

Soupis požadavků

„Úprava karuselového obráběcího stroje pro opracování vnitřních ploch surových obručí 610 mm a 700 mm tramvajových vozidel“

- náhrada původního WARD-LEONARDOVA soustrojí moderním synchronním motorem, kteří bude řízeno frekvenčním měničem,
- výměna příruby a ozubených kol;
- výměna odměřovacího pravítka HEIDENHAIN za nový typ, odpovídající požadavkům na přesnost a kompatibilitu s moderním řízením,
- dodávka a zprovoznění automatické nástrojové hlavy,
- oprava SW programu tramvajového kola (610mm a 700mm) pro karuselový obráběcí stroj včetně implementace do stroje,
- pohon bude řízen digitálně z řídicího systému Sinumerik (příklad spouštění programu vřetene v NC) například S=200 M3/M4,
- technická úprava zařízení a implementace technologických postupů potřebných pro obrábění tramvajového kola,
- konstrukční, programátorské a servisní práce spojené s provedením popsanych úprav,
- oživení a participace při zkušebním provozu,
- dodávka 2 sad potřebného nářadí a nástrojů pro obrábění kol,
- vytvoření návodu pro obsluhu v českém jazyce,
- provedení případných revizí a kontrol včetně potřebné technické dokumentace v souladu s aktuálně platnou legislativou v čase předání díla.