

REKONŠTRUKCIA B.ŠTIAVNICA – ŽARNOVICA II/524, III/2493 A III/2530 – MOSTY

STAVEBNÍK:
Banskobystrický samosprávny kraj
Banská Bystrica
Nám. SNP č. 23
974 01 Banská Bystrica



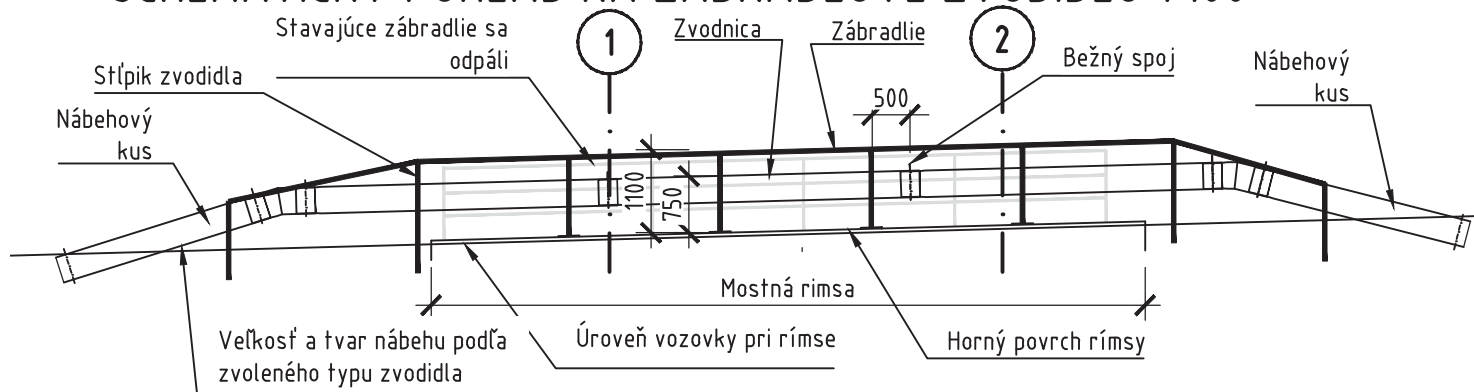
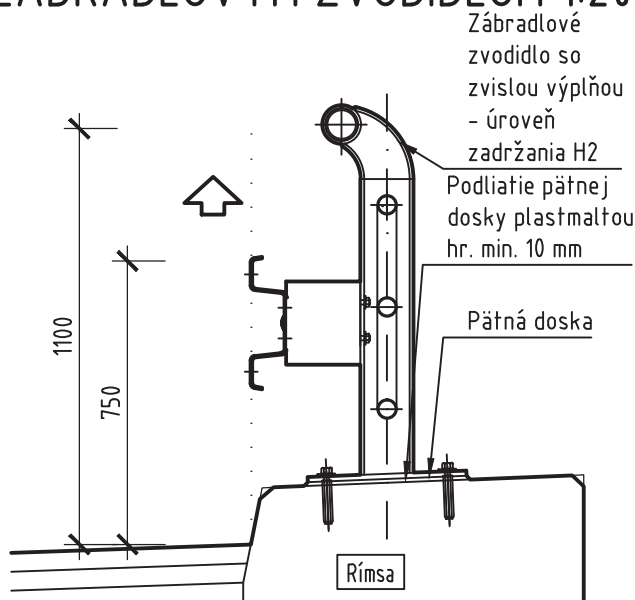
**BANSKOBYSSTRICKÝ
SAMOSPRAVNÝ KRAJ**

VYPRACOVAL	ING. MARTINA HADBAVNÍKOVÁ	PODPIS	 LINK PROJEKT Kapitulská 12, 97400 Banská Bystrica		
KRAJ: BANSKOBYSSTRICKÝ	CESTA:				
OBJEKT:			DÁTUM	JÚL 2018	21
PRÍLOHA: VZOROVÉ DETAILY			STUPEŇ PD	TP	
			MIERKA		
			ČÍSLO ZAKÁZKY	BB18_007	

ZOZNAM VZOROVÝCH DETAILOV

2. ZÁBRADLOVÉ ZVODIDLO
3. TVAR RÍMS
4. KOTVENIE RÍMS
5. VÝZTUŽ RÍMS
6. DETAILY ŠKÁR
7. VÝSTUŽ A TVAR KRÍDEL,
8. ÚPRAVY ZA KRÍDLOM resp. ZA MÚROM
9. OPRAVY BETÓNOVÝCH POVRCHOV
10. INÉ DETAILY
12. ZÁBRADLIE MESTSKÉHO TYPU
13. ZÁBRADLIE-TROJMADLOVÉ

SCHEMATICKÝ POHĽAD NA ZÁBRADLOVÉ ZVODIDLO 1:100

SCHEMATICKÝ VZOROVÝ REZ
ZÁBRADLOVÝM ZVODIDLOM 1:20

POVRCHOVÁ OCHRANA EXISTUJÚCEHO ZVODIDLA:

- Požadovaný stupeň korózneho agresivity prostredia C3, minimálna životnosť náteru 15 rokov
- Požadovaný odtieň bude upresnený investorom počas výstavby
- Odstránenie starého náteru na zdravý materiál, odhrdzenie
- Abrazívne čistenie suchým abrazívom
- 2 x Základný náter epoxidový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 2x100 μm , minimálna hrúbka 2x80 μm
- Vrchný náter polyuretánový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 80 μm , minimálna hrúbka 60 μm

POVRCHOVÁ OCHRANA NOVÉHO ZVODIDLA:

- Podľa TP dodávateľa zvodidla
- Požadovaný odtieň bude upresnený investorom počas výstavby
- Minimálny požadovaný stupeň PK0
- Pozinkovanie nástrekom, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 120 μm , minimálna hrúbka 100 μm

POZNÁMKY

- Dĺžka a presný tvar zvodidla bude súčasťou VTD. Zhotoviteľ je povinný vypracovať VTD a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Tvary nábehových kusov, zábradlia, rozteče stĺpikov sa môžu líšiť podľa zvoleného typu a výrobcu zábradlového zvodidla
- Hĺbka vývrtu pre kotvenie zábradla a dĺžka kotiev bude provedená na základe technického listu dodávateľa zvodidla.

3.1 TVAR NOVÝCH RÍMS 1:10 podľa šírky pôvodnej rímsy



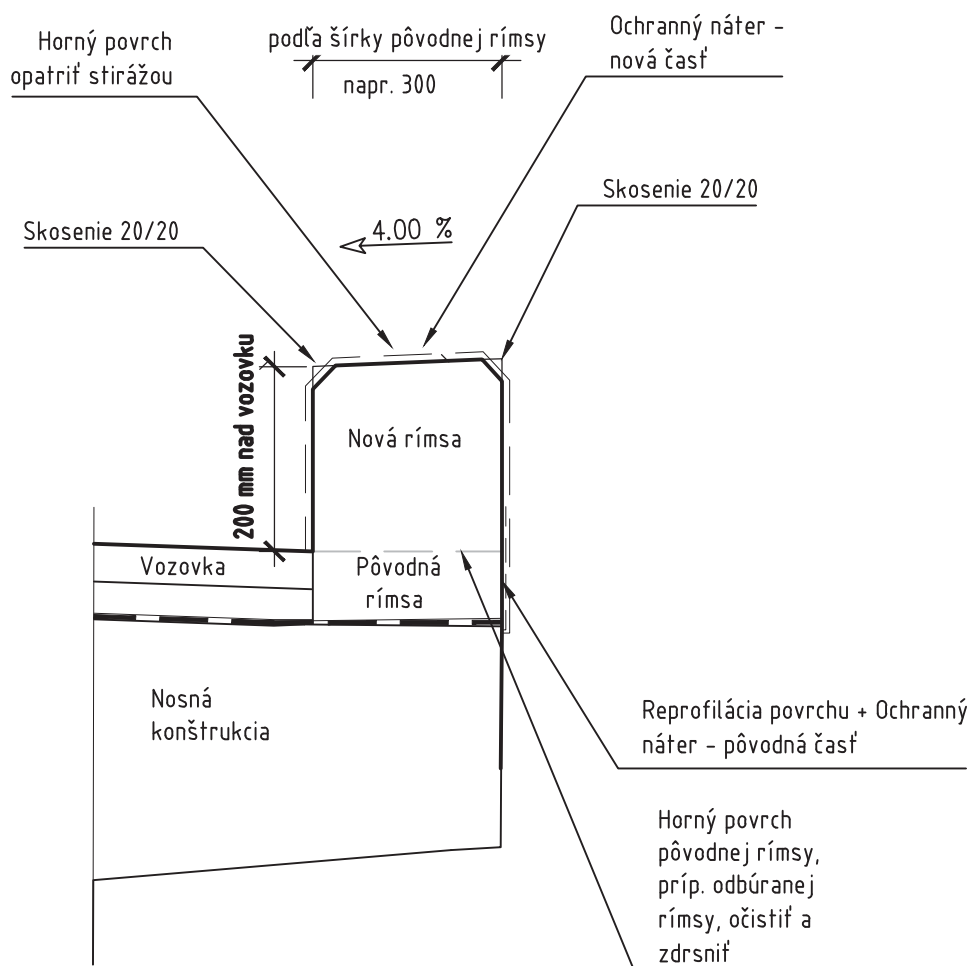
3.2 TVAR NADBETÓNOVANÝCH RÍMS 1:10



POZNÁMKY

- Dĺžka a presný tvar ríms bude súčasťou DVP. Zhotoviteľ je povinný vypracovať DVP a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Hĺbka vývrtu pre kotvenie ríms a dĺžka kotiev bude provedená na základe technického listu dodávateľa kotvenia.
- - materiál nových častí ríms C35/45, minimálne krytie 40mm

3.3 TVAR NADBETÓNOVANÝCH ÚZKYCH RÍMS 1:10



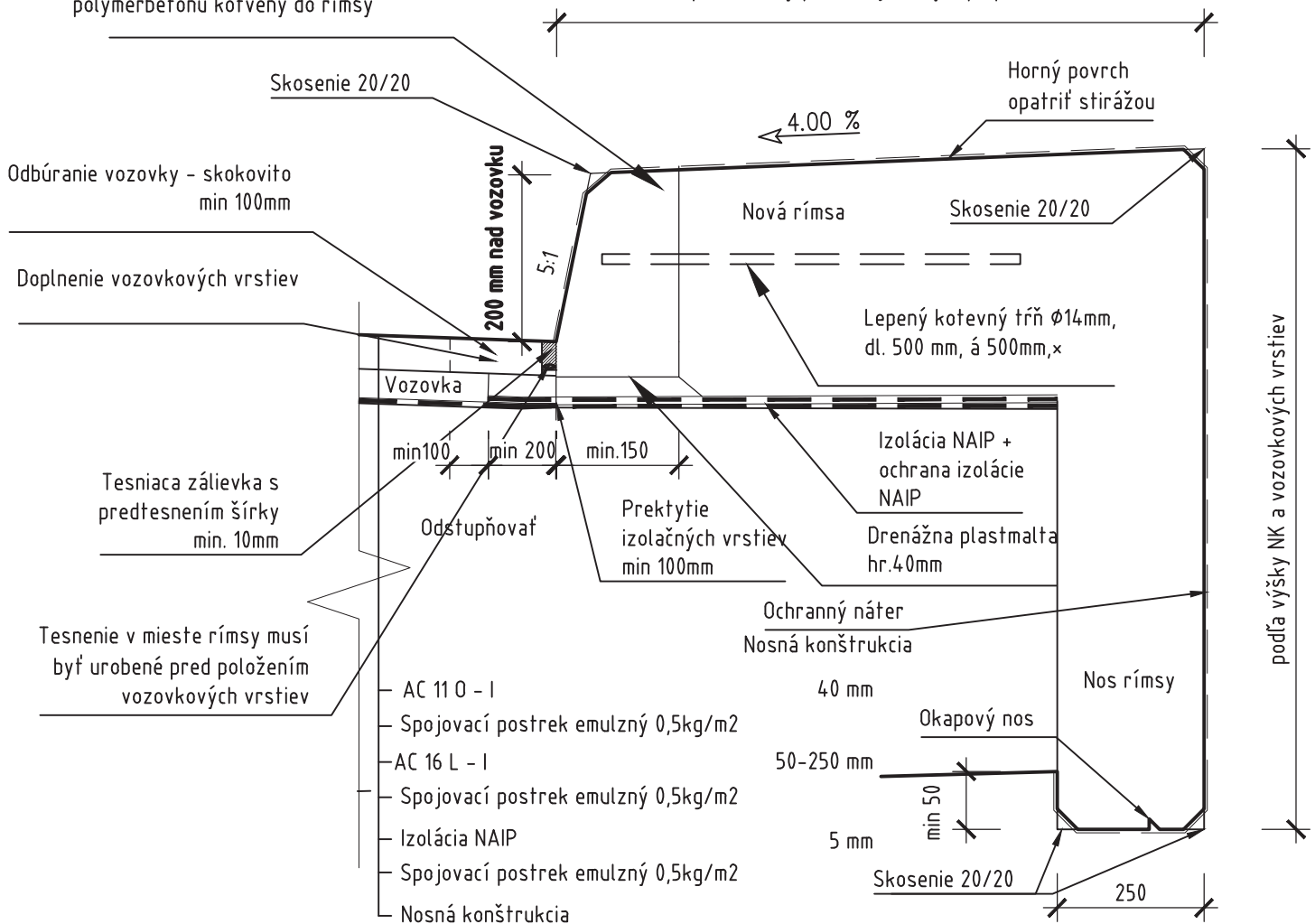
POZNÁMKY

- Dĺžka a presný tvar ríms bude súčasťou DVP. Zhotoviteľ je povinný vypracovať DVP a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Hĺbka vývrtnu pre kotvenie ríms a dĺžka kotiev bude provedená na základe technického listu dodávateľa kotvenia.
- materiál nových častí ríms C35/45, minimálne krytie 40mm

3.6 TVAR NOVÝCH RÍMS S OBRUBNÍKOM 1:10

Obrubník kamenný alebo z
polymérbetónu kotvený do rímsy

podľa šírky pôvodnej rímsy / príp.800 mm



POZNÁMKY

- x: ochrana pozinkovaným ponorom Zn 60μm a epoxidovým náterom

POZNÁMKY

- Dĺžka a presný tvar ríms bude súčasťou DVP. Zhotoviteľ je povinný vypracovať DVP a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Hĺbka vývrtu pre kotvenie ríms a dĺžka kotiev bude provedená na základe technického listu dodávateľa kotvenia.
- materiál nových častí ríms C35/45, minimálne krytie 40mm

3.6 TVAR NOVÝCH RÍMS S OBRUBNÍKOM BEZ RÍMS.NOSA 1:10

Obrubník kamenný alebo z
polymérbetónu kotvený do rímsy

podľa šírky pôvodnej rímsy / príp.800 mm

Skosenie 20/20

Ochranný náter

Horný povrch
opatriť stíražou

4.00 %

Odbúranie vozovky – skokovito
min 100mm

Doplnenie vozovkových vrstiev

200 mm nad vozovku

Nová rímsa

Skosenie 20/20

Lepný kotevný trň Ø14mm,
dl. 500 mm, á 500mm,x

Vozovka

Tesniaca zálievka s
predtesnením šírky
min. 10mm

min100

min 200

min 150

Odstupňovač

Prekrytie
izolačných vrstiev
min 100mm

Izolácia NAIP +
ochrana izolácie
NAIP

Drenážna plastmalta
hr.40mm

Nosná konštrukcia

Okapový nos

Tesnenie v mieste rímsy musí
byť urobené pred položením
vozovkových vrstiev

AC 11 O - I

40 mm

Spojovací postrek emulzný 0,5kg/m²

50-250 mm

AC 16 L - I

Spojovací postrek emulzný 0,5kg/m²

Izolácia NAIP

5 mm

Spojovací postrek emulzný 0,5kg/m²

Nosná konštrukcia

Podľa pôvodnej rímsy

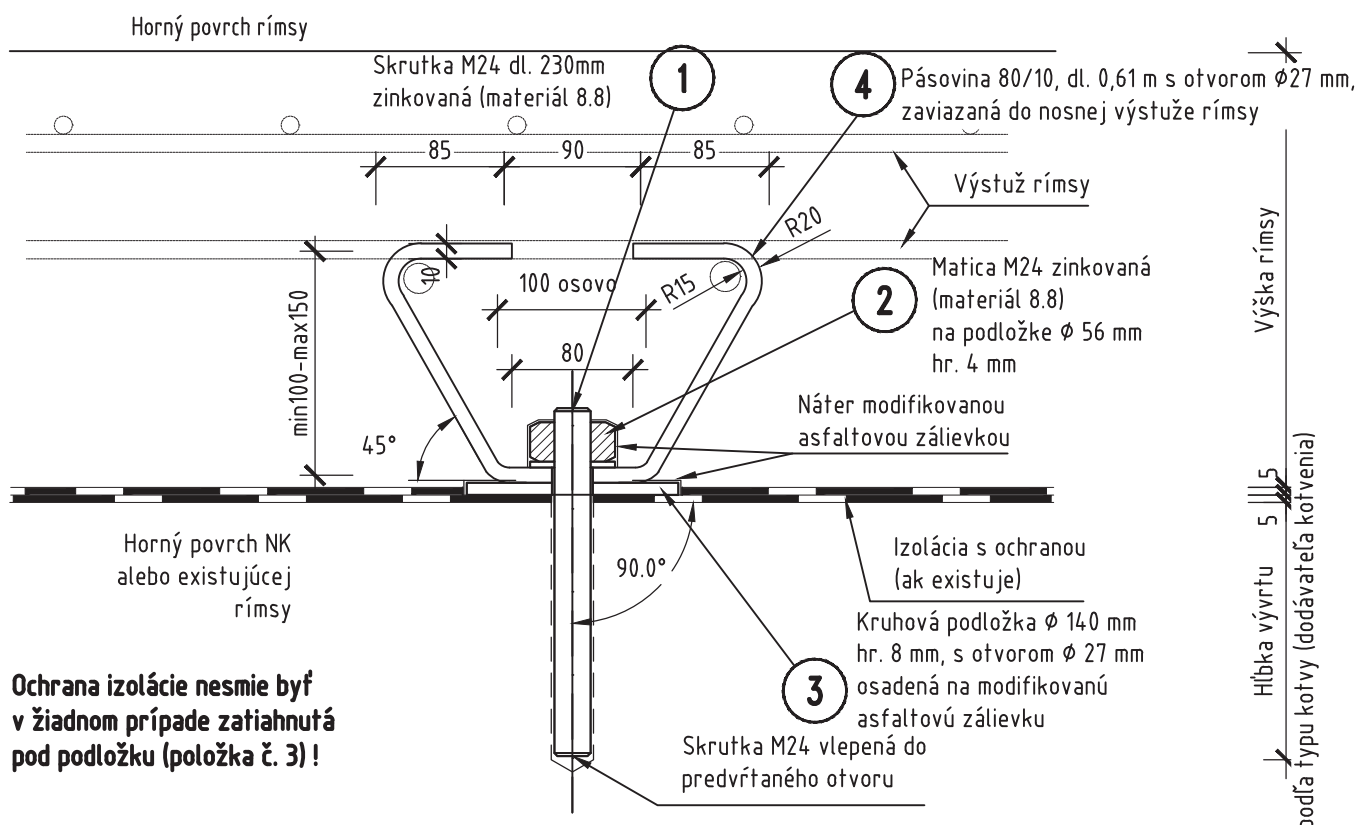
POZNÁMKY

- x: ochrana pozinkovaným ponorom Zn 60µm a epoxidovým náterom

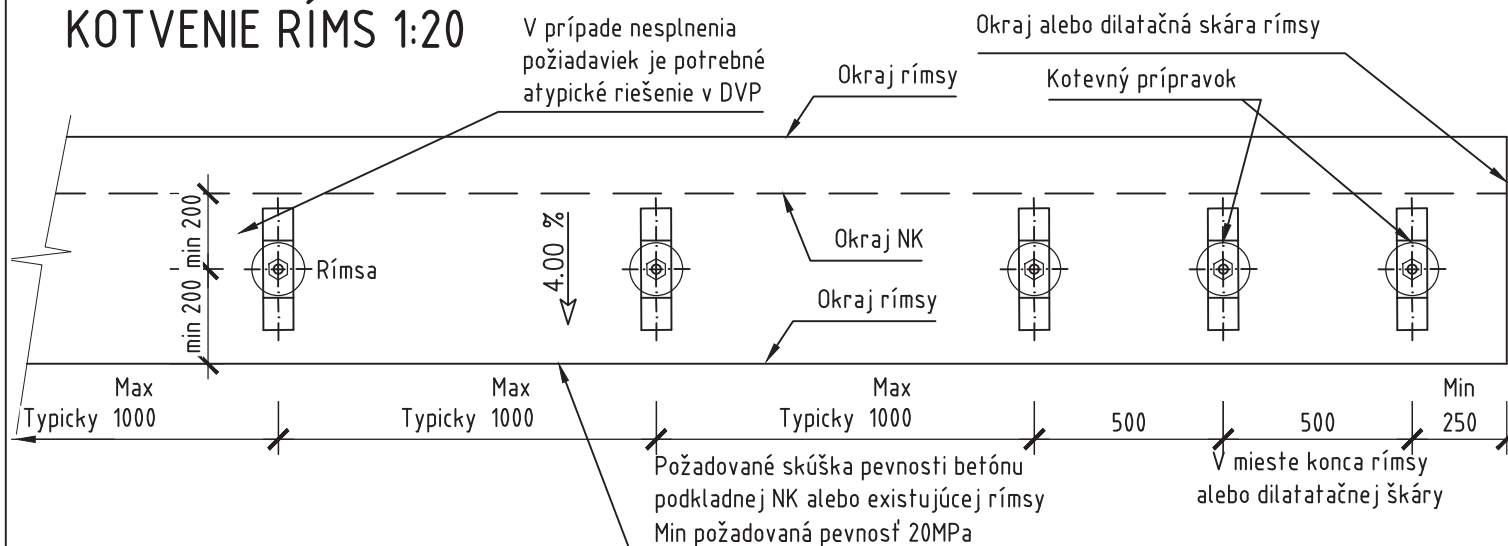
POZNÁMKY

- Dĺžka a presný tvar ríms bude súčasťou DVP. Zhotoviteľ je povinný vypracovať DVP a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Hĺbka vývrtnu pre kotvenie ríms a dĺžka kotiev bude provedená na základe technického listu dodávateľa kotvenia.
- - materiál nových častí ríms C35/45, minimálne krytie 40mm

KOTVENIE RÍMS 1:5



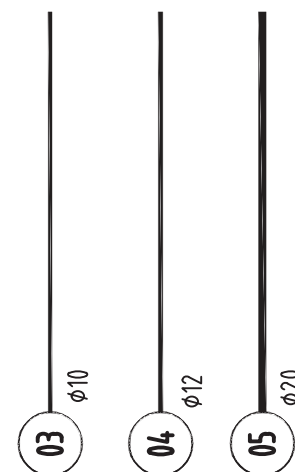
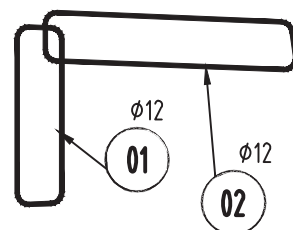
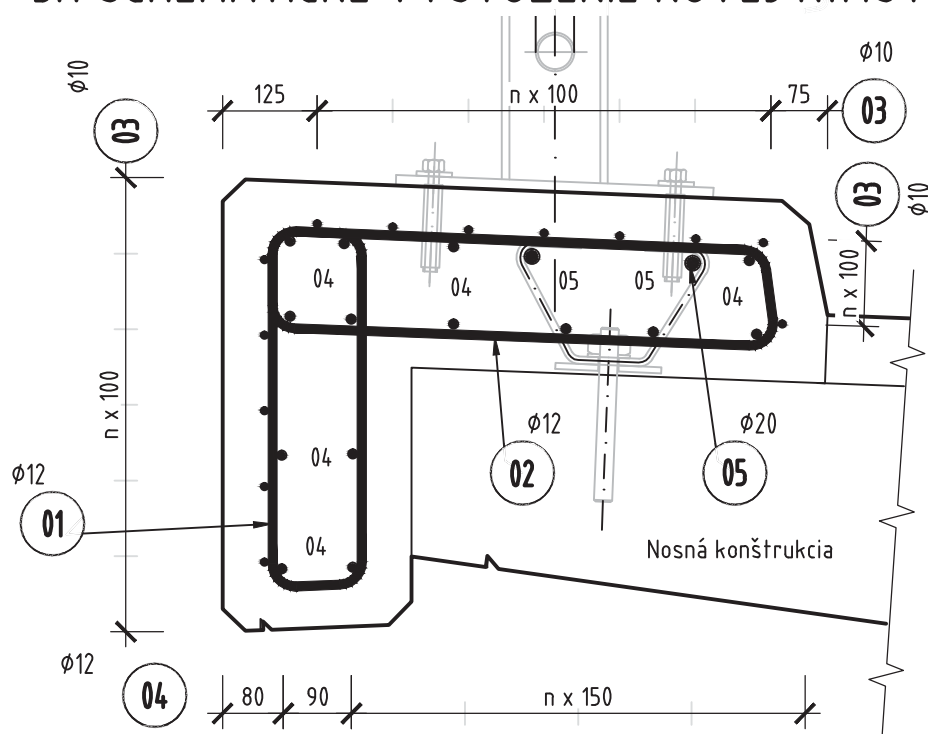
KOTVENIE RÍMS 1:20



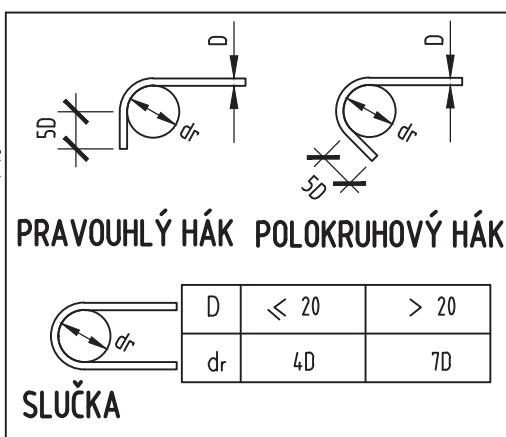
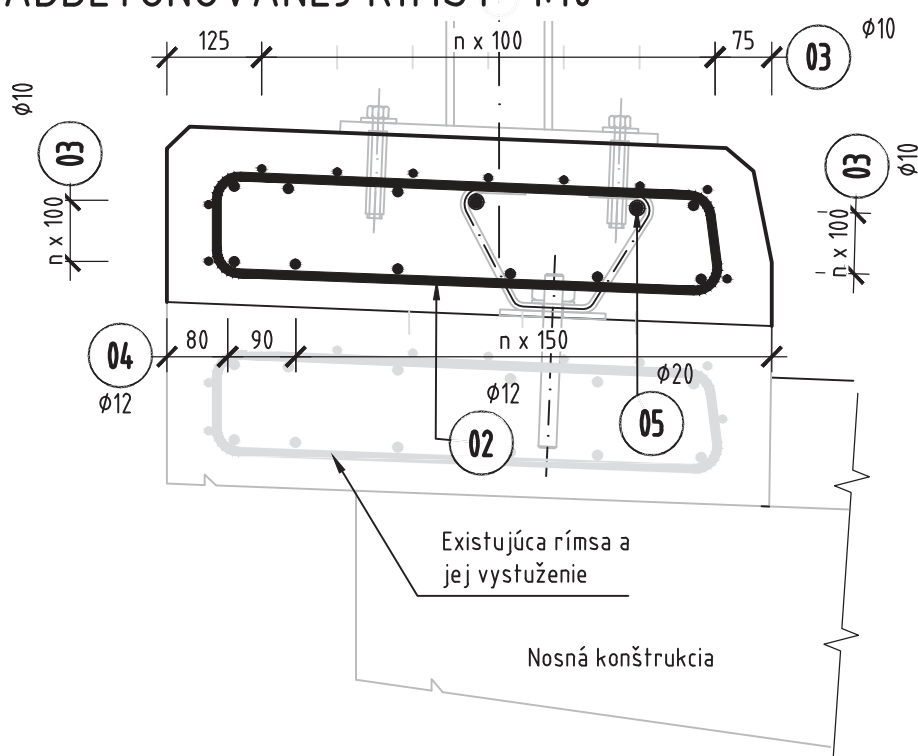
POZNÁMKY

- Dĺžka a presný tvar ríms bude súčasťou DVP. Zhotoviteľ je povinný vypracovať DVP a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Hĺbka vývrtu pre kotvenie ríms a dĺžka kotiev bude provedená na základe technického listu dodávateľa kotvenia.
- Vývrt pre kotvu musí byť urobený kolmo na povrch betónu !
- V prípade dlhej technologickej prestávky je nutná povrchová ochrana oceľových častí základným epoxidovým náterom
- Materiál oceľových častí ak nie je uvedené inak S235

5.1 SCHEMATICKÉ VYSTUŽENIE NOVEJ RÍMSY 1:10 SCHEMÉMA VÝSTUŽE

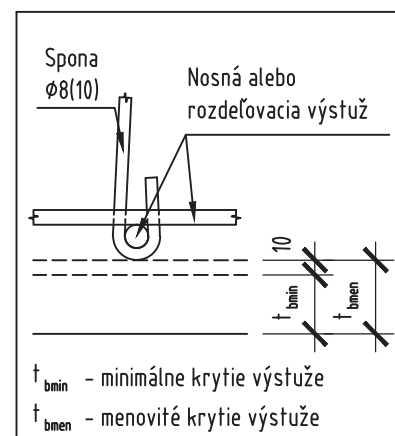


5.2 SCHEMATICKÉ VYSTUŽENIE NADBETONOVANEJ RÍMSY 1:10

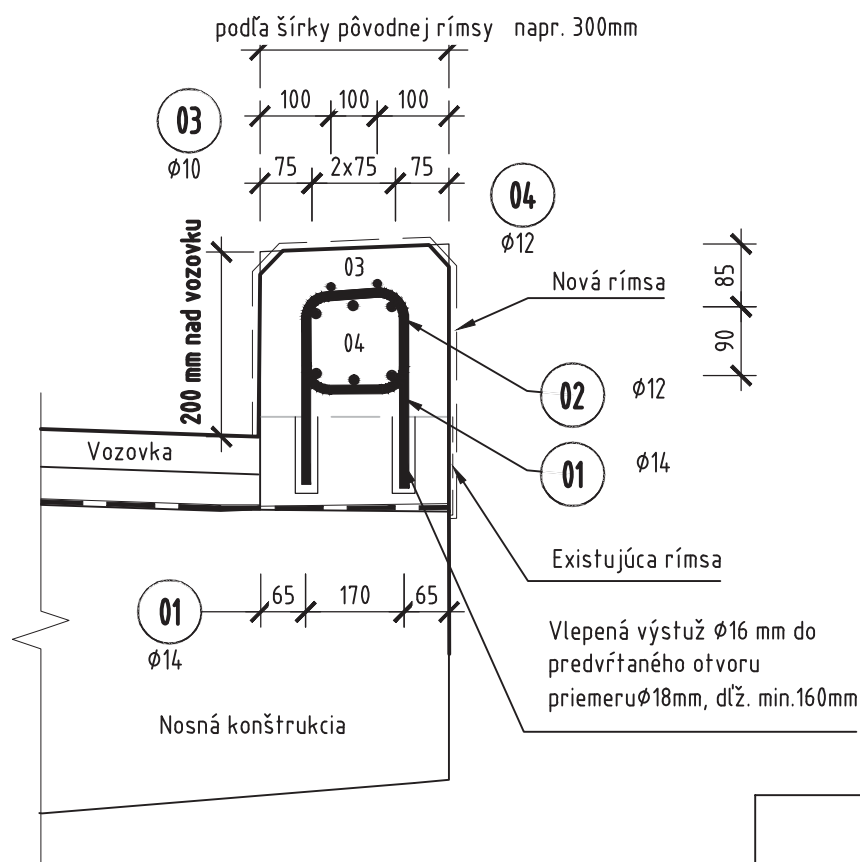


POZNÁMKY

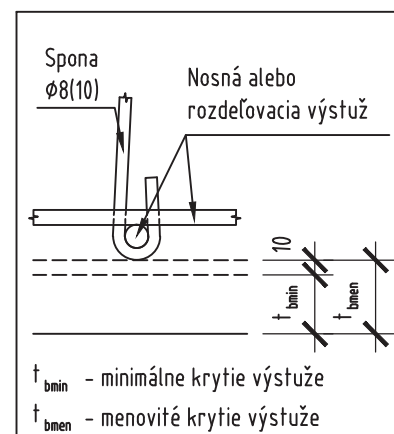
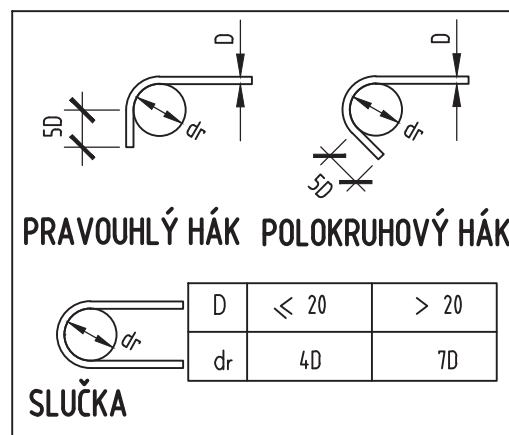
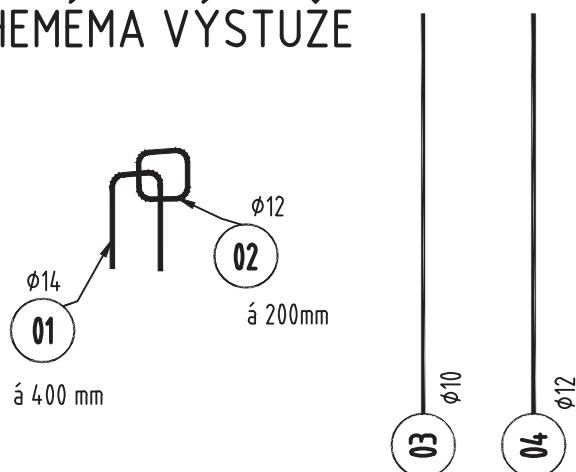
- Presné tvary výstuže ríms a počet kusov bude súčasťou DVP. Zhotoviteľ je povinný vypracovať DVP a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Minimálne požadované krytie 40mm
- Materiál výstuže ríms B500B



5.3 VÝSTUŽ A KOTVENIE ÚZKYCH RÍMS 1:10 SCHÉMATICKÉ ZNÁZORNENIE



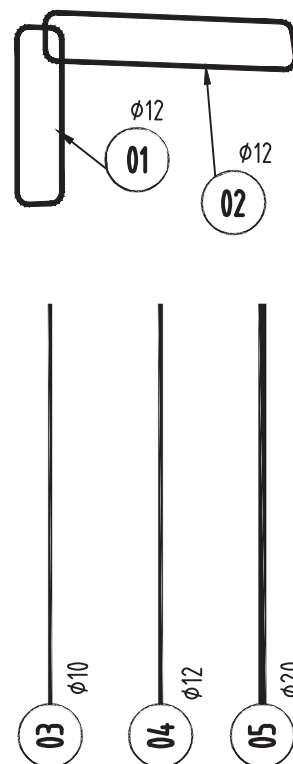
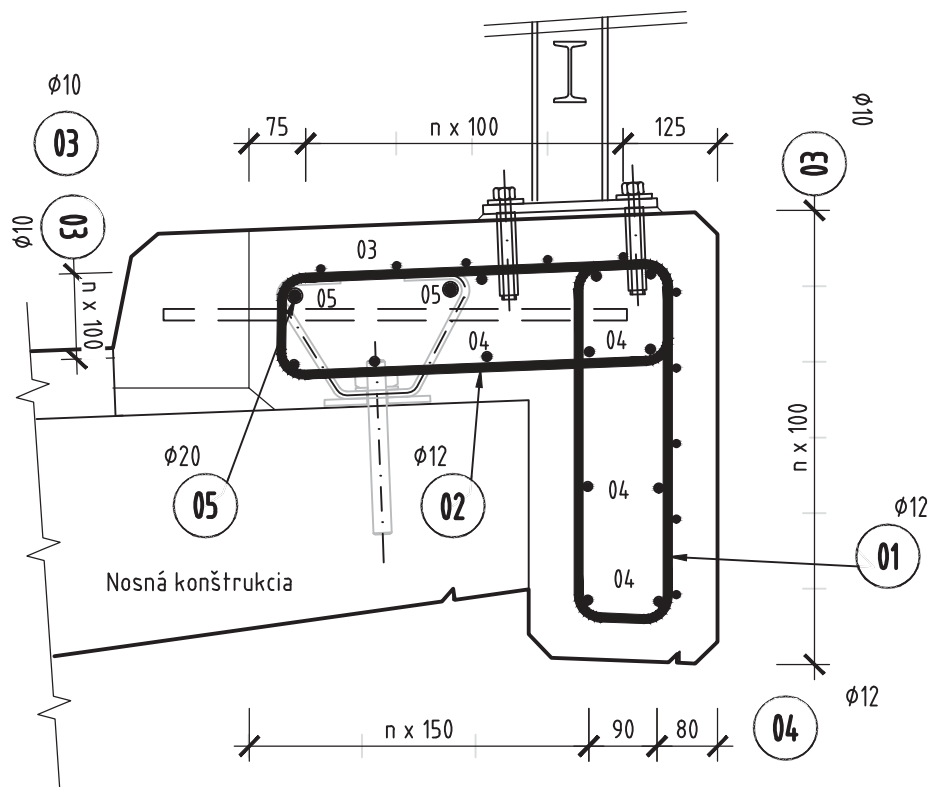
SCHEMÉMA VÝSTUŽE



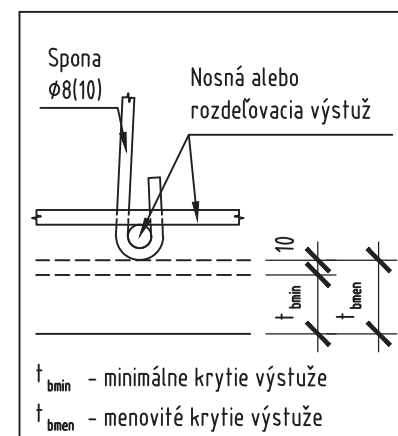
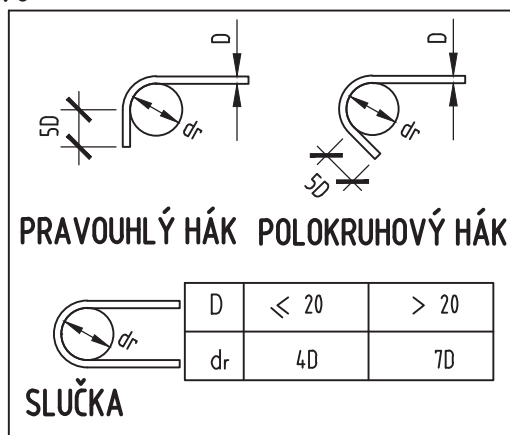
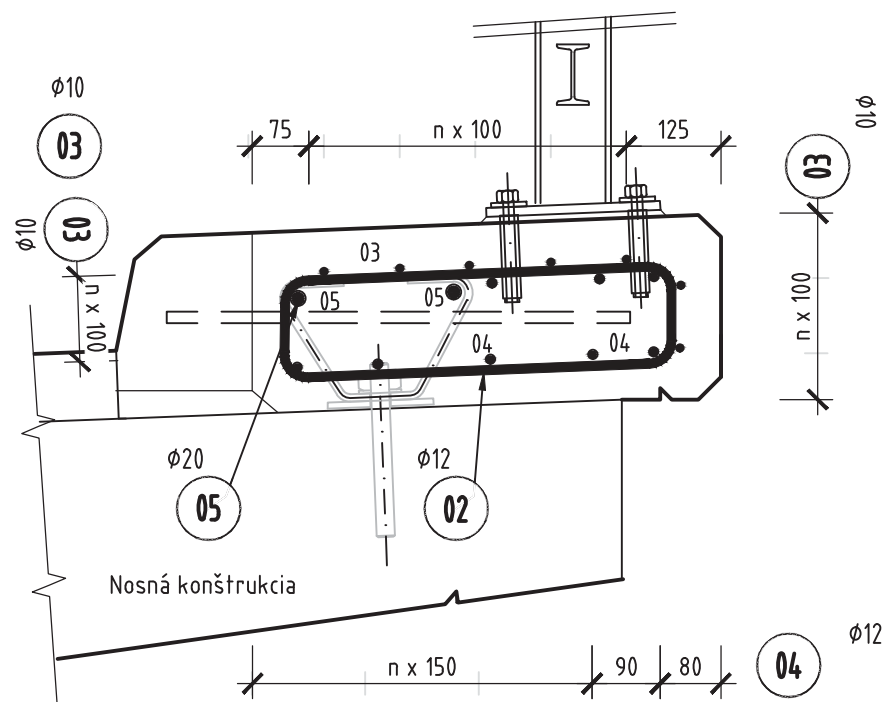
POZNÁMKY

- Presné tvary výstuže ríms a počet kusov bude súčasťou DVP. Zhotoviteľ je povinný vypracovať DVP a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Minimálne poždované krytie 40mm
- Materiál výstuže ríms B500B

5.6 SCHEMATICKÉ VYSTUŽENIE NOVEJ RÍMSY 1:10 SCHEMÉMA VÝSTUŽE



5.6 SCHEMATICKÉ VYSTUŽENIE NOVEJ RÍMSY 1:10

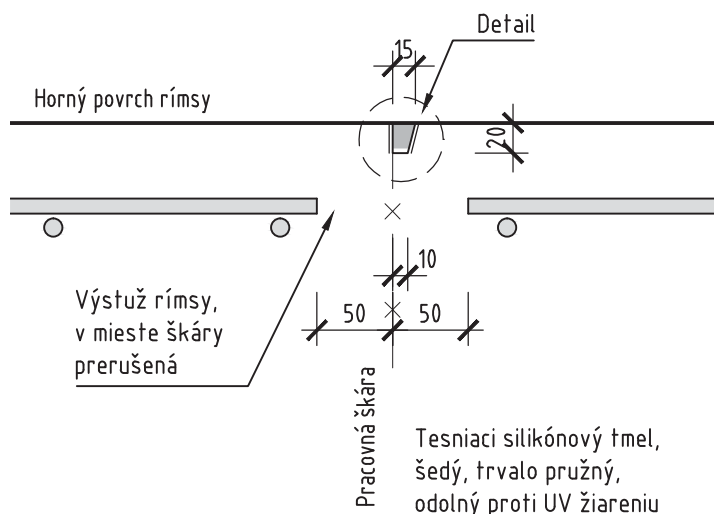


POZNÁMKY

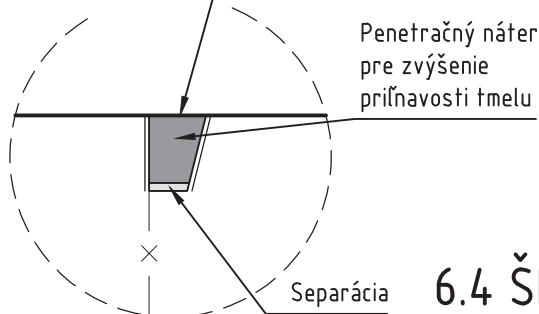
- Presné tvary výstuže ríms a počet kusov bude súčasťou DVP. Zhotoviteľ je povinný vypracovať DVP a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Minimálne poždované krytie 40mm
- Materiál výstuže ríms B500B



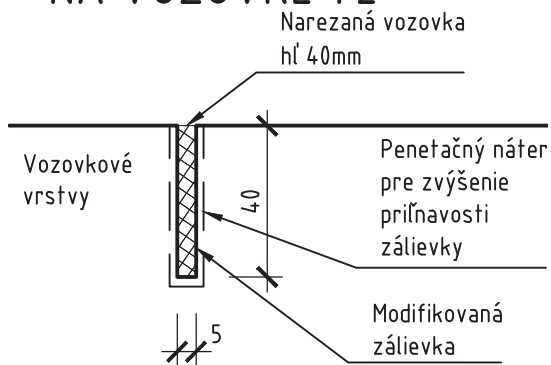
6.1 PRACOVNÁ ŠKÁRA RÍMS 1:5



DETAIL 1:2



6.2 REZNÁ ŠKÁRA NA VOZOVKE 1:2

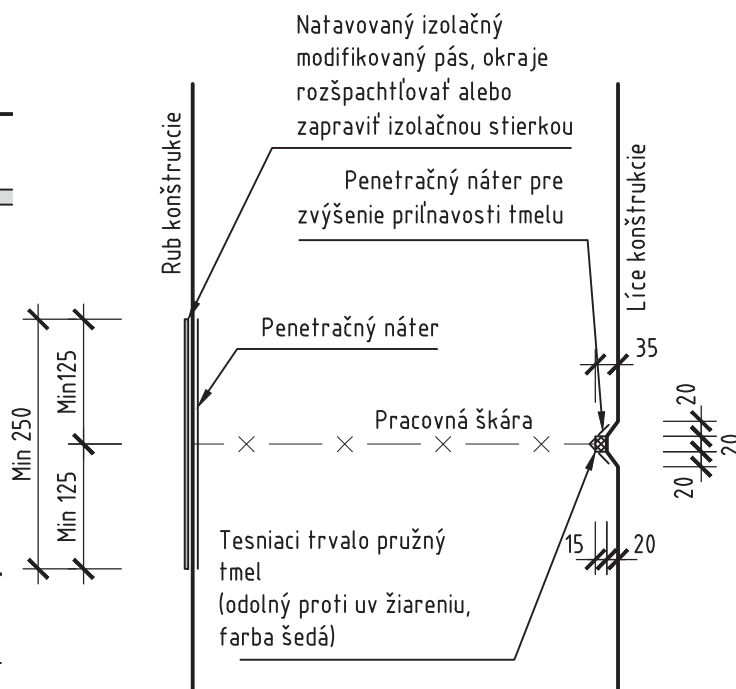


Rezať v mieste rubu opory!

POZNÁMKY

- Tesniaca hmota/tmel bude certifikovaná a bude predložená projektantovi na schválenie
- Bude spracovaný pracovný postup na rezanie špár vo vozovke a bude predložený projektantovi na schválenie.

6.3 ÚPRAVY POVRCHU ŠKÁR 1:10



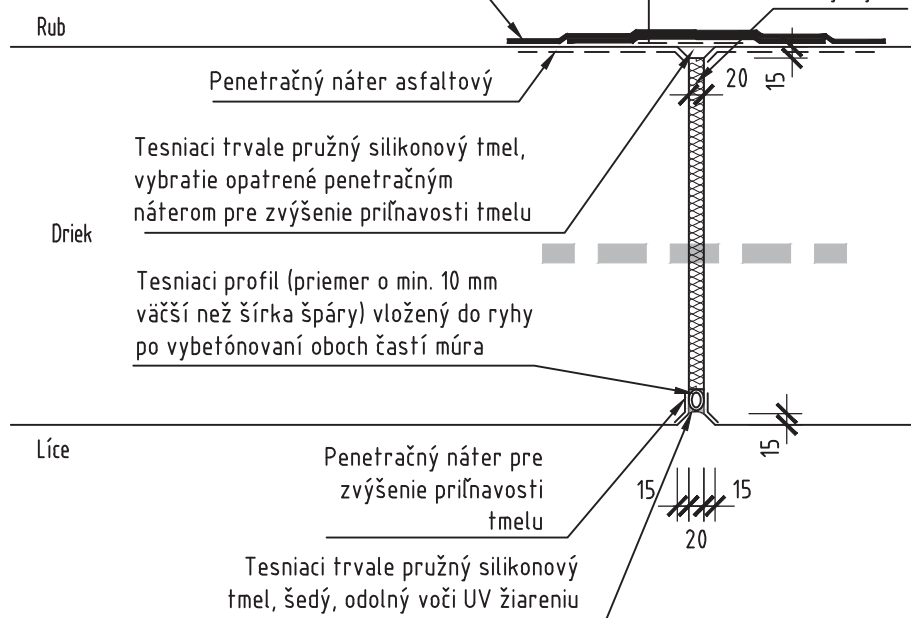
6.4 ŠKÁRA S PRUŽNOU VLOŽKOU 1:10

Ochranný asfaltový izolačný pás š. 500 mm z prieťažnosťou min. 30 % nad dilatáčnou špárou na dĺžke 150 mm neprítavený

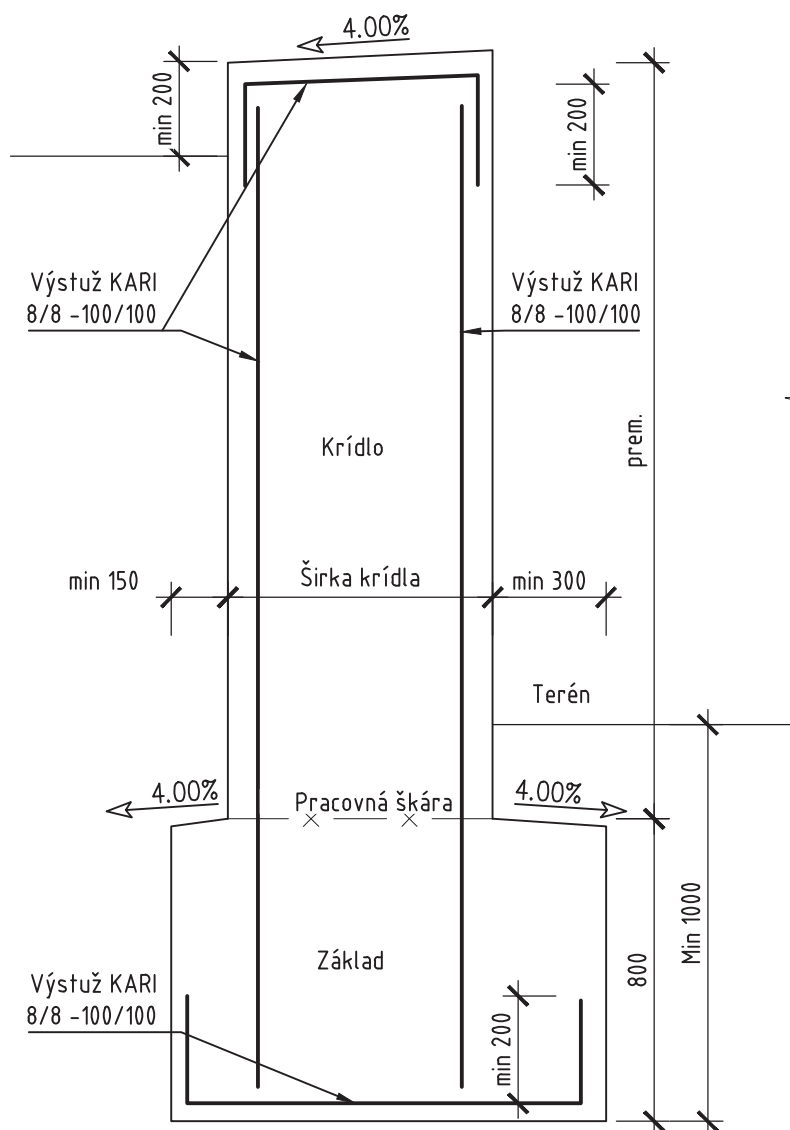
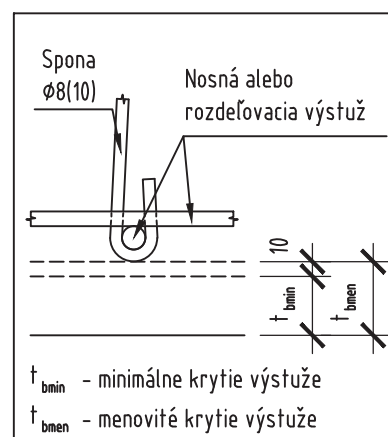
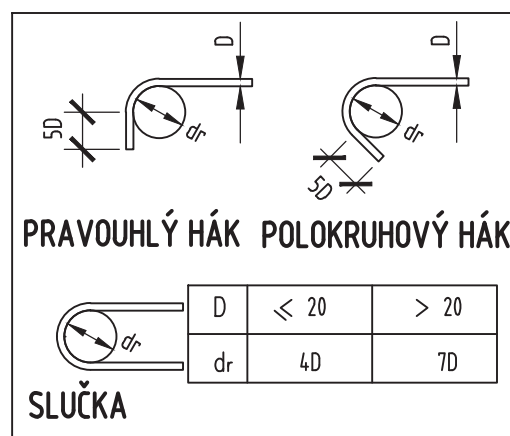
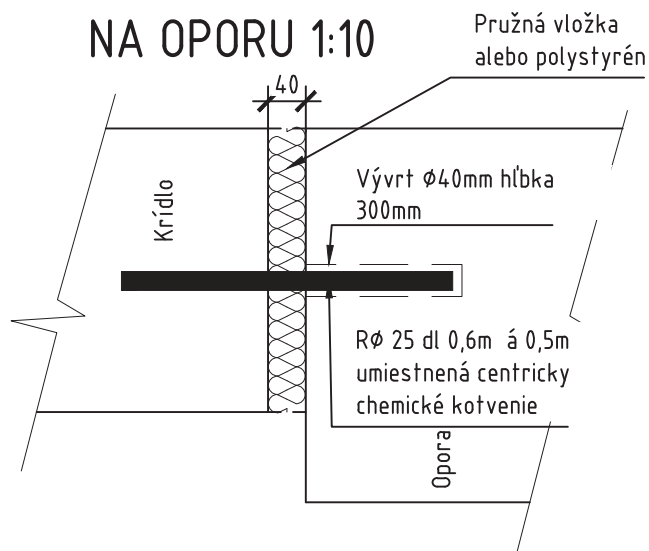
Izolačný asfaltový modifikovaný pás š. 330 mm s prieťažnosťou min 30 % na okrajoch prítavený

Separáčna vrstva š. 150 mm

Okraje izolačného pásu rozšpachtľovať alebo zapraviť izolačnou stierkou



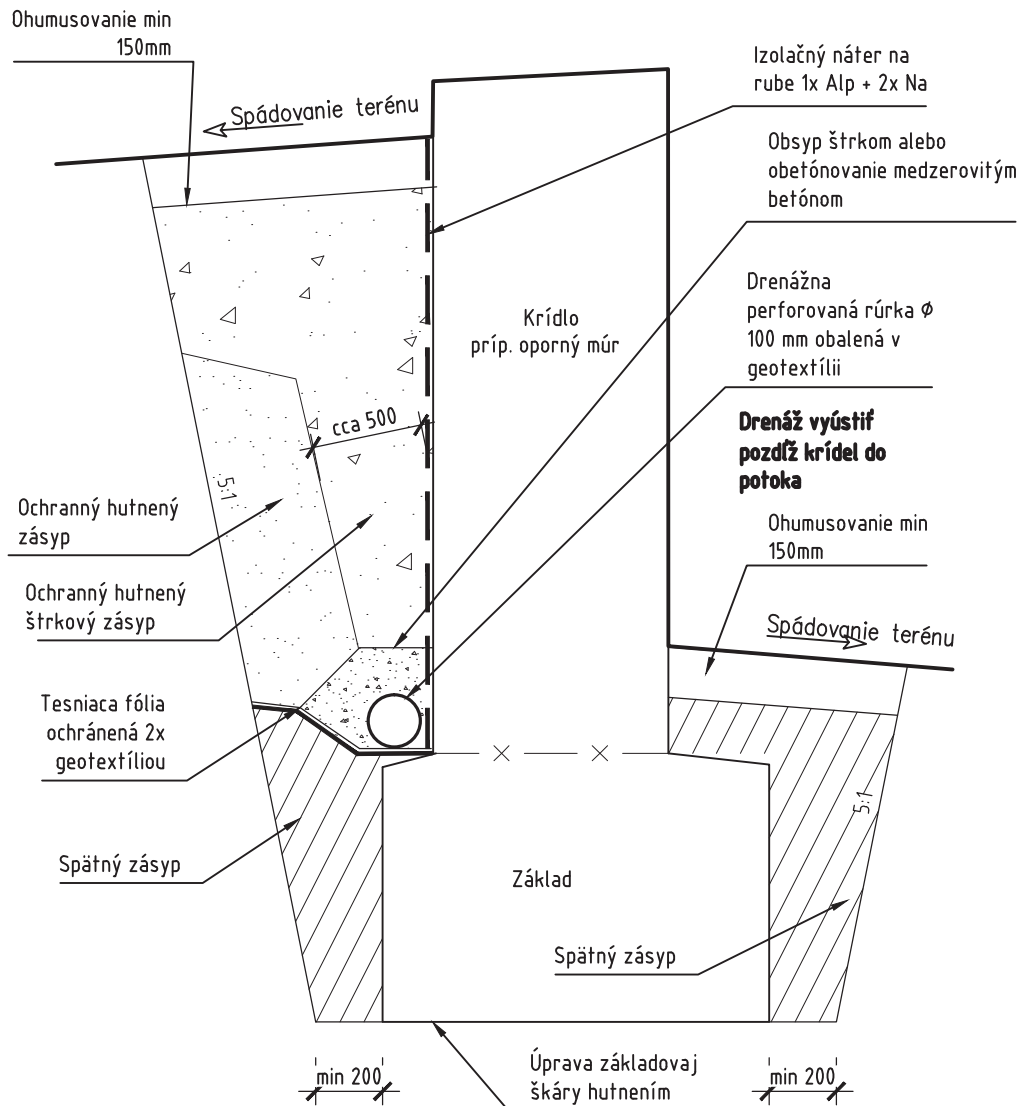
SCHEMATICKÝ REZ KRÍDLOM 1:20

NAPOJENIE KRÍDLA
NA OPORU 1:10

POZNÁMKY

- Presné tvary a výstuž krídel a oporných múrov bude súčasťou DVP. Zhotoviteľ je povinný vypracovať DVP a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Minimálne poždované krytie 40mm
- Materiál výstuže B500B, Typ: KARI 8/8 -100/100
- Materiál základu krídel, múrov min C25/30, materiál krídel, múrov min C30/37

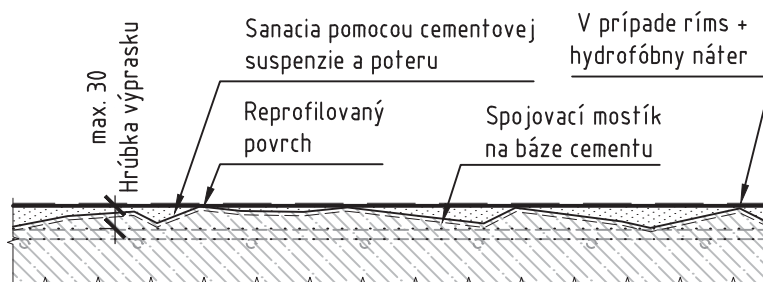
ÚPRAVY ZA KRÍDLOM 1:20



POZNÁMKY

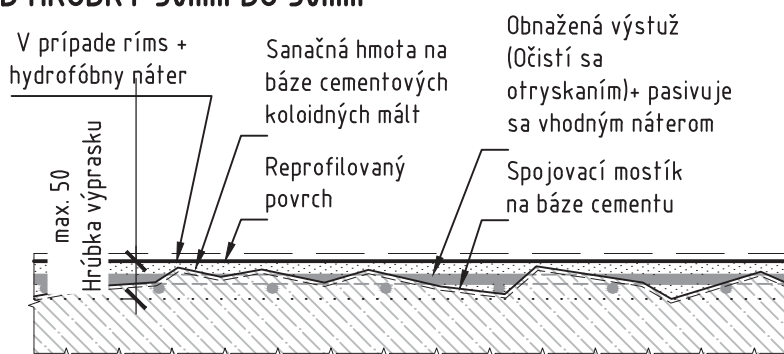
- Presné tvary a výstuž krídel a oporných múrov bude súčasťou DVP. Zhotoviteľ je povinný vypracovať DVP a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Úpravu za krídlom je možné aplikovať i pre úpravu za oporným múrom
- Zhotoviteľ použije výrobky s atestami a certifikátmi
- Požadované skúška únosnosti v základovaj škáre Edef min 150kPa, v inom prípade nutné výmena podložia

OPRAVY BETONOVÉHO POVRCHU 1:10 DO HRÚBKY 30mm



- Pôvodný betónový povrch bude očistený vodným lúčom 100Bar
- Ak budú vznikať pri čistení nadmerné výlomy tlak vodného lúča bude znížený na 80Bar
- Na celej ploche poruchy bude použitý komplexný sanačný systém zakreslený v detaile
- Celá plocha bude opatrená zjednocujúcim náterom

OD HRÚBKY 30mm DO 50mm

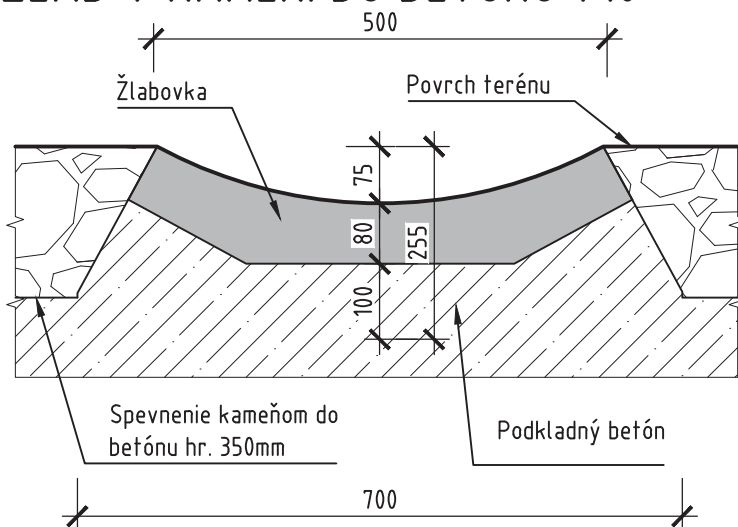
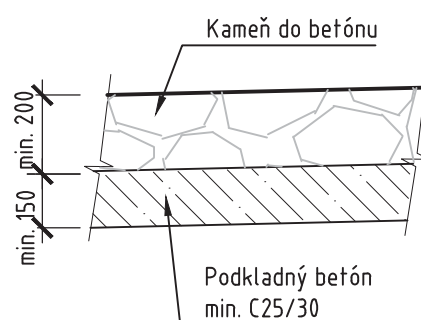


- Pôvodný betónový povrch bude očistený vodným lúčom 100Bar
- Ak budú vznikať pri čistení nadmerné výlomy tlak vodného lúča bude znížený na 80Bar
- Obnažená výstuž sa otryská pieskom na zdravý materiál
- Na celej ploche poruchy bude použitý komplexný sanačný systém zakreslený v detaile
- Celá plocha bude opatrená zjednocujúcim náterom

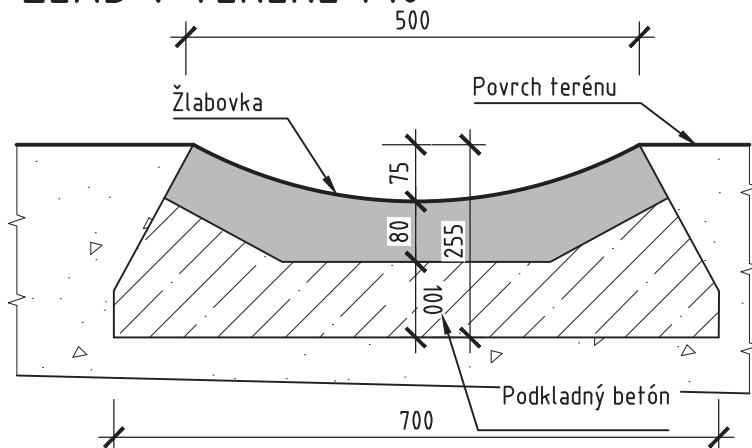
POZNÁMKY

- Všetky použité hmoty budú certifikované a budú predložené projektantovi na schválenie
- Bude spracovaný pracovný postup a bude predložený projektantovi na schválenie.

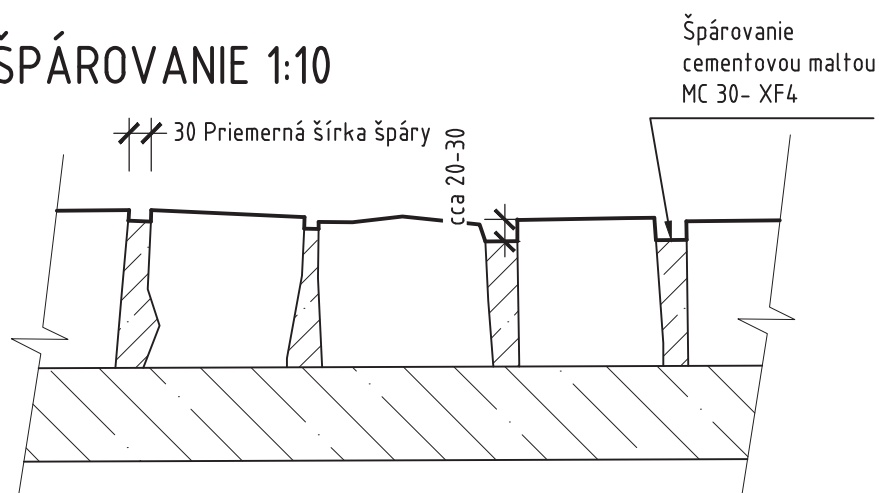
ŽĽAB V KAMENI DO BETÓNU 1:10

ÚPRAVA KORYTA -
KAMEŇ DO BETÓNU 1:20

ŽĽAB V TERÉNE 1:10



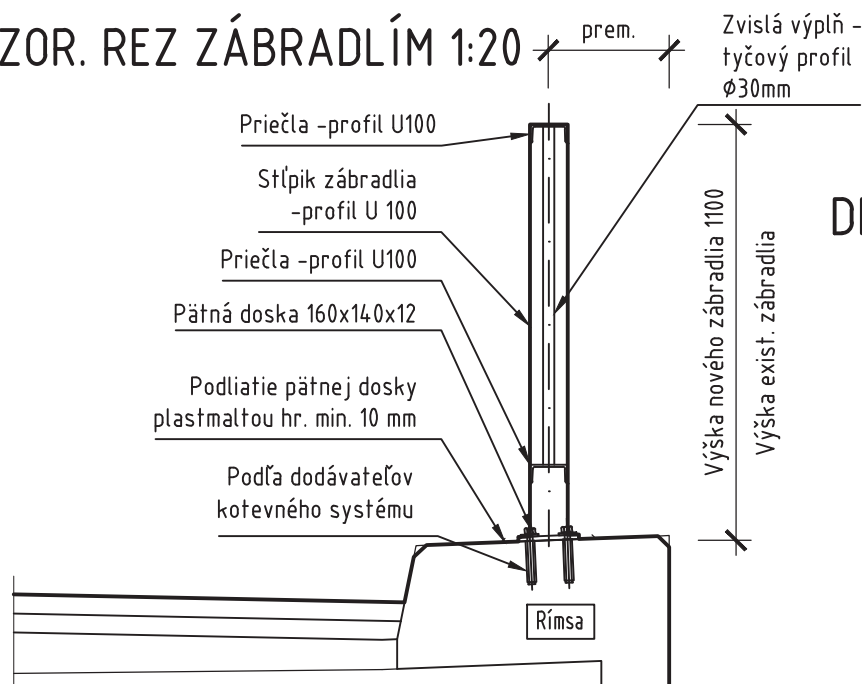
ŠPÁROVANIE 1:10



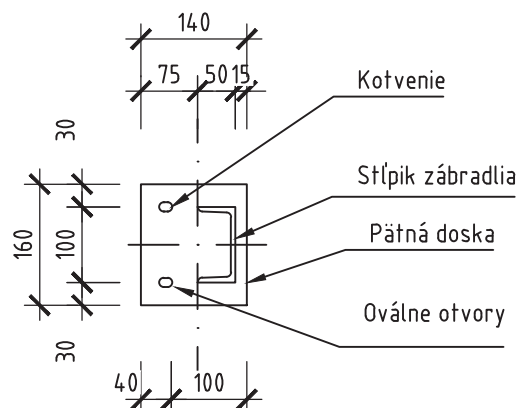
POZNÁMKY

- Všetky použité hmoty a výrobky budú certifikované a budú predložené projektantovi na schválenie
- Bude spracovaný pracovný postup a bude predložený projektantovi na schválenie.

VZOR. REZ ZÁBRADLÍM 1:20

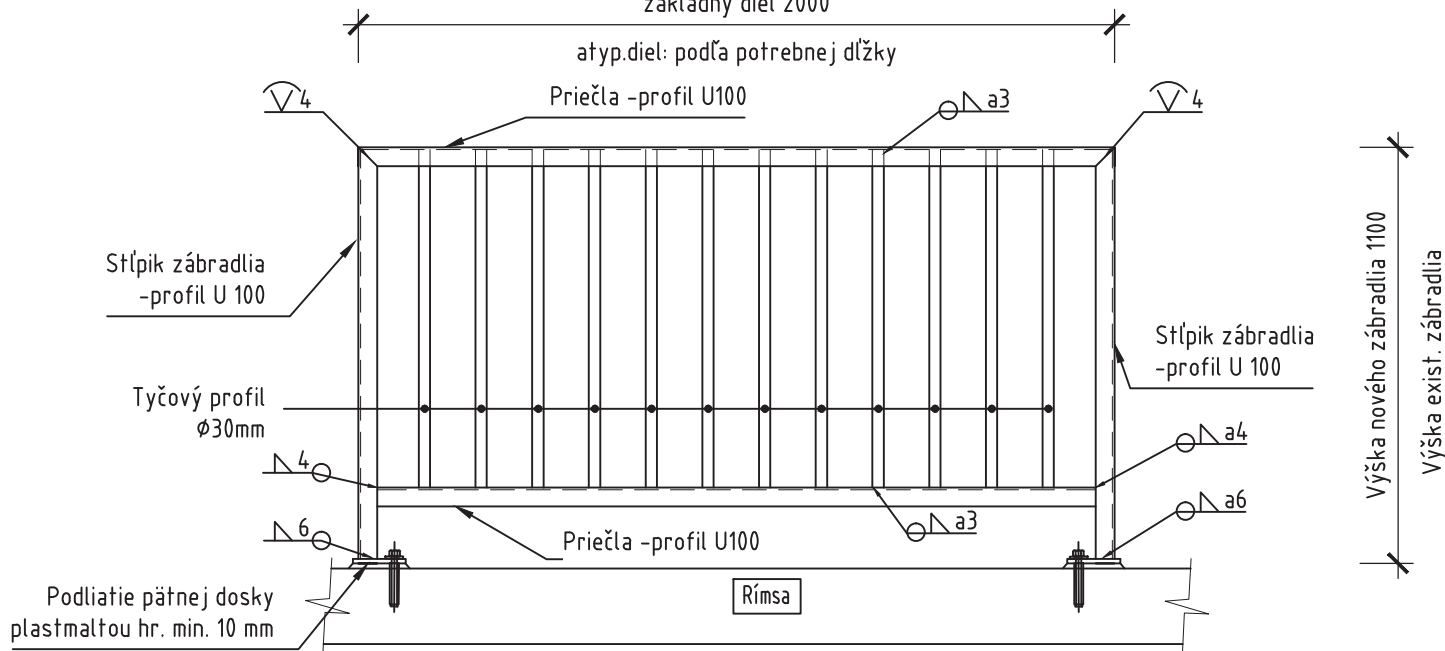


DETAIL PATNEJ DOSKY 1:10



VZOROVÝ POHĽAD NA ZÁBRADLIE MESTSKÉHO TYPU 1:20

základný diel 2000



POVRCHOVÁ EXISTUJÚCEHO ZÁBRADLIA:

- Požadovaný stupeň korózneho agresivity prostredia C3, minimálna životnosť náteru 15 rokov
- Požadovaný odtieň bude upresnený investorom počas výstavby

- Odstránenie starého náteru na zdravý materiál, odhrdzenie
- Abrazívne čistenie suchým abrazívom
- 2 x Základný náter epoxidový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 2x100 μm , minimálna hrúbka 2x80 μm
- Vrchný náter polyuretánový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 80 μm , minimálna hrúbka 60 μm

POVRCHOVÁ OCHRANA NOVÉHO ZÁBRADLIA:

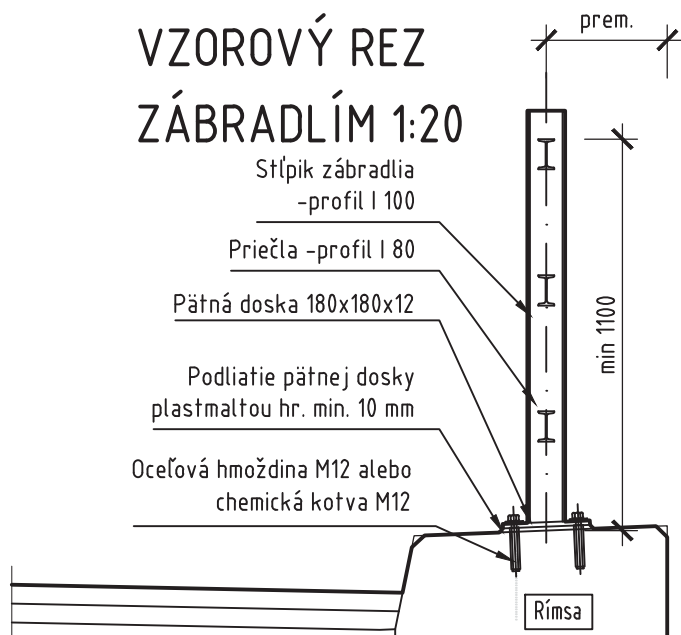
- Požadovaný stupeň korózneho agresivity prostredia C3, minimálna životnosť náteru 15 rokov
- Požadovaný odtieň bude upresnený investorom počas výstavby

- Pozinkovanie nástrekom alebo máčaním, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 100 μm , minimálna hrúbka 80 μm
- Základný náter epoxidový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 100 μm , minimálna hrúbka 80 μm
- Vrchný náter polyuretánový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 80 μm , minimálna hrúbka 60 μm

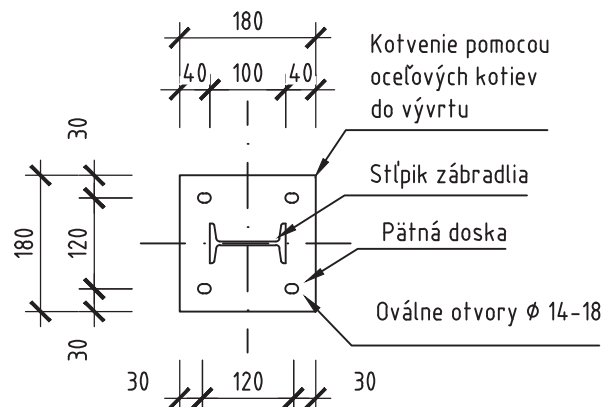
POZNÁMKY

- Dĺžka a presný tvar zábradlia bude súčasťou VTD. Zhotoviteľ je povinný vypracovať VTD a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Hĺbka vývrtnu pre kotvenie zábradlia a dĺžka kotiev bude provedená na základe technického listu dodávateľa kotvenia. minimálna odolnosť v ťahu 30kN, v šmyku 3kN na jednu kotvu.
- Použitý materiál zábradlia min S235

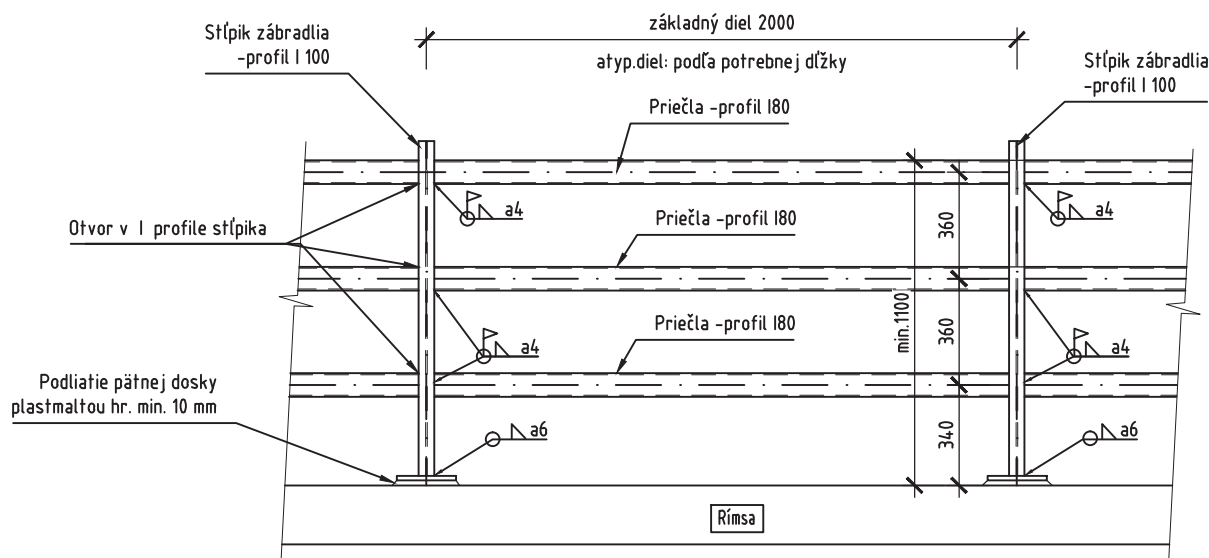
VZOROVÝ REZ ZÁBRADLÍM 1:20



DETAIL PATNEJ DOSKY 1:10



VZOROVÝ POHĽAD NA ZÁBRADLIE 1:20



POVRCHOVÁ EXISTUJÚCEHO ZÁBRADLIA:

- Požadovaný stupeň korózneho agresivity prostredia C3, minimálna životnosť náteru 15 rokov
- Požadovaný odtieň bude upresnený investorom počas výstavby

- Odstránenie starého náteru na zdravý materiál, odhrdzenie
- Abrazívne čistenie suchým abrazívom
- 2 x Základný náter epoxidový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 2x100 μm , minimálna hrúbka 2x80 μm
- Vrchný náter polyuretánový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 80 μm , minimálna hrúbka 60 μm

POVRCHOVÁ OCHRANA NOVÉHO ZÁBRADLIA:

- Požadovaný stupeň korózneho agresivity prostredia C3, minimálna životnosť náteru 15 rokov
- Požadovaný odtieň bude upresnený investorom počas výstavby

- Pozinkovanie nástrekom alebo máčaním, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 100 μm , minimálna hrúbka 80 μm
- Základný náter epoxidový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 100 μm , minimálna hrúbka 80 μm
- Vrchný náter polyuretánový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 80 μm , minimálna hrúbka 60 μm

POZNÁMKY

- Dĺžka a presný tvar zábradlia bude súčasťou VTD (vrámci montážnych spojov) . Zhotoviteľ je povinný vypracovať VTD a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Hĺbka vývrtu pre kotvenie zábradlia a dĺžka kotiev bude provedená na základe technického listu dodávateľa kotvenia. minimálna odolnosť v ťahu 30kN, v šmyku 3kN na jednu kotvu.
- Použitý materiál zábradlia min S235
- Osové vzdialenosti priečlí zábradlia je možné prispôbiť podľa potreby