

POZNÁMKY:

- NEODDELITELNOU SÚČASŤOU VÝKRESU JE SPRIEVODNÁ SPRÁVA, TECHNICKÁ SPRÁVA, VŠETKY ŠPECIFIKÁCIE A OSTATNÉ VÝKRESY PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE
- DOKUMENTÁCIA NENAHRÁDZA DIELNSKÚ DOKUMENTÁCIU ODÁVATEĽA STAVBY A JEJ SÚČASŤ. NÁKRES POLOŽKY VO VÝKAZOCH VÝROBKOV NENAHRÁDZA DIELNSKÚ DOKUMENTÁCIU, KTORÁ JE SÚČASŤOU DODÁVKY VÝROBKU. DIELNSKÚ DOKUMENTÁCIU TREBA ODSÚHLASIŠ S HLAVNÝM PROJEKTANTOM.
- KONKRÉTNE VZORKY JEDNOTLIVÝCH ZABUDOVANÝCH POKRYTOVÝCH KONŠTRUKCIÍ JE ODÁVATEĽ POVINNÝ PREDLOŽIŤ A MAŤ ODSÚHLASENÉ S HLAVNÝM PROJEKTANTOM. OBJEKTU EŠTE PRED OBJEDNÁVANÍM ICH DODÁVKY. VÝROBCA JE POVINNÝ DODAT INVENTORIZOVANÉ VZORKY SPOU S VÝKAZOM, KTORÉ SÚ PODMIENKOU PRE SÚHLAS PRED ZHOTOVENÍM NÁVRHU.
- KAŽDÉ ALTERNATÍVNE RIEŠENIE JE POTREBNÉ ODSÚHLASIŠ S INVEŠTOROM
- PRED ZAČATÍM VÝROBY A OSADENÍM VÝROBKOV JE REALIZÁTOR POVINNÝ ZMERY PREKONTROLOVAŤ A ZAMERAŤ NA STAVBE. VŠETKY ZMENY, KTORÉ BY ZASAHovali DO NÁVRHU, JE POTREBNÉ OZNÁMIŤ, KONZULTOVAŤ A ODSÚHLASIŠ S PROJEKTANTOM. ZA PRÍPADNÉ ODCHÝLKY V MERANÍ A NÁSLEDNE VO VYHOTOVENÍ NÁVRHU, KTORÉ OVPLYVNIA VZHLAD ALEBO FUNKČNOSŤ VÝROBKU, JE ZODPOVEDNÝ ZHOTOVITEĽ.
- SPÔSOB POUŽITIE VÝROBNÉJ TECHNOLOGIE, DIELNSKÉ VÝKRESY A POSTUPY VÝROBY SÚ V KOMPETENCII A NA ZODPOVEDNOSTI ODÁVATEĽA.
- VŠETKY STAVEBNÉ ÚPRAVY JE POTREBNÉ KONTROLOVAŤ S VÝKRESMI ZT, VZT A ELEKTROINŠTALÁCIE.

VŠEOBECNÉ VLASTNOSTI

POPIS TECHNICKÉHO RIEŠENIA:

- VZDIALČENIE Z PÁSOV ZO ŽIAROVY POZINKOVANÉHO PLOCHU NAPR. LINDAB HR=0,6MM, KVALITA POVRCHOVEJ ÚPRAVY LINDA PREMIUM MATT
- ZADTELNOST DŔÁŽOK BUDE NA VŠETKÝCH POLOŽKÁCH ROVNAKÁ, A BUDE UPRESNENÁ POČAS PRÍPRAVY DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE DODÁVATEĽA STAVBY POČAS REALIZÁCIE STAVBY.
- SÚČASŤOU DODÁVKY SÚ UKONČUJÚCE A KOTVIACE PRVKY - PRÍPOPKY, KOTVIACI MATERIÁL, OCEĽOVÉ STUŽUJÚCE "L" PROFILY, UKONČOVACIE LÍSTY V STYKU S PRÍLAHLOU FASÁDOU, SEPARÁCIA DŔÁVY DORKEN TRELA, A POD.....
- SÚČASŤOU DODÁVKY BUDE ZATEPLENIE MEDZI NOSNOU KONSTRUKCIOU (napr. atiky) A OPLECHOVANÍM. ZATEPLENIE BUDE REALIZOVANÉ Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRÉNU hr-min 50mm.
- POD OPLECHOVANIE BUDÚ AKO SÚČASŤ DODÁVKY OSADENÉ DUBOVÉ, ALEBO BUKOVÉ KLÁTKY PRIEREZU 50x50mm, IMPREGNOVANÉ PROTI HNILOBE A DREVOKAZNÉMU HMYZU. - VŠETKY POMOCNÉ OCEĽOVÉ KONŠTRUKČIE BUDÚ ŽIAROVY POZINKOVANÉ BEZ MOŽNOSTI DODATOČNEJ ÚPRAVY VRTANÍM, ALEBO ZVÁRANÍM NA STAVBE. OD ŽELEZOBETÓNOVEJ KONŠTRUKČIE BUDÚ CHRÁNENÉ SEPRAČNÝMI GUMENÝMI POLOŽKAMI ALEBO PVC FÝC V CELEJ STYČKE S BETÓNOU.
- ALTERNATÍVNE JE MOŽNÉ HRANOLY 5-60mm A TEPLÚŤU IZOLÁCIU MEDZI NIMI NAHRADIŤ CELOPOŠNE POD OPLECHOVANÍM DOSKAMI PURÉNIT, TIETO BUDÚ MINIMÁLNEJ HRUBŠKY 50mm A V SKLONE (kliny) V SMERE DO ROVINY STRECHY. V TOMTO PRÍPADE JE POTREBNÉ TAK ISTO ZABEZPEČIŤ STABILITU OPLECHOVANIA POMOCNÝMI PODKONŠTRUKCIAMI Z OCEĽOVÝCH POZINKOVANÝCH "L" PROFILOV OBDOBNE AKO PRI DREVENÝCH KLÁTKOCH.

POPIS FAREBNÉHO RIEŠENIA:

- OPLECHOVANIE ATÍK, STRECHA: ŽIAROVO POZINKOVANÉHO PLECHU NAPR. LINDAB HR.=0,6mm, KVALITA POVRCHOVEJ ÚPRAVY LINDA PREMIUM MATT

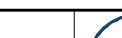
POZNÁMKY:

- POVRCHOVÁ ÚPRAVA, MATERIÁL, PŘEVEDENÍ A DOPLNKY SÚ URČENÉ PROJEKTANTOM, ICH ZMĚNU JE POTŘEBNÉ KONZULTOVAT.
- REFERENČNÝ DODÁVATEL VÝROBKOV - LINDAB CLICK
- PŘED DODÁVKOU BUDÚ KLAMPIAŘSKÉ VÝROBKÝ VZORKOVANÉ.
- PŘED DODÁVKOU BUDE NA KLAMPIAŘSKÉ VÝROBKÝ SPRACOVANÁ DIELENSKÁ DOKUMENTÁCIA DODÁVATEĽA.
- KLAMPIAŘSKÉ VÝROBKÝ MUSIA BYŤ DODANÉ VRÁTANE CERTIFIKÁTOV.

- DODÁVATEL JE POVINNÝ POČAS VÝKONU PRÁČ POSTUPOVAŤ V SÚLADE S PLATNÝMI VYHLÁŠKAMI, ZÁKONMI A STN AKO NAPR.:

- STN 73 3610 - Klampiarske práce stavebné.
- STN 73 0081 - Ochrana proti korózii v stavebníctve. Všeobecné ustanovenia.
- STN EN ISO 12944 - 1 (67 3110) - Náterové látky. Protikoročná ochrana oceľových konštrukcií ochrannými náterovými systémami. Časť 1: Všeobecné zásady (ISO 12944 - 1:1998)
- STN EN ISO 12944 - 4 (67 3110) - Náterové látky. Protikoročná ochrana oceľových konštrukcií ochrannými náterovými systémami. Časť 4: Typy povrchov a ich príprava (ISO 12944 - 4:1998)
- STN EN ISO 12944 - 5 (67 3110) - Náterové látky. Protikoročná ochrana oceľových konštrukcií ochrannými náterovými systémami. Časť 5: Ochranné náterové systémy (ISO 12944 - 5: 2007)
- STN EN ISO 12944 - 7 (67 3110) - Náterové látky. Protikoročná a ochrana oceľových konštrukcií ochrannými náterovými systémami. Časť 7: Realizácia a kontrola natierač. prác (ISO 12944 - 7:1998)
- STN EN ISO 8501 - 1 (03 8223) - Príprava oceľových podkladov pred aplikáciou náterových látok a podobných výrobkov. Vizúálne posudzovanie čistoty povrchu. Časť 1: Stupne korózie a stupne prípravy nenatretých oceľových podkladov a oceľových podkladov po celkovom odstránení predchádzajúceho náteru (ISO 8501 - 1: 2007)

$$0,000 = 399,600 \text{ m.n.m}$$

PEČIATKA:	ZODPOVEDNÝ PROJEKTANT:	ING. JÁN HLINA	 <div>HLINA s.r.o. člen združenia právnických osôb</div>		
	KONTROLOVAL:	ING. LUCIA TÚCSÓKOVÁ			
	VYPRACOVAL:	ING. MATIŠTÍK, TÚCSÓKOVÁ, TEKELOVÁ			
	STAVEBNÍK: Banskobystrický samosprávny kraj, Námestie SNP 23/23, 974 01 Banská Bystrica			FORMÁT	xA4
	<div>Rekonštrukcia administratívnej budovy Komenského ulica - úrad BBSK</div>			DÁTUM	12/2023
				STUPEŇ	DSP/DRS
				MIERKA	Č. VÝKRESU
STAVBA	k.ú. Banská Bystrica, s.č. 837/12, p.č. KN/C - 1909/1		-	N15	
PROFESIA	E1 ARCHITEKTONICKÉ A STAVEBNÉ RIEŠENIE				
NÁZOV VÝKRESU	VÝPIS KLAMPIARSKYCH VÝROBKOV				

VÝPIS KLAMPIARSKÝCH VÝROBKOV

Ozn. vo výk.	Papís	Rozmery (mm)	Technická norma	Množstvo	Farebný stien STN673067 alebo RAL	Schematické zobrazenie	Poznámka
(K1)	Dažďový podokvapový žlab polkruhový šírka 150 mm, materiál – ŽP oceleový plech hr. 0,6 mm, povrchová úprava – ral 9006	dl. = 4000 rš. = 650	STN 73 36 10	SO 01 18 ks SO 02 65 ks	RAL 9006 biely hliník		
(K2)	Žlabový hák polkruhový šírka 150 mm, materiál – ŽP oceľ, povrchová úprava – ral 9006	dl. = 370	STN 73 36 10	rozmiesťovanie a počet podľa požiadaviek výrobcu	RAL 9006 biely hliník		
(K3)	Zvodové kaleno kruhové 85°, materiál – ŽP oceleový plech hr. 0,6 mm, povrchová úprava – ral 9006	š. = 150	STN 73 36 10	SO 01 12 ks SO 02 32 ks	RAL 9006 biely hliník		
(K4)	Zvodová rúra šírka 150 mm, materiál – ŽP oceleový plech hr. 0,6 mm, povrchová úprava – ral 9006	dl. = 4000	STN 73 36 10	SO 01 15 ks SO 02 40 ks	RAL 9006 biely hliník		
(K5)	Zvodové obímka + hrot s veľkosťou závitu M10, materiál – ŽP oceleový plech hr. 0,6 mm, povrchová úprava – ral 9006	š. = 150	STN 73 36 10	rozmiesťovanie a počet podľa požiadaviek výrobcu	RAL 9006 biely hliník		
(K6)	Žlabový kotlík pre nástrešný polkruhový žlab so šírkou 150 mm, materiál – ŽP oceleový plech hr. 0,6 mm, povrchová úprava – ral 9006	š. = 165 v. = 200 Ø. = 150	STN 73 36 10	SO 01 6 ks SO 02 18 ks	RAL 9006 biely hliník		
(K7)	Lapač strešných splavenín pre zvod DN 150 mm, Materiál – oceľ farba čierna			SO 01 6 ks SO 02 18 ks			
(K8)	Oplechovanie atíky, materiál – ŽP oceleový plech hr. 0,6 mm, povrchová úprava – ral 9006	rš. = 600	STN 73 36 10	SO 01 20 m SO 02 17 m	RAL 9006 biely hliník		
(K9)	Oplechovanie hrebeňa, materiál – ŽP oceleový plech hr. 0,6 mm, povrchová úprava – ral 9006	rš. = 300	STN 73 36 10	SO 01 33 m SO 02 110 m	RAL 9006 biely hliník		
(K10)	Rúrka pre snehovú strešnú zábranu, materiál – ŽP oceľ povrchová úprava – ral 9006	Ø25	STN 73 36 10	SO 01 54*2m SO 02 196*2m	RAL 9006 biely hliník		
(K11)	Držiak na rúrku pre snehovú strešnú zábranu, materiál – ŽP oceľ povrchová úprava – ral 9006	dl. = 100 v. = 100	STN 73 36 10	rozmiesťovanie a počet podľa požiadaviek výrobcu	RAL 9006 biely hliník		
(K12)	Oplechovanie balkóna (balkónový profil) odkvapníčka presah 40 mm materiál – hliník hr. 1,3 mm, povrchová úprava – polyuretán		STN 73 36 10	SO 02 2,6 m	RAL 9006 biely hliník		

Všetky rozmery overiť a premerať pred realizáciou priamo na stavbe, prípadné nezahody konzultovať s projektantom

UVÁDZANÉ KONKRÉTNE VÝROBKY JE MOŽNÉ ZMENIŤ ZA EKVIVALENT PRI DODRŽANÍ ROVNAKÝCH PARAMETROV

		VÝPIS KLAMPIARSKYCH VÝROBKOV
--	--	------------------------------

[illegible]

Všetky rozmery overiť a premerať pred realizáciou priamo na stavbe, prípadné nezahody konzultovať s projektantom

UVÁDZANÉ KONKRÉTNE VÝROBKY JE MOŽNÉ ZMENIŤ ZA EKVIVALENT PRI DODRŽANÍ ROVNAKÝCH PARAMETROV

02