

REKONŠTRUKCIA II/578 BAN. BYSTRICA–KORDÍKY,SKALKA–KREMNICA,
III/2434 KRÁLIKY, III/2410 ŠPANIA DOLNA – MOSTY

STAVEBNÍK:
Banskobystrický samosprávny kraj
Banská Bystrica
Nám. SNP č. 23
974 01 Banská Bystrica



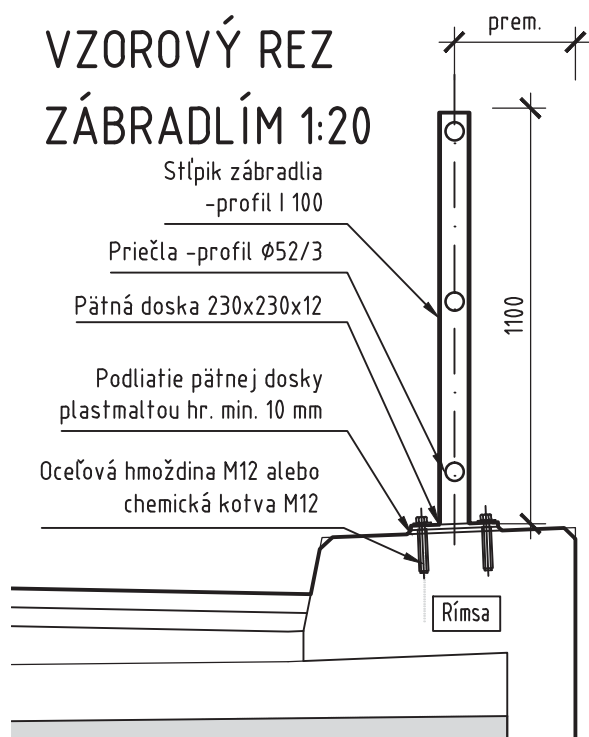
**BANSKOBYSSTRICKÝ
SAMOSPRAVNÝ KRAJ**

VYPRACOVAL	ING. MARTINA HADBAVNÍKOVÁ	PODPIS				 LINK PROJEKT Kapitulská 12, 97400 Banská Bystrica		
KRAJ: BANSKOBYSSTRICKÝ	CESTA:							
OBJEKT:					DÁTUM	JÚL 2018	13	
PRÍLOHA: VZOROVÉ DETAILY					STUPEŇ PD	TP		
					MIERKA			
					ČÍSLO ZAKÁZKY	BB18_007		

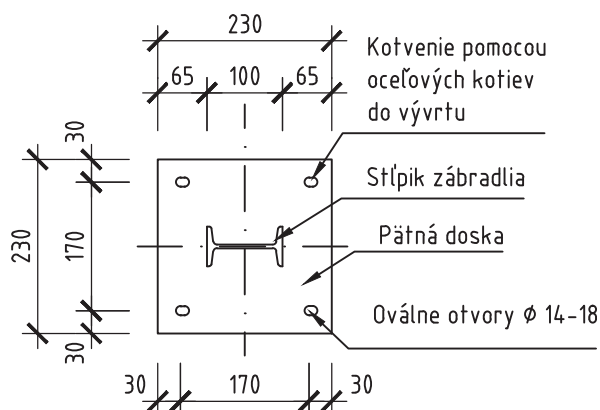
ZOZNAM VZOROVÝCH DETAILOV

1. ZÁBRADLIE-TROJMADLOVÉ
2. ZÁBRADLOVÉ ZVODIDLO
3. TVAR RÍMS
4. KOTVENIE RÍMS
5. VÝZTUŽ RÍMS
6. DETAILY ŠKÁR
9. OPRAVY BETÓNOVÝCH POVRCHOV
10. INÉ DETAILY
11. ZÁBRADLIE DVOJMADLOVÉ
12. ZÁBRADLIE MESTSKÉHO TYPU

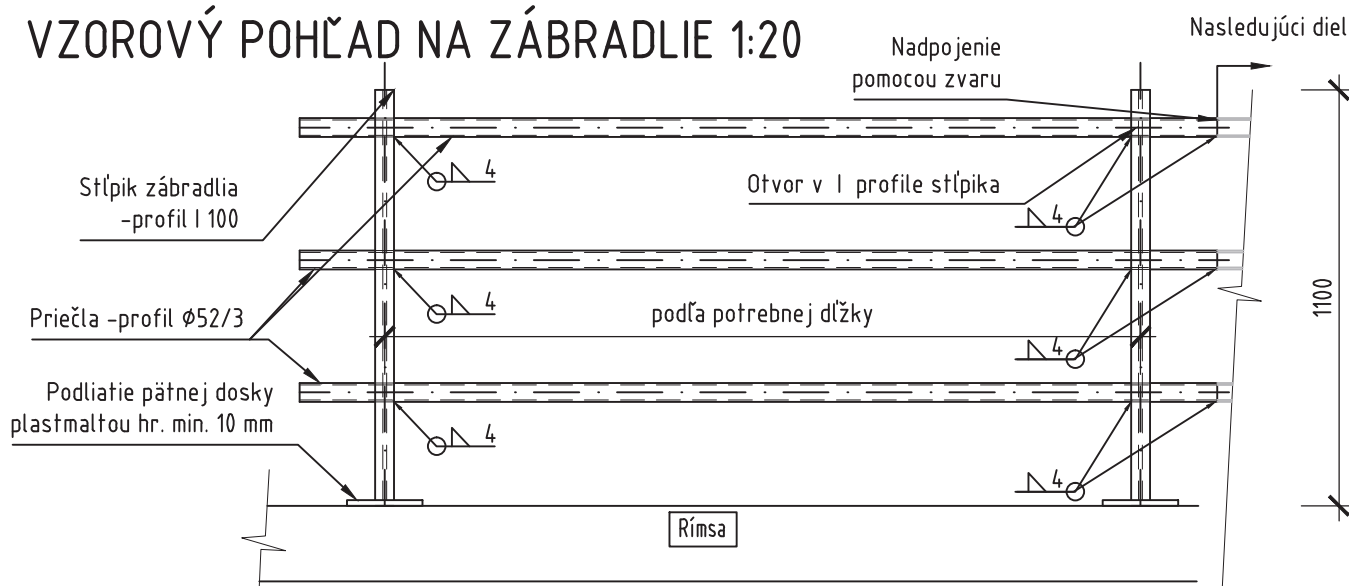
VZOROVÝ REZ ZÁBRADLÍM 1:20



DETAIL PATNEJ DOSKY 1:10



VZOROVÝ POHĽAD NA ZÁBRADLIE 1:20



POVRCHOVÁ EXISTUJÚCEHO ZÁBRADLIA:

- Požadovaný stupeň korózneho agresivity prostredia C3, minimálna životnosť náteru 15 rokov
- Požadovaný odtieň bude upresnený investorom počas výstavby

- Odstránenie starého náteru na zdravý materiál, odhrdzenie
- Abrazívne čistenie suchým abrazívom
- 2 x Základný náter epoxidový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 2x100 μm , minimálna hrúbka 2x80 μm
- Vrchný náter polyuretánový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 80 μm , minimálna hrúbka 60 μm

POVRCHOVÁ OCHRANA NOVÉHO ZÁBRADLIA:

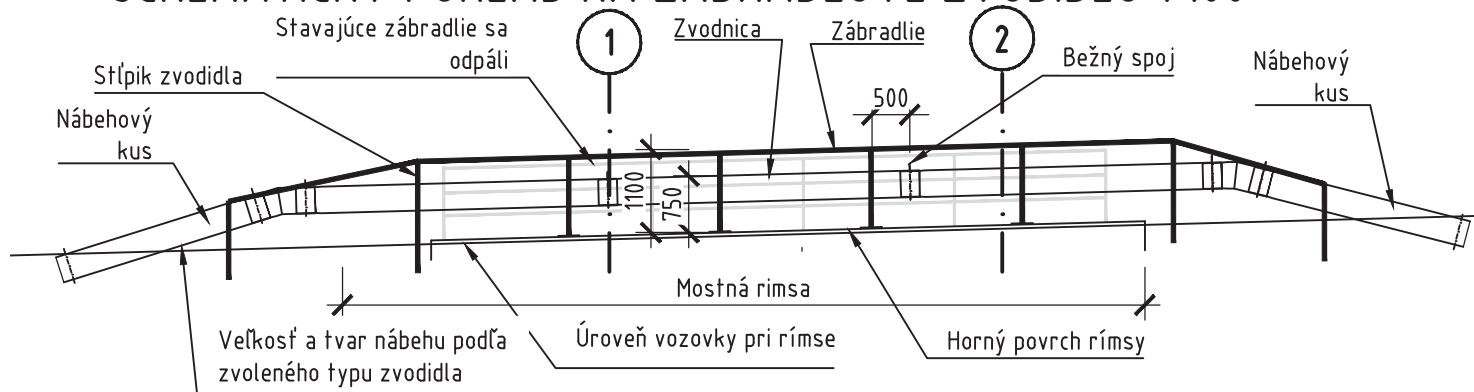
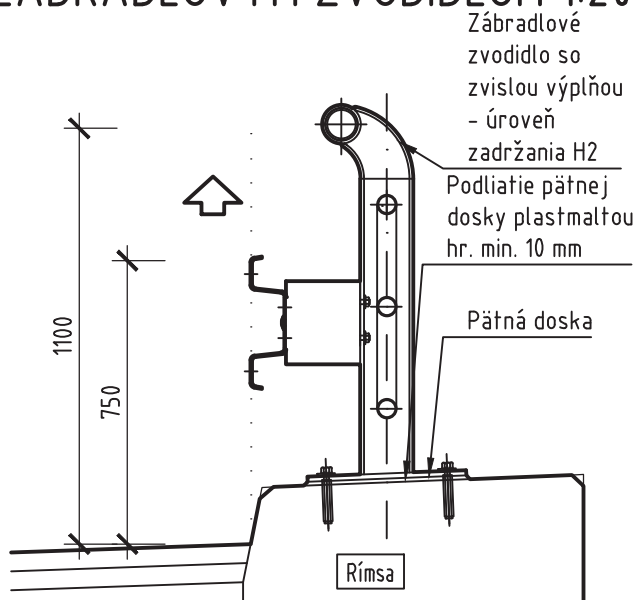
- Požadovaný stupeň korózneho agresivity prostredia C3, minimálna životnosť náteru 15 rokov
- Požadovaný odtieň bude upresnený investorom počas výstavby

- Pozinkovanie nástrekom alebo máčaním, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 100 μm , minimálna hrúbka 80 μm
- Základný náter epoxidový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 100 μm , minimálna hrúbka 80 μm
- Vrchný náter polyuretánový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 80 μm , minimálna hrúbka 60 μm

POZNÁMKY

- Dĺžka a presný tvar zábradlia bude súčasťou VTD. Zhotoviteľ je povinný vypracovať VTD a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Hĺbka vývrtu pre kotvenie zábradlia a dĺžka kotiev bude provedená na základe technického listu dodávateľa kotvenia. minimálna odolnosť v ťahu 30kN, v šmyku 3kN na jednu kotvu.
- Použitý materiál zábradlia min S235

SCHEMATICKÝ POHĽAD NA ZÁBRADLOVÉ ZVODIDLO 1:100

SCHEMATICKÝ VZOROVÝ REZ
ZÁBRADLOVÝM ZVODIDLOM 1:20

POVRCHOVÁ OCHRANA EXISTUJÚCEHO ZVODIDLA:

- Požadovaný stupeň korózneho agresivity prostredia C3, minimálna životnosť náteru 15 rokov
- Požadovaný odtieň bude upresnený investorom počas výstavby
- Odstránenie starého náteru na zdravý materiál, odhrdzenie
- Abrazívne čistenie suchým abrazívom
- 2 x Základný náter epoxidový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 2x100 μm , minimálna hrúbka 2x80 μm
- Vrchný náter polyuretánový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 80 μm , minimálna hrúbka 60 μm

POVRCHOVÁ OCHRANA NOVÉHO ZVODIDLA:

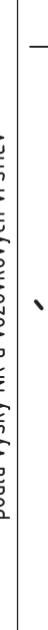
- Podľa TP dodávateľa zvodidla
- Požadovaný odtieň bude upresnený investorom počas výstavby
- Minimálny požadovaný stupeň PK0
- Pozinkovanie nástrekom, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 120 μm , minimálna hrúbka 100 μm

POZNÁMKY

- Dĺžka a presný tvar zvodidla bude súčasťou VTD. Zhotoviteľ je povinný vypracovať VTD a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Tvary nábehových kusov, zábradlia, rozteče stĺpikov sa môžu líšiť podľa zvoleného typu a výrobcu zábradlového zvodidla
- Hĺbka vývrtu pre kotvenie závodidla a dĺžka kotiev bude provedená na základe technického listu dodávateľa zvodidla.

podľa výšky NK a vozovkových vrstiev

TVAR OKAPOVÉHO NOSA 1:2

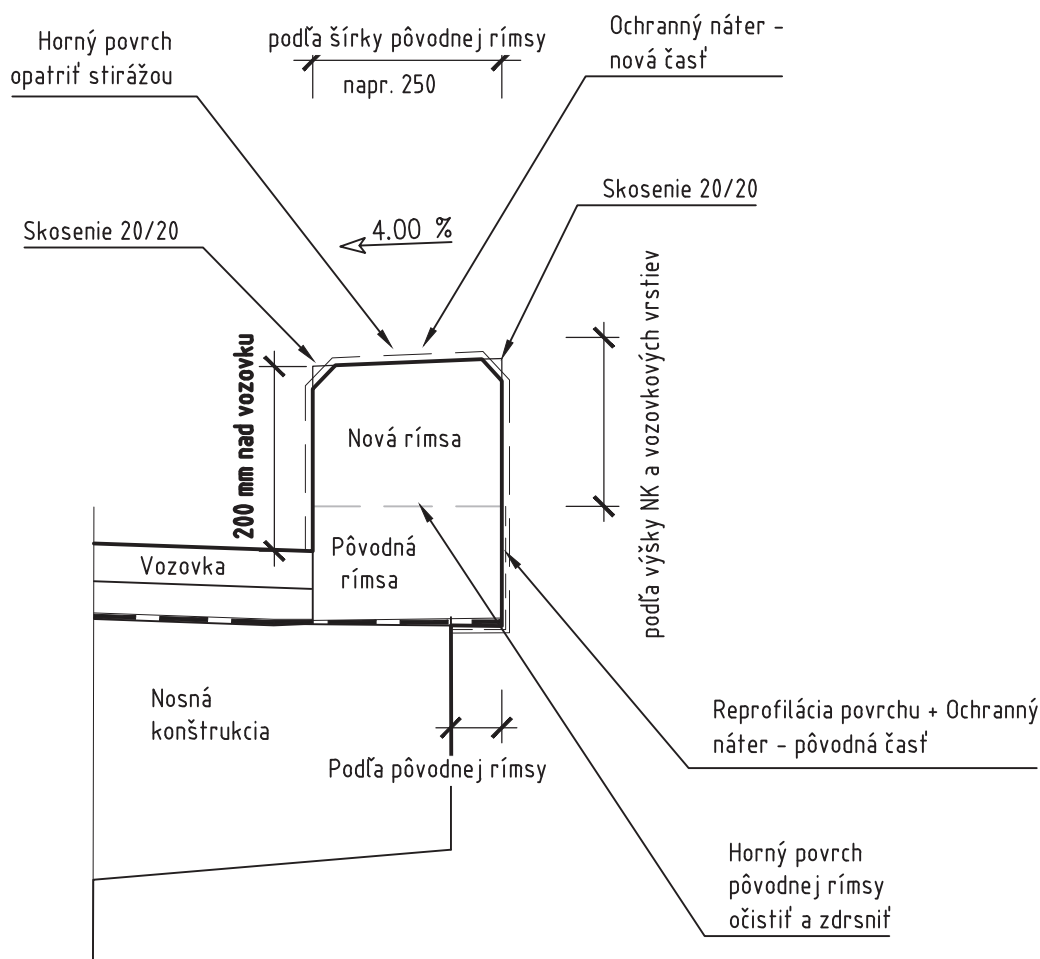


15 35 15

podľa výšky NK a vozovkových vrstiev

- Dĺžka a presný tvar ríms bude súčasťou DVP. Zhotoviteľ je povinný vypracovať DVP a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Hĺbka vývrtnu pre kotvenie ríms a dĺžka kotiev bude provedená na základe technického listu dodávateľa kotvenia.
- - materiál nových častí ríms C35/45, minimálne krytie 40mm

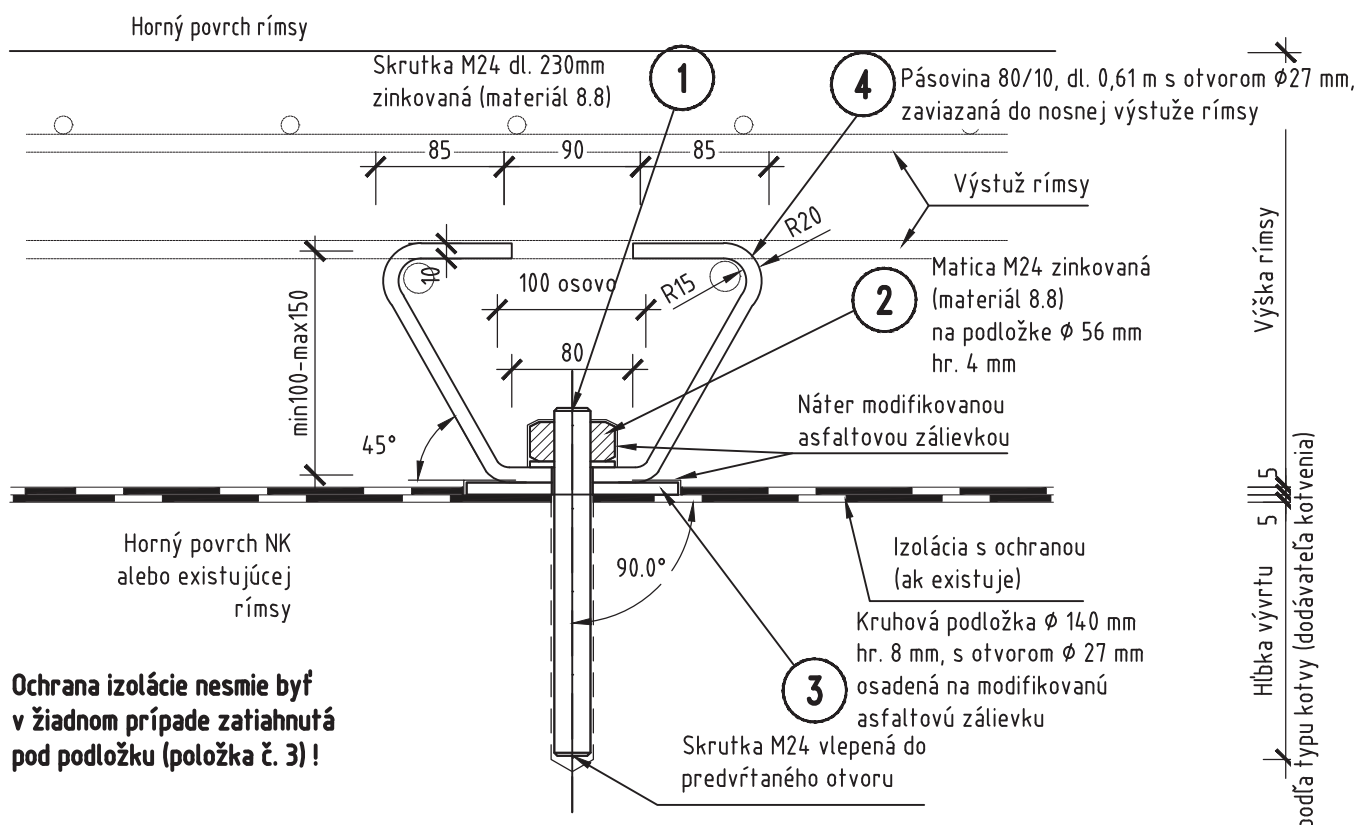
3.3 TVAR NADBETÓNOVANÝCH ÚZKYCH RÍMS 1:10



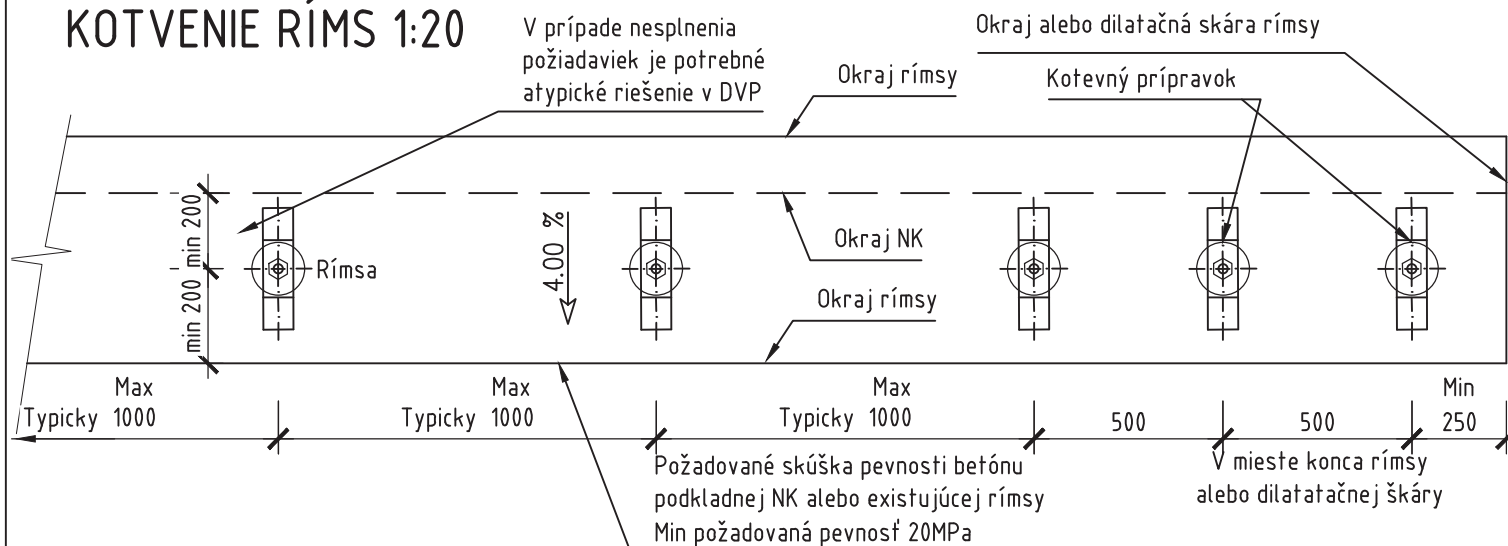
POZNÁMKY

- Dĺžka a presný tvar ríms bude súčasťou DVP. Zhotoviteľ je povinný vypracovať DVP a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Hĺbka vývrtnu pre kotvenie ríms a dĺžka kotiev bude provedená na základe technického listu dodávateľa kotvenia.
- materiál nových častí ríms C35/45, minimálne krytie 40mm

KOTVENIE RÍMS 1:5



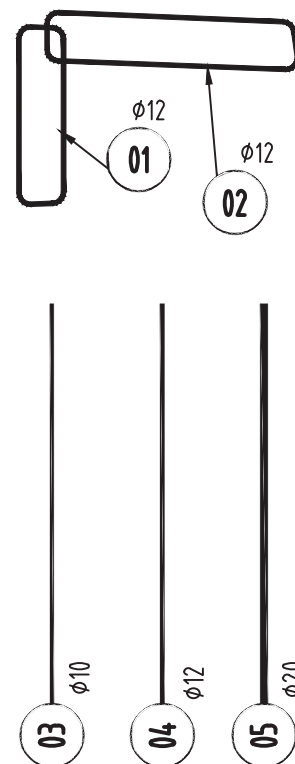
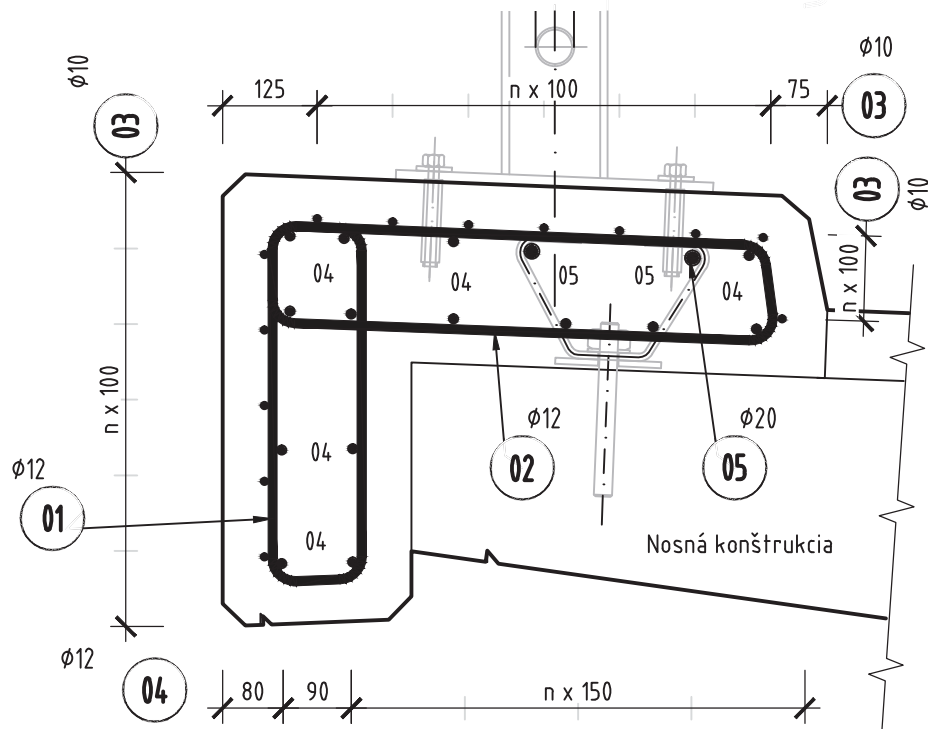
KOTVENIE RÍMS 1:20



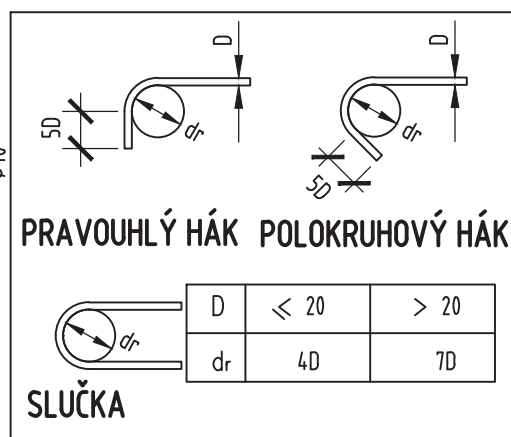
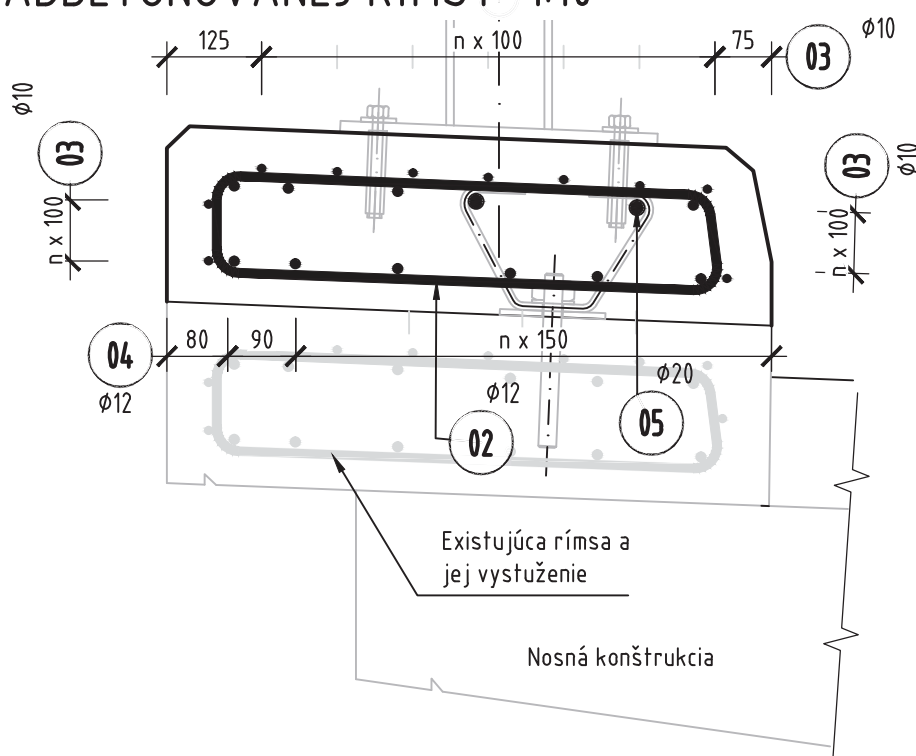
POZNÁMKY

- Dĺžka a presný tvar ríms bude súčasťou DVP. Zhotoviteľ je povinný vypracovať DVP a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Hĺbka vývrtu pre kotvenie ríms a dĺžka kotiev bude provedená na základe technického listu dodávateľa kotvenia.
- Vývrt pre kotvu musí byť urobený kolmo na povrch betónu !
- V prípade dlhej technologickej prestávky je nutná povrchová ochrana oceľových častí základným epoxidovým náterom
- Materiál oceľových častí ak nie je uvedené inak S235

5.1 SCHEMATICKÉ VYSTUŽENIE NOVEJ RÍMSY 1:10 SCHEMÉMA VÝSTUŽE

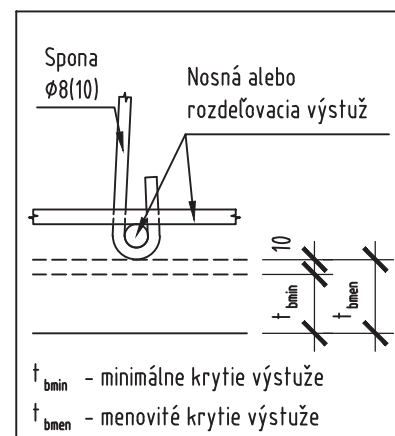


5.2 SCHEMATICKÉ VYSTUŽENIE NADBETONOVANEJ RÍMSY 1:10

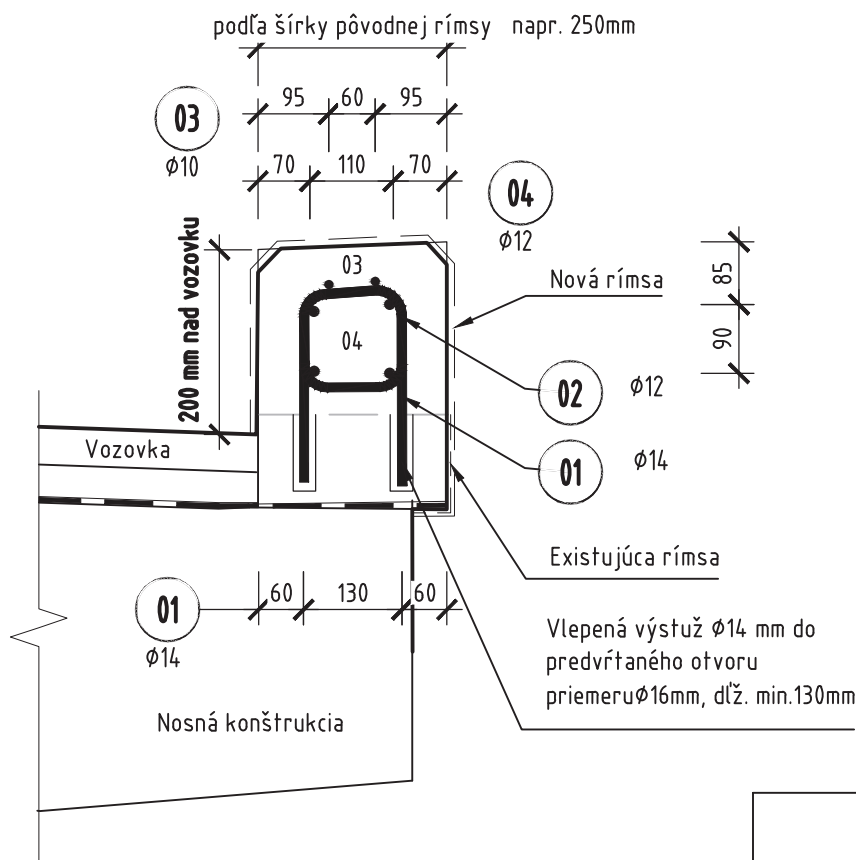


POZNÁMKY

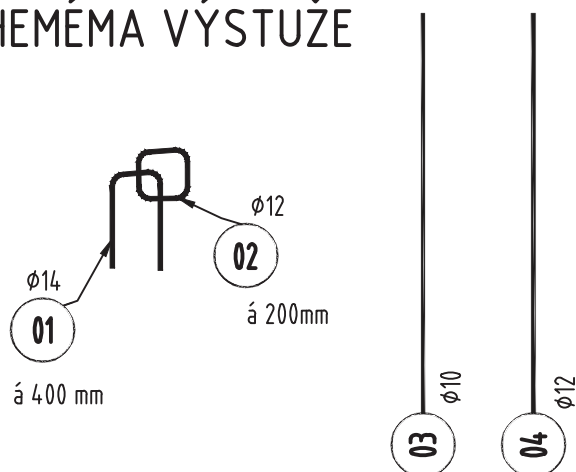
- Presné tvary výstuže ríms a počet kusov bude súčasťou DVP. Zhotoviteľ je povinný vypracovať DVP a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Minimálne poždované krytie 40mm
- Materiál výstuže ríms B500B



5.3 VÝSTUŽ A KOTVENIE ÚZKYCH RÍMS 1:10 SCHÉMATICKÉ ZNÁZORNENIE



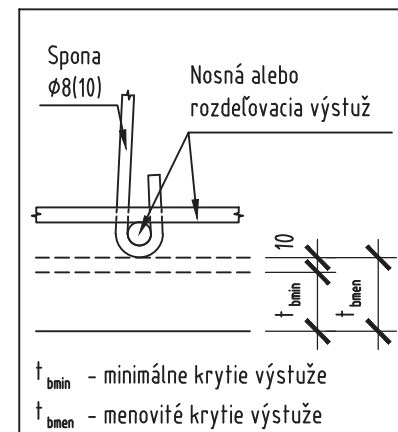
SCHEMÉMA VÝSTUŽE



PRAVOUHLY HÁK POLOKRUHOVÝ HÁK

D	≤ 20	> 20
dr	4D	7D

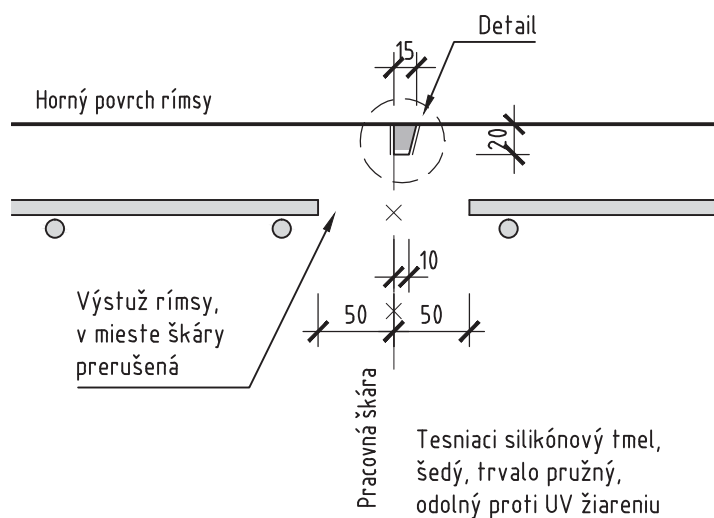
SLUČKA



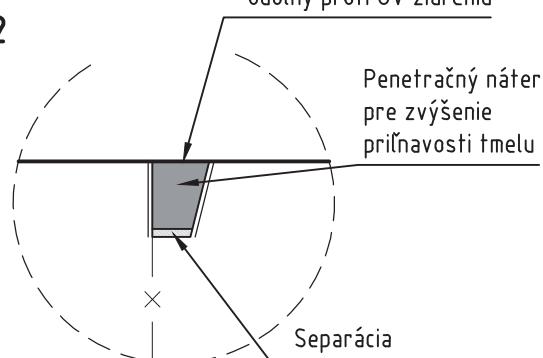
POZNÁMKY

- Presné tvary výstuže ríms a počet kusov bude súčasťou DVP. Zhotoviteľ je povinný vypracovať DVP a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Minimálne poždované krytie 40mm
- Materiál výstuže ríms B500B

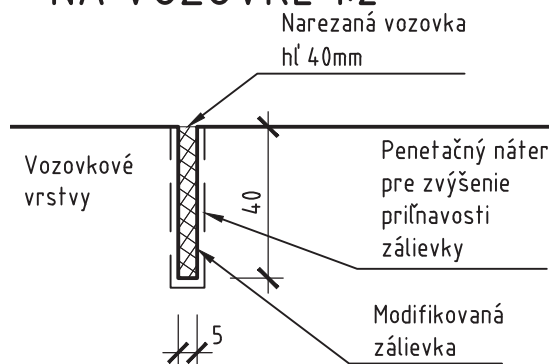
6.1 PRACOVNÁ ŠKÁRA RÍMS 1:5



DETAIL 1:2



6.2 REZNÁ ŠKÁRA NA VOZOVKE 1:2

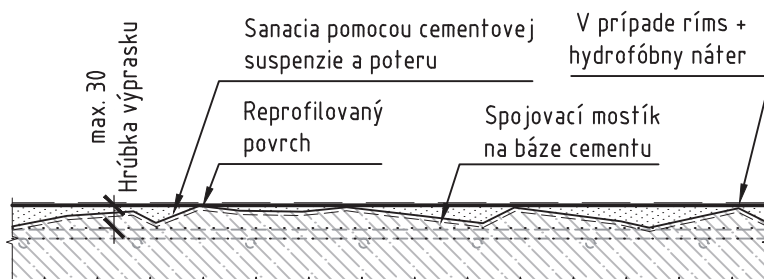


Rezať v mieste rubu opory !

POZNÁMKY

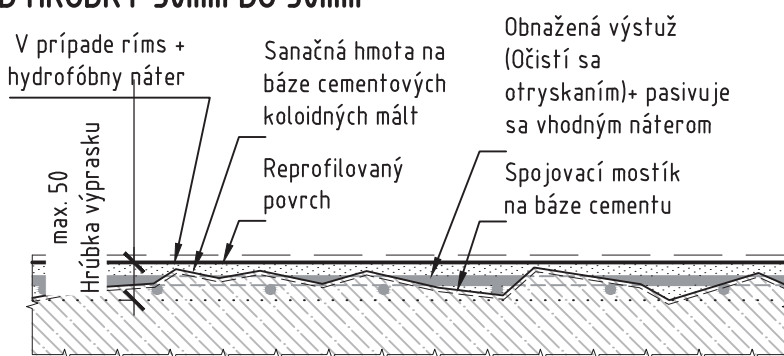
- Tesniaca hmota/tmel bude certifikovaná a bude predložená projektantovi na schválenie
- Bude spracovaný pracovný postup na rezanie špár vo vozovke a bude predložený projektantovi na schválenie.

OPRAVY BETONOVÉHO POVRCHU 1:10 DO HRÚBKY 30mm



- Pôvodný betónový povrch bude očistený vodným lúčom 100Bar
- Ak budú vznikať pri čistení nadmerné výlomy tlak vodného lúča bude znížený na 80Bar
- Na celej ploche poruchy bude použitý komplexný sanačný systém zakreslený v detaile
- Celá plocha bude opatrená zjednocujúcim náterom

OD HRÚBKY 30mm DO 50mm



- Pôvodný betónový povrch bude očistený vodným lúčom 100Bar
- Ak budú vznikať pri čistení nadmerné výlomy tlak vodného lúča bude znížený na 80Bar
- Obnažená výstuž sa otryská pieskom na zdravý materiál
- Na celej ploche poruchy bude použitý komplexný sanačný systém zakreslený v detaile
- Celá plocha bude opatrená zjednocujúcim náterom

POZNÁMKY

- Všetky použité hmoty budú certifikované a budú predložené projektantovi na schválenie
- Bude spracovaný pracovný postup a bude predložený projektantovi na schválenie.

Diagram illustrating the cross-section of a drainage channel (žlabovka) structure. The structure is shown in a cross-section with a width of 500 mm at the top and 700 mm at the base. The channel is filled with a material labeled "Spevnenie kameňom do betónu hr. 350mm" (Strengthening with stones to concrete, thickness 350mm). The channel is covered by a layer of "Podkladný betón" (Base concrete). The channel is labeled "Žlabovka" and "Povrch terénu" (Ground surface). The channel depth is indicated as 100 mm. The channel is shown with a width of 500 mm at the top and 700 mm at the base. The channel is filled with a material labeled "Spevnenie kameňom do betónu hr. 350mm" (Strengthening with stones to concrete, thickness 350mm). The channel is covered by a layer of "Podkladný betón" (Base concrete). The channel is labeled "Žlabovka" and "Povrch terénu" (Ground surface). The channel depth is indicated as 100 mm. The channel is shown with a width of 500 mm at the top and 700 mm at the base.

Technical cross-section drawing of a drainage channel (žlabovka) showing dimensions and layers. The drawing includes the following labels and dimensions:

- Žlabovka**: The drainage channel itself, shown as a grey-shaded area.
- Povrch terénu**: The ground surface, indicated by a line with a triangle symbol.
- Podkladný betón**: The base concrete layer, indicated by a line with a triangle symbol.
- Dimensions**:
 - Top width: 500
 - Channel width at the top: 75
 - Channel depth: 80
 - Channel width at the bottom: 255
 - Base concrete width at the bottom: 700
 - Base concrete thickness: 100

Kamen do betónu

min. 200

min. 450

Podkladný betón
min. C25/30

ŠPÁROVANIE 1:10

Špárovanie
cementovou maltou
MC 30- XF4

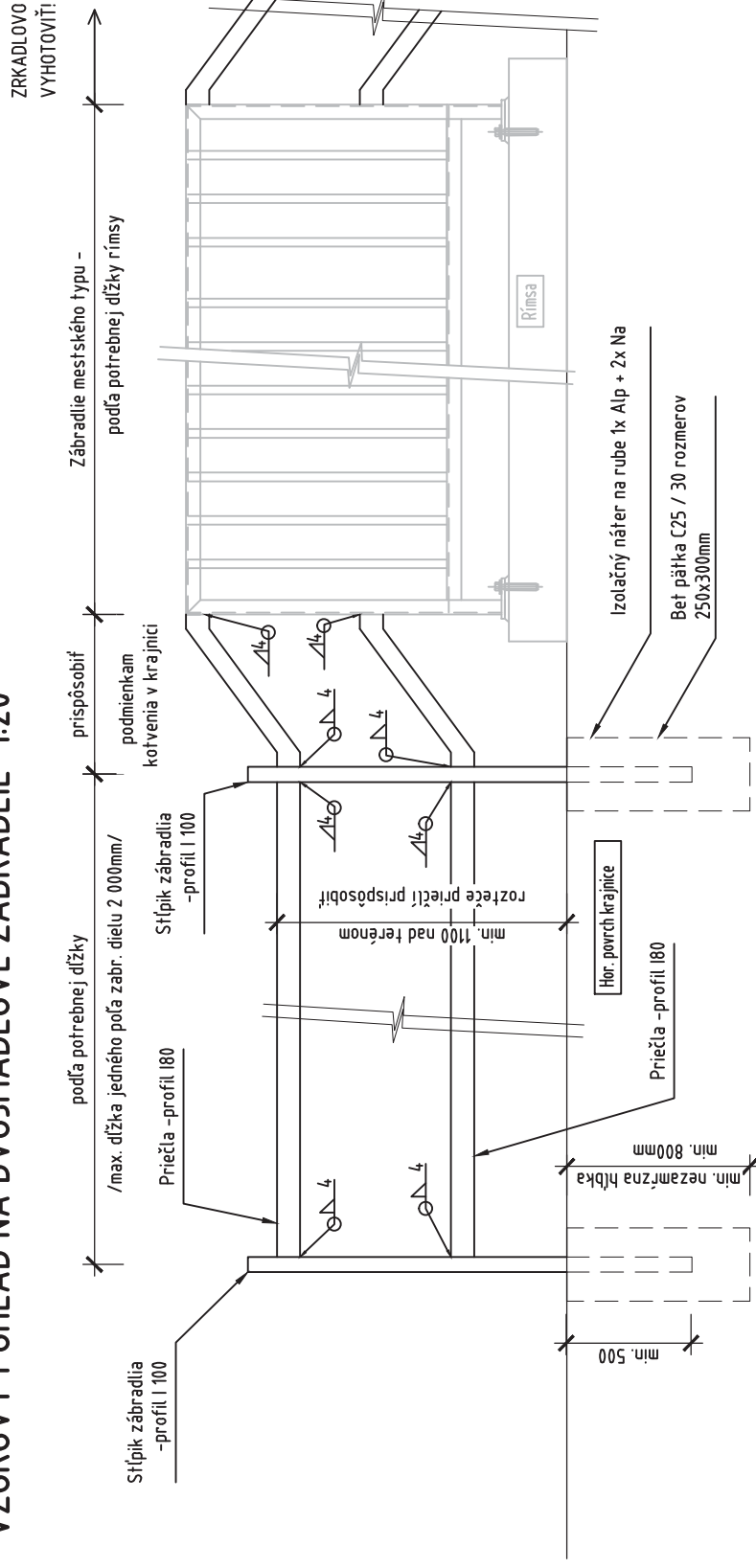
30 Priemerná šírka špáry

cca 20-30

Diagram illustrating the jointing (špárovanie) of bricks using a 1:10 cement mortar (MC 30- XF4). The diagram shows a cross-section of a brickwork joint, highlighting the mortar bed and the joint width. The joint width is specified as 30 (average joint width), and the mortar bed thickness is indicated as approximately 20-30.

-Všetky použité hmoty a výrobky budú certifikované a budú predložené projektantovi na schválenie
-Bude spracovaný pracovný postup a bude predložený projektantovi na schválenie.

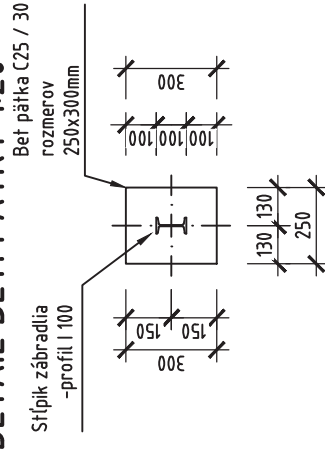
VZOROVÝ POHĽAD NA DVOJMADLOVÉ ZÁBRADLIE 1:20



POZNÁMKY

- Dĺžka a presný tvar zábradlia bude súčasťou VTD. Zhotoviteľ je povinný vypracovať VTD a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Hĺbka vývrtu pre kotvenie zábradlia a dĺžka kotiev bude provedená na základe technického listu dodávateľa kotvenia. minimálna odolnosť v ťahu 30kN, v šmyku 3kN na jednu kotvu.
- Použitý materiál zábradlia min S235
- Tvar žb. pätky môže byť alternatívne vyhotovený aj ako hrubový

DETAIL BET. PÄTKY 1:20



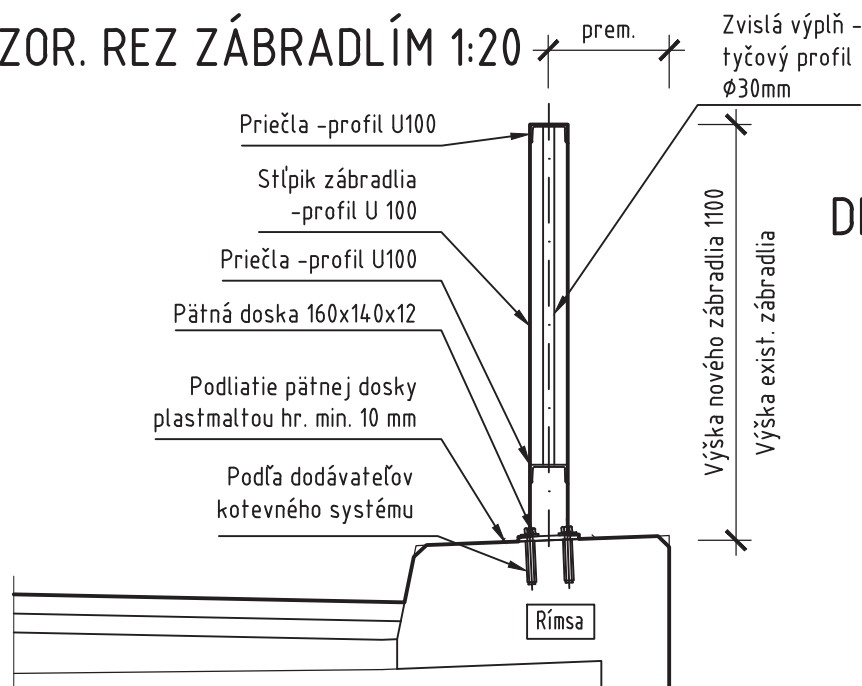
POVRCHOVÁ OCHRANA NOVÉHO ZÁBRADLIA:

- Požadovaný stupeň korózneho agresivity prostredia C3, minimálna životnosť náteru 15 rokov
- Požadovaný odieň bude upresnený investorom počas výstavby
- Pozinkovanie nástrekom alebo mačcaním, nominálna hrúbka zasknutého filmu 100 μm , minimálna hrúbka 80 μm
- Základný náter epoxidový, nominálna hrúbka zasknutého filmu 100 μm , minimálna hrúbka 80 μm
- Vrchný náter polyuretánový, nominálna hrúbka zasknutého filmu 80 μm , minimálna hrúbka 60 μm

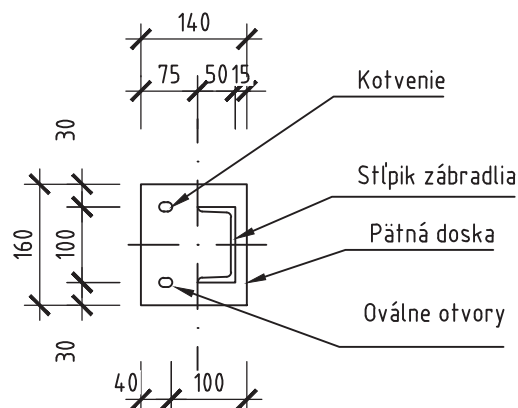
POVRCHOVÁ EXISTUJÚCEHO ZÁBRADLIA:

- Požadovaný stupeň korózneho agresivity prostredia C3, minimálna životnosť náteru 15 rokov
- Požadovaný odieň bude upresnený investorom počas výstavby
- Odstránenie starého náteru na zdravý materiál, odhrdzenie
- Abrázivne čistenie suchým abrazivom
- 2 x Základný náter epoxidový, nominálna hrúbka zasknutého filmu 2x100 μm , minimálna hrúbka 2x80 μm
- Vrchný náter polyuretánový, nominálna hrúbka zasknutého filmu 80 μm , minimálna hrúbka 60 μm

VZOR. REZ ZÁBRADLÍM 1:20

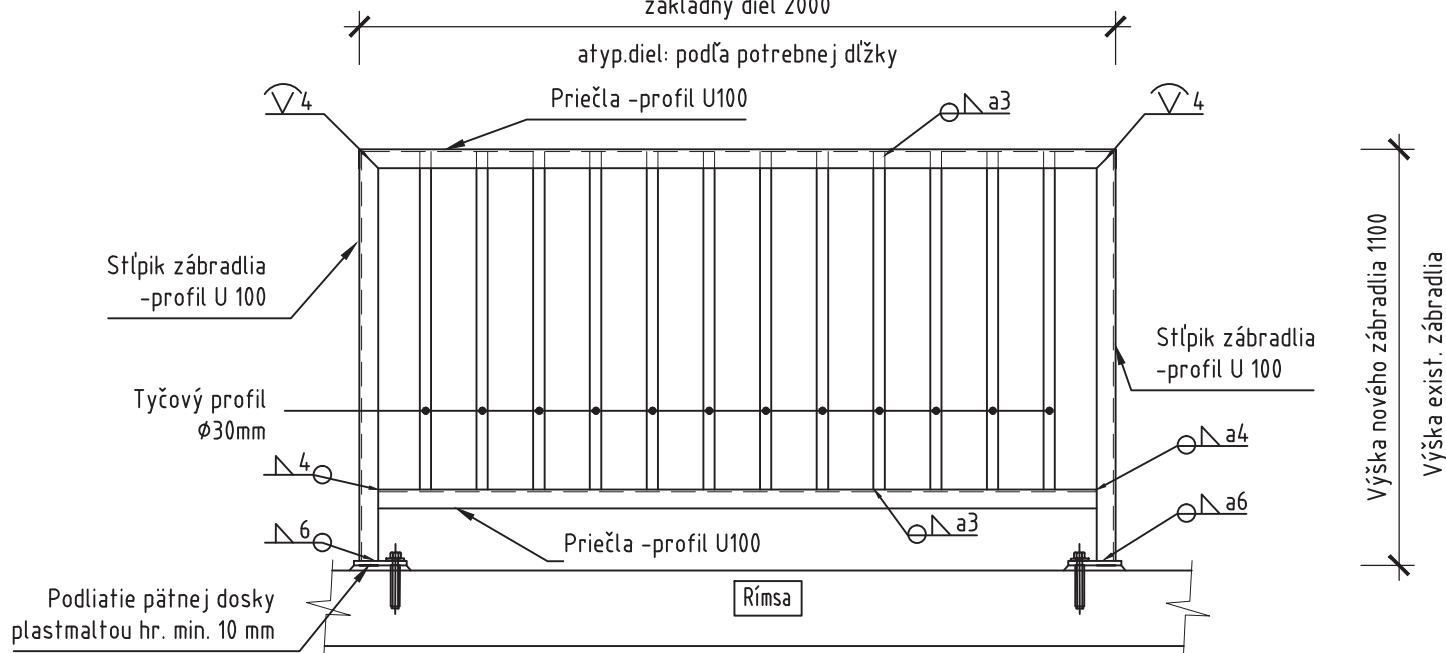


DETAIL PATNEJ DOSKY 1:10



VZOROVÝ POHĽAD NA ZÁBRADLIE MESTSKÉHO TYPU 1:20

základný diel 2000



POVRCHOVÁ EXISTUJÚCEHO ZÁBRADLIA:

- Požadovaný stupeň korózneho agresivity prostredia C3, minimálna životnosť náteru 15 rokov
- Požadovaný odtieň bude upresnený investorom počas výstavby

- Odstránenie starého náteru na zdravý materiál, odhrdzenie
- Abrázívne čistenie suchým abrazívom
- 2 x Základný náter epoxidový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 2x100 μm , minimálna hrúbka 2x80 μm
- Vrchný náter polyuretánový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 80 μm , minimálna hrúbka 60 μm

POVRCHOVÁ OCHRANA NOVÉHO ZÁBRADLIA:

- Požadovaný stupeň korózneho agresivity prostredia C3, minimálna životnosť náteru 15 rokov
- Požadovaný odtieň bude upresnený investorom počas výstavby

- Pozinkovanie nástrekom alebo máčaním, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 100 μm , minimálna hrúbka 80 μm
- Základný náter epoxidový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 100 μm , minimálna hrúbka 80 μm
- Vrchný náter polyuretánový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 80 μm , minimálna hrúbka 60 μm

POZNÁMKY

- Dĺžka a presný tvar zábradlia bude súčasťou VTD. Zhotoviteľ je povinný vypracovať VTD a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Hĺbka vývrtnu pre kotvenie zábradlia a dĺžka kotiev bude provedená na základe technického listu dodávateľa kotvenia. minimálna odolnosť v ťahu 30kN, v šmyku 3kN na jednu kotvu.
- Použitý materiál zábradlia min S235