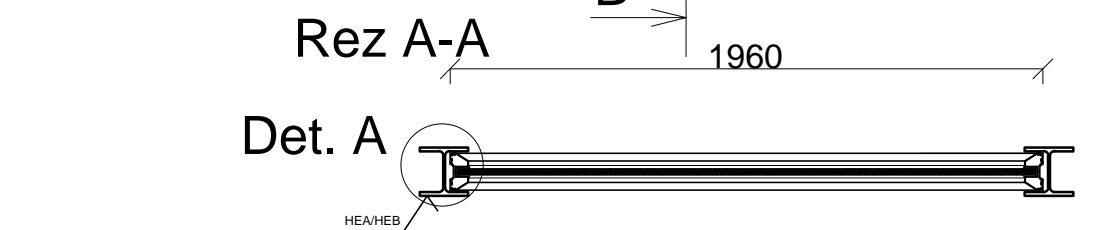
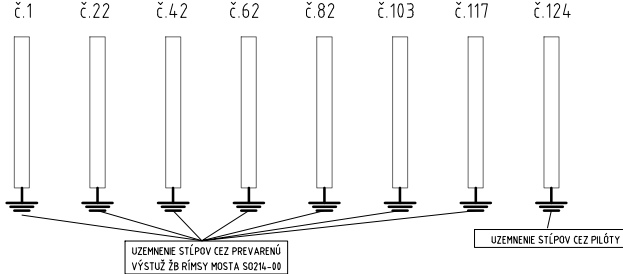
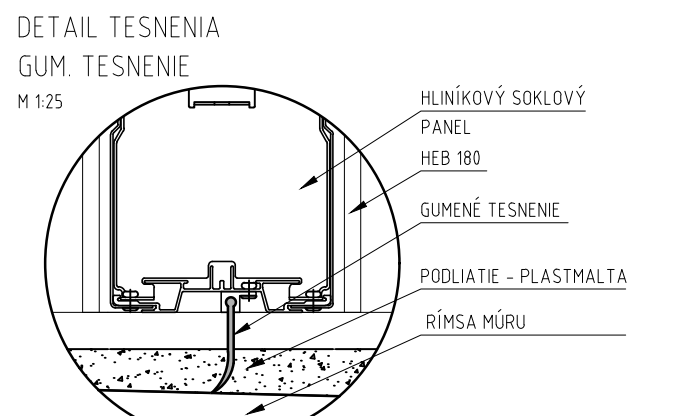
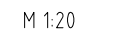


$$H=3,00\text{m}, ZS=2,0\text{m}$$

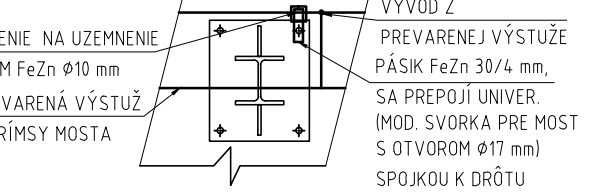

M 1:25

[illegible]

M 1:15



M 1:25



					x		x	D
--	--	--	--	--	---	--	---	---

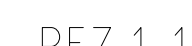
	HMOSTNOST SPOLO [kg]
--	----------------------

PRE PILOTY:
- VODIVÉ PŘEROJENÍ UZEMŇOVACÍ

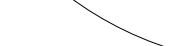
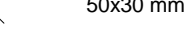
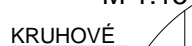
- OBDOBJNÝM ZVARAM S DĹŽKOU MINIMÁLNE 30 mm S NÁSLEDNÝM OŠETRENÍM ZVARU
PROTI KORÓZI
- OCELOVÉ STĹPY BUDÚ Z VÝROBY OBSAHOVAŤ OTVORY PRE UCHYTENIE UZEMNENIA PRE SKRUTKU M 10
 - VODNÉ FÉZN 010mm PRI VÝSTUPE Z PILŤY CHRÁNIŤ PROTI KORÓZI PASÍVNOU OCHRANOU 20 cm NAD PLOCHOU A 10cm POD PLOCHOU
- PRE MOSTNÝ OBEKT:**
- STĹPY PH BUDÚ MIEŠI SEBOU NAVŤAZOM PREPOJENÉ POMOCOU DRÔTU Fe 20 010
 - NAVŤAZOM PREPOJENÉ STĹPY PH SA PREPOJIA S RÝMSO ZÁBRANY ŽRÝMSY MOSTNÉHO OBJEKTU VYVEDENOU NA PLOCHU V KAŽDOM DILATAČNOM CELKU
 - VODNÉ SPOJENIE OCELOVÝCH STĹPOU A HLINÍKOVÝCH RÝMSO VÝPLNÍ PREVIESŤ NA VŠETKÝCH STĹPCH

REZ A1-A1

M 1:25



M 1.2E _____



- KOTÉVNE SKRÁTKY KVALITY 8,8, 2.NREZ, OCELE A4, VŠETOK SPOJ. MAT. 2. NREZ, OCELE A4
- VŠETKY REZANÉ HRANY OCELOVÝCH PRVKOV ZAOKHLÚ POLOHOREM R=2mm
- OCHRANNÉ OPATRENIA PROTÍ BLUDNÝM PRÚDOM PRÍPADOVÉ PRÚDENÉ V SÚLADE S TR 03/2017) (KOŇŠT. OPATRENIA PODĽA KAPITOLY 6)
- VO VÝROBNEJ DOKUMENTÁCIÍ ZOHLADNIŤ NAPOJENIE PRÍDÁVNEHO ZARIADENIA, PRI NAVÄZAJOM ODSTUPNOVANÝCH STĚPIKOH PRITUKLOVEK STĚNY

- BETÓN STN EN 206: C35/45, XC4, XF4, XD3(SK)
C40/50, XC4, XF4, XD3(SK) - PRE H0R. ST, ZÁKLAD. PÄTKY
VIŠ TČCH SPRÁVLI

- BETONÁRSKA OCEĽ: B500B
- OCEĽ: S235J2
- TRIEDA ZHOTOVENIE PODĽA STN 1090-2: XC2
- GEOMETRICKÉ TOLERANCIE PODĽA STN EN 1090-2+A1, PRÍLOHA D
- ZVARY PREVIESŤ PODĽA STN EN ISO 3834-3

- 1- NA ZABETÓNOVANÝ KOTEVNÝ PRVOK, SA NASADIA REKTIFIKAČNÉ MATICE
- 2- JEDNA Z MATÍC SA ZAFIXUJE DO POŽAD. VÝŠKY A OSTATNÉ SLUŽIA NA REKTIFIKÁCIU ZVISLOTIS STĹPA
- 3- OSADÍ SA STĹP
- 4- STĹP SA NÁSLEDNE ZAFIXUJE DO DEFINITÍVNEJ POLOHY POMOCOU PODLOŽIEK A MATÍC
- 5- PODLIATIE PLASTMALTOU

ANTIKOROZNA OCHRANA OCELOVÝCH ČÁSTÍ KONSTRUKCE

- 1x ŽIAROVÉ ZINKOVANIE PONOROM HR. 100 µm
- 1xPODKLADOVÝ NÁTER EPOXIDOVÁ ŽIVICA hr. 100 µm
- 1x NÁTER POLYURETANOVÝ hr. min. 80 µm
- VVRCHNÝ NÁTER FARBA RAL 7040/7043/1028 (STÍPÝ FARBA RAL 7040)
- PONAŠA TP A T7 55 PESP 551



ZHOTOVITEĽ:
AMBERG
ENGINEERING
Samochodného 1/B, 811 06 Bratislava I.
Telefón: +421 2 59 308 261
Fax: +421 2 59 308 260
E-mail: info@amberg.sk

RIADITEĽ: Ing. MARTIN BAKOŠ, PhD.	ČÍSLO ZÁKAZKY: AP-2020/264/0
HLAVNÝ INŽINIER PROJEKTU: Ing. ĽUBOSLAV NAGY	STUPEŇ DOKUMENTÁCIE: DSP (DRS)

VYPRACOVAL:	Ing. JÁN BREHOVSKÝ
ZOD. PROJEKTANT:	Ing. JÁN BREHOVSKÝ
OBJEDNÁVATEL:	NÁRODNÁ DIAĽNIČNÁ SPRÁVA
KRAJ:	ŽILINSKÝ KRAJ

AMBERG
ENGINEERING

Somolického 1/B, 811 06 Bratislava I
Telefón: +421 2 59 308 261
Fax: +421 2 59 308 260
E-mail: info@amberg.sk

STAVBA:	<p>DIÁLŇNICA D3 KYSUCKÉ NOVÉ MESTO – OŠŤADNICA</p>
STAVEBNÝ OBJEKT:	<p>PROTIHLUKOVÁ STENA NA ÚPRAVE CESTY I/11 V KM 0,000 – 0,300</p>

ČÍSLO ZÁKAZKY:	AP-2020/264/0
ČÍSLO PŘÍKAZU:	DSP (DRS)
ČÍSLO UM:	10/2023
ČÍSLO MÁT:	4 x A4
ČÍSLO RKA:	1:25, 1:15, 1:10

PRÍLOHA:

DETAILY (VRÁTANE OPATRENÍ AP)

LO PRÍLOHY:	SÚPRAVA:
8	