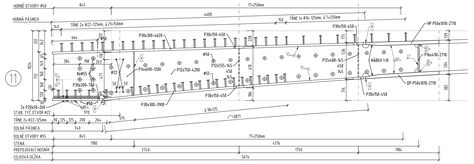
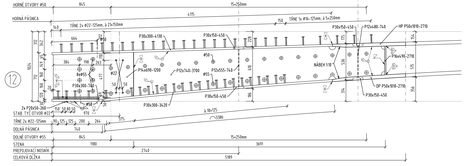
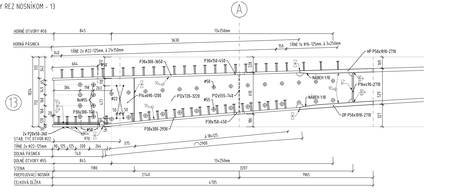
POZDĽŽNY REZ NOSNÍKOM - 11
M1:20



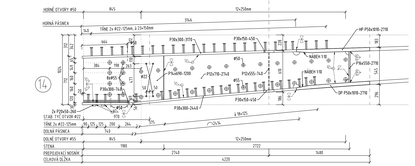
POZDĽŽNY REZ NOSNÍKOM - 12
M1:20



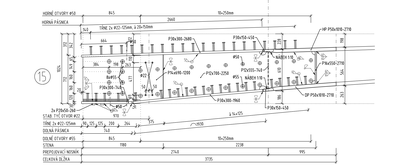
POZDĽŽNY REZ NOSNÍKOM - 13
M1:20



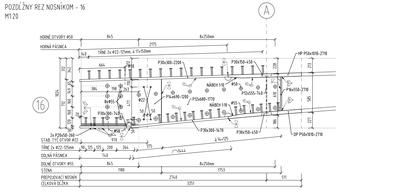
POZDĽŽNY REZ NOSNÍKOM - 14
M1:20



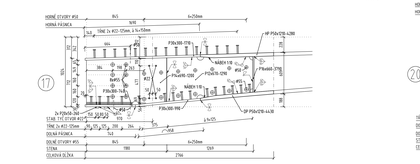
POZDĽŽNY REZ NOSNÍKOM - 15
M1:20



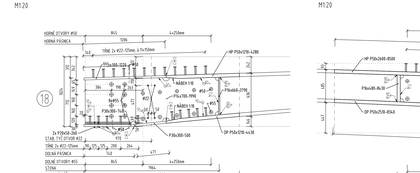
POZDĽŽNY REZ NOSNÍKOM - 16
M1:20



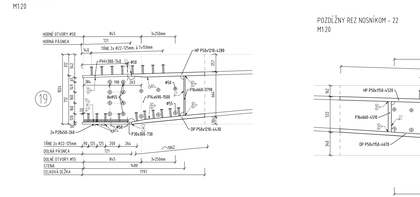
POZDĽŽNY REZ NOSNÍKOM - 17
M1:20



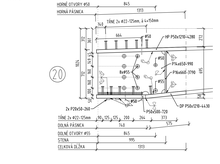
POZDĽŽNY REZ NOSNÍKOM - 18
M1:20



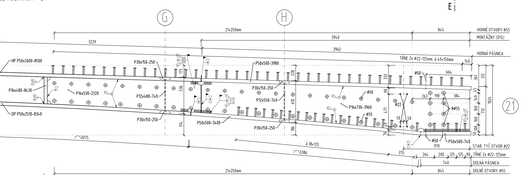
POZDĽŽNY REZ NOSNÍKOM - 19
M1:20



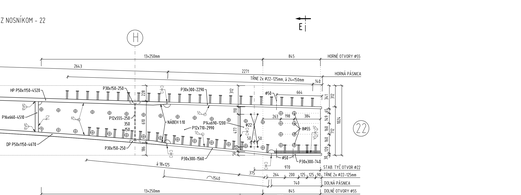
POZDĽŽNY REZ NOSNÍKOM - 20
M1:20



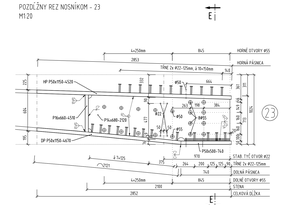
POZDĽŽNY REZ NOSNÍKOM - 21
M1:20



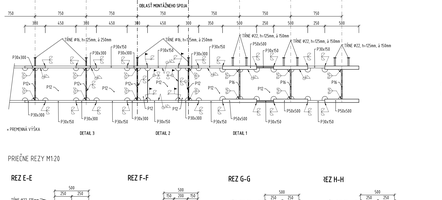
POZDĽŽNY REZ NOSNÍKOM - 22
M1:20



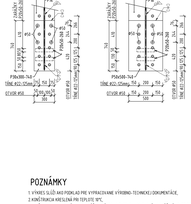
POZDĽŽNY REZ NOSNÍKOM - 23
M1:20



DETAIL 1, 2, 3
M1:20

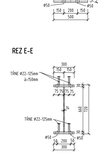


DETAIL 6 - DOLNÁ PÁSNICA V MESTE ULOŽENIA M1:20

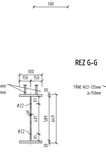


PRIEČNE REZY M1:20

REZ E-E



REZ F-F

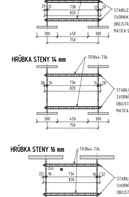


REZ G-G

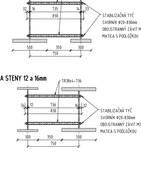
REZ H-H

DETAIL 4 - STABILIZAČNÉ TYČE
M1:20

HRÚBKA STENY 12 mm



HRÚBKA STENY 16 a 14mm



HRÚBKA STENY 14 mm

HRÚBKA STENY 12 a 16mm

HRÚBKA STENY 16 mm

POZNÁMKY

1. VÝKRES SLÚŽI AKO PODKLAD PRE VYPRACOVANIE VÝROBNO-TECHNICKEJ DOKUMENTÁCIE.
2. KONŠTRUKCIA KRESLENÁ PRI TEPLOTE 10°C.
3. KONŠTRUKCIA KRESLENÁ BEZ NADVÝŠENIA. SPRÁVA PLESNÍ VYVOLANÁ NADVÝŠENÍM BUDE PREDMETOM VÝROBNEJ DOKUMENTÁCIE.
4. VŠETKY VRAVY KONŠTRUKCIE A MIETACH PREFABRIKÁCIE LEMOVANÉ ZABETÓNOVANÉ PLECHOM HR. 2 mm.
5. PRVKY STABILIZUJÚCE BUDÚ DRÁHOVÉ PRÍSMEROVAČKY.
6. ŠPECIFIKÁCIA MATERIÁLU A PREFABRIKÁCIE LEMOVANÝCH DETAILOV JE SÚČASŤOU VÝROBNEJ SPRÁVY.
7. VŠETKY ZVARY MUSIA BYŤ ZJAVNÉ!!!
8. ŠTÝR PLECHOV STEN PREPOJENÝCH HRUBÝMI VLAKNAMI BUDE SKONTROLOVANÝ NÁSOBNÝM 1:10
9. OPRAVOVÉ TĚNE V MESTE ZVARU HORNEJ PÁSNICE LOKÁLNE ZBRÚSIŤ DO ZVARU O MIN. 50mm.
10. VEĽKOSTI SPOJOV PREPOJOVACÍCH NOSNÍKOV A KA NOSNÍKOV 13, 24 ZHOTOVIŤ PODĽA DETAILU 1, 2, 3
11. VŠETKY STABILIZAČNÉ TYČE ZGIAŤ PODĽA DETAILU 4 – SCHÉMA STABILIZAČNÝCH TYČÍ
12. ZAKÓNČENIE NA SPODNEJ PÁSNICI V MESTE ULOŽENIA (OKNÁ AŽ NA KONCI) STRIHAŤ NEDRÁHA SPOKRA (2)
13. MATERIÁL PLECHOV JE VYHOVUJÚCI S PREDNÁMI REZNÝMI ČO ZA AŽ 30mm. ATYPICKÉ ČASTI VYHOVUJÚCE AKO ELLA PLATNÁ PLESNÍ
14. VYHOTOVENIE SPOJOVÁ PÁSNIC V MESTE ULOŽENIA PODĽA DETAILU 6.
15. VÝPLACHY V STENÁCH HLAVNÝCH NOSNÍKOV S POLOMEROM 15mm
16. ŠTÝR V HORNEJ PÁSNICI ZHOTOVIŤ PODĽA NA PÁSNICI
17. NA NOSNÍKU 23 NA SPODNEJ PÁSNICI V MESTE ULOŽENIA NAVARIŤ ŠPENOVÉ TĚNE #22-ES-MMO POLOHA BETONÁŽNEJ VÝSTUŽE (PRIENT – MEDZI DIERAMI V HORNEJ PÁSNICI DIERA V OSE,ZNIČIŤ TRIEDU MAX 90mm. BY STACIONÁŽI 31+40 ZAČIATOK DP

VÝROBNÁ SKUPINA EXC3

MATERIÁL S355N, S355J2+N, S235J2+C450, 8.8

SO 40-33-01

Manažér projektu:	Ing. Ondrej Podolec		Úsek verejnosti:
Vedúci úsek verejnosti:	ZDRUŽENIE DODÁVATEĽOV		Úsek verejnosti:
	REMING CONSULT a.s.		Úsek hlavný inžinier projektu:

Zodpovedný projektant stavby:	Ing. Ondrej Podolec	
Zodpovedný projektant objektu:	Ing. Matúš Jilík	
Kontrola, odsúhlasil:	Ing. Marek Hrano	
Koordinoval:	Ing. Vladimír Pilák	
Miesto stavby:	Bratislava	
Investor - vlastník:	Národná diaľničná spoločnosť, a.s. Mlynské nivy 44, 825 11 Bratislava	
Stupeň:	DSP	
Názov SO:	Návoj systém MHD prevádzkový úsek Jankov dvor - Tolstého námestie v Bratislave, 2. časť Boskova ulica - Jankov dvor	
Názov stavby:	Zrýchlený most Ruzovská cesta	

Zhotoviteľ:	REMING CONSULT a.s. Trenčianska 57, 821 09 Bratislava
Dátum:	12/25
Mierka:	1:1
Formát:	A0
Počet listov:	1
Číslo výkresu:	40-33-01
Číslo prílohy:	9.3.4
Názov prílohy:	Výkres oceľovej konštrukcie OC4 - pozdĺžne rezy/detaily