



Soupis požadavků

ZAŘÍZENÍ Č. 1 – MIG/MAG SVÁŘOVACÍ STROJ

- Poptávané množství: 2 kusy

Technické parametry:	
Napájecí napětí	3 x 400V
Síťový jistič, pomalý	16 A
Rozsah svařovacího výkonu min:	20 – 40A
Rozsah svařovacího výkonu max:	290 – 310A
Normativní zatěžovatel DZ100% při 40°C	160 – 180A
Normativní zatěžovatel DZ60% při 40°C	200 – 220A
Hmotnost stroje	Do 70kg
Svařitelné průměry drátu	0,6 – 1,2mm
Počet regulačních stupňů	11 – 15
Technické vlastnosti stroje:	
Typ stroje	Odbočkový
Chlazení	Vzduchem
Funkce stroje	2-takt, 4-takt, bodování, stehování
Ovládání stroje	Synergická automatika, manuální režim
Podavač drátu	4-kladkový
Volt-ampér displej	Ano
Svařovací křivky pro oceli	Ano
Svařovací křivky pro nerez	Ano
Svařovací křivky pro slitiny hliníku	Ano
Svařovací křivky pro CuSi (MIG pájení)	Ano
Zavádění drátu stiskem tlačítka bez napětí	Ano
Vozík pro tlakové láhve	Ano
Funkce StandBy	Ano
Brzda zamezující samovolný posuv stroje	Ano
Osvětlený prostor podavače drátu	Ano
Příslušenství:	MIG svařovací hořák MB24/5m – 1x Zemnicí kabel průřez vodiče 50mm ² /4m – 1x Adaptér cívky drátu – 1x Plynová hadice – 1x Návod k použití v českém jazyce – 1x


ZAŘÍZENÍ Č. 2 - MIG/MAG SVAŘOVACÍ STROJ S TECHNOLOGICKOU VÝBAVOU „PULS FULL PROCESS“

- Poptávané množství: 1 kus

Technické parametry:	
Napájecí napětí	3 x 400V
Síťový jistič, pomalý	32 A
Rozsah svařovacího výkonu min:	20 – 40A
Rozsah svařovacího výkonu max:	290 – 310A
Normativní zatěžovatel DZ100% při 40°C	190 – 210A
Normativní zatěžovatel DZ60% při 40°C	240 – 260A
Hmotnost stroje	Do 75kg
Svařitelné průměry drátu	0,6 – 1,2mm
Regulace napětí	plynulé
Technické vlastnosti stroje:	
Typ stroje	Invertorový
Chlazení	Vodou
Funkce stroje	2-takt, 4-takt, bodování, stehování
Ovládání stroje	Synergické
Podavač drátu	4-kladkový
Volt-ampér displej	Ano
Grafický displej s textovým popisem	Ano
Databanka pro uložení svařovacích úloh	Ano
Počet svařovacích úloh pro uložení	100
Svařovací křivky pro oceli	Ano
Svařovací křivky pro nerez	Ano
Svařovací křivky pro slitiny hliníku	Ano
Svařovací křivky pro CuSi (MIG pájení)	Ano
Zavádění drátu stiskem tlačítka bez napětí	Ano
Spínatelné plnění koncového kráteru	Ano
Možnost aktualizace stroje	Ano
Vozík pro tlakové láhve	Ano
Funkce StandBy	Ano
Brzda zamezující samovolný posuv stroje	Ano
Osvětlený prostor podavače drátu	Ano
Průvarový svařovací oblouk (typu SpeedArc)	Ano
Svařovací oblouk pro stoupavé svary (typu SpeedUp)	Ano
Svařovací oblouk PULS	Ano
Svařovací oblouk dvojité PULS	Ano
Svařovací metoda MMA	Ano
Funkce drážkování	Ano
Elektronická regulace dynamiky oblouku	Ano
Počet regulačních stupňů dynamiky oblouku	20 - 23
Možnost připojení hořáku s ovládáním v rukojeti	Ano
Možnost připojení monitoringu svařovacích dat	Ano
Možnost autorizace uživatele pomocí NFC karet	Ano
Možnost distribuce svařovacích úloh na další stroje pomocí NFC karet	Ano
Příslušenství:	MIG svařovací hořák MB24/5m – 1x Zemnicí kabel průřez vodiče 50mm ² /4m – 1x Adaptér cívky drátu – 1x Plynová hadice – 1x Návod k použití v českém jazyce – 1x


ZAŘÍZENÍ Č. 3 – MOBILNÍ ODSÁVACÍ JEDNOTKA

- Poptávané množství: 1 kus
- pro svařování oceli, nerez a hliníku, pro metody MIG/MAG + TIG

Technické parametry:	
Napájecí napětí	3 x 400V
Jmenovitý proud	3,2 A
Typ ventilátoru	Radiální
Výkon motoru	Min. 1,5kW
Odsávací výkon	1050 – 1150 m3/hod
Výkon ventilátoru	2900 – 3100 m3/hod
Délka ramene	Minimálně 3m
Provedení ramene	Hadicové
Hmotnost	Do 130kg
Hladina hluku	Do 70 dB(A)
Počet filtračních stupňů	Min. 2
Filtrační plocha	40 – 45m ²
Stupeň odlučivosti	> 99.5 %
Třída filtru	E12
Materiál filtru	Celulóza s polyesterovým rounem s nanovláknem
Technické vlastnosti:	
IFA-test W3 testováno	Ano
Monitorování filtru	Ano
Bezkontaminační výměna filtru	Ano
Možnost dovybavení Start-stop automatiky (opce)	Ano
Možnost dovybavení osvětlení z hubice (opce)	Ano
Příslušenství:	Návod k použití v českém jazyce – 1x

ZAŘÍZENÍ Č. 4 – SVAŘIVACÍ STŮL SE SYSTÉMOVÝMI OTVORY 22MM + PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Poptávané množství: 1 kus

Technické parametry:	
Rozměry svařovacího stolu	2400 x 1200 mm
Výška bočnice	150 mm
Systémové otvory	22 mm
Počet nohou	4
Hmotnost stolu celkem	Do 600kg
Rastr plochy stolu	100 x 100 diagonální
Rastr bočnic stolu	50mm, 2-řadý
Celkové zatížení stolu	Min. 11 000 kg
Povrch stolu	Plasmanitridovaný
Tvrdost povrchu	Min. 760 jednotek Vickers
Zahloubené otvory stolu	Ano
Zaoblené vnější hrany stolu	Ano
Jemná stupnice na hraně stolu	Ano
Příslušenství:	Ano (Min. 25 ks) 4x univerzální doraz L=225mm 2x univerzální doraz L=300mm 4x univerzální doraz L=150mm 10x upínací čep 4x šroubovací svěrka 180° L=300mm 1x Čistící kartáč Návod k použití v českém jazyce – 1x