

Věc: „ALFAGEN – Odprášení“
Vysvětlení/změna/doplnění zadávací dokumentace č. 3

Dotaz č. 1:

Systém regenerace

V zadávací dokumentaci (Příloha 3_TZ odsávání a filtrace spalin 15.8.2025, kapitola Obecné požadavky na filtrační systém) je uvedeno:

„Systém musí být navržen na nepřetržitý chod regenerace v případě potřeby bude nutné doplnit sušičku vzduchu a vzdušníkem doplnit informace ke kvalitě stlačeného vzduchu.“

Ve „Vysvětlení zadávací dokumentace č. 01“ (ID 685254) dokumentu „Odprášení_Vysvetleni-doplneni_ZD_01 z dne 09.09.2025 je v rámci „Dotazu č.3“ uvedena „Odpověď č.3“ v následujícím znění:

„Hlavní rozvod stlačeného vzduchu je veden potrubí DN 150 při tlaku 5,5 bar (tlakový rosný bod +3 stup. C). Dimenze odbočky bude dle požadavku Uchazeče.“

Dotaz:

č.1.1 Žádáme o uvedení kvality stlačeného vzduchu v distribuční soustavě (v potrubí) Zadavatele dle příslušné normy DIN ISO 8573-1?

Odpověď č. 1:

č.1.1. Kvalita stlačeného vzduchu dle normy ISO 8573-1 je 1-4-1.

Class	Particles			Humidity and liquid water	Total oil ^[10]
	0,1 – 0,5 µm [1,6,9]	0,5 – 1 µm [1,6,9]	1 – 5 µm [1,6,9]		
0	As specified and more stringent than class 1			As specified and more stringent than class 1	As specified and more stringent than class 1
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10	≤ -70°C	≤ 0,01 mg/m ³ [1,3]
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100	≤ -40°C	≤ 0,1 mg/m ³ [1,3]
3	---	≤ 90.000	≤ 1.000	≤ -20°C	≤ 1 mg/m ³ [1,4]
4	---	---	≤ 10.000	≤ +3°C [2,5]	≤ 5 mg/m ³ [1,4]
5	---	---	≤ 100.000	≤ +7°C	
6	≤ 5 mg/m ³		[1,7]	≤ +10°C	
7	5.. – 10 mg/m ³			≤ 0,5 g/m ³	
8			[1,8]	0,5.. – 5 g/m ³	
9				5.. – 10 g/m ³	
X	> 10 mg/m ³		[1,7]	> 10 g/m ³	> 5 mg/m ³ [1,4]

Dotaz č. 2:

Tepelná izolace

V zadávací dokumentaci (Příloha 3_TZ odsávání a filtrace spalin 15.8.2025, kapitola *Technické požadavky na filtrační zařízení* a kapitola *Technické požadavky na odsávací potrubní trasy*) je uvedeno:

„Teplotní izolace komor a výsypek: nehořlavý materiál, min. 100 mm“

„Tepelná izolace musí zabránit tvorbě kondenzace v potrubí: ano min. 50 mm.“

Dotaz:

č.2.1 Má být použita nehořlavá izolace i pro vzduchotechnické odsávací potrubí?

č.2.2 Jaká je požadovaná třída požární bezpečnosti pro tepelné izolace potrubí (kouřovodů)? Dále dle vyhlášky č. 23/2008 Sb. a ČSN EN13501-1.

č.2.3 Žádáme o doložení zpracované dokumentace PBŘ, Požárně Bezpečnostní Řešení stavby.



Odpověď č. 2:

- č.2.1. Ano, Zadavatel požaduje nehořlavou izolaci, a to z důvodu eliminace hořlavého materiálu na střeše i v hale.
- č.2.2. My neprovádíme zatřídění tepelné izolace, toto navrhuje uchazeč dle příslušných norem. My máme požadavek na použití nehořlavá izolace, a to i v případě, kdyby dle norem nebylo nutné nehořlavou izolaci použít. Tloušťka izolace vychází z požadavku na zabránění kondenzace vzdušiny v potrubí.
- č.2.3. Tepelná izolace je požadovaná z důvodu zabránění kondenzace vzdušiny v potrubí, ne z hlediska PBŘS. Z tohoto důvodu je požadavek na doložení PBŘS neopodstatněný.

Dotaz č. 3:

Regulační a uzavírací klapky

V zadávací dokumentaci (Příloha 3_TZ odsávání a filtrace spalin 15.8.2025, kapitola *Regulační a uzavírací klapky*) je uvedeno:

„Jedná se především o následující body:

- Uzavírací klapka komory filtru s pohonem
- Uzavírací klapka sání ventilátoru s pohonem
- Uzavírací klapka výstup z ventilátoru s pohonem“

V zadávací dokumentaci (Příloha 3_TZ odsávání a filtrace spalin 15.8.2025, kapitola *Obecné požadavky na filtrační zařízení*) je uvedeno:

„Každá filtrační komora bude osazena ovládacími klapkami ve vstupním a výstupním potrubním traktu, pro možnost samostatného odpojení jednotlivých filtračních komor od systému.“

Dotaz:

č.3.1 Technické řešení, uvažované v zadávací dokumentaci, viz výkres „Příloha

č.3.13b_ODPRASENI_FILTR_06-25“, tedy použití třech ventilátorů a společného distribučního sacího kanálu pro všechny filtrační sekce, vyžaduje implementaci uzavíracích klapek na sání i výtlačku ventilátoru pro jeho případné odstavení a zástup. Pro jiná technická řešení, která uvažují například s jiným počtem ventilátorů, či jiným řešením distribučního sacího kanálu, nemusí tak dané klapky plnit svojí funkci. Mohou být v daném případě tyto klapky vyřazeny z technického řešení pakliže neplní svojí funkci a stávají se nadbytečnými?

Odpověď č. 3:

- č.3.1. Navrhovaný systém uchazeče musí umět samostatně uzavřít komoru filtru, jak na přívodu tak na odtahu. U ventilátoru je stejný požadavek tj. systém musí umět uzavřít ventilátor na vstupu i výstupu. Pokud je možné použít jednu uzavírací klapku pro více účelů je na návrhu uchazeče.

Dotaz č. 4:

Nosníky pro umístění elektrických řetězových kladkostrojů

V zadávací dokumentaci (Příloha 3_TZ odsávání a filtrace spalin 15.8.2025, kapitola *Technické požadavky na ventilátorovnu*) je uvedeno:

„Součástí předmětu díla jsou nosníky pro umístění elektrických řetězových kladkostrojů pro servis zařízení a transport do servisního místa“

Dotaz:

č.4.1 Jaké jsou rozměry Vámi zvoleného elektrického řetězového kladkostroje, zejména rozměry pojezdu, která jsou nutná pro určení pojezdového profilu, a rozměr spodní hrany háku od osy kol pojezdu kladkostroje, při maximálním vytažení háku?

Odpověď č. 4:



- č.4.1. Kladkostroje pro servis ventilátorů nelze určit bez znalosti parametrů ventilátorů, které navrhuje uchazeč. Uchazeč musí počítat s prostorově nejhorší možnou variantou konstrukce kladkostroje.

Dotaz č. 5:

Snímání a vyhodnocování parametrů

V zadávací dokumentaci (Příloha 3_TZ odsávání a filtrace spalin 15.8.2025, kapitola *Technické požadavky na elektro a MaR*) je uvedeno:

„Snímání, vyhodnocování a přenos dat do systému, teplota ložiska, vibrace, mazání“

„Monitoring teploty, vibrační ložisek a otáček oběžného kola u každého ventilátoru samostatně s přenosem do řídicího systému“

Dotaz:

č.5.1 Mají být zmíněné parametry (teplota ložisek, vibrace a mazání) sledovány a vyhodnocovány pouze u ventilátorů, nebo i u jiných zařízení jakými jsou například klapky, rotační podavače nebo Redlerovy dopravníky?

Odpověď č. 5:

- č.5.1. Jednoznačně je určený monitoring pouze u ventilátorů a přenos dat z monitoringu do nadřazeného systému. U dále uvedených zařízení je monitoring jejich chodu a přenos dat do nadřazeného systému.

Dotaz č. 6:

Tloušťka stěny vzduchotechnického potrubí

V zadávací dokumentaci (Příloha 3_TZ odsávání a filtrace spalin 15.8.2025, kapitola *Technické požadavky na filtrační zařízení*) je uvedeno:

„Tloušťka stěn komor a výsypek: min.4 mm mat. černá ocel s povrchovou úpravou C5 nebo min. 2 mm nerez mat. 1.4301“

V zadávací dokumentaci (Příloha 3_TZ odsávání a filtrace spalin 15.8.2025, kapitola *Technické požadavky na odsávací potrubní trasy*) je uvedeno:

„Potrubní trakt bude v provedení mat. 1.4301“

V zadávací dokumentaci (Příloha č.3.5a Výkres potrubí a konzol u licí pece 25t, Příloha č.3.5b Výkres potrubí a konzol u licí pece 25t, Příloha č.3.6a Výkres potrubí a konzol u tavící pece 25t, Příloha č.3.6b Výkres potrubí a konzol u tavící pece 25t, Příloha č.3.7a Výkres potrubí a konzol u licí pece 35t, Příloha č.3.7b Výkres potrubí a konzol u licí pece 35t, Příloha č.3.8a Výkres potrubí a konzol u tavící pece 35t, Příloha č.3.8b Výkres potrubí a konzol u tavící pece 35t) je uvedeno:

„MATERIAL FOR DUCTS: Stainless steel 1.4301 THICKNESS: 4 mm.“

Dotaz:

č.6.1 Na rozdíl od filtračního zařízení (stěny komor a výsypky) není u potrubních tras specifikována minimální tloušťka stěny materiálu. Jediný údaj o tloušťce stěny je uveden pro potrubní část napojení tavicích a licích pecí, a to ve vzdálenosti od odsávacího místa k nejbližšímu bodu TOP viz. zadávací dokumentace (Příloha č.3.5a Výkres potrubí a konzol u licí pece 25t, Příloha č.3.5b Výkres potrubí a konzol u licí pece 25t, Příloha č.3.6a Výkres potrubí a konzol u tavící pece 25t, Příloha č.3.6b Výkres potrubí a konzol u tavící pece 25t, Příloha č.3.7a Výkres potrubí a konzol u licí pece 35t, Příloha č.3.7b Výkres potrubí a konzol u licí pece 35t, Příloha č.3.8a Výkres potrubí a konzol u tavící pece 35t, Příloha č.3.8b Výkres potrubí a konzol u tavící pece 35t) s hodnotou tloušťky stěny 4 mm. Jaká je tedy minimální nebo požadovaná hodnota tloušťky stěny vzduchotechnického nerezového potrubí v ostatních částech potrubních tras?

Odpověď č. 6:



č.6.1. Ostatních částech potrubí je dána tloušťka potrubí uchazečem. Potrubí musí odpovídat českým předpisům a normám.

Dotaz č. 7:

Respektování schématu potrubních tras

V zadávací dokumentaci (Příloha 3_TZ odsávání a filtrace spalin 15.8.2025, kapitola *Obecné požadavky na filtrační systém*) je uvedeno:

„Potrubní trasy musí respektovat schéma návrhu potrubních tras uvedených ve výkresech přílohy č. 3.4a, 3.4b, 3.5a, 3.5b, 3.6a, 3.6b, 3.7a, 3.7b, 3.8a, 3.8b, 3.11a, 3.11b, 3.12a, 3.12b, 3.13a, 3.13b, 3.14a, 3.14b.“

V zadávací dokumentaci (Příloha 3_TZ odsávání a filtrace spalin 15.8.2025, kapitola *Technické požadavky na ventilátory*) je uvedeno:

„Odsávací odstředivý ventilátor: min. 2“

V zadávací dokumentaci (Příloha 3_TZ odsávání a filtrace spalin 15.8.2025, kapitola *Technické požadavky na filtrační zařízení*) je uvedeno:

„Filtrační zařízení: 1“

„Sekce: min. 2“

Dotaz:

č.7.1 Potrubí tvořící páteřní odsávací trasu, propojovací a výdechové trasy, jakož i výsledný počet komínů, se odvíjí od zvoleného počtu ventilátorů (např. 2, 3 nebo i 6 ventilátorů), filtračních sekcí a toto Zadávací dokumentace umožňuje. V těchto případech, vzhledem ke zvolené koncepci, proto nelze plně respektovat původní schéma potrubních tras a je nutné provést změny odpovídající zvolenému technickému řešení. Může dojít k odklonění se od schématu potrubních tras a rozmístění ventilátorů, komínu apod. vzhledem ke zvolenému koncepčnímu řešení?

Odpověď č. 7:

č.7.1. Závazné je použití páteřních potrubních tras po střeše objektu z důvodu statického zatížení. Rozmístění technologie na plošině je v návrhu uchazeče při splnění zátěžového plánu resp. dovoleného maximálního statického zatížení haly.

Dotaz č. 8:

Zatížení konstrukce

V zadávací dokumentaci (Příloha 3_TZ odsávání a filtrace spalin 15.8.2025, kapitola *Obecné požadavky na filtrační systém*) je uvedeno:

„Filtračního zařízení umístěn na plošině uvedené v příloze č. 3.15a, 3.15b a musí splňovat zatěžovací schéma dle přílohy č. 3.15a, 3.14b.“

V zadávací dokumentaci (Příloha 3_TZ odsávání a filtrace spalin 15.8.2025, kapitola *Technické požadavky na stanici sorbentu*) je uvedeno:

„Zdvihací mechanismus s elektrickým pohonem o potřebné nosnosti, pro transport a uložení sorbentu do dávkovací stanice“

Dotaz:

č.8.1 Uvedené zatěžovací schéma neobsahuje zdvihací mechanismy pro stanice sorbentu ani polohu samotné stanice sorbentu. V jakém místě je počítáno s umístěním dané technologie, která bude vyžadovat další kotevní body a patky, jež budou také zatěžovat danou konstrukci?

Odpověď č. 8:

č.8.1. Toto je zcela na návrhu uchazeče. Případné zesílení konstrukcí je v rozsahu a dodávce uchazeče.



Ministerstvo životního prostředí



Dotaz č. 9:

Množství odprašků a sběrný kontejner

V zadávací dokumentaci (Příloha 3_TZ odsávání a filtrace spalin 15.8.2025, kapitola *Technické požadavky na elektro a Mar*) je uvedeno:

„Ovládání rotačních podavačů odprašků včetně redlerových dopravníků,“

V zadávací dokumentaci (Příloha 3_TZ odsávání a filtrace spalin 15.8.2025, kapitola *Obecné požadavky na filtrační systém*) je uvedeno:

„Dopravníky odprašku budou v oblastech transportu materiálu vyrobeny z otěruvzdorných materiálů“

„Centrální sběr odprašků ze skluzu, proběhne pomocí dopravníků a skluzu do kontejneru. Skluz bude v oblasti napojení na kontejner utěsněn proti rozptylu odprašku. Kontejner bude umístěn pod ocelovou plošinou pro odprášení.“

Dotaz:

č.9.1 Jaké je předpokládané množství odprašků (sytná hmotnost) za hodinu, den, týden a rok dle zkušeností z dosavadního provozu stávající technologie?

č.9.2 Jaké typy kontejnerů jsou ve Vaší společnosti standardně využívány pro nakládání s odprašky?

Odpověď č. 9:

č.9.1. Stávající technologie pecí plně neodpovídá nové technologii pecí. Nicméně u stávající technologie odprášení, které odsává 5 ks stávajících pecí je průměrná roční spotřeba sorbentu přibližně 6 tun.

č.9.2. Aktuálně nepožíváme kontejnery na sběr odprašků.

Dotaz č. 10:

Měření úrovně TZL a vyhodnocování poškození filtračního média

V zadávací dokumentaci (Příloha 3_TZ odsávání a filtrace spalin 15.8.2025, kapitola *Technické požadavky na elektro a Mar*) je uvedeno:

„Měření úrovně TZL a vyhodnocení poškození filtračního média s identifikací konkrétní filtrační komory, přenos všech dat do systému,“

Dotaz:

č.10.1 Požadavkem je kontinuálně měřit a zobrazovat aktuální naměřenou hodnotu koncentrace TZL a ukládat ji do systému, nebo je požadavkem zaznamenat překročení nastavené limitní hodnoty u TZL a ukládat záznam o překročení této hodnoty do systému doplněné informací o případném poškození filtračního média v konkrétní sekci?

Odpověď č. 10:

č.10.1. Požadavkem je kontinuálně měřit a zobrazovat aktuální naměřenou hodnotu koncentrace TZL a ukládat ji do systému.

Dotaz č. 11:

Elektroinstalace a MaR

Ve „Vysvětlení zadávací dokumentace č. 01“ (ID 685254) dokumentu „Odprášení_Vysvětlení-doplnění ZD_01“ ze dne 09.09.2025 je v rámci „Dotazu č.4“ uvedena „Odpověď č.4“ v následujícím znění:

„Jeden hlavní přívod k celému zařízení zajistí Zadavatel na základě podkladů uchazeče. Přívod bude končit před prvním rozvaděčem tzn. Napojení do rozvaděče provede Uchazeč.“

Dotaz:

č.11.1 Žádáme o potvrzení, že hlavní přívod bude zadavatelem opatřen jištěním dle specifikace uchazeče a dále zadavatel dodá i výchozí revizní zprávu.

Odpověď č. 11:

č.11.1. Hlavní přívod je v dodávce zadavatele, jistící prvek zadavatele bude nastaven na požadovanou hodnotu proudové zátěže. Revizi hlavního přívodu zajistí zadavatel.

Dotaz č. 12:**Přípojné body potrubních tras**

V zadávací dokumentaci (Příloha 3_TZ odsávání a filtrace spalin 15.8.2025, kapitola *Obecné požadavky na filtrační systém*) je uvedeno:

„Potrubní trasy musí respektovat schéma návrhu potrubních tras uvedených ve výkresech přílohy č. 3.4a, 3.4b, 3.5a, 3.5b, 3.6a, 3.6b, 3.7a, 3.7b, 3.8a, 3.8b, 3.11a, 3.11b, 3.12a, 3.12b, 3.13a, 3.13b, 3.14a, 3.14b.“

V zadávací dokumentaci (Příloha 3.1 Požadavky pecí na odsávání včetně předávacích bodů a scénářů) je na listě s označením E2558-0000-GNL-G-EFD-0001 vyobrazen dokument 2558-0010-GEN-E-CNBM-GENL, kde je uvedena příložená tabulka s označením odsávacích bodů ve sloupcích SCENARIO 1 a SCENARIO 2:

Equipment	TOP Number	TOP Description	DEFINITION (Nm ³ /h)	Speed (m ³ /h@3)	Duct Diameter mm	SCENARIO 1 8 x MELTERS 100%			SCENARIO 2 3 x MELTER HOOD, 3 x HOLDER HOODS, 5 x MELTER 100%							
						Equipment status	Flow (Nm ³ /h)	Flow (m ³ /h)	Temperature °C	Equipment status	Flow (Nm ³ /h)	Flow (m ³ /h)	Temperature °C			
Casting Line	Melter 1	TOP1	Chimney	4700	12956	480	20	570	1	4700	12956	480				
		TOP2	Exhaust Fan	4000	8103	280	20	350	1	4000	8103	280				
	Holder 1	TOP3	Main Door Hood	27840	35999	80	20	800	1	27840	35999	80				
		TOP4	Chimney+Main Door	-	-	-	20	800	1	4700	12956	480	1	27840	35999	80
	Melter 2	TOP5	Main Hood	8976	11606	80	20	650	1	8976	11606	80	1	8976	11606	80
		TOP1	Chimney	4700	12956	480	20	570	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480
	Holder 2	TOP2	Exhaust Fan	4000	8103	280	20	350	1	4000	8103	280	1	4000	8103	280
		TOP3	Main Door Hood	27840	35999	80	20	800	1	4700	12956	480	1	27840	35999	80
	Melter 3	TOP4	Chimney+Main Door	-	-	-	20	800	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480
		TOP5	Main Hood	8976	11606	80	20	650	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480
	Holder 3	TOP1	Chimney	4700	12956	480	20	570	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480
		TOP2	Exhaust Fan	4000	8103	280	20	350	1	4000	8103	280	1	4000	8103	280
	Melter 4	TOP3	Main Door Hood	27840	35999	80	20	800	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480
		TOP4	Chimney+Main Door	-	-	-	20	800	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480
	Holder 4	TOP5	Main Hood	8976	11606	80	20	650	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480
		TOP1	Chimney	4700	12956	480	20	570	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480
Degasser	TOP2	Exhaust Fan	4000	8103	280	20	350	1	4000	8103	280	1	4000	8103	280	
	TOP3	Main Door Hood	27840	35999	80	20	800	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480	
Forging Line#1	TOP4	Chimney+Main Door	-	-	-	20	800	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480	
	TOP5	Main Hood	8976	11606	80	20	650	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480	
Melter 1	TOP1	Chimney	4700	12956	480	20	570	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480	
	TOP2	Exhaust Fan	4000	8103	280	20	350	1	4000	8103	280	1	4000	8103	280	
Melter 2	TOP3	Main Door Hood	27840	35999	80	20	800	1	27840	35999	80	1	27840	35999	80	
	TOP4	Chimney+Main Door	-	-	-	20	800	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480	
Holder 1	TOP1	Chimney	4700	12956	480	20	570	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480	
	TOP2	Exhaust Fan	4000	8103	280	20	350	1	4000	8103	280	1	4000	8103	280	
Degasser	TOP3	Main Door Hood	27840	35999	80	20	800	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480	
	TOP4	Chimney+Main Door	-	-	-	20	800	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480	
Melter 1	TOP5	Main Hood	8976	11606	80	20	650	1	8976	11606	80	1	8976	11606	80	
	TOP1	Chimney	657	850	80	20	15	1	657	850	80	1	657	850	80	
						64144	147496	355				157893	252853	164		
						Maximum Baghouse Temp			165							
						Ambient Temperature			30							
						Dilution			154302			247562				

Dotaz:

č.12.1 Vzhledem k nesouladu průřezů potrubních rozměrů mezi jednotlivými skupinami výkresů (příloh č. 3.4a–3.4b, 3.5a–3.5b, 3.6a–3.6b, 3.7a–3.7b, 3.8a–3.8b a dále ve výkresech příloh č. 3.11a–3.11b, 3.12a–3.12b) a požadavkem pecí uvedeného v dokumentu „E2558-0000-GNL-G-EFD-0001“ v sloupci „Duct Diameter“ žádáme o stanovení finálního rozložení a průměru jednotlivých odsávacích míst.

Rozdíl v průřezích se vyskytuje ve více odsávacích bodech. Jako příklad uvádíme hlavní odsávací bod tavící pece 35 tun kde:

1. V zadávací dokumentaci (Příloha č.3.8b Výkres potrubí a konzol u tavící pece 35t) je ve výkresu tomuto přípojnému místu přiřazen průřez v odsávacím bodu TOP 3.2 „Øinternal 800“.
2. V zadávací dokumentaci (Příloha č.3.12b_ODPRASENI_POTRUBI_6-25) je ve výkresu tomuto přípojnému místu přiřazen průřez „Ø850“.
3. V zadávací dokumentaci (Příloha 3.1 Požadavky pecí na odsávání včetně předávacích bodů a scénářů) je na listě s označením E2558-0000-GNL-G-EFD-0001 vyobrazen dokument 2558-0010-GEN-E-CNBM-GENL, který uvádí rozměr přípojného místa „DUCT DIAMETER“ - 800).

Odpověď č. 12:

č.12.1 Potrubní trasy u pecí musí respektovat návrh dodavatele pecí tj. přílohy 3.4 – 3.9.



Evropská
komise



Evropská
investiční banka

Ministerstvo životního prostředí



STÁTNÍ FOND
ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ
ČESKÉ REPUBLIKY

Dotaz č. 13:

Teplota odsávané vzdušiny

V zadávací dokumentaci (Příloha 3.1 Požadavky pecí na odsávání včetně předávacích bodů a scénářů) je na listě s označením E2558-0000-GNL-G-EFD-0001 vyobrazen dokument 2558-0010-GEN-E-CNBM-GENL, kde je uvedena příložená tabulka s označením odsávacích bodů ve sloupcích SCENARIO 1 a SCENARIO 2:

Equipment	TOP		DEFINITION		Speed	Duct Diameter	SCENARIO 1				SCENARIO 2						
	Number	Description	(m ³ /h)	(m ³ /h) @ °C			Equipment status	Flow (m ³ /h)	Flow (m ³ /h)	Temperature °C	Equipment status	Flow (m ³ /h)	Flow (m ³ /h)	Temperature °C			
Casting Line	Melter 1	TOP1	Chimney	4700	12956	480	20	570	1	4700	12956	480					
		TOP2	Exhaust Fan	4000	8103	280	20	350	1	4000	8103	280					
		TOP3	Main Door Hood	27840	35999	80	20	800					1	27840	35999	80	
		TOP4	Chimney+Main Door	-	-	-	20	800	1	4700	12956	480	1	27840	35999	80	
	Holder 1	TOP5	Main Hood	8976	11606	80	20	650				1	8976	11606	80		
		TOP1	Chimney	4700	12956	480	20	570	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480	
	Melter 2	TOP2	Exhaust Fan	4000	8103	280	20	350	1	4000	8103	280	1	4000	8103	280	
		TOP3	Main Door Hood	27840	35999	80	20	800				1	4700	12956	480		
		TOP4	Chimney+Main Door	-	-	-	20	800	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480	
		TOP5	Main Hood	8976	11606	80	20	650				1	8976	11606	80		
	Holder 2	TOP1	Chimney	4700	12956	480	20	570	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480	
		TOP2	Exhaust Fan	4000	8103	280	20	350	1	4000	8103	280	1	4000	8103	280	
	Melter 3	TOP3	Main Door Hood	27840	35999	80	20	800				1	4700	12956	480		
		TOP4	Chimney+Main Door	-	-	-	20	800	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480	
		TOP5	Main Hood	8976	11606	80	20	650				1	8976	11606	80		
		TOP1	Chimney	4700	12956	480	20	570	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480	
Melter 4	TOP2	Exhaust Fan	4000	8103	280	20	350	1	4000	8103	280	1	4000	8103	280		
	TOP3	Main Door Hood	27840	35999	80	20	800				1	4700	12956	480			
	TOP4	Chimney+Main Door	-	-	-	20	800	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480		
	TOP5	Main Hood	8976	11606	80	20	650				1	8976	11606	80			
Holder 4	TOP5	Main Hood	8976	11606	80	20	650				1	8976	11606	80			
	Degasser			2629	3400	80	20	65	1	2629	3400	80	1	2629	3400	80	
Forging Line #1	Melter 1	TOP1	Chimney	4700	12956	480	20	570	1	4700	12956	480					
		TOP2	Exhaust Fan	4000	8103	280	20	350	1	4000	8103	280					
		TOP3	Main Door Hood	27840	35999	80	20	800				1	27840	35999	80		
		TOP4	Chimney+Main Door	-	-	-	20	800	1	4700	12956	480	1	27840	35999	80	
	Holder 1	TOP5	Main Hood	8976	11606	80	20	650				1	8976	11606	80		
		TOP1	Chimney	4700	12956	480	20	570	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480	
	Melter 2	TOP2	Exhaust Fan	4000	8103	280	20	350	1	4000	8103	280	1	4000	8103	280	
		TOP3	Main Door Hood	27840	35999	80	20	800				1	4700	12956	480		
		TOP4	Chimney+Main Door	-	-	-	20	800	1	4700	12956	480	1	4700	12956	480	
		TOP5	Main Hood	8976	11606	80	20	650				1	8976	11606	80		
	Holder 1	TOP5	Main Hood	8976	11606	80	20	650				1	8976	11606	80		
		Degasser			657	850	80	20	15	1	657	850	80	1	657	850	80
										64144	147496	355					
										Maximum Baghouse Temp		165					
										Ambient Temperature		30					
										Dilution		154302	247562	165			

Ve „Vysvětlení zadávací dokumentace č. 01“ (ID 685254) dokumentu „Odprášení_Vysvětlení-doplnění ZD_01“ ze dne 09.09.2025 je v rámci „Dotazu č.1“ uvedena „Odpověď č.1“ v následujícím znění:

„Jak je uvedeno v příloze 3.1 jsou dány dva scénáře:

a) 252 833 m³/hod při teplotě 164 stup. C

b) 147 496 m³/hod při teplotě 355 stup. C

Na tyto scénáře musí být zařízení navrženo“

Dotaz:

č.13.1 V návaznosti na položený dotaz č. 1 uvedený v dokumentu „Odprášení_Vysvětlení-doplnění ZD_01“ ze dne 09.09.2025 žádáme o upřesnění maximální teploty odsávané vzdušiny na vstupu do filtračního zařízení. Je hodnota 355 °C (SCENARIO 2) dlouhodobé provozní maximum, nebo může dojít k jejímu krátkodobému překročení? Jaká je v takovémto případě krátkodobá špičková hodnota teploty?

Odpověď č. 13:

č.13.1 Scénáře a teploty vycházejí od dodavatele pecí, kde jsou uvedené i maximální vstupní hodnoty jednotlivých vstupních teplot. Vstup do odprášení je kombinací všech uvedených. Nicméně uchazeč má v zadání: „Při nutnosti přichlazení a naředění spalin nelze použít zařízení dodavatele pecí tj. digestoře apod., uchazeč si musí navrhnout a řídit přichlázovací klapku“.

Vzhledem ke skutečnosti, že bylo provedeno pouze vysvětlení zadávací dokumentace, neprodlužuje zadavatel lhůtu pro podání nabídek.

Vysvětlení/ změnu/ doplnění zadávací dokumentace včetně příloh zadavatel uveřejňuje na profilu zadavatele na webovém portálu <https://profily.proebiz.com/profile/27376184>