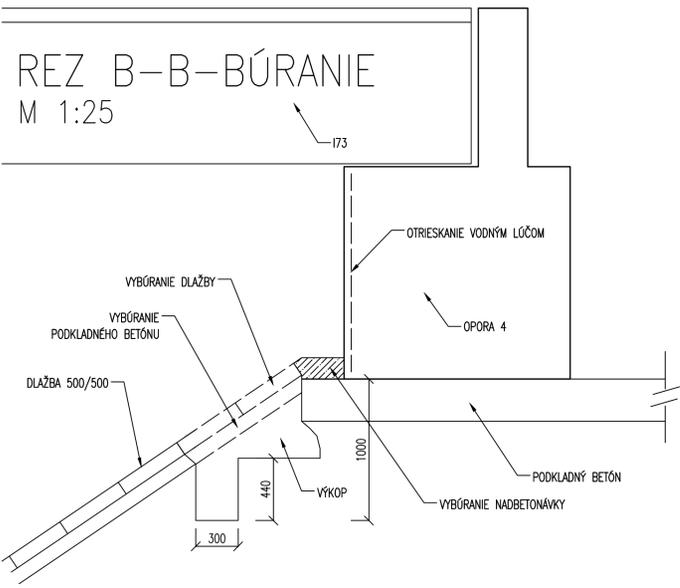
OZN.	Ø [mm]	DĹŽKA 1 KS [m]	KS	DĹŽKA PODĽA [m]
1	10	0.450	96	43,2
SPOLU				43,2
				0.617
HMOTNOSŤ SPOLU				26,7kg

OZNAČENIE POUŽITÝCH MATERIÁLOV

TYP KONŠTRUKCIE	TRIEDA BETÓNU
PODKLADNÝ BETÓN	C12/15 X0 (SK)
ZÁKLADY,PODKLADNÝ BETÓN POD DLAŽBU	C25/30 XF1,XA1 (SK)
ŽELEZOBETÓNOVÉ PRVKY	C35/45 XC4,XD3,XF4 (SK)
BETÓNARSKA VÝSTUŽ	B500B, fyk=500MPa, trieda ťažnosti „B“, podľa STN EN 1992 1-1

- ### POZNÁMKY:
- 1) VÝŠKOVÝ SYSTÉM BPV
 - 2) VÝKRES NENAHRÁDZA VÝROBNO-TECHNICKÚ DOKUMENTÁCIU
 - 3) HODNOTY ZÁBRADLIA SÚ TEORETICKÉ, ZHOTOVITEĽ MUSÍ ZÁBRADLIE PRÍSPŇOVAŤ SKUTOČNÉMU VYHOTOVENIU MOSTA!
 - 4) ZÁBRADLIE JE NAVRHNUTÉ S ÚNOSNOSŤOU MADLA 1 kN/m
 - 5) KOTEVNÉ PLATNÉ ZÁBRADLIA BUDÚ PODLIATIE POLYMERALTOU H=10mm

- ### MATERIÁL:
- 6) ZÁBRADLIE/MADLO, STĚPKY, VÝPLŇI SÚ Z ŤAHANÉHO KOMPOZITU S PODPOVRCHOVOU RÚŠKOU SĎEJ FARBY.
 - 7) KONŠTRUKČNÉ PRVKY Z ŤAHANÉHO KOMPOZITU MUSIA SPLŇIŤ PODMIENKY STN EN 13 706-12.3.
 - 8) KOTEVNÉ A SPOJOVACIE PRVKY SÚ ZHOTOVENÉ Z NEKORODUJÚCEJ OCELE (NEREZ) AKOSTI PODĽA STN 17 240
 - 9) SPOJOVACÍ A KOTEVNÝ MATERIÁL(KOTVA: M10-150) JE Z NEREZOVÉHO MATERIÁLU AKOSTI A2, A4



D. D1-073

VYPRACOVAL Ing. Ladislav Nagy	ZODP. PROJEKTANT Ing. Ladislav Nagy	KONTROLOVAL Ing. Ladislav Nagy	
OKRES (OBVOD) STAVBY HLHOVEC	KATASTRÁLNE GZEMIE SULEKOVÓ		
OBJEDNÁVATEĽ NÁRODNÁ DIAĽNIČNÁ SPOLOČNOSŤ a.s., Dúbravská cesta 14, 841 04 Bratislava	STUPEŇ DIP-DRS		FORMÁT B_A4
STAVBA :	PD - OPRAVA DIAĽNIČNÉHO MOSTA EV.Č. D1-073 HLHOVEC, PRAVÝ MOST		Č. ZAKAZKY 4500200575
OBJEKT :	Most ev.č. D1-073 PRAVÝ MOST		Č. ARCH. S596
PRÍLOHA :	REVÍZNA LÁVKA A ZÁBRADLIE OKOLO OPORY 4		Č. VÝKRESU 410