

Príloha č. 2 sifránych podkladov - Nivni na pnievne křídla - formulár cenovej ponuky pre celý predmet zákazky -Vianočková linka

Obchodné meno:	OMEGA Slovakia spol. s r.o.
Sídlo:	Dielenská Kružna 242/238 038 81 Vrútky
IČ.O.:	31696075
DIČ:	2020433590
IČ. DPH:	SK 2020 433 590
Oprávnený zástupca podnikateľského dodávateľa	Ing. Liboň Kupač

Preradové číslo	Výrobca vrátane ponúknutého produktu	Názov produktu a opis produktu	Materná jednotka	Počet normných jednotiek	Jednotková cena bez DPH v EUR	Spolu bez DPH v EUR	Sadzba DPH v %	DPH v EUR	Spolu s DPH v EUR	Technická špecifikácia produktu
1	<p>predkrysiaren výroba : Stetlik Tomáš typ: VP4 / rohlíkový stroj výroba Repoz cz. typ : RR-2LDR dovalovacia doska je súčasťou rožička / delička klonkov výroba: Koenig, typ :REX Basic / Preklenovací dopravník výroba: Stetlik Tomáš typ: bez označenia /</p>	<p>Vianočková linka - výkon minimálne od 1800 až do minimálne 2200 kg/hod. Zariadenie je zložené z nasledovných strojov: Predkrysiaren – švorradový predkrysiaren – dva výpady s rozdeľovačom – vždy po 13 výpadnú dva klonky. Závesy s košíkmi vyplnené sieťovinou. Doba predkrysnutia je 6 – 10 minút. Rám je z pozinkovaného materiálu. Kryočrni nerez + plexisklo. Stroj je vybavený vačkovou klapkou pre výstup klonkov do rohlíkoveho stroja. Zariadenie zároveň musí obsahovať minimálne 250 ks vaničiek na klonky. Zariadenie musí mať samostatný pohon s frekvenčným meničom, aby mohla pracovať nezávisle na deličke cesta a zároveň pracovala v taktovacom režime s deličkou cesta. Rohlíkovací stroj plátnový – štandardný dvojradový rohlíkovací stroj pre tvorbu rohlíkov je strojně zariadené určené predovšetkým k tvarovaniu tradičných rohlíkov. Výrobok s širším stredom, špicatý a užší kraj, dobre viditeľná klenba. Dovalovací dopravník za rohlíkovací stroj pre výrobu vianočiek. Štandardný dovalovací dopravník z konštrukčnej ocele s povrchovou úpravou. Vhodný pre dovážanie prameňov z rohlíkovača pre následnú výrobu vianočiek. Delička – osvedčená klasická delička cesta na drobné pečivo. Založená na technológii, ktorá šetrne spracováva cesto. Po každom otočení deličkeho bubna sú kusy cesta vytlačené prostredníctvom tlačných piestov z valcov na vlnšáči pás. Zariadenie musí byť 4 radové vrátane vráhovacích valcov. Zariadenie musí ďalej obsahovať jednotku na vŕtáčanie cesta s pružinovou ochranou a vačkovú riadenú deličku piest, zariadenia cesta s numerovni zariadeniarai rdnou. Ltrná sa nřikniř k</p>	súbor	1,00	172 960,00	172 960,00	20,00%	34 592,00	207 552,00	Technická špecifikácia ponúknutého produktu je priložená v samostatnej prílohe č. 2 b ktorá

Technická špecifikácia ponúknutého produktu

Vianočková linka - výkon minimálne od 1800 až do minimálne 2200 ks/hod. Zariadenie je zložené z nasledovných strojov:

Predkysiareň – Štvorradová predkysiareň – dva výpady s rozdeľovačom – vždy po 1s vypadnú dva klonky. Závesy s košíkmi vyplnené sieťovinou. Doba predkysnutia je 6 – 10 minút. Rám je z pozinkovaného materiálu. Krytování nerez + plexisklo. Stroj je vybavený vačkovou klapkou pre výstup klonkov do rohlíkoveho stroja. Zariadenie zároveň musí obsahovať minimálne 250 ks vaničiek na klonky. Zariadenie musí mať samostatný pohon s frekvenčným meničom, aby mohla pracovať nezávisle na deličke cesta a zároveň pracovala v taktovacom režime s deličkou cesta.

Rohlíkovací stroj plátnový – Štandardný dvojradový rohlíkovec stroj pre tvorbu rohlíkov je strojné zariadenie určené predovšetkým k tvarovaniu tradičných rohlíkov, výrobkov s širším stredom, špicatý a užší kraj, dobre viditeľná klenba. Dovalovací dopravník za rohlíkovec stroj pre výrobu vianočiek, Štandardný dovalovací dopravník z konštrukčnej ocele s povrchovou úpravou. Vhodný pre dováňanie prameňov z rohlíkovača pre následnú výrobu vianočiek. Delička - osvedčená klasická delička cesta na drobné pečivo. Založená na technológii, ktorá šetrne spracováva cesto. Po každom otočení deliaceho bubna sú kúsky cesta vytlačené prostredníctvom tlačných piestov z valcov na vynášací pás. Zariadenie musí byť 4 radové vrátane vťahovacích valcov. Zariadenie musí ďalej obsahovať jednotku na vtlačanie cesta s pružinovou ochranou a vačkovo riadený deliaci piest, zakružovanie cesta s pomocou zakružovacej dosky, ktorá sa priklopí k deliacemu valcu. Výkon deličky sa musí prispôbiť výkonu predkysiarne. Minimálna váha jedného klonku musí byť minimálne od 52 g do minimálne 115 g. Preklenovací dopravník - od rohlíkoveho stroja k dopravníkovému stolu s reguláciou rýchlosti na frekvenčnom meniči. Dĺžka dopravníku je 1300 mm, šírka 600 mm. Jedna strana je výškovo nastaviteľná. Prevedenie nerez. Pás preklenovacieho dopravníka musí spĺňať normu NSF pre styk s potravinami a farba pásu musí byť odlišiteľná od farby spracovávaného cesta. Dopravníkový stôl - stôl s pojazdným stredovým pásom. (Dĺžka 3000 mm + nádoba na konci dopravníka minimálne 250 mm. Šírka stolu je 1050 mm (400 mm doska, 250 mm pás, 400 mm doska). Dĺžka dosiek 3000 mm a 2200 mm. Pás dopravníkového stola musí spĺňať normu NSF pre styk s potravinami a farba pásu musí byť odlišiteľná od farby spracovávaného cesta. Zberný násypný kôš na cesto – 1 ks ; Celonerezový kôš s veľkosťou minimálne 170 L s povrchovou úpravou TEFLON; Osadený kolieskami s manuálnym posuvom; Dávkovacie kríže; Kabelová reťaz pre elektro rozvody umožňujúce pohyb koša; Rozvádzač. Podesta - celonerezový rám s držiakom na rozvádzač; podesta vrátane zábradlia; schodíky pre výstup na podestu (nie rebrík). Preklápač dieži - je určený na zdvíhanie a preklápanie dieží s cestom priamo do násypky deličky alebo násypného koša. Zariadenie je možné rozšíriť o prídavný automatický modul odoberania cesta z misy. Preklápač je vyrábaný vo vyhotoveniach vhodných pre rôzne kapacity dieží, s pravým alebo ľavým vyklápaním (podľa dohody so zákazníkom). Skladajú sa zo základne, rampy a stĺpa, na vrchu ktorého je prevodový motor poháňajúci reťazové koleso. Dieža sa dvíha na nosník vytiahnutý pomocou reťaze umiestnenej vo vnútri stavebného stĺpika. Na stĺp je pripevnené otočné rameno, ktoré nosník pri zdvihnutí primerane nakloní. Preklápače sú vyrobené z konštrukčnej ocele alebo voliteľne z nehrdzavejúcej ocele. Rozmery zdvíhu dieže je minimálne od 1900 mm do minimálne 3000 mm. Energetické požiadavky: 400 V / 50 Hz. Príkion maximálne do 2 kW.

