



VŠEOBECNÉ TOLERANCE:
- VE VÝROBĚ DODRŽET ÚCHYLKY
NETOLEROVANÝCH DÉLKOVÝCH A ÚHLOVÝCH
- ROZMĚRŮ DLE ISO 2768 (ČSN 01 4240)
VE STŘEDNÍ TRÍDĚ PŘESNOSTI "M"

VŠEOBECNÉ POKYNY PRO SVARY:
- DRUH A JAKOST SVAŘOVACÍHO MATERIÁLU
(ELEKTRODY, DRÁTY) MUSÍ
- ODPOVÍDAT MATERIÁLU SVAŘOVANÝCH DÍLŮ

Svary a jejich úprava dle DIN 8551, DIN 1912
pokud nejsou značeny jinak

Tvar svaru	Tloušťka plechu s min	Rozměr
I svar	2 - 3 4	b = 2 b = 3
V svar	5 - 10 11 - 15	b = 2 dvouvrstvý b = 2 třívrstvý
K svar	10 a více	b = 2 dvouvrstvý oboustranně
Koutový svar		
	a=0,5x s min.	a=0,7x s min.
	a=0,7x s min.	a=0,7x s min.

12	DIN EN ISO 1234	8	ZÁVLAČKA 8x59	Ocel		0	0,3
11	DIN 125-1 A	8	PODLOŽKA PLOCHÁ M16/17	OCEL ZN		0	0,1
10	DIN 125-1 A	8	PODLOŽKA PLOCHÁ M40/41	OCEL ZN		0,1	0,9
9	DIN 934	8	MATICE M16	OCEL 8 ZN		0	0,2
8	DIN 933	8	ŠROUB 6HR M16x50	OCEL 12.9 ZN		0,1	0,8
7	ČSN 42 5310	8	P10 - 80x60	11 373		0,3	2,1
6	ČSN 42 5310	28	P10 - 163x35	11 373		0,4	11,7
5	ČSN 42 5310	8	P20 - 170x100	11 373		2,3	18,2
4	DIN 1025 - 3	1	TYČ HEB 180 - 1442	11 375		73,9	73,9
3	DIN 1025	2	TYČ I 180-1920	11 375		42	84
2	110-133443-4-23	4	ČEP ZÁVĚSU	11 600		1,2	4,6
1	110-133442-4-23	1	ZÁVĚS			15,2	15,2

Poz.	Výkres / Norma	Kus	Název / Rozměr	Materiál	Poznámka	Hm. jedn.	Hm. celk.
A							
B							
C							
D							
Revize							
Změna							
Datum							
Autor :							
Změnil :							
Schválil :							
Číslo výkresu:							
Skupina:							
Číslo zakázky:							
Měřtko:							
Formát:							
List / listů:							
Revize:							