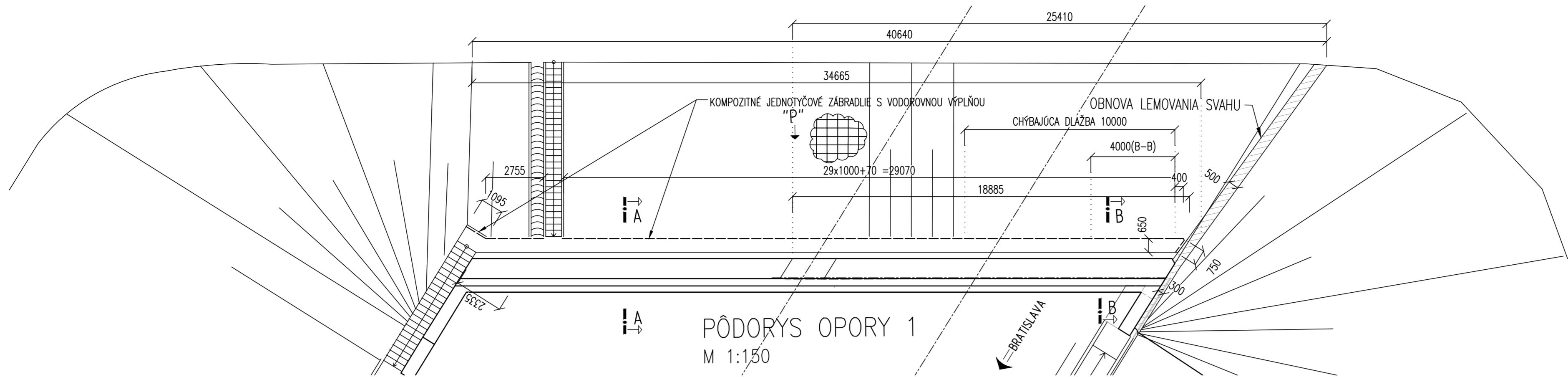


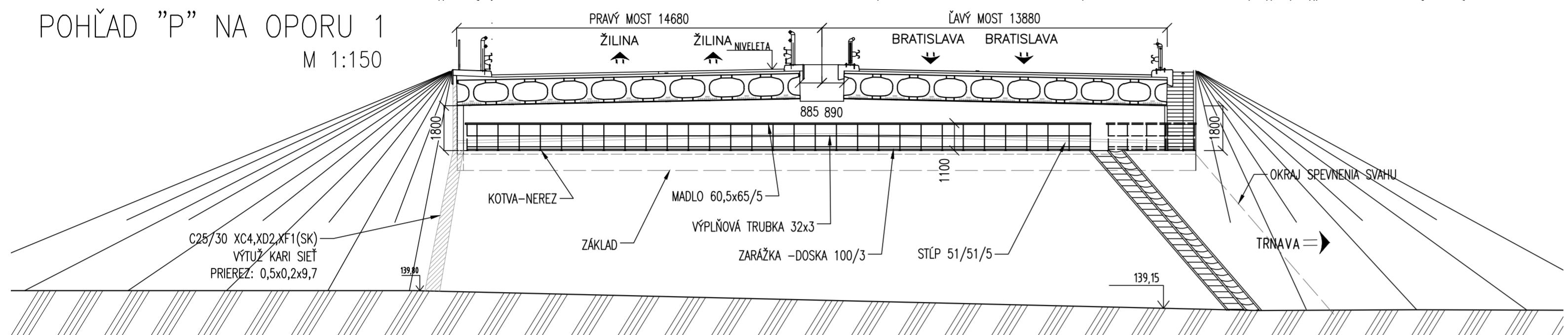
VÝKAZ KARI SIETE

OZN.	[mm]	ROZMER [m]	KS	DLŽKA PODLA Ø V [m]
KARI SIET K1 A K2				
K1	Ø8/100xØ8/100	3,0x2,0	4	6 ks
K2	Ø8/100x 8/100	3,0x2,0	1	2 ks
SPOLU				
	m	8		
	kg/m	47,4 kg/1 ks		
	kg	379,2 kg		
HMOTNOSŤ SPOLU				
				379,2 kg



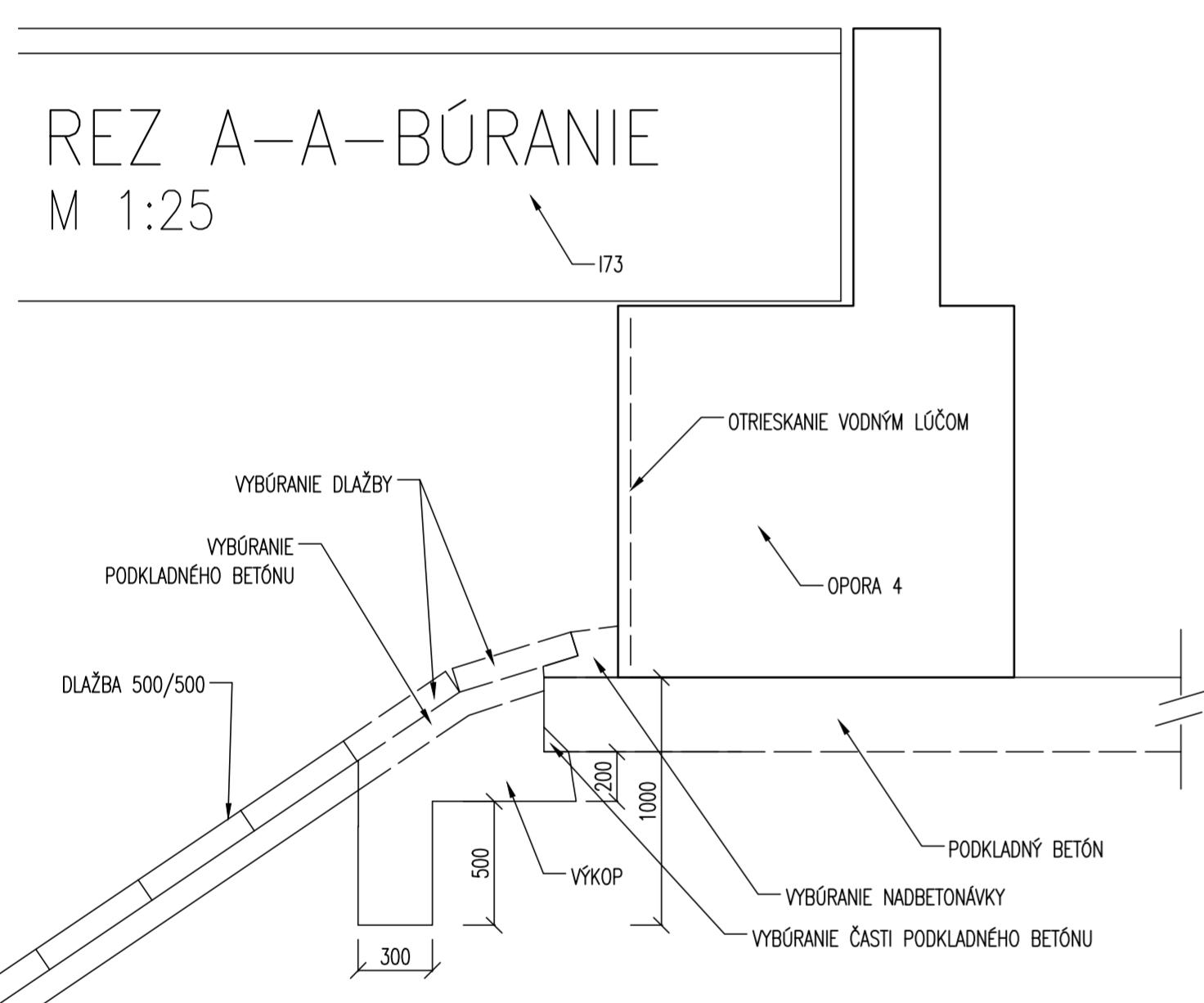
POHĽAD "P" NA OPORU 1

M 1:150



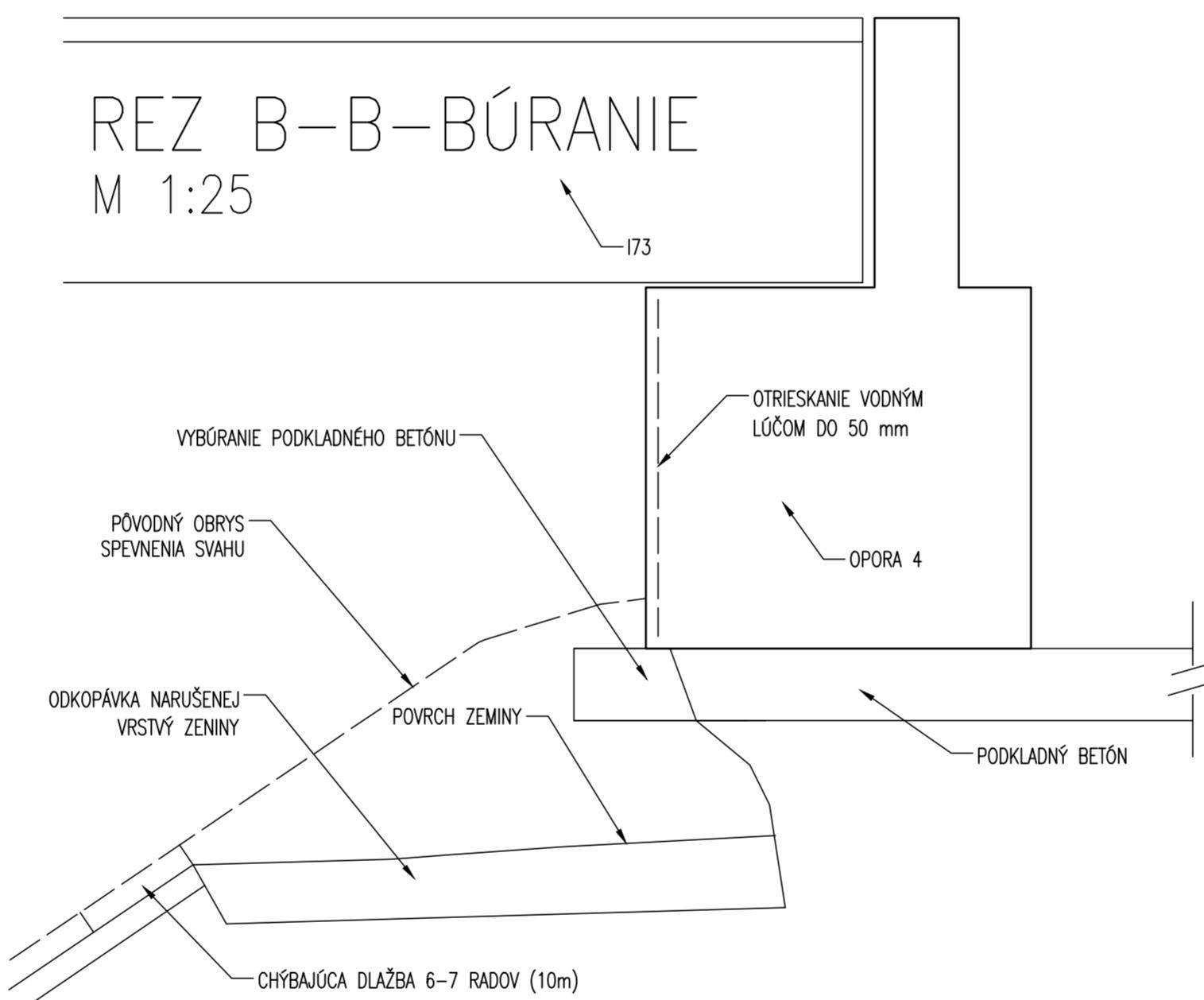
REZ A-A-BÚRANIE

M 1:25



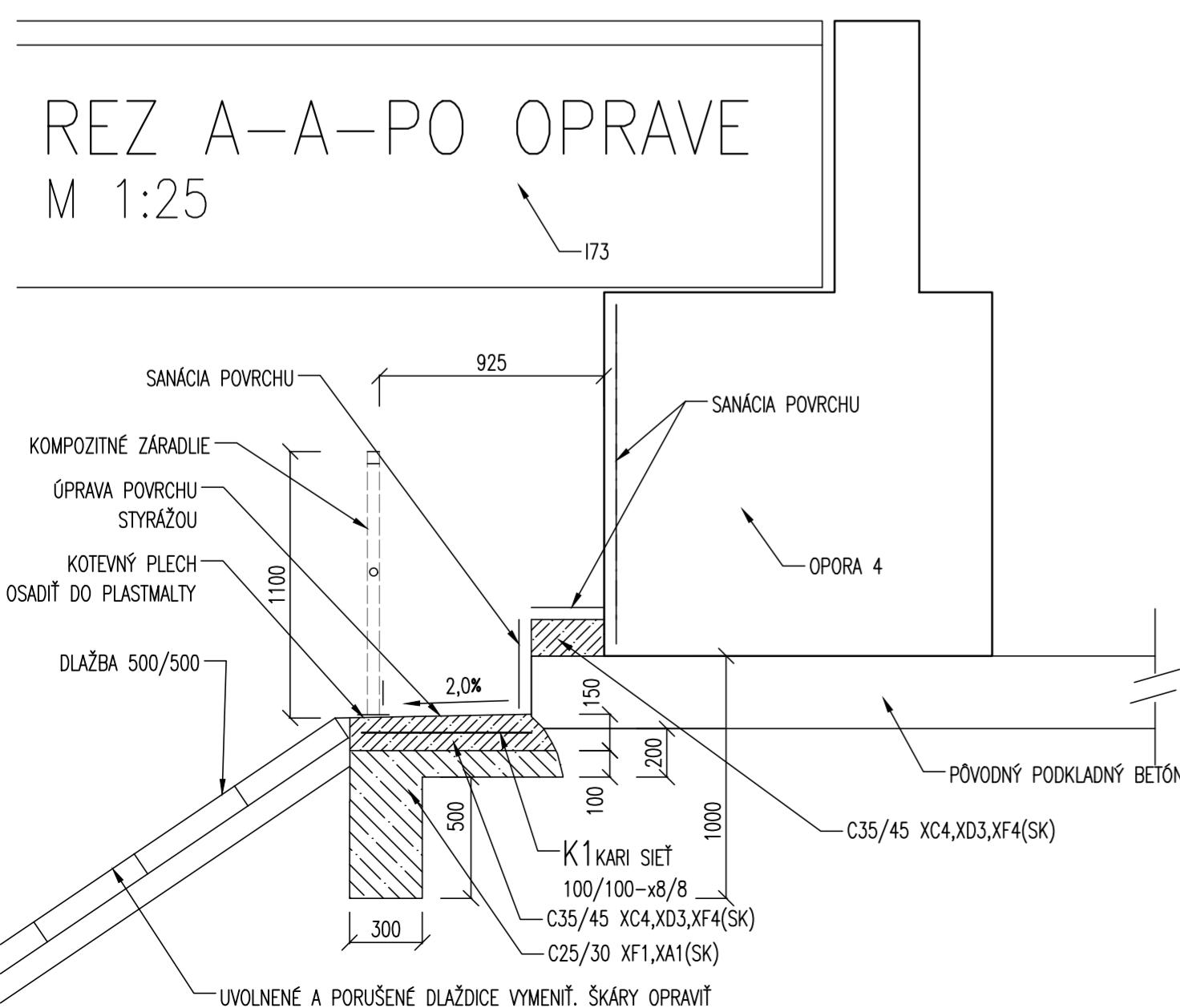
REZ B-B-BÚRANIE

M 1:25



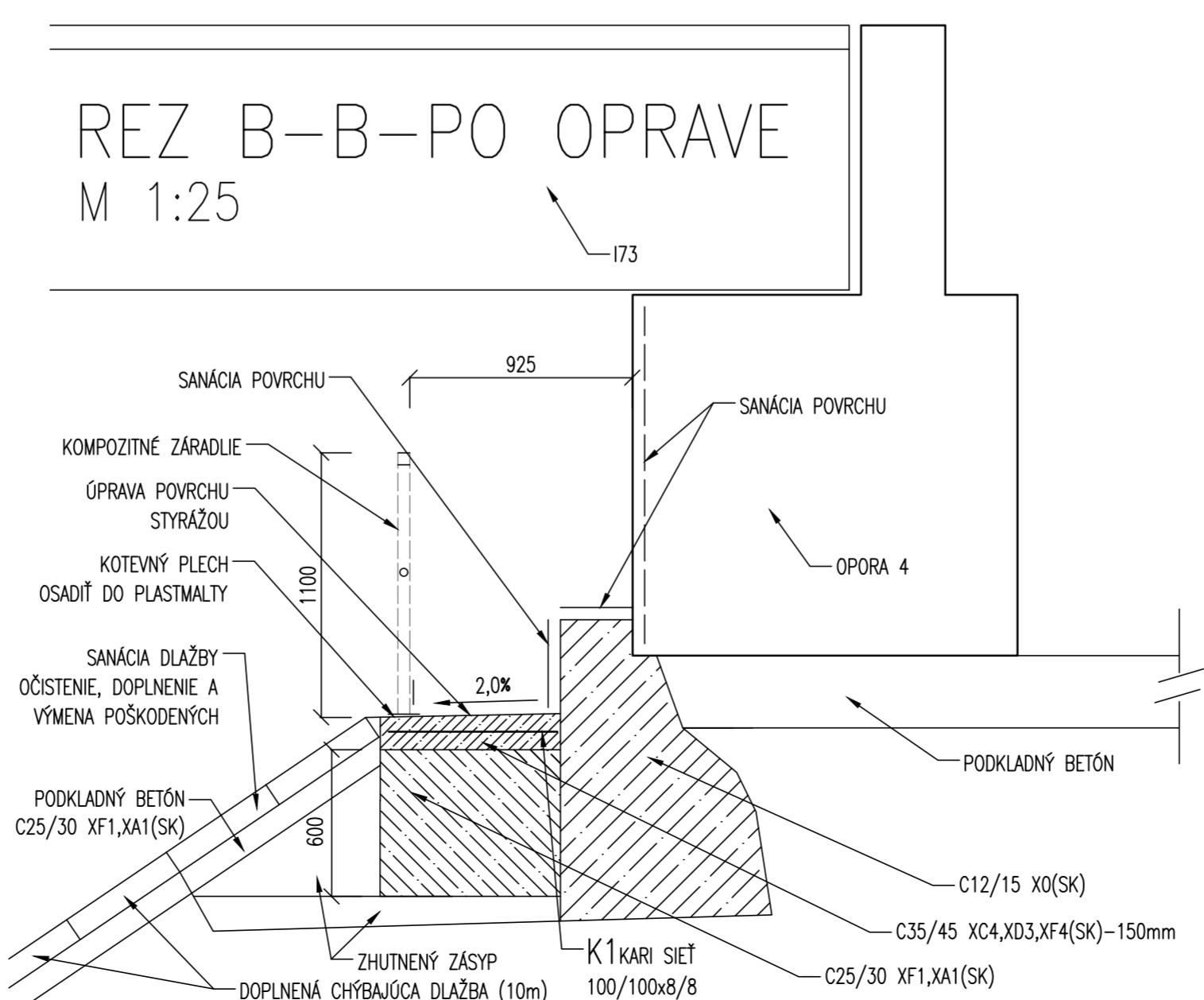
REZ A-A-PO OPRAVE

M 1:25



REZ B-B-PO OPRAVE

M 1:25



OZNAČENIE POUŽITÝCH MATERIÁLOV

TYP KONŠTRUKCIE	TRIEDA BETÓNU
PODKLADNÝ BETÓN	C12/15 X0 (SK)
ZÁKLADY, PODKL.BETÓN POD DLAŽBU	C25/30 XF1,XA1 (SK)
ŽELEZOBETÓNOVÉ PRVKY	C35/45 XC4,XD3,XF4 (SK)
BETONÁRSKA VÝSTUŽ	B500B, fyk=500MPa, trieda tažnosti „B“, podla STN EN 1992-1-1

POZNÁMKY:

- 1) VÝŠKOVÝ SISTÉM BPV
- 2) VÝKRES NENAHRADZA VÝROBNO-TECHNICKÚ DOKUMENTÁCIU
- 3) HODNOTY ZÁBRADLIA SÚ TEORETICKÉ, ZHOTOVITEĽ MUŠÍ ZÁBRADLIE PRISPÔSobiť SKUTOČNÉMU VYHOTOVENIU MOSTA !
- 4) ZÁBRADLIE JE NAVRHNUTÉ S ÚNOSNOSŤOU MADLA 1 kN/m
- 5) KOTEVNÉ PLATNE ZÁBRADLIA BUDÚ PODPLIATIE POLYMERMALTOU H=10mm

MATERIÁL:

- 6) ZÁBRADLIE(MADLO, STÍPKY, VÝPLŇ) SÚ Z ŤAHANÉHO KOMPOZITU S PODPOVRCHOVOU RÚSKOU ŠEDEJ FARBY.
- 7) KONŠTRUKCÉNÉ PRVKY Z ŤAHANÉHO KOMPOZITU MUSIA SPLNIŤ PODMIENKY STN EN 13 706-1,2,3.
- 8) KOTEVNÉ A SPOJOVACIE PRVKY SÚ ZHOTOVENÉ Z NEKORODUJÚcej OCELE (NEREZ) AKOSTI PODLA STN 17 240
- 9) SPOJOVACÍ A KOTEVNÝ MATERIÁL(KOTVA: M10-150) JE Z NEREZOVÉHO MATERIÁLU AKOSTI A2, A4



D.
D1-073

VYPRACOVAL Ing. Ladislav Nagy	ZODP. PROJEKTANT Ing. Ladislav NAGY	KONTROLLOVAL Ing. Ladislav NAGY
OKRES (OBVOD) STAVBY HLOHOVEC	KATASTRALNE OZEMIE ŠULEKOV	
OBJEDNÁVATEĽ Národná diaľničná spoločnosť a.s., Dubrovská cesta 14, 841 04 Bratislava		
STAVBA :		
PD - OPRAVA DIAĽNIČNEHO MOSTA EV.Č. D1-073 HLOHOVEC, PRAVÝ MOST		
OBJEKT :	Most ev.č. D1-073 PRAVÝ MOST	
PRÍLOHA:	REVÍZNA LÁVKA A ZÁBRADLIE OKOLO OPORY 1	
C. VÝKRESU	409	C. SOPRÁVY