|  |
| --- |
| **príloha č. 3 - technická špecifikácia - 1.časť predmetu zákazky** |
| Názov uchádzača : |
| Sídlo uchádzača : |
| IČO uchádzača : |
| Kontaktné údaje uchádzača (kont. osoba, tel. č.): |
|  |
| Názov osoby podľa § 8 ZVO (zadávateľa): JAVA NÁBYTOK, s.r.o. |
| Sídlo osoby podľa § 8 ZVO: Priemyselná 1, 071 01 Michalovce |
| IČO osoby podľa § 8 ZVO: 44 182 325 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Názov predmetu zákazky: Obstaranie novej technológie** | | | | |
| **1.Logický celok: CNC obrábacie centrum** | | | | |
|  | **Opis/technická špecifikácia – požadované technické parametre, funkčné a výkonnostné charakteristiky** | **Mer.**  **jednotka** | **Požiadavka**  **osoby podľa § 8 ZVO**  **Číselný údaj**  **Hodnota/**  **Charakteristika parametra - požadovaná hodnota parametra** | **Ponuka pot. dodávateľa**  **Parametre – číselný údaj – hodnotu**  **resp. áno/nie pre tovar a službu** |
| ***základný stroj*** | Prevedenie CNC nosníka jednoramenné, pojazd na lineárnych vedeniach zo zadnej strany stroja | - | Áno |  |
| Maximálna dĺžka opracovaného dielca | mm | min. 4000 |  |
| Maximálna šírka opracovaného dielca | mm | min. 1500 |  |
| Maximálna hrúbka opracovaného dielca od hornej hrany prísaviek | mm | min. 210 |  |
| Odsávanie automaticky prepínané pre frézovacie vreteno a vŕtací agregát | - | Áno |  |
| Dvere v prednej časti CNC stroja pre prístup k elektro vretenu | - | Áno |  |
| Systém kvapalinového chladenia elektro vretená | - | Áno |  |
| Chladiaci agregát pre elektro vreteno | - | Áno |  |
| 5 osé prevedenie elektro vretená, motor v rotore je uložený na keramických ložiskách | - | Áno |  |
| Výkon hlavného 5 osého elektro vretená (výkon S1) | kW | min. 10 |  |
| Maximálne otáčky elektro vretená | ot/min | min. 20000 |  |
| 5 osá pracovná hlava upína nástroje cez HSK F63 | - | Áno |  |
| Ochrana hlavného elektro vretená proti jeho prehriatiu | - | Áno |  |
| Elektronické uzamknutie elektro vretená v piatej osi v 3D polohách | - | Áno |  |
| Optická predikcia ukladania prísaviek (napr. laser alebo led) | - | Áno |  |
| Centrálne automatické mazanie stroja | - | Áno |  |
| Systém pre zabezpečenie ochrany obsluhy (napr. bumper, optická bariéra, koberec) | - | Áno |  |
| Diaľkové ovládanie stroja s diaľkovým ovládačom | - | Áno |  |
| Strojová a kancelárska verzia programovacieho softvéru opracovania + pod. CAD, bez obmedzenia času , počtu ,/doživotná/ | - | Áno |  |
| Plnohodnotný 3D softvér v CNC pre 5-osé opracovanie s podporou CAD | - | Áno |  |
| Softvér pre načítanie DWG formátu | - | Áno |  |
| Počet konzol s integrovaným vákuovým upínacím systémom | ks | min. 6 |  |
| Zadné a predné referenčné dorazy pre všetky konzoly | - | Áno |  |
| Referenčné dorazy ľavé | ks | min. 2 |  |
| Referenčné dorazy pravé | ks | min. 2 |  |
| Vákuová pumpa | m3/hod. | min. 240 |  |
| Zásobník nástrojov | pozícií | min.18 |  |
| Zásobník nástrojov na komplet 350mm pílu s HSK adapterom | pozícií | min. 1 |  |
| Vŕtacia hlava | - | Áno |  |
| Maximálne otáčky vrtákov | ot/min | min. 5500 |  |
| Vŕtacia hlava riadená cez frekvenčný menič | - | Áno |  |
| Komplet, integrovaný drážkovací kotúč vo vŕtacej hlave pre drážku | - | Áno |  |
| Minimálny priemer drážkového pílového kotúča mm.120 | ks | min. 1 |  |
| Počet vertikálnych vretien pre vŕtaciu hlavu | ks | min. 18 |  |
|  | Počet obojstranných horizontálnych vrtákov pre vŕtaciu hlavu v osi „X“ | ks | min. 3 |  |
| Počet obojstranných horizontálnych vrtákov pre vŕtaciu hlavu v osi „Y“ | ks | min. 1 |  |
| Adaptér HSK F63 vrátane pili priemeru 350 mm jeden komplet | ks | min. 1 |  |
| 5-osá ,,CLAMEX“ nástrojová sadá, drážkovacia fréza DP Diamant |  | Áno |  |
| Diagnostika stroja | - | Áno |  |
| ***Súvisiace služby spojené s dodaním 1. logického celku:*** | | | |  |
| **Dodanie na miesto realizácie:**  dodanie na miesto realizácie logického celku, t.j. dodanie do miesta umiestnenia logického celku, ktorým je výrobný areál osoby podľa § 8 ZVO a premiestnenie do miesta umiestnenia logického celku vo výrobnom areáli osoby podľa § 8 ZVO | | - | Áno |  |
| **Osadenie logického celku (zariadenia):**  t.j. umiestnenie a upevnenie logického celku na podloženie pripravené osobou podľa § 8 ZVO podľa pokynov úspešného uchádzača | | - | Áno |  |
| **Zapojenie logického celku (zariadenia):**  zapojenie logického celku (zariadenia), t.j. zapojenie logického celku do jestvujúcich rozvodov médií osoby podľa § 8 ZVO – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do zadávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa logického celku | | - | Áno |  |
| **Nastavenie logického celku (zariadenia):**  nastavenie logického celku (zariadenia), t.j. uvedenie do prevádzky a oživenie logického celku s tým, že úspešný uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetky technických parametrov, ktoré sú v ponuke úspešného uchádzača a podľa požiadaviek osoby podľa § 8 ZVO | | - | Áno |  |
| **Zaškolenie obsluhy:** | | - | Áno |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Obchodný značka typ, číselné označenie zariadenia** |  |
| **Výrobca – obchodný názov (krajina pôvodu)** |  |

v.............................., dňa .....................................

...............................................................................................................

Podpis oprávnenej osoby za uchádzača