

Príloha 1

Názov zákazky:

Obstaranie technologických zariadení na spracovanie cesta, balenie hotových pekárenských výrobkov a modernizáciu pojazdnej predajne.

TECHNICKÁ ŠPECIFIKÁCIA

Časť 1: Špirálový hnetač cesta s preklápaním do deličky (1ks)

Dotykový panel v SJ: áno
História alarmov: áno
Kontrola el. spotreby pomocou aplikácie: áno
Počet receptúr: min 40
So spätným chodom pre diežu a špirálu: áno
Možnosť pripojenia na Ethernet: áno
Prepojenie hnetača s ďalšími technológiami pomocou softvéru: áno
Dvojrýchlostný motor pre špirálu a diežu: áno
Škrabka na stieranie cesta s dieže: áno
Výška preklopenia: min 1650 mm
Ochrana proti preťaženiu a prepätiu: áno
Kapacita cesta : min 90 kg
Objem dieže: min 140 l
Fixná dieža: áno
Príkonnosť: 5,5 kW max
Váha: min 950 kg

Časť 2: Kontinuálna delička cesta (1ks)

Vhodná na spracovanie bezlepkových ciest: áno
Olejovanie klonkov na výstupe s deliacej hlavy: áno
Kompaktná objemová delička: áno
Rozmer: max. 1900 x 600 x 1700 mm
Váhový rozsah: gr. 70 – 850: áno
Napätie: 400 V: áno
Olejovanie pohyblivých častí: áno
Bubon z nehrdzavejúcej ocele: áno
Vynášací dopravný pás s nelepivého materiálu: áno
Automatická rekuperácia oleja: áno
Kapacita poprašovača múky: min 2,5 L
Kapacita násypného koša: min 110 kg
Teflónová úprava násypky: áno
Samočistenie dopravníkového pásu pomocou škrabky: áno
Nerezové kryty: áno
Elektronické nastavenie hmotnosti a rýchlosti: áno
Počítadlo kusov: áno
Rýchlosť výroby: min. 960 / max 2000 ks/hod: áno
Možnosť dopojiť vygulovač cesta: áno
El. príkon: max 2,5 kW
Váha: max 550 kg

Časť 3: Tunelový baliaci stroj poloautomatický so zmršťovacím tunelom (1ks)

Balenie pizze do teplom zmrštiteľnej fólie, priemer 340 mm, výška 15 mm

Polyolefín, polorukáv v hrúbke 13, 15, 19, 25 µm

Ručné vkladanie

Zmršťovacie tunely:

- Stroj vybavený vynikajúcou tepelnou izoláciou a výškovo nastaviteľným dopravníkovým systémom s regulovateľnou rýchlosťou.
- Dopravník je zložený z tyčiek potiahnutých silikónom s možnosťou aretácie.
- Zmršťovací tunel je riadený elektronickým systémom s FLXMOD technológiou, jej hlavnou výhodou je štandardizácia, unifikácia a oddelenie ovládacej a silovej časti, ktorý automaticky kontroluje parametre balenia a je vybavený:
 - 16-bitovým mikroprocesorom
 - alfanumerickým LCD displejom so zadným podsvietením
 - 10-timi pracovnými programami, kde je možné nadefinovať parametre balenia: rýchlosť dopravníka v tuneli a teplotu zmršťovania pre rôzne výrobky a obalový materiál
- Riadený systém rozvodu teplého vzduchu od vyhrievacích telies pomocou ventilátorov a systémom nerezových klapiek.
- Teplota v tuneli je elektronicky kontrolovaná termočidlom.
- Automatické vypnutie tunela až po jeho vychladnutí.

Časť 4: Príslušenstvo pre modernizáciu pojazdnej predajne na prevoz a predaj vlastných výrobkov

- 8x Thermo pizza box vnútorný rozmer 350x350x330 mm, objem 40l
- Gastro mraznička (rozмеры ŠxHxV: 767/769/1609), nosnosť políc 60kg, 573l
- Gastro chladnička nerezová podpultová 160l, dynamické chladenie rozmer 60x60x85